ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1,111.1-5

БАЛКИ РОСТВЕРКОВ

ЖЕЛЕ ЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.111.1-5

БАЛКИ РОСТВЕРКОВ

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЛЕНЗНИИЭП
ГЛ. ИНЖЕНЕР
ИНСТИТУТА ДОССЕБ. НИКИФОРОВ
ГЛ. КОНСТРУКТОР
ИНСТИТУТА ДОССЕБ. НИКИФОРОВ
ГЛ. КОНСТРУКТОР
АПМ-1
ИНЖЕНЕР
ПР. ИНЖЕНЕР

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ С 30.04.8 Ч ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ ПРИКАЗ № 109 ОТ 11.04.8 Ч

Обозначение	НАКМЕНОВАНИЕ	em p.
1.111.1-5 0.0.0.0070	Техимческое описание	4
144.4-5 0.0.0.04	Схема расположения балок ростверка.	16
	Узпы сопряжения балок (примеры)	
1.111.1-5 0.0.0.00 H	Номенклатура балок растверков	22
1.111.1-5 1.0000	БАЛКА РОСТВЕРКА 15Р	27
1.111.1-5 1.0.0.00 CB	БАЛКА РОСТВЕРКА 15Р.	33
	Сьорочный чертен	
1.111.1-5 2.0.0.00	Балка Ростверка 26 р	35
1.141.1-5 2.0.0.00 C 5	Балка Ростверка 26Р	39
	Сварочный чертен	
1.111.1-5 3.0.0.00	Бллка Роствека 36Р	41
1.111.1-5 3.00.00 C 5	Балка ростверка 35 р	51
	Сборочный чертен	
1.111.1-5 4.0.0.00	Бялка Ростверка 45Р	54
1.111.1-5 4.0.0.00 CB	БАЛКА РОСТВЕРКА 46 Р.	57
	Сборочный чертен	
1.111.1-5 5.0.0.00	балка ростверка 45P 24.17.4-T.5	57
1.111.1-5 1.1.0.00	Каркас пространственный ікп (ікпі ікп зо)	58
1.111.1-5 1.1.0.00 65	Каркас пространственный (кп (1кп1 1кп 30).	64
	Сбарачный чертеш	
1.111.1-5 2.1.0.00	Каркас пространственный 2кп/2кп12КП19)	66
	1.111.1-5 0.0.0.00	
MAY.OMA RYPOB TA.WHM.NP 1408 KOHM P. KHHENEB		ucmas 2
TP. KAHUHA CO.	Covebmunne	
HH. JOSKYMOBA LOS	Лен3НИ	<u> 191</u>

0503 HA48	ние	Наименование	(mp
1.111.1-5	2. 1. 0. QQC 5	Каркас пространственный 2КП (2КП 1 2КП 19).	71
		(Борочный чертен	
4.111.1-5	3. 1. 0. 00	Каркас пространственный ЗКП (3КП1 3КП50)	73
1.111.1-5	3. 1. Q. QQ C B	Каркае пространственный ЗКП (ЗКП1 ЗКП 50)	83
	:	Съорочный чертен	
1.111.1-5	4.1.0.00	Каркас пространственный 4кп (4кп 4кп 6)	86
1.111.1-5	41.0.0005	Каркас пространственный 4кп (4кп1 4кп6).	
		Съорочный чертен	87
1.111.1-5	5. f. 0. 00	Каркае проетранственный 4кп т	88
1.111.1-5		Каркае плоский К (к1 к30)	89
		Каркас плоский К (К1 К30).	95
		Сверочный чертен	\
1.111.1-5	2.1.1.00	Каркае плоский К (КЗ1 к49; КЗ1.1 к49.1)	97
1.111.1-5	2. 1. 1. 00 CB	Каркае плоский К (КЗ1 К49; КЗ1.1 К49.1).	101
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕН	
1.111.1-5	3. 1. 1. 00	Каркае плоский К (К50 К99)	103
1.111.1-5	3. 1. 1. 00 C 5	Каркас плоский К (К50 К99).	113
		Сбарочный чертен	
1.111.1-5	4. 1.1. 00	Каркас плоский К (К100 К103)	116
1.111.1-5	4. 1. 1. 00 C 5	КАРКАС ПЛОСКИЙ К (К100 К 103).	
		Съорочный чертен	117
1.111 1-5	1.1. 2. 00	Сетка Арматурная С (С1 С48)	118
1.111.1-5	1. 1. 2. 00 06	Сетка Арматурная С (С1 С48).	123
		Сворочный чертен	"
1.111.1-5	4.1.2.00	Сетка дрмятурняя С (С49 С52)	126
		Сетка Арматурная С (с49 С52).	
1.1111-5	4.1.2.0005	Сварочный чертен	127
1.111.1-5	4.0.0.01	nemag ni	128
1.111.1-5		Ведомость расходя стали	129
1.111.1 - 5	0.00.00 P M	Ведомость расхода материалов	136
			AHCT
		1.111.1-5 0.0.0.00	2

1. DEWAR YACTS

Исходные данные

- 1. 1. Рабочие чертежи унифицированных балок ростверков предназначены для проектирования и строительства сборных конструкций фундаментов круппопанельных, круппоблочных и кирпичных зданий строящихся в несейсмических районах $\overline{1}$ клуматической зоны.
- 1. 2. Исходные данные, принятые при разряботке рабочих чертежей балок и определяющие условия их применения приведены в таблице 1.

Условия применения

Таблица 1

RPUMEYAHUA

1, K	ЛАСС ЗДАН	นห์		[] []	
2. 1	2. Г РУНТЫ			лые, непросядочные Обычные и вечномерз-	
3. C	вистично г	:mь		Omcymembyem	
4. T	4. Типы фундаментов			Свайные	Расположение свай однорядное, шах- матное и двух- рядное
n	914 KM 9 P.9A KYQAH	memne Noro Bo	PA- 13-	a) to white 40°C exemple 40°C do white which to 25°C do white 25°C	
6. Величина предельных относительных де- формаций основа- ния.			.8-	Q.0007 Q.001Z	В соответствии со снип II-15-74 раздел з
			Em.	продолжение на л. 2	
			$\exists \Box$	1.111. 1-5 0.0.0.	00 T 0
HAY.OTA Pauhw.ni H.Kohmp Pyk. pp.		Con Con		заническае Зиназипо	P 1 12 Neh3HUNAN

	Ubotov	жение табл. 1
Исходные данные	Условия применения	Примечания
7. Режим эксплуатации	а) на эткрытом воздухе б) в грунте	ПРИ ОТСУТСТВИИ ГРУНТОВИХ ВОД
8. Агрессивность среды	Omcymcmbyem	
9. Типы и сечения свяй	СВАИ СПЛОШНЫЕ КВАД- РАМНОГО СЕЧЕНИЯ ОМ 300×300 мм до 400×400 мм	
10. РАСЧЕТНЫЙ ЭКСЦЕНТРИ- СИПЕТ ПРИЛОЖЕНИЯ НАГРУЗКИ	8 = ± 3 cm	Эксцентриситет Учтен в расчетах На кручение балок
11. Унифицированные рас- четные нагрузки на балки	10, 20, 30, 40, 45, 50, 55 60 и 70 тс/м — на балки ростверков при однорядном рас- положении свай	НАГРУЗКА ПРИНЯМА В COOMBEMEMBUU CO СНИП Ñ - 22 - 31 П . 6.43
	70 и 90 тс/ м-на бал- ки ростверков при шахматном или двух- рядном расположении свай.	

- 1.3 Решение о примвнении балок в условиях отличающихся от указанных в табл. 1, принимпется при конкретном проектировании при соответствующем оборновании.
- 1. 4. Перед началом массового производства балок элвод-изготовитель обязан выполнить их приемочные испытания в соответствии с гост 8829-77. Расчетные данные для испытаний приведены в табл. Б на л. 12.

Проведение испытаний не освосождает завод- изготовитель от операционного контроля на всех стадиях технологического процесса по изготовлению и приемке конструкций

AKCT

- 2. НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ, КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ. МАТЕРЯАЛЫ,
- 2.2. Сечение балок принято тавровым, с полкой в нижней части и воответствует принятому в серии (.020-1 сечению ригелей. Выбор сечения обусловален.
 - а) требованиями межеерийной унификации;
 - б) условиями работы балок, учитывающими возможное кручение от расчетных нагрузок;
 - 6) APOCMOMON Y3AOB COMPREHUR MPH HEOFXO-AUMOCMU YCMANOBKU AOMONHUMENHHHX FANOK B APONEME (CM. APUMEPH HA HEPMEKE 1.111.1-5 0.0.0.00-01)
- 2.3. ДЛИНА БАЛОК ПРИНЯМА КРАМНОЙ МОДУЛЮ 1М (100 мм) ПРИ ЭМОМ УЧМЕНЫ РАЗЛИЧНЫЕ ВАРИАНТЫ ВЗАИМНОГО РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПОД НАРУЖНЫЕ И ВНУМРЕННИЕ СМЕНЫ.
 - 2.4. Номенклатура балок включает:
 - FANKH SES NORPESOK HA ONOPAX (MUN 16P)
 - БАЛКИ Е ОДНОЙ ПОДРЕЗКОЙ НА ОПОРЕ (МИП 257)
 - SANKU C ABYMA ROBPESKAMU HA ONOPAX (MHN 35P)
 - БАЛКИ ДЛЯ ШАХМАТИНОЙ И ДВУХРЯДНОЙ РАССТАНОВКИ СВАЙ (ТИТ)
- 25 в зависимости от нагрузок (см. таба, 2 в разделез) Балки условно разделены на группы по несущей способности При этом принято:
 - а) для балок при однорявном расположении свай (типы балок 1 бр, 2 бр, 3 бр):
 - 1- A PPYTITA PAGONAR APMATTYPA Fa = f'a = 26 12 A iii

- 2-8 группа РАБОЧАЯ АРМАТУРА Fa = Fa = 2 ф 15 A \overline{m} 3-8 группа РАБОЧАЯ АРМАТУРА Fa = Fa = 2 ф 20 A \overline{m}
- б) для балок при шахмятном или двухрядном расположении свай (балки 4 бр):
 - 4- A TPYNTA PABHOMEPHO PACTIPERENEHHAR HATPYSKA 70 TC/M 5- A TPYNTA - PABHOMEPHO PACTIPERENEHHAR HATPYSKA 90 TC/M
- 2. Б. РАСЧЕТ БАЛОК ВЫПОЛНЕН В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СНИП 11-21-75. РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ-ОТ 10 ДО 90 TC/M (С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА). РАСЧЕТНОЕ РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ СВЯЯМИ ПРИНЯТО В ПРЕДЕЛАХ 1, 2... 3.0 M (ЧЕРЕЗ 300 MM).

Расчетные усилия в балках определены по граням оголовков при мнотопролетной схеме загружения. Максимальная расчетная нагрузка в подрезках балок составляет 220 гс. Величина крутящего момента в балках ростверков определена при эксцентриситете нагрузки e: = \pm 3 см.

- 2.7. Конструктивное решение балок роетверков позволлет выполнение их стыков по длине. Указанный стык может быть выполнен либо на опоре, либо в пролете (ст. раздел 4 п. 4.2)
- 2.8. БАЛКИ ВЫПОЛНЯЮТСЯ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА МЯРКИ 400. ТРЕБО-ВЯНИЕ К МОРОЗОСТОЙКОСТИ БЕТОНА ПРИВЕДЕНЫ В ТАБЛ. 4 НА Л.7.
- 2.9. АРМИРОВАНИЕ БЯЛОК ПРЕДУСМОТРЕНО ИЗ СТЕРЖНЕВОЙ АРМЯТУРЫ КЛАСЕОВ А I и А II по гост 5784-82. Армятурные изделия разработаны выде пространственных каркасов, собираемых из арматурных каркасов и геток. Изготовление и сворка арматурных изделий выполняется с помощью контактной точечной сварки в соответствии с требованиями СН 393-78.
 - 2.10. Предел огнестойкости балок принят не менее 1.5 часа.
- 2.11. Конструкции балок отнесены к 3-й категории требований по трещиностойкости согласно Снип Ц-21-75. Допустимая величина раскрытия трещин:

Q T. AA. = 0.3 MM Q T. KP. = 0.4 MM

3. МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЙ

- 3. 1. Маркировка балок принята в соответствии с гост 23009-78
- 3.2. Марка балок состоит из двух частей, разделенных дефисом. Например, 16P 57. 5. 4 - 2 T.
- В первой части содержится характеристика типоразмеря балок, при этом цифровой индекс означает:
 - "1" SANKH SES NOAPESOK NO MOPLAM
 - "2" БАЛКИ С ПОДРЕЗКОЙ ТОЛЬКО ПО ОДНОМУ ТОРЦУ
 - "3" БАЛКИ С ПОДРЕЗКОЙ ПО ОБЕНМ ТОРЦАМ
 - "4" БАЛКИ ДЛЯ ДВУХРЯДНОГО И ШАХМАТНОГО РАСПОЛОЖЕННЯ СВЯЙ.

Bykbehhbiń uhgekc "5P" – 6AAKH poembepkob, 57.5.4 – 0KPYTAEHHbie pagapumbi h3geah 8.2M ($\ell \times \delta \times k$)

ВО второй части марки:

- й намежем ното Т
- 2 вторая группа балок по несущей способности (см. раздел 2).
- 3. 3. При необходимости применения в проектах балок с закладными изделиями марка балки должна содержать дополнительный индекс, например: 1 БР 57.5.4 2.Т 1.

4. YKASAHUR TO TPUMEHEHKIO

- 4.1. В проектях свайных фундаментов с использованием балок ростверков по данной серии следует приводить:
 - a) mapky sanok (cm. 11. 4.2 y masa. 2.3);
 - б) требования к морозостойкости и водонепроницаемости бето на (таба. 4);
 - B) MAPKU APMAMYPHOŃ EMANU (MAGN.S);
 - т) чэлы сопряжения балок (см. примеры в док 1. 111. 1-5 0.0.0.01
 - д) мероприятия по защите балок от агрессии-в соответствии со снип II-28-73);
 - е) указания по производетву работ, в т.ч. в зимний период (см. п. 4.3)
- 4.2. При разработке чертежей свайных фундаментов в проектах с применением балок по данной серии следует учесть;
 - с.) балки по панной серии разработаны с учетом опирания
 их:
 - ПРИ ОДНОРЯДНОМ РАСПОЛОЖЕНИИ СВОЙ

MONEKO HA CBANHENE DIONDBKH

и монтамкаш ичп — Опора мондреукувд Иназ инизжол на свайные оголовки, (опирание баллок на торцы свай допускается только при индивидуальном проектирований и только по сотласованию со строительной организаци-

- б) ось балки должия совпадать с осью нагрузки. ^{Ен}
 при несоблюдении этого требования в проекте должен выполняться дополнительный расчет;
- вальных вымечения опирания при стыке балок на опоре должна пересечения балок при немене 100 мм, в местах пересечения балок при необходы становки и при необходы и при промидох войные становки.

- г) При стыке балок в пролете расчетный вылет консоли (за грань опоры) доажен быть:
 - 8 BANKAX MANA IEP, 26P, 36P HE BONEE 450 MM.
 - B BANKAX MHTA 46P HE EQUEE 600 MM
- d) pactem ganok bridokhen na pabhomepho pachpegekehnyio katpysky. Npu nepegade na ganku cocpedomodenhiix harpysok (hanpumep om npocmenkob) mpegyemca donokhumenbhar npobepka bodhocmu ganok:
- e) макеимальная величина поперечной силы, воспринимаемал балками в местах подрезок $Q_{\max} = 22,0$ TC;
- ÌNHSЖRIПАН ТО ІВТАНИІ ХАХЛАЗ В RHRUSY SIBHTSPSAR (N 18-22-± пинэ ер.3 л э инвтэтэвтооз в хівмэклядэрпо ,"Эд" Ruthrita

S APUNTART was induced the constant of the substance of the control of the contro

СПОСОЕНОСТИ БАЛОК	PY3KA	0 H9 SI	PACAPETEI CWBH PI		PACY M	RANTS	HAT-	_
/cm. n. 2.5/	10	28	3.0	40	45	55	60	70
			WAT CE	ań, m	/cm	прим	НАРЗ	48/
1	2,40	2,10	1,80	1,50	1,50	1,20	1,20	1,20
2	2,70	2,40	2,10	1,80	1,80	1,50	1,50	1,50
3	3,00	2,70	2,40	2,10	2,10	1,80	1,80	1,80

99ЧУМАН В ЗТЕНИВИТ ВОИМЕЧИНИ БАЛОК ПРИ РАСЧЕМИОЙ МЕМПЕРАПИРЫ В СОВТЕНИЕ В СО

2. WAT CBAÚ YKASAH NPU CBAÚHЫX OPONOBKAX PASMEPOM 500×500 mm. Yeunur b fankax onperenent no ppahrm oponobkob.

1.111.1 - 5 0.0, 0.00 TO 7

Таблица для выбора марок балок ростверков при шахматном и двухрядном расположении свай

Расчетная равномерно	PACTIFEGEARHHAA HATTYSKA HA CMENY-TC/ A
70	90
467 24. 13. 4-4T 467 38. 13. 4-4T 467 36. 13. 4-4T	469 24, 13, 4 - 5T 469 24, 17, 4 - 5T 469 30, 13, 4 - 5T 462 36, 13, 4 - 5T

ТАБЛИЦА 4

лист

ТРЕБОВАННЯ К МОРОЗОЕТОЙКОСТИ И ВОДОНЕ-

	Условия	PACHEMHAR	Минимальные проектные марки бе-					
	ANN PAVOK SKCUVAUMA-	-мэт ккимие -ан ачутачэл -еов отонжуч	no more Koemu	30EmQÝ-	по водонепро-			
		MAXW		ЗДАНИЕ	KAACBOE			
			Ū	<u>ū</u> .	ū	D		
1.	HA OMKILIMOM BOJAYXE, HE JAWHUEH- HEIE OM AMMOE-	40° C жинус 40°C	100	75	82	H & H OPM H - PY & THIC R		
	KOS OSSHPIX OCUT-	ниже минус 40°С	150	100	84			
2.	НА ОТКРЫТОМ ВОЗДУХЕ, ЗАЩИЩЕННЫЕ ОТ	да минус 40°C	75	50	82	-11-		
	атмоеферных Осадков	ниже минус 40°C	100	75	82			
	•	яиня жлодо «П	masa.	CM. HA A	9	ļ		

1.111.1-5 0.0.0.00TO

ПРОДОЛЖЕНИЕ МАБЛ. 4

условия	PACUE MNA SUM-	Минимальные проектные марки бетона				
ен и ок В в в в в в в в в в в в в в в в в в в в	няя температура Наружиров оторжуран	NO MO	POSOC MOHKOC MU	ПО ВО: Цаг	мосши Гонгиьони-	
31. 11311			RHHARE	KAACC	.08	
		<u>ī</u>	ĬĮ	Ī	<u>iii</u>	
з. в грунте защищенные	To warte foot	15	50	82	He Hopmu-	
-NSAEOS MO RAAS R <i>namo</i>	ниже минус 40°С	100	75	82	Romaya	

MASARUA S

Маблица для выбора марок стали

PACHEMHAR	Mapka Cmaau						
легиперимура Наружного воз- Дука	Afmamyph Ka. A-I	APMAMYPH KA. A-II	MORMAWHIX NE- MEAL				
До минус 40°С (включит.)	CT3cn3, CT3nc3 BCT3cn2, BCT3nc2, BCT3Fnc2	35 rc 25r2C	8CT3nt2				
ниже минус 40°С до минус 55°С	CT3cn3, BCT3cn2, BCT3Fnc2	25 72 C	BET3cn2				

Примечание. Гасчетная зимняя температура наружного воздуга принимается как средняя температура воздуха наиболее холодной пятидневки в соответетвии со снип \underline{u} - 1-82.

4.3. В РАЗВЕЛЕ "УКАЗАННЯ ПО ПТОИЗВОДЕТВУ РАБОТ НЕОБХОДИМО ВРОВОРИТЬ ПОСЛЕДОВЯТЕЛЬНОЕТЬ РАБОТ И ТРЕБОВАНИЯ К ИХ КЯЧЕСТВУ. ПОЛИЦИНА РАСТВОРНЫХ ШВОВ В УЗЛАХ ОПИРЯНИЯ БАЛОК НА ОГОЛОВКИ- НЕ МЕНЕЕ 20 ММ, МАРКА РАСТВОРА— ПО ПРОЕКТУ, ИО НЕ МЕНЕЕ 75. ПЛАСТИЧНОЕТЬ РАСТВОРА ДОЛЖИН ОБЕСПЕЧИВАТЬ КАЧЕСТВЕННОЕ ЗАПОЛИЕНИЕ ШВОВ (ПРИ МОНТЯЖЕ БАЛОК) И ПРИНИМАТЬСЯ НЕ МЕНЕЕ $7-9\,$ см.

TORA P

- 5. 1. Для изготовления балок применять металлическую формо-OCHACTKY. BO HISEKAHUN TIPHANDAHUR SETTONA DEN SETTONUPOBAHUN POPMO-OCHACMKY HEOEXOLIMO CMASHBAML
- 5. 2. Bemon and ustotobnehum fanok bonken uphmenamica ha opak-LICHHIPOBAHHOM WEEKE AS CKAVPHPIX LOLOW WALL LAHMWW KANURORP 34-MONHAMENA HE KONWHA MPEBLILLAME 30 MM.
- 5.3. Цемент для приго товления бетона должен отвечать требова-OR - 88201 7307 - 449394 3T-87101 7307 MRNH
- 5.4. Морозостойкость ветона должна определяться по PORT 100 80-78.
- 5.5. Dukcaluio nonomenua apmamyphiix usqenun b popme biinonhami C TOMOWING LEMENTHO-TRECIANIX PREERTOPOS THIR "PM" HE LOTYCKRETICA применение в качестве фиксаторов обрезков арматурных стержней MACMUH HT.A.
- 5.6. выетку изделий из форм выполнять путем подъета изделий за инвентарные монтажные устройства установленные в стропо-BOYNUE OMBEPCMUS BANDK.
 - 5.7. HA ROBEPKHOCMU FAXOK HE MORYCKAHOMCA:
 - a) PAKOBUHU AHAMEMPOM GOARE 10 MM H PAYEHHON GOARE 5 MM;
 - б) местные наплывы бетона;
 - 8) DROAD SEMONA PAYENNON FORCE 5 MM II BANNON SORCE 30 MM;
 - г) трещины, за исключением местных усадочных шириной BOARE 0 1 MM;
 - A) OFHAMEHUE PAGOURY APMAMYPH,
- 5 8. OMKNOHENNA PASMEPOB BANOK OM NPOEKMHLIX PASMEPOB NO WHPKHE. TANKE A SPICOWE HE TOYMHR LLESPIN BUN 2 WHEN THE PROPERTY OF T
 - 6. TPEGOBAHUA K USPOTOBACHUHO APMATYPHIK HISEANI
- S. I. APMUPOBANUE GANDE TPEAYEMOTIPEND TPOCTIPANCTBENKLIMU AP-MAMYPHIMU KAPKACAMI, COMBRUUNHU N3 DMACALALIK KAPKACOB U COMBR.

- 6.2. APMAMYPHIE USGERUR PREPAREDMANI C YTEMOM UX MAMUHHOTO US-Tomobrehurh Roamhi ombeyamb mpeeobahurm foct 10922-75, Foct 14098-68 u CH 393-78.
- 6.3 После уетановки арматурных сеток в пространственный блок меета взаниного пересечения арматурных стержней должны быть сварены с помощью точечной контактной сварки в соответствии с СН 393-78. Перевязка вязальной проволокой либо дуговая сварка пересечения стержней не допускаются.
 - T. NPABUAA NPHEMKU KPAHEHUR U TPAHENOPTUPORKU
- 7. 1. Конструкции поставляемые потребителю, должны быть приняты техническим контролем завода- изготовителя
- 7. 2. На боковой поверхности каждого изделия должны быть нанесены нестываемой краской:
 - а) товарный знак завода-изготовителя;
 - б) марка конструкции;
 - в) дата изготовления;
 - r) wmamn otk;
 - Д) МЯССА КОНСТРУКЦИИ.
- 7. 3. Поставка салок потребнтелю должна производиться по достижении бетоном отпускной прочности не ниже 70% от проектной.

При гаранти заводом достижения бетвисм 100% процности через 28 суток по согласованию с потребителем и проектной организацией допускается болев низкий (но не менее 50%) процент отпускной прочности бетона.

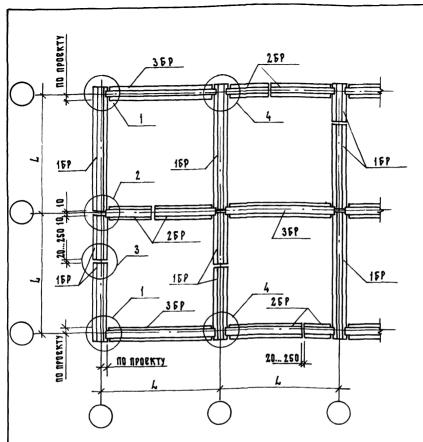
ПРИ произодстве работ в зиммий период отпускная прочность бетона должна быть не ниже 100%.

7. 4. КОНОТРУКЦИИ СКЛАДИРОВАТЬ И ХРАНИТЬ В ШТАБЕЛЯХ, РАС-СОРТИРОВАННЫХ ПО МАРКАМ. ВЫСОТА ШТАБЕЛЯ- НЕ БОЛЕЕ 2 М.

Балки устанавливаются друг на друга с применением прокладок в меетах строповочных отверетий.

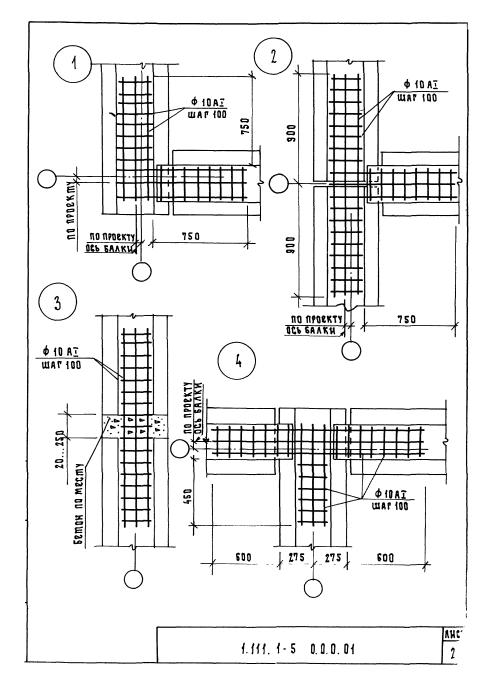
8. Схема и таблица натрузок для испытаний Таблица б

				4.		
Fryana Hecywer Gaocoekocmu	кинарипо ам ях Винэжечтае и	KOHMPON HAPPYSK NO NPOBI NPOUHOE YUEMOM MEPA P HUR NP	A (KTC/M); PKE MUC XAPAK-	HAR HATPYS KA(KTC/M) NO NPOBEP- KE ЖЕСТ-	ьоурной тей койш гейсшвлю гейсшвлю сие (сw)	VALUE UND AUGUSTUS PROSES PROS
		4- 1. #4	0-1.0		HATPYSKH	THUBMA
1	P KOHMP.	37500	48000	26390		
2		20000	64000	35200		
3	4 = 1500	68750	88000	48400	9,31	0.41
	* ***					
4	PKONMP. PKONMP.	87500	112000			
5	P KORMY.	112500	144000			
	[600]					

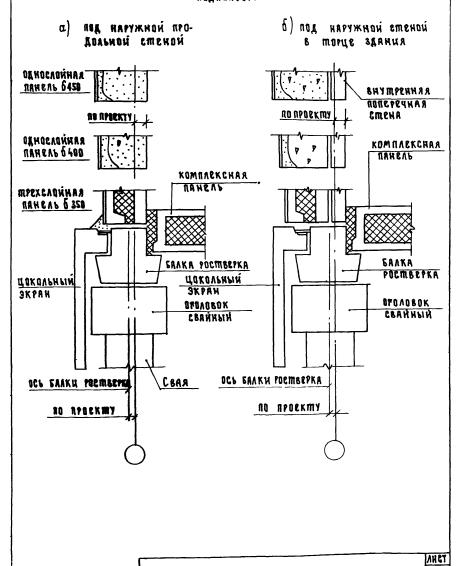


ПОМЕНКЛАТУРА БАЛОК УЧИТЫВАЕТ ПРОЛЕТЫ: $L=180,\ 210,\ 240,\ 270,\ 300,\ 360,\ 390,\ 420,\ 480,\ 540,\ 600,\ 660,\ 720$ см.

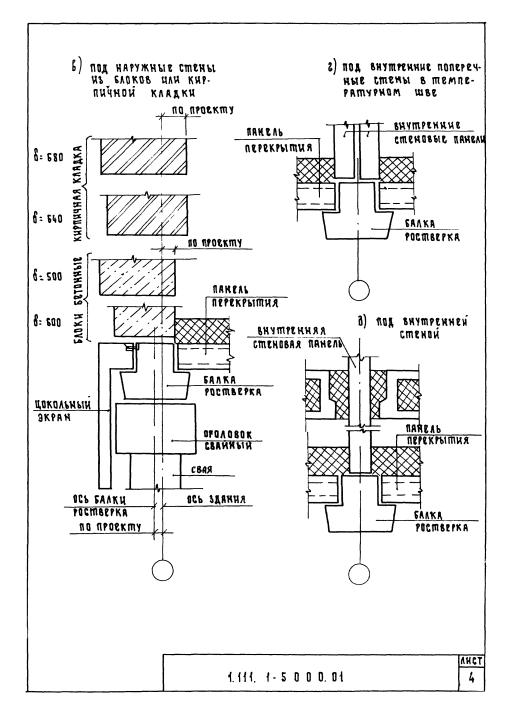
		1,111, 1-5 0.0.0.0	14.		
НАЧ.ОТА. ГУРОВ ГЛ.ИНЖ,ПР ГУРОВ	6 Bn	Схемя расположения	CTABUR	AUCT	AHCTOB
Н.Контр. Кинелев Рук. Гр. Капина Ст.инж. Артюшенко	Car	БАЛОК РОСТВЕРКА, УЗЛЫ СОПРЯЖЕНИЯ БАЛОК (ПРИ- МЕРЫ)	Лен	3H1	1ИЭП

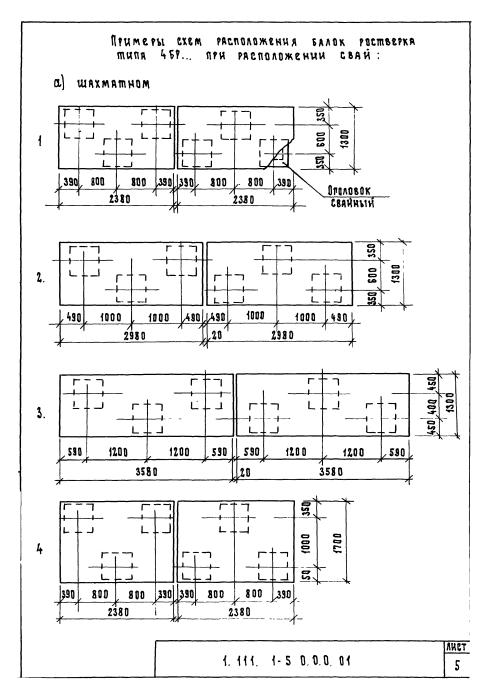


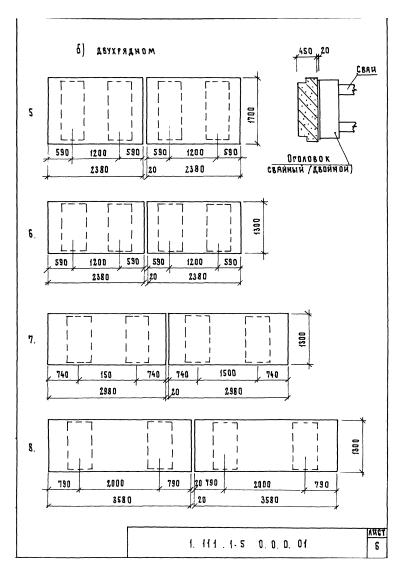
Примеры конструктивных рещений свяйных фундяментов в жилых здяниях с проветриваемым подпольем

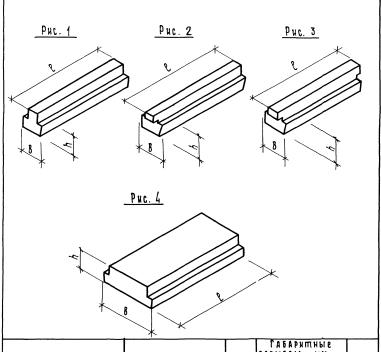


1.111 1-5 0.0.0.01









Обозначение	Марка	рис.	PASMEPH, MM			MALLA.
Овизначение			e	h	В	KL.
1,111.1-5 1.0.0.00	15P 18.5.4 - 1T		1780			870
- 01	15P 21.5.4 - 1T	1	7080	450	550	960
- 02	15P 24.5.4 ~ 1T		7380		1	1100
- 03	16P 24.5.4 - 2T		2380			1100
- 04	15P 27.5.4 -1T		7680			1240
L						

			1.	.111.1~5	U. U.O.OU H			
HA4. OTA.	ГУРОВ	Esque				RUAAMS	A Hem	Аистов
านก	Гуров	gray	ום א	менклаты	PA	Р	1	5
H. KOHMP.	KHHENEB	leos						
DAK I b	KAHUHA	Rem	BANDK	PDGMBEP	K 0 8	I nou	SHI	1ИЭП
Ст. инн .	Артюшенко	Am				1116H	OI IV	ווכועו

Обозначение	MAPKA	Puc	PAS N	APUTI	916F	MACCA
DECORACE	Aucha	1 7.0.	e	ħ	В	ĸr
1.111.1-5 1.0.0.00-0	5 1 6 P 27. 5.4 - 2 T		2680			1240
- 0	6 1 6P 30.5.4 - 1T		2980			1380
- 0	17 1 6 P 3 0. 5.4 - 2T		298 D			1380
- 0	8 1 5 P 30, 5.4 - 3T		2980			1380
- 0	9 1 6 P 36. 5. 4 - 1T		3580			1650
-11	0 1 5 P 36.5.4 - 2T		3580			1650
-1:	1 1 5 P 3 S. 5. 4 - 3 T		3580			1650
-11	2 1 6P 42. 5.4 - 1T		4180			1930
-1	3 1 6P 42. 5.4 - 2T		4180			1930
-10	4 159 42. 5.4 - 3T		4180			1930
-11	5 1 6P 48. 5. 4 - 1T		4780			2210
-11	6 16P 48. 5.4 - 2T	1	4780	450	550	2210
- {*	1 169 48. S.4 - 3T		4780			2210
-18	8 16P 54.5.4 - 1T		5380			2480
-15	1 1 5P 54.5.4 - 2T		5380			2480
-2	0 1 6P 54. 5.4 - 3T		5380			2480
-2	1 1 5 P 60. 5. 4 - 1T		5980			2760
-2	2 1 5P 60.5.4 - 2T		5980			2760
-2	3 1 6P 60. 5. 4 - 3T		5980			2760
-24	4 1 BP 66. 5. 4 - 1T		6580			3040
- 2	5 1 6P 66. S. 4 - 2T		6580			3040
-2	6 1 SP 66.5.4 - 3T		6580			3040
- 2	7 1 BP 72.5.4 - 1T		7180			3310
- 23	8 6 P 72. 5.4 - 2T		7180			3310
- 2:	9 1 6P 72. 5.4 - 3T		7180			3310
1.111.1-5 2.0.0.00	2 BP 19. S.4 - 1T		1920			858
- 0:	1 2 SP 22.5.4 - 1T	2	1220			1000
- 0:	2 2 5P 25.5.4 - 1T		2520			1130
- 0	3 2 5P 25.5.4 - 2T		2520			1130
ſ						AHCT
	1.111.1-5 0.0	0.00	H			2

Neog way and was	Manua	Puc		A PHT MEPH		MACCA
Пеозначение	Марка	ruc.	l	h	В	Kr
1.111.1-5 2.0.0.00-04	2 6 P 28. S.4 - 1 T		2820			1280
-05	2 5 P 28. 5.4 - 2T		2820			1280
-06	25P 28.5.4 - 3T		2820			1280
- 07	2 5 P 34. S. 4 - 1T		3420			1550
-08	2 6 P 34, 5.4 - 2T		3420			1550
-09	289 34, 5.4 - 3T		3420			1550
-10	269 40. S.4 - 1T		4020			1830
-11	25P 40. 5.4 - 2T		4020			1830
-12	2 5 P 40, 5.4 - 3T	2	4020	450	550	1830
-13	269 46. S.4 - 1T		4620			2100
-14	269 46. S. 4 - 2T		4620			2100
-15	259 48, 5.4 - 3T		4620			2100
-16	269 52.5.4 - 1T		5220			2380
-17	26P 52, S.4 - 2T		5220			2380
-18	2 6 P 52. 5. 4 - 3T		5220			2380
1.111.1-5 3.0.0.00	3 5 P 21. 5. 4 - 1T		2050			900
-01	3 5 P 22. S.4 - 1T		2160			950
-02	3 5 P 24. 5.4 - 1T		2360			1050
-03	3 6 P 24. 5. 4 - 2T		2350			1050
-04	3 5 P 27. 5.4 - 1T		2660		l I	1200
-05	3 5 P 27. 5. 4 - 2T		2660			1200
- 06	3 5 P 28. S.4 - 1T	3	2760	450	550	1240
- 07	35P 28. S. 4 - 2T		2760			1240
- 08	3 6 P 33. 5.4 - 1T		3250			1480
- 19	3 6 P 3 3. 5. 4 - 2 T		3260			1480
-10	3 6 P 33. 5.4 - 3T		3260			1480
-11	367 34. 5.4-1T		3380			1520
- 12	36P 34. 5.4 - 2T		3360			1520
-13	3 6 P 34. 5.4 - 3T		3360			1520
						AHCT
	1.111.1-5 0.0	1. 0. 0	U H			3

				РИ M Н И С Р Ы 1		MACCA,
06034846446	Марка	PKC.	e	h	В	Кſ
1.411.1-5 3.0.0.00-14	36P 39. 5.4 - 1T		3860			1750
- 15	36P 39, 5.4 - 2T		3860			1750
- 16	3 6 P 39. 5. 4 - 3T		3860			1750
-17	3 6 P 40. 5. 4 - 1T		3960			1810
-18	3 6P 40. 5.4 - 2T		3960			1810
- 19	3 6 P 40. 5.4 - 3T		3960			1810
-20	3 5 P 4 5. 5. 4 - 1 T		4460			2050
- 21	3 6P 45. 5. 4 - 2T		4460			2050
- 22	3 6P 45.5.4 - 3T		4460			2050
-23	35P 46.5.4 - 1T		4560			2090
- 24	3 5 P 46. 5. 4 - 2 T		4560			2090
- 25	3 6 P 46. 5.4 - 3T		4560			2090
-26	3 6P 51. 5-4 - 1T		5060			2330
- 27	3 6 P 51. 5. 4 - 2T		5060	450	550	2330
-28	3 5 P 51. 5. 4 - 3T		5060			2330
- 29	36 P 62. 5. 4 - 1T	1	5160			2380
-30	3 5 P 5 2 . 5 . 4 - 2 T		5160			2380
-31	36P 52.5.4 - 3T		5160			2380
-32	36 P 57. 5.4 - 1T	I	5660			2620
-33	3 5 P 57. 5. 4 - 2T]	5660		Ì	2620
-34	3 6 P 57. 5.4 - 3T		5660			2620
-35	35P 58.5.4 - 1T		5760			2660
-36	369 58.5.4 - 2T		5760			2660
-37	36 P S 8. 5.4 - 3T	1	5760			2660
-38	36P63. 5.4 - 1T		6260			2900
-39	35P63.54-2T]	6260			2900
-40	3 6 P 6 3. 5. 4 - 3T		6260			2900
						лист
	1.{111-5	Q. Q.	0. Q0 H	l		4

			TABA Pasm	РИП Н I В РЫ ,	M M	Macca,
Овозначение	Марка	Put.	e	ħ	В	Κt
1.111.1-5 3.0.0.00-41	3 BP64.5.4 - 1T		63 60			7950
-41	3 5 P 6 4 . 5 . 4 - 2 T		6360			29 50
-43	3 6 P 6 4 . 5 . 4 - 3 T		63 60			2950
-44	3 6 P 6 9.5.4 - 1T		6860			3190
- 45	3 5P 69.5.4 - 2T	3	68 60	450	550	3190
-46	3 5P 59.5.4 - 3T		6860			3190
-47	3 BP 70. 5.4 - 1T		6960			3730
-48	3 5 P 70.5.4 - 2T		6960		l	3730
-49	3 5 P 70.5.4 - 3T		69 60			3730
1.111.1-5 4.0.0.00	4 BP 24.13.4 -4T		2380		1350	3570
-01	4 6 P 24.13.4 - 5T		1380		1350	3 5 2 0
					L	
1.111.1-5 4.0.0.00 -02	4 6 P 30. 13. 4 -4T	4	7980	450		4470
-03	4 BP 30. 13. 4 -5T		2980		1350	4470
-04	4 6P 36.13.4 -4T		3580			5370
-05	4 5 P 3 6. 13. 4 - 5 T		3580			5320
1.111.1-5 5.0.0.00	4 BP 24.17.4 - 5T		2380		1750	4600

Op M dO	a	3.	Овозначение	11 20 40 20 20 20 40		١	(ON.	НΑ	исп	0 A H .	1.111	.1-5	1.0.0.	00-	Приме-
60	Зона	No3.	эмнчение	Наименование	_	01	02	03	04	0 5	0.6	07	08	0.9	чание
				<u> Дикументі ация</u>											
						<u> </u>									
A 4			1,111.1-5 1.0.0.00 [6	Сборочный чертеж	×	×	×	X	×	X	×	×	X	×	
A4			1.111.1-5 0.0.0.00T0	Техническое описание	×	×	X	×	х	X	X	X	x	X	
A 4			1.111.1-5 0.0.0.00 BC	Ведомость расхода стали	×	×	x	×	x	X	×	×	×	x	
	L											<u> </u>			
_	\perp			Сторочные ванницы		<u> </u>									
_				Каркас пространственный		<u> </u>						ļ			
A 4	\sqcup	1	1.111.1-5 1.1.0.00	1 Kn 1	1	<u> </u>									
L	Ц		- 01	1km ?		1								Ĺ	
_			- 07	1KN 3		_	1								
	Ш		03	1 K N 4		<u> </u>		1	<u> </u>			<u> </u>	l		
				4	11-1	1-7	11-1	12-7	1-11	12-7	11-7	12-7	1-31	1-1	
				MAPKA	16P 18.5.4-(T	15p21.5.4 -1T	15P 24.5.4-4T	15-4.5.4-21	18 p 2 9.5.4-1T	15 P 2 7, 5, 4-2T	6 P 30 5.4-17	16 P 30.5.4 - 2T	16 p 30, 5, 4 - 3T	15P36.5.4-1T	
			_	×	16 P										
NG	пол	нец	ИЯ 10 18 cm. ЛИСПЫ 3.4		1.111.1-5 1.0.0.00										
			ИЯ 10 19 см. ЛИСПЫ 3,4 20 29 см. ЛИСПЫ 5,6	A4.0mA, PYPOB LARM								D-11			11
			<u> </u>	DUM TO PYDOR	Бал	KΔ	2001	TI R & S	KΑ	160		bm a p	NA 1	1	∧истов 6
				KOHMP. KHHENEB	- ~		, 40,	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	W.1.4	100				N 11	41.400
			F-	T. HHH. PANAXOBA Michay	Лен3НИИ										

POPMAT	Ŧ	3	Обозначение	Наименование				non	ห. 1.	.0.00-	NPHME-				
400	સ	=	O S S S S S S S S S S S S S S S S S S S	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		01	02	03	84	05	9.0	70	0.8	0.9	Эннар
				Каркас пространственный											
A4		1	1.111.1-5 1.1.0.00 - 04	1KNS					1						
			- 05	1116						1					
			- 96	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1							1				
			- 07	1K118								1			
			- 08	1KN9									1		
			- 09	1КП10										1	
				<u>Mameruanu</u>											
				Бетон марки 400	0,33	0,38	0,44	0,44	0,50	0,50	0,55	0,55	Q55	0,88	Μ3
L					ļ		L_								
L															
L					-										
<u> </u>															
L						_						<u> </u>	<u> </u>		
L		_									-	<u> </u>	_		
L											ļ		_	-	
L											L		<u> </u>		
l						(. (1	1.1-5	. 11	חר	nο					ЛЯСТ
L							1.1-0	· 1. '	J. U.						2
				Kon	uppi	AA					POPI	MRT	A	4	

OOP MAT	30 MA	Поз.	Обозначенив	11 4 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11							Приме-				
900	39	2	орозничение	Накменование	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	44446
				Докиментация											
A4			1.111.1-5 1.0.0.007.5	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	x	x	X	Х	x	×	×	х	×	
A 4			1.111.1-5 D.O.O.OOTD	Техническое описание	×	X	X	X	Х	x	X	x	Х	×	
A 4			1.111.1-5 0.0.0.00BC	Ведомость расхода стали	X	Х	X	х	Х	×	×	X	×	×	
				Сворочные единицы											
				Каркас пространственный											
A 4		1	1.111.1-5 1.1.0.00 - 10	140 11	1										
			- 11	1K112		1									
			-17	1Kn 13			1								
Ш			- 13	1KN 14				1							
			- 14	1K115					1						
Ш			15	1 K N 1 6						1					
Ш			- 16	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1							1				
					1-27	-37	11-7	18847.5.4-27	16P42.5 4-3T	1	16P48.5.4 - 2T	169 48 5.4-3T	11-1	t- 2T	
				A X	16 9 3 6 5 4 - 27	16P36.5.4-37	15942.54-17	7.5.7	7.5	15P 48.5.4-1T	8.5.4	8.5	16954.5.4-11	159.54.54-	
				E	16 9	16 g	16 p	16 6 4	16 P 4	16P 4	16 9 4	1697	16P5	159.	
					•							•			Лист
					1.111.1-5 1.0.0.00				3						

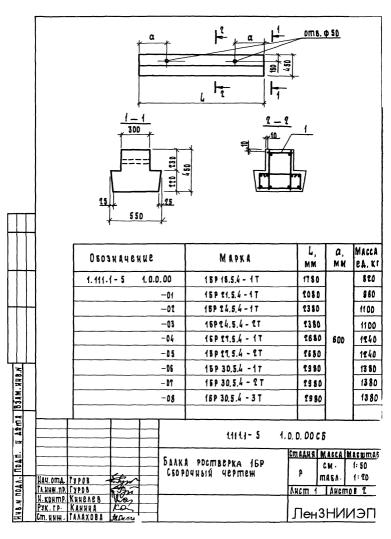
N N	308.0	 in	0 6034 846 4 KE	и	ANMEHOS	4000		Kon.	HA	HO	TO A	H. 1.	144. 4	1 - 5	1.0.	7.00	ПРИМЕ-
80	8	1103.	***************************************	,,		M M M G	10	14	12	13	14	15	16	17	18	19	SNRAP
Г	П			KAPKAC N	PQ CM PA HCM	венный											
A4		1	1.111.1-5 1.1.0.00 - 17			1 K 1 18								1			
			_ 18			1KN 19									1		
			- 19			1 K 1 20										1	
_	Ц																
L	Ц																
L	Ц			MA	M E P K A U P I		<u> </u>	ļ				<u> </u>					
L	Ш						<u> </u>	<u> </u>			<u> </u>						
L	Ц			H D m 3 g	MAPKH	400	0,66	0,66	0,77	77,9	0,77	0,88	0,88	0,88	0,99	0,99	м3
L	H	_					_		_	_		-		-			
L	+			-			_	-	<u> </u>	<u> </u>	-						
\vdash	+	-		 				-		-	_			-			
\vdash	H	-			***************************************		├	-				-					
H	H	-		 			 	\vdash		├-	 	-		-	_		
\vdash	+	<u> </u>					┢	\vdash				-	-		-		
\vdash	t	\vdash					\vdash	_	<u> </u>	_	<u> </u>	 		-	-		
\vdash	T	Т		†					\vdash	\vdash		\vdash					
r	T	Г					T										
	•	L	Lancenter de la constante de l		***************************************									-			VHCM
L							1.	111.	1-5	i 1	. 0. 0	. 00					4

Ē	-	8	Nenavanava	11 AUDALDU DE SUUD					Приме-						
Формат	30#	3	Обозначение	Наименование	20	21	11	73	24	25	26	27	28	29	чание
Ш															
				Токаменшална	L										
A 4			1.111.1-5 1.0.0.00 66	Жэтчэн инночая	X	X	X	×	×	Х	X	X	X	X	
A 4			1.111.1-5 0.0, 0.00TO	Техническое описание	X	X	X	×	X	X	Х	X	X	X	
A4			1.111.1 -5 0.0.0.00 BC	Ведомость расхода стали	X	X	×	X	X	X	X	X	X	X	
				Сеорочные ванницы											
				Каркас пространственный											
A 4		1	1.111.1-5 1.1.0.00 - 20	1 K N 2 1	1										
	L		- 21	tun 21		1									
			-11	1KN 23			1								
L			- 23	1KN 24	$oldsymbol{ol}}}}}}}}}}}}}}}}}}$			1				L			
L	L		- 14	1KN 25					1						
L	L		- 25	1KU 56						1	<u> </u>	L			
L	L		- 26	18027	<u> </u>	Ļ	<u> </u>		L		1	<u> </u>	<u> </u>		
				_	15.7 5 75 031	T)-750981	16 P 60, 5.4-2T	16 P 50.5.4-37	15P66.5.4-1T	15P66.5.4-2T	16P66.5.4-3T	16P12.5.4-1T	15P12.5.4-2T	16P72.54-3T	
				MARK	5 7 5	5	5.	50.	5.5	2.90	5.54	12.5	12.5	12.5	
				×	2	2	169	1	9	1	19	- P	3	1 2	
															tucm
L							.111.1	I-5	1. 0.	0.00					5

POPMAT	A H	Ao s.	Обозначение	Наименование			Κo	۸. ۱	H A	исп	0 A H	1.111	.1-5 1.	0.0.00-	Приме-
800	30	=	O G G G T T T T T T T T T T T T T T T T	THAT TO BOOK THE	20	21	22	23	24	25	28	27	28	29	ЗИНАР
L				Каркас пространственный											
A 4		1	4.411.1-5 4.0.0.00 - 27	1KN 28								1			
			- 28	1КП29									1		
			- 29	1KN30										1	
				<u>Материалы</u>											
				Бетон марки 400	0,99	1,10	1,10	1,10	1,21	1,21	1,21	1,33	1,33	1,33	M 3
L															
_															
_	_				<u> </u>										
_	_														
L	<u> </u>														
															AUCT
						1.11	1.1-	5	1. 0	. 0.0	0				6

POPMAT AY

Копировал



DED3H	9 K K 9 P A	Марка	L,	a, mm	MACCA EA, KT
1.111.1 - 5	1.0.0.00 - 09	15P36.5.4 - 1 T	3580		1650
	- 10	16 p 36.5.4 - 2 T	3580	600	1650
	-11	16 P 3 6.5.4 - 3 T	3580		1650
	-12	169 42.5.4 - 47	4180		1930
	-13	15 P 4 2.5.4 - 2 T	4180	1	1930
	-14	15P42.5.4 - 3T	4180		1930
	-15	159 48.5.4 - 1T	4780		2710
	-16	15P 48.5.4 - 2T	4780		2710
	-17	16P 48.5.4 - 3T	4780		2710
	-18	16P 5 4.5.4 - 1T	5380		248D
	-19	16P 54.5.4 - 2T	5380	1200	2480
	- 20	16P 54.5.4 - 3 T	5380		2480
	-21	15P 60.5.4 - 1T	5980	1	2760
	-11	15P60.5.4 - 2T	5980		2760
	-73	16 P 60. 5.4 - 3 T	5980		2760
	-24	15P 66.5.4 - 1T	6580		3040
	-25	15 P 66.5.4 - 2 T	6580		3040
	-26	1 5 P 6 6. 5. 4 - 3 T	6580		3040
	- 27	16P72.5.4 - 1T	7180		3310
	- 23	16P72.5.4 - 2T	7180		3310
	- 19	16P72.5.4 - 3T	7180		3310
				<u> </u>	

1.111.1 - 5

ИН	B.N	ngar	п. Ловп. и д	HITTLA	83 AM. HH	3.N																
			DE BOU BUOU LO			ЗИН В 8 О Н ЭМИРА Н				l k	Кол. на исполн. 1.111.1-5 2.0.0.00-									TPUME-		
			05034848448							Ξ	01	02	03	04	9.5	96	07	0.8	09	SHHAP		
													ļ									
H		-				·	Докиментация							ļ						ļ		
4			1.111.1-5	2. 0. 0	. 00 CE		Скорс	учный	466.	 Т£ж		×	×	X	×	×	×	×	×	×	X	
A4			1.111.1-5				Техническое описание					X	X	X	×	×	X	X	X	×	X	
A 4			1.111.1-5	0. 0. 0	. 00 B C		Ведог	wocm b	PACX	OAA CM	AAH	X	×	X	×	X	X	X	X	X	×	
L	Н						ļ					-	_									
\vdash							CEOP	91440	;	едини	1451								-			
					Каркас пространственный																	
A4		1	1.111.1-5	2. 4. (00					8	KDI	1										
			01 — 02				2 k n 2					1										
				2кпз						1	<u>L</u> _		<u> </u>	<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>					
										MAPKA	26P 19. 54-4T	25P 22.5.4-1T	26 P 25.5.4-1 T	2 6P 25.54-2T	26P 28.5.4-1T	5P 28:5.4-2T	269 28.54-31	26P34. 5.4-1T	26P34.5.4-2T	26P 34.54-3T		
	Исполнения 10 18 см. листы 3,4.										1.111.1-5 2.0.0.00											
<u> </u>					АЧ.ОПД ГУРОВ				Балка ростверка Р 1 4													
[P						P	. контр. Кинелев (С.) ук. гр. Канина (С.) т. инн. Тихоненко (Тка-				у БР ЛенЗНИИ								ИЭП			

틸	-		Denamento		11 22 24 24 2		K	۱۸ - ۱	A N	cn 0 /	H.1.	111.1	-5	2.0.0	.00 -		NPHME-
COPMAM.	304	93	Овозначенне		Наимено	BAHNE	-	01	02	03	04	05	06	เก	08	09	YAHKE
				KAPKAC	простр	Анственный											
A 4		1	1.111.1-5 2.1.0,0 - 03			2 K N 4				1							
			- 04			2 KN 5					1						
			- 05	L		זאא						1					
			- 06			2 K n 7							1				
			- 07			7 K N 8			-					1			
			-08			2 K n 9									1		
			- 09			2 K 11 10										1	
				}													
				Mam	EPHANH												
				Bemon	MAPKH	400	0,34	0,40	0,45	0,45	0,51	0,51	0,51	0,67	0,67	0,67	M 3
/9/																	
اد																	
27																	-

λяст

1.111.1-5 2.0.0.00

ИН	8. N	MOA	A. ngan u A	Am A	3AM. HHB. N												
MARIE	30 x B	3	0.50	3 H R Y E	u lto	Наименові	\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	Ko	N. H A	ис	n on H	1.1.1	11.1	-5	2.0.0	.00-	Приме-
8	39	no3.		437476		- Annonya		10	11	12	13	14	15	16	17	18	ЭНИАР
						Документаци	9										
A 4			1.111.1-5 2	2.0.0.0	0 C 5	Сборочный черт	еж	X	X	×	X	X	X	×	×	×	
A 4			1,111,1-5	0.0.0.0	0 TO	Техническое опис	ЭИНА	X	X	X	X	X	X	X	×	×	
A4			1.111.1-5	Q. O. Q. Q	280	Ведомость расход	A CMANH	×	×	X	X	×	X	X	X	X	
-	H																
						Сворочные един	інцы										
						Каркае простране	твенный										
A4		1	1.111.1-5	2. 1. 0.	00-10		2 K TI 11	1									
					- 11		2 K N 12		1								
					-12		2 K N 13			1							
							Mapka	26940.5.4-1T	269 40.5.4-27	25P 40.5.4- 3T	26 P 46.5.4-1T	26P. 46.5.4-2T	26P 46.5.4-3T	26P 52. 5.4-1T	25P 52.5.4-2T	25P 52.5.4-3T	
											2.						<u>Лист</u> 3

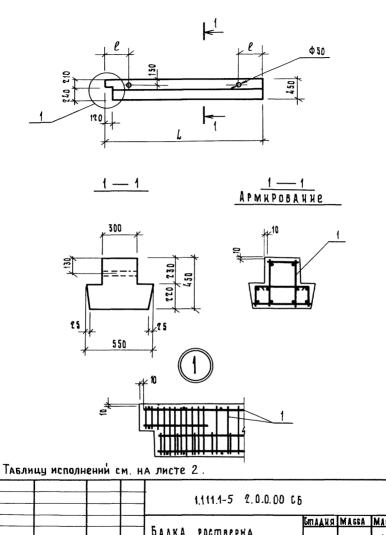
181	•		O 5 Q 3 N A 4 C H M C	II AMAZONAN ANIMO	Ka	Л. Н	а ч	ς πο Λ	и, 1.	111.1	-5	2.0.	0.00 -	ПРИМЕ
Формап	30 H A	П03.	BUNDANCHUE	Эина вономиа Ц	10	14	12	13	14	15	16	17	18	чание
				Каркас пространственный										
44		1	1,111.1-5 2. 1. 0. QD- 13	2 K 11 14				1						
			- 14	2KN15					1					
			- 15	2K116						1				
			- 16	2 K N 17							1			
			-17	2 K П 1 8								1		
			- 18	2 K П 19									1	
								ļ						
				<u>Материалы</u>										
_				Бетон марки 400	0,73	0,73	0,73	0,84	0,84	0,84	0,95	0,95	0,95	M 3

1.111.1-5 2.0.0.00

Формат А4

MSMV

KONUPOBAA



				БПАДИЯ	MAGGA	MACUMAB
		25	BANKA POEMBEPHA 75P	Р	CM.	1: 50
HAY. OTA.	ГУРОВ	Jan	1		MABA.	1:20
חאז	Гуров	John	Сворочный чертен	A ucm 1	Ιλисп	108 2
H. KOHMP.	Kuhenes	12				
PWK-TP- Cm-NKHH-		Ran Muss		Лен	ЗНИ	ИЭП

OBOZHAYEHKE	Марка	L, MM	а, м м	MACCA ea, kr
1.111.1-5 2.0.0.Q0	26P19.5.4-1T	1920		850
- 01	2 6 P 20. 5. 4 -1T	2220		1000
-02	2 6 P 25. 5. 4 -1T	2520		1130
- 03	26 P 25. 5. 4 - 2T	2520		1130
-04	2 5 P 28 . 5 . 4 - 1T	2820	600	1280
-05	25P 28.5.4 - 2T	2820		1280
-06	2 5 P 28.5.4 -3T	2820		1280
_07	25 P 34. 5. 4 - 1T	3420		1550
-08	2 5 P 34. 5. 4 - 2T	3420		1550
- 09	25 P 34. 5. 4 — 3T	342Q		1550
-10	2 BP 40. 5. 4 - 1T	4020		1830
-11	2 5 P 40. 5. 4 - 2T	4020		1830
-12	2 5 P 40. 5. 4 — 3T	4020		1830
- 13	25P 46. 5. 4 — 1T	4620		2100
-14	2 5 P 4 6. 5. 4 - 2 T	4620	1200	2100
-15	26 P 46. 5. 4 — 3 T	4620		2100
-16	2 5 P 52. 5. 4 — 17	5220		2380
-17	26P 52.5.4 — 2T	5220		2380
-18	2 6 P 52. 5. 4 — 3T	5220		2380

1.111.1-5 2.0.0.00 CB

VHEL

2

POPMAT	Ĕ	103	деначение 1 гозначение	Наименование	Π	KOA.	H A	ИC	n Q A F	1, 1.1	11.1-	5 3.	0.0.0	0 -	Neume-
900	3	=	U SUSTRICINO	NAMPORIONAL	=	01	02	03	04	05	30	07	08	09	Зинар
				Документация											
RY			1.111.1-5 3.0.0.00 C6	жэтчэй чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
AY	1		1.111.1-5 O, Q, Q, Q OT O	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
RY	4		1.111.1-5 0. 0. 0. 00 BC	ведомость рясходя стяли	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
+	+			Сеоронные винины											
				Каркас пространственны	ú										
PR		1	1.111.1-5 3.1.0.00	3 K N 1	1	<u> </u>									
	1		- 01	3 K N 2		1		<u> </u>		ļ		ļ	ļ		
			- 02	3 K U 3	L.		1	<u> </u>	<u>L</u> .	L.		L.	<u> </u>	<u> </u>	
				MAPKA	3597154-17	359 22. 54-17	369 24. 5.4 - 17	369 24.5.4 - 2T	369 27.5.4- 17	359 27.5.4- 27	359 28 54 - 47	35 9 2 8 5 4- 27	35 9 33 54-17	36P 33. 5.4- 2T	
uen	07	HEI	NUR 1019 EM. AUCTU 3,4 2029 CM.AHCTU 5, 6 3039 CM.AHCTU 7, 8				1.11	1.1-5	3.0.	0. 0					
			4049 см.листы 9,10	HAY.OTA. TYPOB TUN TYPOB NKONMP KUNENEB PYK.FP. KANUNA KOM	F A	ΛKA	90 3 5 P		epk	A		YA ATS		1	AUCTOB 10
				CM. HHM. AOCKITOBA LOS								Jie	эн3	H	1NЭП

E	4	_	0.5			Ko	A. H	A K	cnar	н 1.	111.1	-5 3	5.0.0.	00-	приме-
Формап	3048	N 03	0 603HAYEHHE	Наименование	,	01	02	03	04	05	06	07	9.0	09	эннар
				Каркас пространственный											
A4		1	1.111.1-5 3, 1.0.00-03	3 K ft 4				1							
			- 04	3KN 5					1						
			- 05	3 K n 6						4					
	П		- 06	3 K N 7							1				
			— 07	3 k n 8								1			
			- 08	3 K n 9									4		
			— 09	3 K N 10										1	
				Материалы											
				Бетон марки 400	0,36	0,38	0,42	0,42	0.48	0,48	0,50	0,50	0, 59	0,59	м 3
	H					-					_		-		

E .	E	3	Обозначение	HAUMEHOBAHUE				KDA.	HA	и	c n o	Λ H.1.	111.1	-5 3.0	0.00	NPHME-
POPMAT	30HA	Nos	9003nnnenge			10	11	12	13	14	15	18	17	18	19	ЭИНАР
Ш																
Н				Документация												
Н					_											
AY			1.111.1-5 3.0.0.00 (6	Сворочный чертеж		×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
A4			1.111.1-5 0.0.0.00TO	Техническое описание	:	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
A4			1.111.1-5 0.0.0.00 BC	Ведомость РАСХОДА СТА	или	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
Ш																
Ц				Стогочные единицы												
Ц				KAPKAC NPOCMPANCMBENI	ныи											
84		1	1,111.1-5 3,1,0,00-10	3 K N 11		1										
Ш			- 11	3 K N 12			1					<u> </u>				
			- 12	3 KN 13				1								
						5.4-37	5.4-1T	\$4.27	1-37	1.17	5.4-27	5.4-37	54-17	5.4-27	1-3T	
					MAPKA	3.5	نو	1.5.4	4. 5.4	39. 5.4	39.5.6	39. 5.	40.5.	40. S.	40. 5.4	
					¥ V	367 33.	369 34.	367 34.	369 34.	369 3		35 3	369 4	367 4	359 4	
				Ţ		1. 1	11.	1-5	3. (), 0. 0	10		L			AHET 3

E	اءا	اندا	(603 HAYEHUE	Наименование		KGA	. н	1 1	спо	л н. 1	111.	1-5	3.0.0.	00-	
OD MATE	30 H B	103.	COSTACTAC	HAMMENVEHERE	10	11	12	13	14	15	16	47	18	19	чание
				Каркас прострянственный											
A4		1	1.111.1-5 3.1.0.00- 13	3кп 14				1							
			- 14	3 K N 15					1						
			- 15	3 m n 16						1					
			– 16	3K N 17							4				
			- 17	3 K N 18								1			
L	L		<u> </u>	3 K N 19									1		
		Ш	— 19	3 K T 20										1	
_	L				_	_	-	_							
				Материалы					_						
				Бетон марки 400	0.59	0.61	0.61	0.61	0.70	0.70	0.70	0,72	0,72	0.72	M ³
-	<u> </u>				L		<u></u>	<u> </u>			L	L	L	L	
					1	- . ! ! !	.1-5	3. 0), 0, 0	0					Auem 4
					Kon	MPO	8 A N					Фор	MAM	AL	

	HEADA	SOHA	Aos.	Обозначание	Наименование		K	۵۸.	HA	ИС	r A D N	4 . 1.ff	1.1-5	3 0.	0.00-	NPHME-
6	è .	5	Ē	B D C C C C C C C C C C C C C C C C C C	NAMOOROOMAN	20	21	22	23	24	25	25	27	28	29	ЗИНАР
	1	1														
					Документация											
-	4			1,111.1-5 3, 0, 0,00 CB	жэтчэн инночод	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
A	4			1.111.1-5 0.0.0.00 TO	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
A	4			1 , 111.1-5 0. 0. 0.00 BC	Ведомость Расхода стали	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
					Сворочные единицы											
					Каркас пространственный											
	14		1	1.111.1-5 3.1.0.00-20	3 K N 2 1	1										
L				- 21	3 K N 22		1									
				- 22	3 K П 23			1								
						-11	- 27	,	- 11	5.4-21	-37	-11		-31	-17	
						5. 5.4	5.54	5.5.4	4	5.5.4	5. 5. 4	1.54	51.5.4	5.4	2.5.4	
						35945.	359 45.	369 45.	36946.	35746.	35 9 48.	36951	357 5	359 51.	369 52.	
						L	L	L	·	L	·	<u> </u>	L	L	ـــــا	AHE.
L							1. 1	11.1	- 5 	3.0.	00.0					5

E	~	3.	0.000,000		11 6 14 24 24 2 2 2 4 4 4 2			KOA.	нд	исп	0 A H	.1.111	1.1-5	3.0.0	.00~	Приме-
Формяш	3040	103.	0 6 0 3 4 8 4 8 4 4 8		Наименование	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	чание
				KAPKAC	П РОСТРАНСТВЕННЫЙ											
A4		1	1.111.1-5 3. 1. 0. QQ—23		3 K T 24				1							
			-24		3 K N 25					1						
			-25		3 K N 2 6						1					
			- 26		3 K n 27							1				
			– 27		3 K N 28								1			
			- 28		3 K N 29									1		
			- 29		3 K N 30										1	
L																
				_ M p	ітериял			<u> </u>								
						<u> </u>		<u> </u>								
				Бетон	марки 400	0,82	0,82	0,82	0,84	0,84	0,84	0,93	0,93	0,93	0,95	M 3

1.111.1-5 3. 0.0.00 KONKPOBAA

Формат А4

Auem

ART	Ę	è.	Обозначение	Наименование		Κt	۱۸. ۱	H A	исп	NA.	1.11	1.1-5	3.0.0	00-	Приме-
400	SOHR	, con		SNIMONOMINKUM	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	Эинар
				Документация											
A4			1.111.1-5 3.0,0,00 C6	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
A4			1,111.1-5 0,0.0.00T0	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
A4			1.111.1-5 0.0.0.00 80	Ведомость РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
L				Сторочные занницы											i
L				Каркас пространственны											
A		1	1.111.1-5 3.1.0.00-30	3KN31	1										
L			- 31	3 K ft 32		1									
			- 32	3 KN 33			1								
					4-2T	4-37	1, 9	17	1-31	11-	54-27	5.4.31	6-1T	4-27	
					36 9 52, 5,4-21	359 52, 5.4-31	369 57 5 4- 47	369 57, 5, 4-27	361 57, 5.4 - 37	35958.5.4-17	58 5	585	36P 63.5.4-1T	63. 5.4	
					36 P	369	368	369 5	36.8	3698	35958	369 58	369	367 63.	:
															лист
L						1.	.111.1-	·5 3	. 0. 0	. 0 0					7

E. S. O.	~	6.	0 603 H A 4 E H K E	11 8 11 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		ĸ	Q A. 1	HA K	c n o r	и. f.	111.1	-5 3	.0.0.0	10 -	Приме-
6	30 H	103.	00034446446	Наименование	30	31	32	33	34		36	37	38	39	чание
L				Кяркас пространственный											
A4		1	1,111.1-5 3.1.0.00-33	3kn34				1							
L			-34	3КП 35					1						
L			-35	3кп 36						1					
			— 36	3 K M 3 T							4				
			_ 37	3кп 38								1			
			-38	3 KN 39									1		
			_ 39	3 k n 4 o										1	
L	L			<u>Мятериялы</u>											
L															
				Бетон марки 400	0,95	0,95	1.05	1.05	1.05	1.27	1.07	1.07	1.16	1.16	M3

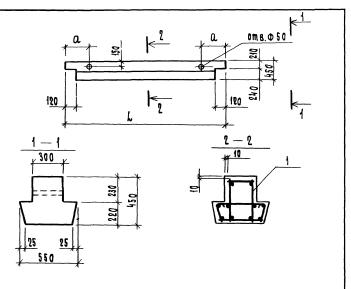
VACUI

Копировал

POPMAM A4

Г	8.1	√ uot	rv. Hotta. n t	ata	BSAM. N	HB. N													
POPMAT	30HR	Nos.	UED	зранг	MIIP		Наименовани	2.		K	OA.	HA	неп	HAD	1.111	1-5	3,0.0	-00	NPUME-
100	30	ĕ					111111111111111111111111111111111111111	•	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	ЭННАР
L																			
							Документация												
A٩			1,111.1-5	3. D.	0.00 CE	 ;	Сборочный чертеж		×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
дЧ			1.111.1-5	Q. 0 .	0.00 T)	Техническое описани	18	×	×	X	×	X	×	×	×	X	X	
AЧ			1.111.1-5	0, 0.	0.00 80		ведомость расхода ст	АЛИ	×	×	×	×	X	Х	Х	X	X	×	
							CROPONHPIS SANHAITPI				<u></u>								
							Каркас пространство	нный					<u> </u>						
AΥ		1	1.111.1-5	3. 1.	0. 00- 41)	3KN 41		1										
					- 41		3 K П 4 2			1									
					- 41	1	3КП 43				1								
									-3T	-11	-27	-37	-17	2T	5.4-37	-11	-2T	5.4-3T	
								A A	3.5.4	4.5.4	4.5.4	4.5.4	9.5.4	69.54	9.5.4	5.4	0.5.4		
								MAPKA	359 63.5.4	358 64. 5.4	367 64.	36P 64.5.4	35P 69. 5.4-1T	368 6	367 69.	367 70.	35970.	38970.	
									1	.111	.1-5	3. 1), 0, (00					<u>лис</u> 9

MAT	30HA	5.	Обозначение	Наименование		Kon	. 1	A A	HCNO	AH.	1.111.	1-5	3.0.0	.00-	NPUME-
000	3	=	U OUJANACH NG	MANIERODINA	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	ЭИНАР
				Каркас пространственный											
AY		1	1.111.1-5 3.1.0.00-43	3 KN 44				1							
			- 44	3 KN 45		L			1						
			- 45	3 KN 46						1					
			- 48	3 KN 47							1				
			- 47	3 K N 48								1			
			- 48	3 K П 49									1		
			- 49	3 K N 50										1	
				MAMEPHANN											
				Bemoh Marku 400	1,18	1,18	1,18	1,18	1,27	1,27	1,27	1,29	1, 29	1,29	M3



0 6034	эчныра	HAUMEHOBAHNE	L, MM	а, чм	MACCA BA, Kr
1.111.1 - 5	3.0.0.00	3 6 P 2 1. 5. 4 - 1 T	2060		900
	-01	35 P 22. 5. 4 - 1 T	2160		950
	- 02	36P 24. 5. 4 - 17	23 60	600	1050
	- 03	38P 24. 5.4 - 27	2360		1050
	- 04	3 5 P 27. 5.4 - 1 T	2660		1200

			1.111.1-5 3.0.0.00	сБ		
				CMADKA	MACCA	Macuma 6
		· -/> ·	BANKA POCMBEPKOBAS 36 p.	p	CM. MAGA.	1:20; 1:50
HRY.OMA. Fkn		ESON ESON	 Съорочный чертен	Aucm 1	VKCI	108 3
	KKHENEB	Woo				
	КАНКНА Лоскутова	co_		Лен	3НИ	ИЭП

Обозначение	3	MAPKA	L, MM	a, MM	MAECA BA, KT
1. 111. 1-5 3.0.0.0	0 - 05	3 5 P 27. 5. 4 — 2T	2660		1200
	- 06	35P 28.5.4 - 1T	2760	600	1240
	-07	35P 28.5.4 — 2T	2760		1240
	- O. 8	35P33.5.4 - 1T	326Q		1480
	-09	3 6 P 3 3. 5. 4 - 2 T	3260		148Q
	-10	3 6 P 33. 5. 4 - 3 T	3260		1480
	-#	3 6 P 3 4. 5. 4 - 1 T	3360	1	1520
	-15	3 6 P 34. 5. 4 - 2 T	3360		1520
	- 13	3.6 P 3 4. 5. 4 - 3 T	3360		1520
	-14	35P 39. 5.4 -1T	3860		1750
	-15	36 P 39.5.4 - 27	3860	1200	1750
	-16	36 P 39. 5.4 - 3T	3860		1750
	-17	35P 40. 5.4 - 1T	3960		1810
	-18	35P 40. 5.4 - 2T	3960		1810
	- 19	3 6 P 4 0. 5.4 - 3 T	3960		1810
	-20	3 BP 45. 5.4 - IT	4460		2050
	- 51	36P45.5.4 -2T	4460		2050
	- 22	3 5 P 4 5 . 5 . 4 — 3 T	4460		2050
	— 23	35 P 4 6. 5. 4 - 1T	4560		2090
	- 24	3 5 P 4 6. 5. 4 — 2 T	4560		209.Q
	- 25	3 6 P 4 6 . 5 . 4 - 3 T	45 6 Q		2090
	- 26	38P51.5.4 - 17	5060	600	2330
	-27	36P 51. 5. 4 - 2T	5060	600	2330
	1.	111. 1-5 3.00.00 CB			Auen
					2

OFOSHAYEH		Марка	L, MM	a, MM	MACCA
				MM	ea, Kr
1.111.1-5 3.0.0.		36P51.5.4 — 3T	5060		2330
	- 29	36P52.5.4 — 1T	5160	600	2380
	- 30	36p 52. 5.4 — 2T	5160		2380
	- 31	3 6 P 5 2. 5. 4 - 3 T	5160		2380
	— 32	36 P 57. 5. 4 — 1T	5660		2620
	— 33	3 6 P 5 7. 5. 4 _ 2T	5660		2620
	— 34	3 5 P 5 7. 5. 4 — 3 T	5660		2620
	— 35	35 P 58. 5. 4 — 1 T	5760		2660
	— 36	36 P 58. 5.4 — 2T	5760		2660
	— 37	36 P 58. 5. 4 — 3T	5760		2660
	— 38	36 P 63. 5.4 — 1 T	6260	1200	2900
	- 39	3 6 P 6 3. 5. 4 - 2 T	6260		2900
	- 40	36 P 63.5.4 — 3T	6260	1	2900
	- 41	36 P 64. 5. 4 — 1T	6360		2950
	<u> </u>	36 P 64. 5. 4 — 2T	6360		2950
	- 43	3 5 P 64. 5. 4 — 3 T	6360		2950
	- 44	36 P 69. 5. 4 — 1T	6860	1	3190
	- 45	36 P 69. 5.4 — 2T	6860		3190
	- 46	36 P 69. 5.4 — 3T	6860		3190
	- 47	36 P 70. 5. 4 — 1T	6960		3230
	- 48	3 6 P TO. 5.4 — 2T	6960	1	3230
	_ 49	3 5 P 70. 5.4 — 3T	6960	1	3230
		L	L	<u> </u>	1
	4.	111.1-5 3.0.0.00 66			Λu cm
					1 3

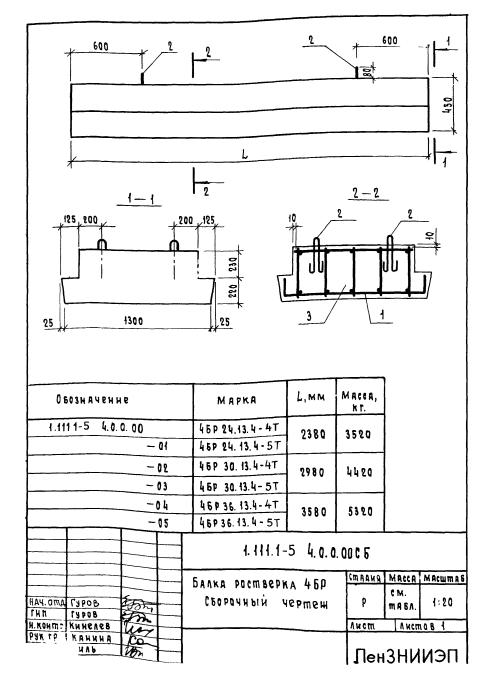
ИН В. N ПОД Л. И ДАН Д ВЗЯМ. ИНВ. N

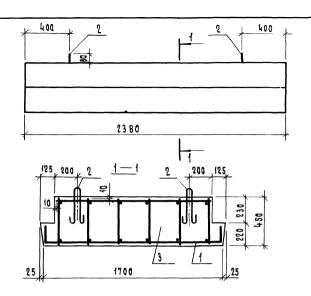
187	=		Ocnaus	Зиняр		Наимено	RANUP	K	βΛ	H A	испо	ЛH.	1.11	1.1-5	5 4.0	.0.00 -	Приме-
POPMAT	30HA	103			_			-	01	02	03	04	05				ЭИНАР
					До	KYM BHMAL	THU										
A4			1,111.1 -5	4. 0. 0. 00 C G	CEOP	04 ны й	чертеж	×	×	×	X	×	×				
AY			1,111.1-5	0.0.0.00 TO	Texh	нческое	описание	X	X	×	×	X	X				
A4			1,111.1-5	0, 0, 0, 00 BC	ветог	MOCTH PACX	илатэ адо	×	×	X	X	×	×				
					Csor	9 914 14 12 0	प्र सम्प्रत् <i>श</i>										
-	ļ			**************************************	KAPKA	с простр	Анственны й				<u> </u>						
Ad			1,111.1-5	4, 1, 0, 00			4 K N 1	1									
				- 01			4 K П 2		1								
	•	•					Mapka	46 P 24. 13. 4 - 4T	467 24.13.4-57	468 30.13 4-47	46P 30, 13.4 - 5T	46 P 36.13.4-4T	469 36, 13.4-51				
										1.11	1.1-5	4. (). 0. ()0	ł		
					ATO.PAH NNN O MUNY U	Гуров Гуров Кинелев	Em Lor	БА	ΛKA	POCT	n 8 2 P 1	(A 4	6 P		СТАДИ Р	TORA RI	AHETOB 2
					п.конпу. Рук. гр. Ст. инж.	Канина Тиль	Rony								Ле	н3НІ	ИЕИЬ

E	٦	e.	0 6 0 3 H A 4 6 H H		110000000000000000000000000000000000000		Ko	1A. F	A	непо	л н. 1	.111.	1-5'	4.0.	0 00	-]	TPHME-
PUPMATE	3048	1103.	и остинати	t	Наименование	•	1	01	02	03	04	0.5					чание
					Каркас пространств	енный											
A4		1	1,111,1-5 4. 1.	0.00-02		4КПЗ			1								
				- 03		4кп4				1							
				- 04	1	4 K M 5					1						
L	Ш			- 05	Į.	4 K N 6						1					
L	Ш									L							
L					Детали												
L																	
A4		2	1.111.1 -5 4.0.	0.10	nemag ni		4	4	4	4	4	4					
L				-							ļ		ļ				
_								L	ļ								
L	Н	\dashv			<u>Материалы</u>					ļ	ļ				_		
\vdash	H									-					-		
\vdash	Н	3			Бетон М 300		1,41	1,41	1,77	1,77	2,13	2, 13			_		м 3
-	Ш	Ш		~	<u> </u>						<u> </u>	<u> </u>	L	L		L	

1,111.1-5 4,0.0.00

лист





DOPMAN	30H A	f103.	Оразналенна	Н аименование	Kon.	Приме-
				A O KY M CH M A LL H A		
44			1.111.1-5 Q.Q.Q.QQTQ	Техническое аписанне		
A4			1.111.1-5 0. 0. 0. 00 BC	Выворка стали		
				Сворочные единицы		
A 4		1	1.111.1-5 5.1.0.00	Каркас пространств. 4кп7	1	
				Деталн		
4		2	1.111.1-5 4, 0.0. 01	nemna ni	4	
				Материалы		
		3		Бетон МЗОО	1.84	м3
		\exists		1.1 5.0.0.00		

_		_						
		3			Бетон М300		1.84	м 3
					1.1 5.0	1. 0. 00		
		7			E	EMAAKA	MACCA	Масшта
					Балка ростверка 45 р 24.17.4 - 7.5	P	4600	1:20
TH	η		140B	100 m		Λиcm	Aue	m 0 8 1
PYI	444 144).	Кинелев Канина Гиль	Cony		Лен	3H <i>V</i>	ПЕИ

POPMAT	Œ	Nas.	Эинэчение	Haumos	нование			Κo.	Л. Н	A L	ιςπο	ΛН,	1.111.	1-5	1.0.0	10 -	Приме-
406	30HA	Ĕ	טאיוטרחוטאנט	(IAN)			_	01	02	03	04	05	9.0	70	80	60	чание
				LOKYMEHM	<u>яция</u>						ļ						
_				0				_	-	ļ							
PA			1.111.1-5 1.1.0.00 C6	Сворочный че			×	X	X	×	×	×	X	×	×	X	
AY			1,111.1-5 Q.D. 0, 00 TO	Техническое	ОПИСАНИ	2	×	×	×	X	×	×	×	×	×	×	
-	\vdash						_	-		-			-				
				CEOPOUNLE	единиз	11											
				ΚΑΡΚΑΟ ΠΛΟΟ	кий												
РА		1	1.111.1-5 1.1.1.00		K	1	2										
			- 01		K 2			2									
			- 02		К3	3			2								
	_		- 03		K 4	<u> </u>	<u> </u>			2			ļ				
						MAPKA	1 11 11	1K II 2	1 K fl 3	1884	IKNS	IKNE	1 K fl 7	1KN 8	11119	1K ft 10	
	len	H NO	ения 1019 - см. листы 3,4; 2029 - см. листы 5,6.			· · · · · ·			1	1.	111.1-	-5 1	l. 1. 0.	.00	l		
			77 H	АЧ.ОМД ГУРОВ Г.ИНЖ.ПР ГУРОВ КОНТР. КИНЕЛЕВ			Ka	PKA 1	c np	ocm P	ансп (П 30	18241	งมห์	1ATS		1	AHCTOB
L			Lie	YK. FP. KAHUHA T. UHЖ. ГАЛАХОВА										1		3HL	1U3U
					Konu	POB	AA					(POPM	AT	PA		

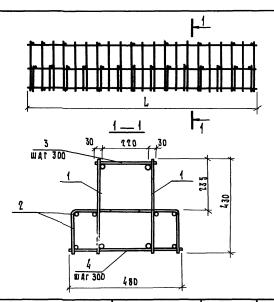
POPMAT	SUHA	No3.	Осозначение	Наименованце			ΚO	Л. Н	я и	cno	л н.1	111.1-	5 1,1.0	.00-	NPHME-
1400	3	=	5544.11.151.110	этимопориты	-	01	02	03	04	0.5	9.6	07	08	09	ЗИНАР
РЯ		1	1,111.1-5 1.1.1.00 - 04	Каркас плоский къ					2						
	1		- 05	KS						2					
	1		- 08	K7							1				
			- 07	K 8								2			
			- 08	К9									2		
			- 09	K10										2	
A4		2	1.111.1-5 1.1.2.00	Cemka Armamyphan Ci	2										
			- 02	£3		2									
			- 04	CS			2								
			- 05	33				2							
			- 08	23					2						
			- 09	010						2					
			- 10	113							2				
			- 11	C12								2	2		
			-16	C17										2	
				<u> Aemanu</u>											MACCA,KI
БЧ		3	1,111.1-5 1.1.0.01	Ø8A™ FOCT 5781-82, € = 280	7	8	9	9	10	10	11	11	11	13	0.11
64	1	4	1.1.0.02	φ 8 A III ΓΟ CT 5781 - 82, R = 480	7	8	9	9	10	10	41	11	11	13	0.19
\perp L					<u> </u>	<u> </u>	L_l		لـــا					L	ЛИСТ
							f.	111.1-	·5 1 .	1. Q.	U U				2

181	e F	Nos.	Зинярансоз	Наименование	Γ		Ko	۸. ا	A A	មេខា	0 11	.1.111.	1-5 1.	1.0.00	NPHME-
POPMAT	1301	2	3 N N 3 P H N C U S U	SNAMOUNGHANI	18	11	12	13	14	15	16	17	18	19	чание
				<u>Документация</u>	L										
					L										
					L_										
PA			1,111.1-5 1.1.000 CB	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
AY			1.111.1-5 D. 0. 0.00 TO	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
					<u> </u>										
					<u> </u>	ļ									
				Сеорочные виницы	<u> </u>	ļ									
				Каркас плоский		L									
PA		1	1.111.1-5 1.1.1.00-10	K11	2										
			- 11	K 12	L	2									
			- 12	K 13		<u> </u>	2								
L			- 13	K 14				2							
L			-14	K 15					2						
L	L		-15	K 16						2					
				æ			_					_	_	07	
				σ. κ.κ.	1KII 49	1K II 12	1K ft 13	1K N 14	IKN IS	1K II 16	1KN 49	1KN 18	1K fl 19	1K 11 2	
				×	¥	÷	×	¥	¥	¥	=	¥	≠	=	
															ЛИЕТ
L						1, 1	11.1	-5	1, 1,	0. 00)				3

E	30 H B	3.	A *********	110000000000000000000000000000000000000			Κo	۸. ۱	Аи	cuov	н. 1.1	11.1-	5 1.1.8).00-	Приме-
DOPMAM	90	fi 0 3.	О БОЗНЯЧЕНИЕ	эин в вонэмив Н	10	44	12	13	14	15	16	47	18	19	чяние
				Каркас плоский											
A4		1	1.111.1-5 1.1.1.00 - 16	K 17							2				
П			- 17	K 18								2			
			- 18	K19									2		
П			- 19	K 20										2	
П				Сетка арматурная											
A4		2	1.111.1-5 1.1.2.00 -17	C18	2	2									
			-22	C 23			2								
			- 23	C 24				2	2						
			– 18	c 29						2					
			-29	C 3 0	Π						2	2			
			_ 34	¢ 3 5									2		
			- 35	C 36										2	
	[Aemanu	Ī										MACCA CA,
64		3	1.111.1-5 1.1.0.01	Ф8411 1007 5781-82, €= 280	13	13	15	15	15	17	17	17	19	19	0, 11
54		4	1.111.1-5 1.1.0.02	Φ8 A m roct 5781-82, C= 480	13	13	15	15	15	17	17	17	19	19	0, 19
Н	_					L_	<u> </u>		L_			L_	<u> </u>	L_	
Н	4	_		 	<u> </u>	_	↓	 			<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	
Ш	_			<u> </u>	<u> </u>	<u></u>		<u> </u>	<u>L</u>	<u> </u>					
						1 1	11.1	-5	1. 1. 0	. 00					Лист Ц

Z P	=	•	0.000	151104140	HAUMEHOBAH	100			Kon.	HA	ис	H O V	н. f.	111.1	-5 1.1	.0.00 -	Приме-
BOPMAT	30 H A	ñ 03	U 6 0 3 F	984888	наименован	ие	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	ЭННАР
					Документация												
Г																	
AY			1.111.1-5	1. 1. 0. QD C5	Сборочный чертеж		X	X	X	X	Х	Χ	X	X	X	X	
A¥			1.111.1-5	a. 0. 0.00 TO	TEXHUASCKOE BUNCAH	ие	X	X	X	Χ	X	Χ	X	X	Х	Х	
					Сворочные едини	161											
					Каркас плоский												
A4		1	1,111.1-5	1.1.1.00- 20	K	21	2										
				<u> — 21 </u>	KZ	2		2									
				— 22	K	3			2								
				-23	K !	24				2							
				<u> – 24 </u>	K 9	5					2						
L				— 25	k 2	6						2					
						_								87	62	0	
						MAPKA	121	22 11	1 K II 23	42 U	1KN 25	1 KN 26	72 H	K fl 2	K II 2	п 3	
						ž	E E	18	=	1 H	羊	<u>×</u>	# H	-	- ×	<u>×</u>	
						\vdash				l					اسا		Лист
									1.111	1.1-5	1. 1	0.0	0 (5

E	30ня	Ros.	0.50	значение	Начменованке			Kor	i. H	A K	CHO	Λн.	1,111.1	-5 1.1	.0.00-	Приме-
ŝ	3	=			THE THE THE TENT	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	ЭННАР
A4		1	1.111.1-5	1. 1. 1. 00- 26	Каркае плоский К 27							٤				
				- 27	K 28								2			
				-28	K 29									2		
				— 29	K 30										2	
					Каркас плоский											
A4		2	1,111.1-5	1.1.2.00 - 35	C36	2										
				- 38	C 39	Ì	2									
				— 39	C 40			2	2							
L				— 4 2	C 43					2						
L	Ц			– 43	C 44						2	2				
L	Ш			-46	C 47								2			
L				47	C 48									2	2	
L																
L					<u> </u>											MACCA CA.
59	Ш	3	1.111.1-5	1.1.0.01	Φ8A jii foct 5781-82, ε= 280	19	21	21	21	23	23	23	25	25	25	0, 11
64		4	1.111.1-5	1.1.0.02	Φ8 A III roct 5781-82, ε=480	19	21	21	21	23	23	23	25	25	25	0, 19
L	\sqcup					_		1						L		
L										L						
1										.,	0.0	^				Vncw
l								1,111	.1-5	1. 1	v. v	V				6



Обозначенне	Марка	L, mm	Macca, Ki
1.111.1-5 1.1.0.00-	1Kn 1	17 60	23,28
-01	1 K T 7	7060	27,18
-02	1 K П 3	1360	31,02
-03	1 K n 4	2360	43,16
- 04	1 K N 5	2660	34,88
-05	1 K N 6	2660	48,60
-06	1 Kn 7	2960	38,78
-07	1 K N 8	7960	54,00
-08	1 K П 9	7960	64,52

l l		U (10110	1 200	47,00	
		-0 8	1 K N 9	7960	64,57	
			1.111.1-5 11	11.D.00 C B		
HA4. OTA, TYPOB	Cron .	- 11	АС ПРОСПРАНСТВ КП (1КП 11КП 3	0) b	MACCA CM. MABA.	MACWM A 5 1: 70 1: 10
Глинн гр Гуров	gon,	CEOP	очный чертв	н үлеш	1 / 1461	nos ?
И конпів Кинелев Рук ГГ Канина инт : Алакова	Can talana			Ле	н3НV	ПЕИ

овозначение	MAPKA	L, mm	MACCA. Kt
1,111.1-5 1,1,0.00-09	1 K N 10	3560	46, 74
-10	1 K N 11	3560	64,40
-11	1KN 12	3 5 60	77,04
-12	1 K R 13	4160	54,18
-13	1KN 14	4160	75,58
-14	181115	4160	90,38
-15	1 K TI 16	4760	61, 98
-16	1 KR 17	4760	86,42
-17	1 KN 18	4760	103, 34
-18	14119	5360	69,68
-19	f KR 70	5360	27,76
-20	iknzi	53 60	115, 30
-11	1KN 12	5960	77,38
-11	1KN 23	5960	10.8, 00
-13	1 K A 2 4	5960	129,70
-24	1KA 25	6560	85,18
-15	1KN 76	6560	118,84
-26	1KN 27	65 60	142,16
-99	1KN 78	7160	91,88
-21	1 K R 2 9	7160	179,68
-29	1KN 30	7160	155,12
		İ	1

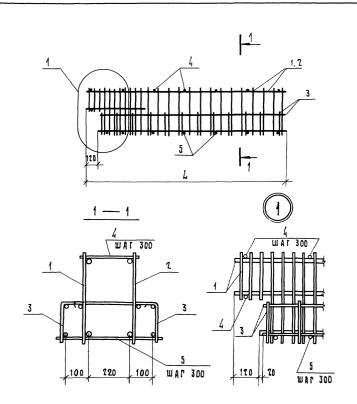
Ē	_		0.00			(DA.	H A	испо	AH.	1.111	1.1-5	2.1	. 00 -	-	NPHME-
90	3044	No3.	Орознаныя	Нанменование	-	01	07	03	04	0 5	06	07	0 8	03	чание
				Документация											
A 4			1.111.1-5 2.1.0.DDCB	Сворочный чертеж	x	х	×	×	х	X	х	×	×	×	
44			1.111.1-5 D.O.O.OOTD	техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	X	×	
L															
				Серьонные единипы		<u> </u>									
				Каркас плоский											
A4		1	1.111.1-5 2.1.1.00	K 31	1										
L			- 01	K 37		1				L					
			-01	K 3 3			1								
			-03	K 34				1		L					
			-04	¥ 3 5					1						
	L		-0 5	K 38	L	L		<u> </u>		1					
				-	-	2	~ ·	7	L.S	ص	-	~	9	9	
				4 X	2 K N 1	×	7 KT		2 K II	×	×	×	× =	×	
			-	*	1	2	7	1	2	2	2	6	2	2	
			лнения 1018				1.1	11.1-	5 2	.1. D	00				
	C 1	И.	листы 4,5	AU DTA Fundo			1.1	1000							
				AN. OTA. TYPOB	KAP	K A C	ПРО	c m p A	нсте	венн	ый [P	A A	1	Лиетов 5
				KOHMP KNHENEB CO		2 K N	(2 K	n (2 K N	19)		_			1.40.
				т.ннн. Тихоненко Жеск								Jle	эн3	НИ	ИЭП

GOPMATT	2		0503		1/ 6 1/ 04 0 1/ 0 0 0 0 1/ 0	K	٥٨.	н а н	Lnoi	N. 1	.111.1	- 5	2.1.	30 -		Приме-
90	ణ	103	U 0 U 3	значенне	Наименование	-	01	07	03	04	0 5	06	07	0 8	09	ЧАНИВ
					Каркас плоский											
A 4		1	1.111.1-5	2.1.1.0D -06	K 37							1				
				- 07	K 38								1			
				- 08	K 39									1		
				- 09	к 4 0										1	
44		1	1.111.1 - 5	2.1.1.00 - 19	K 31. 1	1										
				- 20	K 32.1		1									
Ц				-21	K 33.1			1								
				-11	K 34.1				1							
Ц				- 73	K 35.1					1						
				- 24	K 36. 1						1					
				- 25	K 37. f							1				
Ш				- 26	K 3 & 1								1			
				- 27	K 39.1									1		
Ц				- 28	K 40.1										1	
Н	_	_					_	<u> </u>		L_			_			
Н	-						-	<u> </u>	-	<u> </u>		_	_	-	_	
H							<u> </u>	. 111	1-5	. 1	1.0	L	L	L		<u> </u>
									., .	•						1

튐.	4		ne n	31144911110	НАИМЕНОВАНИЕ	K	DA.	HA U	CTOA	H. 1.	111.1	-5	2.1.	00.0		Приме
ODP MATE	30H	<u>=</u>	000.	3 H A 4 E H H B	н нимснивание 	-	01	02	03	0 4	0 5	06	07	08	09	чанив
T	1				Сетка арматурная											
4		3	1.111.1 -5	1.1.2.00	61	2										
T				-02	63		2									
T				— 04	£ 5			2								
				- 05	C 6				2							
T				– 08	C 9					2						
				- 09	C 10						2	2				
	I			- 14	C 15								2			
				- 15	C 16									2	2	
	T				<u>kama A</u>											
																MACEA,KI
ų		4	1.111.1-5	1.1.0.01	φ8 A @ rocm 5781-82, 8 = 280	8	9	10	10	11	11	11	13	13	13	0, 11
ч		5	1:111.1-5	1, 1.0.02	φ8 A 🗓 rocm 5781-82, E= 480	1	8	9	9	10	10	10	12	12	12	0,19
_								T								

Формат	Œ	-	OFOSHAASHKS	11.01.01.01.00.01.11.0	Кал. на исполн. 1.111.1-5 2.1.0.00-						- ПРИМе-			
₩ Ф	S C C C C C C C C C C C C C C C C C C C		SAMASHME	Наименование	10	11	12	13	14	15	16	17	18	ч ание
				Документация										
Α4			1.111.1-5 2.1.0.00 CE	Сборочный чертеж	x	×	×	×	×	×	×	x	x	
94			1.111.1-5 Q. 0.0.00TO	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	х	
П				Сторочные единицы	T									
				Каркас плаский	1	厂	T							
A4		1	1.111.1 - 5 2. 1.1.00-10	K 41	1									
П			- 14	K 42	1	1	T^-	†						
П			- 12	K 43	1	T	11	T		T				
H			- 13	K 44	T	\dagger	\dagger	1	t					
П			- 14	K 45	T		T		1	<u> </u>				
П			- 15	K 46	T					1				
			- 16	K 47			T				1			
			- 17	K 48	T	T	T		Ī			1		
			-18	K 49									1	
					T									
				2	1=	42	5	=	50	2	E	48	6	
				7 9 7 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8 8	2Kn 14	2K n 12	2K II 13	2K n 14	2K II 15	2K 11 16	2 K II 17	2Kn 18	2kn19	
								1.{1	1.1-5		1. 0.			лист 4

Ē	30 H A	N03.	0503 H A46 H H6	Наименование	KON. НА ИСПОЛН. 1.111.1-5 2.1.0.00-						Приме-				
POPMAT					10	11	12	13	14	15	16	17	18		ЭНИАР
A4		2	1.111.1-5 2.1.1.00-29	KAPKAC NAOCKWK K41. 1	1										
_			- 30	K 42. 1		1									
	П		- 31	K 43. 1			1								
		П	-32	K 44. 1				1							
			- 33	K 45. 1					1				1		
Г			-34	K 46. 1						1					
Г	П		-35	K 47. 1							4				
Г	П		-36	K 48 1								1			
			-37	K 4 9. 1									1		
A4		3	1 111.1-5 1.1.2.00 - 20	Cemka apmamuphan C 21	2										
			- 21	C 22		2	2								
Γ			- 26	0 27				2							
Г	П		- 27	0 28					2	2					
			-32	C 33							2				
	Γ		-33	C 34								2	2		
				Aemanu											MACCA, KI
64	Т	4	1.111.1-5 1.1.0.01	Ø8A∭ FOCT 5781-82, €=280	15	15	15	17	17	17	19	19	19		0,11
64		5	1.111.1-5 1.1.0.02	ФВЯ 111 гаст 5781-82, 0= 480	14	14	14	16	16	16	18	18	18		0,19
L						L									
						1.444	.1-5	5 2.	1. 0.	0 0					лиет 5



Таблицу исполнений см. на листе 2.

			1.111.1-5 2.1.0.0	10 C 5		
			Y	СПАДИЯ	MASSA	MACUMAG
HA4. OTA.	Гурав 2	E Dri	 КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ 2КП (?КП1 ?КП 19)	P	GM . MASA.	1: 10 1: 10
	PYPOB	14m	Сворочный чертен	A HEM 1	Лис	mo 8 7
PWK. FP:	Кянелев Канина Михоненко	Con Mus		Лен	ЗНИ	ИЭП

Обозначенне	Марка	L, mm	MACCR, Kt
1.111.1-5 2 1 0 00	2κπ 1	1900	27, 13
-01	2 к п 2	2200	31,01
-02	2 к п з	2500	35 05
-03	2 K T 4	2500	48,77
- 04	2 K T 5	2800	38,60
05	2 к п 6	2800	54,17
-06	2 k n 7	2800	65,03
-07	2 K N 8	3 400	46,49
-08	2 K TI 9	3400	65,07
-09	2 K T 10	3400	78,05
-10	2 K N 11	4000	54, 21
-11	2 K N 12	4000	75,81
-12	2 K T 13	4000	90,95
—13	2 K N 14	4600	61,97
-14	2 K N 15	4600	86, 65
-15	2 K N 16	4600	103,91
-16	2 K T 17	5200	69, 69
-17	2 K N 18	5200	97, 49
- 18	2 K N 19	5200	116, 87

1AT	HA	Ncs.	0=========	11arranana anna			Kon.	HAN	спо	۸H. (.	111.1	-5 3.	1.0.0	00 -	NPUME-
POPMAT	30	ĭ	зинярангозв	Наименование	-	01	02	03	04	05	DE	07	08	09	ЭИНАР
				Документация											
A 4			1.111.1-5 3.1.0.00 C6	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
A4			1.111.1-5 O.O. O. 00TO	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	X	×	×	×	
				Сворочные в диницы											
				Каркас Плоский											
РΑ		1	1.111.1-5 3.1.1.00	K 50	2										
			- 01	K 51		2									
			- 02	K 52			2								
			- 03	K 53				2							
			- 04	K 54				_	2						
			- 05	K 55						2					
U	еп	DAH	ения 10 19 см. листы 3,4 20 29 см. листы 5,6	M A P K A	3 K ft 1	3 K II 2	3 K II 3	3 K T 4	3 K ft 5	3 K T 6	38117	3KN 8	3KN 9	3Kn 10	
			30 31 cm. Aucmbi 7,8 640 49 cm. Aucmbi 9,10	60			1.	111.	1-5	3. 1	. 0.0		. . T		1444-06
				HAY. OMA TYPOB A.HHW. NP TYPOB J. KOHMP. KUHEAEB YK. TP. KAHUHA M. NHW. AOCKYTOBA			. np (3 k				หมน์	P	A RA	1	143T

E	ď	1	0.000.000.000		K	ΟΛ.	HA	иеп	0лн.	1.11	1.1-5	3.1	.0.00) -	ПРИМе-
Формяш	30 H A	103	Овозначенне	эннаарнэ миа Н		04	02	03	04	05	06	7 0	08	09	чание"
				Каркас плоский											
A4		1	1.1111-5 3.1.1.00-06	K 5 6							2				
Γ			- 07	K 57								2			
			- 08	K 5 B									2		
			-09	K 59										2	
	П			Сетка арматурная											
Α4		2	1.111.1-5 1.1.2.00	61	2										
			-02	c 3		2									
Γ			-03	C 4			2								
			-04	C 5				2							
			-05	C 6					2						
			— 10	C 11						2					
			- 11	¢ 12							2	2			
			-16	C 17				l				}	2		
			-17	C 18										2	
				Деталц											Масса, кг
64		3	1.1111-5 1.10.01	Ф 8 А 🗓 гост 5781-82, 0= 280	8	В	9	9	10	10	10	10	12	12	0,11
БЧ		4	1.111 1 - 5 1.1. D. 02	Φ8A III 10CT 5781-82, E=480	7	7	8	8	9	9	9	9	11	11	0, 19
							1. 1	H		3.1	. 0.0	0			<u>лист</u> 2

A B	æ	103.	0.000.000.000		Τ			(O Λ.	H A	ис	ΛOΛ	H. 1.1	11.1-	5 3.1	.0 00-	NPUME-
POPMAT	SOHR	e E	Экизранеца) ————————————————————————————————————	Наименование	1	3	11	12	13	14	15	16	17	18	19	ЭИНАР
L																
				<u> </u>												
A4			1.111.1-5 3.1.0.00 C5	Сборочный чертеж	X		X	×	X	×	X	×	X	X	X	
A4			1.111.1-5 0.0, 0.00 TO	Техническое описание	×		X	X	X	X	X	×	×	X	X	
H				Сеорочные виницы	+	1						<u> </u>				
				КАРКАС ПЛОСКИЙ	1	1										
PA		1	1.111.1-5 3.1.1,00-10	K 60	2	1										
			- 11	K 61	7	1	2									
			- 12	K 62				2								
			- 13	K 83					2							
L			- 14	K 64	\perp					2		<u> </u>				
			- 15	K 6 5	_						2					
L			-16	K 66		1						2		<u> </u>		
L			- 17	K 67								<u> </u>	2	<u> </u>		
			-18	K 6 8									ļ	2		
					4	11 11	K fl 12	KN 13	4	1 +5	1 46	5	1 48	1 13	ט ז ט	
				3	E .	2	3 K	3 K		3 KII	1	3 K	3 K TI	3 K fl	3 K N	
											- •		•			лист
L									1.1	11.1-	5 3.	1. 0.	UU			3

Ξĺ	4	, i	11 5 0 0 0 1		1	Наименование		Ko.	A. HA	N C	nekh	. 1.1	11.1-	3.1	.0.00) -	Приме
5	30# A	<u>J</u>	U 0 0 3 H A	9инвр			10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	4 4 4 4 6
1																	
4		1	1.111.1-5 3	.1.1.00-19	KAPKAI	плоский к б д										2	
					CETKA	RAHGETAMGA				İ							
4		7	1.1111-5 1.	1. 2.00- 17		C 18	9										
				- 11		£ 13		1									
1				- 23		674			7	1							
Ī				- 18		6 7 9					7						
				- 19		£ 30						ı	2				
1				- 34		C 3 5								2			
				- 35		C 3 6									2	7	
					<u> </u>	m a A u											
ų		3	1.111.1-5 1.	1.0.01	4 8 A III	rocm 5781-82, £ = £80	12	17	12	12	14	14	14	14	14	14	0, 11
ч		4	7.111.1-5 1			rocm 5781-82, 0=480	11	11	11	11	13	13	13	13	13	13	0,19

		Ливт
1.111.1-5	3.1.0.00	4

DOPMATT	4	3.	0500444044	114			Kı	۱.۸	14	Испо	Λ H. 1.	111,1	-5 3.	0 00-	Приме-
00	30HA	703	Обозначение	Наименование	20	21	11	23	24	15	16	17	28	19	чание
Γ				Документация											
A 4			1.111.1-5 3.1.0.00 C6	Сборочный чертеж	X	×	X	X	×	X	X	X	Х	X	
44			1.111.1-5 0.0.0,00 TO	Техническое описание	X	×	X	X	×	X	X	×	X	X	
				Сворочные вдиницы											
A 4		1	1.111.1-5 3.1.1.00-20	K 70	7										
			- 21	K 71		1		<u> </u>							
L			-22	K 77	L		7								
			- 13	K 73				1							
			- 14	K 74			<u></u>		1				L.		
L.			- 25	K 75						2					
L			- ?6	K 76							1				
			- 27	K11						_		7	_		
L			- 78	K 78									2		
				2	37.11.21	3 8 11 92	3 K N 23	3 4 11 24	3 K 11 75	3 K n 76	3 K II 77			3 K n 30	
						1.	111.1-5	5 3.	1.0.	00					7 NCM

Формят	SONA	103	Обозначение					HA		•			• • • • • •		NPUME-
1	- 1			Наименование	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	ЭННАР
A4		1	1,111.1-5 3, 1, 1, 00- 29	Каркас плоский к79	<u> </u>									2	
				Сетка арматурная											
PΑ		2	1.111.1-5 1.1.2.00-01	£ 2							2_				
			- 06	C 7								2			
			- 07	C 8									2		
			- 12	C 13										2	
			- 38	C 39	2										
			- 39	C40		2	2				i				
			- 42	C 43				2							
			- 43	C 4 4	-				2	2					
				_A e m a n u											
ξq		3	1.111.1-5 1. 1. 0.01	φ 8 A III ΓΟ CT 5781-82 , R = 280	1 16	16	16	16	16	15	18	18	18	18	0,11
64		4	1.111.1-5 · 1. 1. 0.02	Φ8Α Ⅲ ΓΟCT 5781 - 82 , € = 480		15	15	15	15	15	177	17	17	17	0,19
							1		L	L		L	L	L	ТЭНЛ

1.111.1-5 3.1.0.00 КОПИРОВАЛ ФОРМАТ АЧ

F	4	e i	De Ogerana.	Variationalists		K	Q۸.	HA	NCTO.	n H. 1	.111.	1-5	3 1.0	0.00-	PHME-
400	30HA	Nos.	Овозначение	HAUMENOBAHUE	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	94446
Γ															
				Документация											
A4			1.111.1-5 0.0.0,00006	Съорочный чертеж	×	×	X	×	X	×	X	X	X	X	
АЧ			1.111.1-5 3.1.0.00 TO	Техническое описание	X	×	×	×	×	×	×	×	X	X	
Г				Сворочные вдиницы											
				Каркас плоский											
PΑ		1	1.111.1-5 3.1.1.00-30	K 80	2										
			- 31	K 81		2									
			- 32	K 82			2								
			- 33	K 83				2							
			- 34	K 84					2						
L		_	- 35	K 85	_					2			<u> </u>		
L	L		- 36	K 8 6							2				
L		_	- 37	K 87	<u> </u>	1		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>		2			
L	L		- 38	K 8 8	<u> </u>	<u> </u>					<u> </u>	L	2		
l				Ä A	20	32	33	35	35	36	3	138	139	381140	
				MAPKA	3K1131	3 KN 32	3 KN 33	3K ft 34	3K1135	3KN36	3 K 11 37	381138	3KN 39	381	
				<u> </u>				Ь			L	L		L	лнст
					1.	111.	1 - 5		5.1. O	.00					7

A AT	<u> </u>	<i></i>	SUHSPAHEDSU	Нацтенование	Γ		Kan.	Н	A U	cno	۸4.1	.111.1	-5 3 .	1.0.00	
DOPMAT	2	93	SNAS-KUCEU	THAMBURANAN	30	31	32	33	34	35	38	37	38	39	Эинар
РΑ		1	1.111.1-5 3. 1. 1. 00- 39	Каркас плоский кву										2	
				Сетка арматурная											
PA		2	1.111.1-5 1, 1, 2, 00 - 13	C 14	2	2									
			- 18	C 19			2								
			- 19	C 20				2	2						
			- 24	£25						2					
			- 25	C 2 6							2	2			
			- 30	E 31									2		
			- 31	£ 32										2	
				Armanu			{								
															MACCA 64
PA		3	1.111.1-5 1, 1, 0.01	φ8A m FOCT 5781-82, 8-280	18	18	20	20	20	20	20	20	22	22	0,11
A5		4	1.111.1-5 1.1.0.02	Ø 8 A ™ FOCT 5781-82, E=480	17	17	19	19	19	19	19	19	21	21	0,19
															VHC

1.111.1-5 3, 1, 0, 00

КВПИРОВАЛ

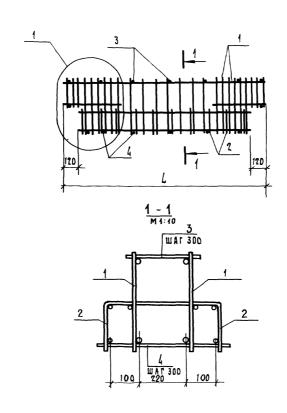
POPMAT A4

POPMAT	30HA	Nos.	Обозначение	Наименование		K	۵۸.	H A	uent	JAH.	1.111.	1-5	3.1.0	-00.	NPUME-
400	30	Ĕ	3N M3FANGOOD	ЭКНИВИНЭМИН П	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	ЗИНАР
				Документация											
PA			1,111,1-5 3,1.0,0005	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
PA			1,111.1-5 Q.Q.O.ODTO	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				Сворочные единиць	<u>1</u>										
				Каркас плоский		<u> </u>									
Aq		1	1,111.1-5 3.1.1.0D-40	K 9 0	2	<u> </u>									
			- 41	K 91		2									
			- 42	K 92	:		2								
			- 43	K 93				2							
			- 44	K 94					2						
			- 45	K 95						2				<u> </u>	
			- 46	K 9 E	S						2				
			- 47	K 97								2			
			- 48	K 98	3								2		
					3 K II 4 1	3 K II 42	3KN43	3 K II 44	3 K 11 4 5	3 18 11 4 6	3 K fl 47	3 K II 4 8	3 K fl 4 g	3 K N 50	
							1.1	11.1	-5	3. 1.	0. D()			AHET 9

H	·	Оспанация	U ari me uno arroro		1	(O.).	A H	ис	Π D₩	H.1.1	11.1-	5 3.1	.0.00-	NPUME-
2	2	ONDARACTOR	THRRUDANNE	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	ЗИНАР
	1	1.111 1-5 3.1.1.00-49	Каркас плоский к 99										2	
			Сетка арматурная											
	2	1.111.1-5 1.1. 2. 00 - 31	C 32	2										
		- 36	C 37		2									
		- 37	C38			2	2							
		- 40	C41					2						
		- 41	242						2	2				
		- 44	C45								2			
		- 45	648									2	2	
			<u>Lemanu</u>											
	3	1.111.1-5 1.1.0.01	Ф 8 A III ГОСТ 5781-82, 8 = 280	22	11	11	11	24	24	24	24	24	24	0,11 Kr
	4	1.411.1 - 5 - 4.4.0.02	♦8 A @ FOCT 5781-82, 8:480	21	21	21	21	23	23	23	28	23	23	0,19 KF
											•			
	308	2	2 1.111.1-5 3.1.1.00-49 2 1.111.1-5 1.1.2.00-31 - 36 - 37 - 40 - 41 - 44 - 45	1 1.1114-5 3.4.1.00-49 КАРКАС ПЛОСКИЙ К 99 Сетка АРМАТУРНАЯ 2 1.111.1-5 1.1.2.00-31 С32 - 36 С37 - 37 С38 - 40 С41 - 41 С42 - 44 С45 - 45 С46 Детали 3 1.111.1-5 1.1.0.01 ФЗАШ ГОСТ 5781-82, 8=280	1 1.111 (-5 3.1.1.00-49 KAPKAC NAOCKUÚ K 98 CETKA APMATYPHAR 2 1.111.1-5 1.1.2.00-31 C32 2 - 36 C37 - 37 C38 - 40 C41 - 41 C42 - 44 C45 - 45 C45 - 45 C46 A E MAAU 3 1.111.1-5 1.1.0.01 \$\text{48 AB TOCT 5781-82, \$\text{6-280} 22}\$	1 1.111 1-5 3.1.1.00-49	1 1.1111-5 3.1.1.00-49 KAPKAC TAOCKUÚ K 99 CETKA APMATYPHAR 2 1.111.1-5 1.1.2.00-31 - 35 - 37 - 37 - 40 - 41 - 41 - 44 - 44 - 44 - 44 - 45 - 45 - 45 - 45 - 45 - 48 - 1.11.1-5 1.1.001 - 48 A TOCT 5781-82, \$\epsilon = 280 \ 22 \ 22 \ 22 \ 22	1 1.111 (-5 3.1.1.00-49 KAPKAC NAOCKUÚ K 99 CETKA APMATYPHAR 2 1.111.1-5 1.1.2.00-31 C32 2 -36 C37 2 -37 C38 2 2 -40 C41 C42 -41 C42 -44 C45 -45 C46 AEMANU 3 1.111.1-5 1.1.0.01 \$\$ \$\$ \$\$ \$\$ \$\$ \$\$ \$\$ \$\$ \$\$ \$\$ \$\$ \$\$ \$\$	1 1.1111-5 3.1.1.00-49 KAPKAC NAOCKWÁ K98 CETKA APMATYPHAR 2 1.111.1-5 1.1.2.00-31 C32 2 -36 C37 2 -37 C38 2 2 -40 C41 2 -41 C42 -41 C45 -44 C45 -45 C45 -45 C45 -45 C45 -45 C45 -48 C45 -48 C45 -48 C45 C45 -48 C45 C45 -48 C45 C45 -48 C45 C45 -48 C45 C45 -48 C45 C45 -48 C45 C45 -48 C45 C45 -48 C45 C45 -48 C45 C45 -48 C45 C45 -48 C45 C45 -48 C45 C45 -48 C45 C45 -48 C45 C45 -48 C45 C45 -48 C45 C45 -48 C45 C45 -48 C45 C45 -48 C45 -48 C45 C45 -48 C45 C45 -48 C45 C45 -48 C45 C45 -48 C45 C45 -48 C45 C45 -48 C45 C45 -48 C45 C45 -48 C45 C45 -48 C45 C45 -48 C45 C45 -48 C45 C45 -48 C45 C45 -48 C45 C45 -48 C45 C	1 1.1111-5 3.1.1.00-49	1 1.111 (-5 3.1.1.00-49 KAPKAC NAOCKUÚ K 99 CETKA APMATYPHAR 2 1.111.1-5 1.1.2.00-31 C32 2	1 1.1111-5 3.1.1.00-49	1 1.1111-5 3.1.1.00-49	1 1.1111-5 3.1.1.00-49

AHCT

1.111.1-5 3.1.0.00



A 83AM. HHB.N	7	АБЛИЦУ Р	1C ПОЛН	ени	й см налисте 2			
H AAMA					1 111.1-5 3.1.0.00	СБ		
ᇀ						RUAAMS	MAGCA	MACUMAS
А. Под п.	Нач. отд.	Гуров	in	_	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ ЗКП (ЗКП 1 ЗКП 50)	Р	C M TA TA	1:20
10 A A .	CHU	TYPOB	EDM		Съорочный чертен	Лист	1 Aug	mos 3
[]		Кинелев	UM			T		
KHB. N		Канина Лоскуптева	low less			Лен	3НИ	иэп

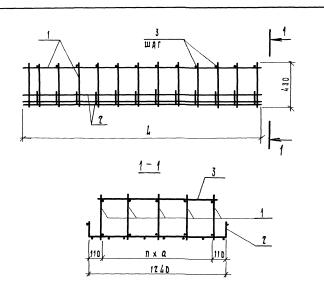
	Manya	1	MACCA
1503 HAYEHKE	Мярка	L,M M	PA. KT
1.111.1-5 3.1.0.00	3 K N 1	2040	32,03
-01	3 k n 2	2140	33,49
-02	3кп 3	2340	35,91
-03	3кп 4	2340	49, 39
-04	3 K N 5	2640	39,73
- os	3 K H 6	2640	54,77
- 06	3 кп 7	2740	40,37
- 07	3 KN B	2740	56, 25
- 08	3 K T 9	3240	47,51
-09	3 K n 10	3240	65,69
-10	3 K ft - 11	3240	78,94
-11	3KN 12	3340	48,77
- 12	3 K n 13	3340	67,19
<u>-13</u>	3 K N 14	3340	80,81
-14	3 K N 15	3840	54,97
— 15	3 K N 16	3840	76,09
- 16	3кп 17	3840	91, 61
_17	3 K T 18	3940	56,51
<u>-18</u>	3KN 19	3940	78,13
—19	3KN 20	3940	93.83
— 20	3 K T 2 f	4440	63,39
- 21	3 K N 22	4440	87,21
-22	3 K T 23	4440	104,31
—23	3 K T 24	4540	64, 23
- 24	3 K N 25	4540	88,91
— 25	3 K T 26	4540	106,57
-26	3 к п 27	\$0.40	70,65

VKEW

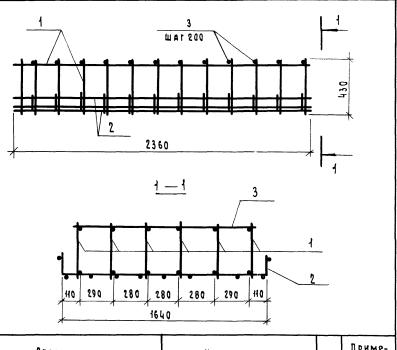
Обозначение	Mapka	L,MM	MACCA EA. KP.
1.111.1-5 3.1.0.00-27	3 K П 2 8	5040	98,15
- 28	3KN 29	5040	118, 07
- 29	3 K N 3 D	5140	71, 99
-30	3 K П 31	5140	99,15
- 31	3 K П 32	5140	120, 01
- 32	3 K N 33	5640	78,35
- 33	3 KN 34	5640	108,79
- 34	3 K N 3 S	5640	130,71
- 35	3 KN 36	5740	79,71
- 36	3 К П 37	5740	110,87
- 37	3 K N 38	5740	132,99
- 38	3 K N 3 9	6240	86,17
- 39	3 K N 40	5240	119,27
- 40	3 KN 41	5240	143, 69
- 41	3 KN 42	634D	87, 45
- 42	3 KN 43	6340	121, 61
- 43	3 KN 44	5340	146,03
- 44	3 KN 45	\$840	93.37
- 45	3 KN 46	6840	138,41
- 46	3 KN 47	6840	156, 93
- 47	3 K N 48	6940	95,15
- 48	3 K N 4 9	6940	132,55
- 49	3 KN 50	6940	159,27

лист

187	SOHA	Nos.	DEDSHAYEHUE	Наименование	Kı	И. Н	A U	CHOV	H. 1, 1	11.1-	-5 4	4.1.	0.00-	-	Приме-
POPMAT	2	=	омизиниение	днимонивнини	-	01	02	03	04	05					чание
	1			Документация											
94	1		1.111.1-5 4. 1. 0. DOCE	Сворочный чертеж	×	×	×	×	×	×					
ΑY	4		1.111.1-5 0.0.0.00 T D	Техническое описание	×	×	×	×	×	×					
+	+			Сеоболные стинийя											
4	1	1	1,111.1-5 4.1,1.00-01	Каркас плоский к 101	5	8									
T			- 02	K 102			5	Б							
T			- 03	K103					5	В					
14		2	1.111.1-5 4.1.2.00 - 01	CEMKA APMAMYPHAR C50	1	1									
T			- 02	CS1			1	1							
			- 03	C S Z					1	1					
+	+	1													
4	1	3	1.111.1-5 4.1.0.01	\$8AI FOCT 5781-82, L = 1080	12	12	15	15	18	18					0.43 KT
				Мяркя	4 18 11 4	4KM2	4 K II 3	4884	4KAS	48116					
						1		1.111	.1-5	4. 1.	0. 0	10	<u> </u>		,
				HAY. OTA. CYPOB FUN FYPOB H.KOHTP. KUHEAEB	Ka	PKAC 4 K f				вен; КП б)		ETA!	N RW	HCT /	INCTOB 1
				PYK. TP. KANUHA CO. CT. UHM. FUAL MON.								Л	ен3	ЗНИІ	ИЭΠ



	Обознач	6 H H 6		Марка	PHC.	L,mm	U	a,	MM	MACCA,KF
1.11	1.1-5 4.1.	0.00		4 K n 1	1		4	30	00	63,46
		-01		4 K T Z	2	236D	5	1	50	71,49
		-02		4 K R 3	1	2000	4	31	00	79,19
		-03		4 K П 4	7	296C	5	7	50	89, 31
		-04		4 KR 5	1	7	4	31	00	95,12
		- 0 5		4 K N 6	ч	3580	5	?	50	107 ,13
					-{,111.1	-5 4.1.0	. 00 (C B		
				10/11 00/			Сm	RUAA	MACC	
HAY. OTA.	Гуров	ega	╡*		(4 KN 1.	4 KNB)		p	EM. MABA	
ואו	LAbos	10h		CEOPOUH	ый чев	ITT E HI	Λн	cm	Λи	cmos 1
H.KOHMP. Pyk. rp Gm. When.	Кинелев Канина Гиль	Ken Myny					Ţ	lен	3HI	ИИЭП



OOPMAM	30 H A	N 0 3.		Обознач	16 H H	2	Наименова	ние	Kan.	Приме- Чанне
							_ Докиментация			
			1.414.4	-5 0.0). Q. QI	DT0	Техническое апис	янне		
							CEOPOUNDIE PANH	ицы		
A4		1	1.111.1	1-5 4.1	.1.00		Каркас плоский к	100	6	
A4		2	1.{14.1	-5 4.1	. 2.00)	Сетка арматурна	9 649	1	
							Детали			
54	П	3	1.111.1	-5 5.1	. O. G		Φ 8 A I FOCT 5781-82,	l=1480	12	0,58 KT
							1.111.1-5 5.1. Q	. 00		
						Kanyaans	004000000000000000000000000000000000000	СШАДИЯ	MACCA	МАСШПАБ
		+				NAPKAC NE	остранственный 4 к п 7	p	74,94	1:20
		A. 1.	Abor	Em			411111			
LA			4 PO B	10 m				Aucm	VRCI	108 1
	MIN	-	RHEVER	vas				1		
	KTP.		. KVP	Rang				Лен	3HV	иэп
_	·	• ·		101						·

Иня	N	ngan	Nanaon	ARMA	B3AM MHB.N															
EBY	<u>a</u>		0.6	03HA4	Puue	T	HAHMEI	U0864V			1	KON.	ня	И	cno	ŋ H.	1,111.	1-5 1.	1100	Приме-
Фармяш	3048	H03					панис			_	01	02	03	04	0.5	06	07	08	09	чание
_		_		-													<u> </u>			
_	_	4				A	KAMGH	мяцк	Я					-						
<u> </u>	-	-	1.{11.1-5	111	00 rs	CEO	рочный ч	00704		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
44 A4		\dashv	1.111.1-5				HN46CKO6		ine	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
_	4																_			N 2222 C2
-	-	\dashv				 	KUVELLO							_				<u> </u>		MACCA EA, kr
34	-	1	1.111.1-5	1, 1, 1,	01	Ø12 a 3	¶ rac⊤ 5781	-82 P=17	60	2		_			<u> </u>	_				1,56
~		i		1.1.1,		11.67		E= 2			2			l						1,83
				1, 1, 1,	03			e= 23	60			2								2,10
				1.1.1.	04			િ = 2 (60					2						2, 36
									PKA			_	_	rs.					P	
									MAR	ž	K Z	X 53	×	×	×	×	× 80	X 9	×	
Ис	ΠQ	V H 6	ния 1019 2029		исты 3,4 інсты 5,6						l		1.41	11.1	5 1.	1. 1.	00			
						Нач.отд.	Гуров	Day		_		u n	r 1	100	CKH	ù K	emi		Awett	
						TA.WHM.AT	R TYPOB KHHENEB	loz		{	, m P (k	π.η ({	. K	30)		rı IX		P		6
						PYK. TP.	KAHWHA FANAXOBA	Can	(к4 кзо) ПенЗНИИЗ							ΠENN				

E	30# A		Λ••••····	11				ΚD	Λ. Н	A	ueno	л н. 1.	111.1	-5 1.	1.100-	Приме-
400	30#	Поз	Обозначение	Нанменов	A N N E	-	01	Ó	03	04	0 5	0.6	07	0.8	09	9 К Н В Р
6 4		1	1.111.1-5 1.1.1.05	φ17 4 i ιοcm 5781-8	e= 1960							2				2,63
			1.1.1.06		8 = 3580										1	3,18
L			1.1.1.07	416 A III rocm 5781-82	, 2 = 7360				9							3,7?
L			1. 1. 1. 08	}	6 - 2860	<u> </u>					7					4,70
L			1.1.1.09		6 - 29 60	<u> </u>							2	<u> </u>		4,67
L			1, 1, 1, 10	φτο Α ∰ rocm 5781-82,	e = 2960									2		7,30
L																
54		7	1.111.1-5 1.1.1.11	Φ10 A ₩ rocm 5781-82,	e= 430	18	21	24	24	27	27	30	30	30	36	0, 27
L						<u> </u>	<u> </u>									
L						<u> </u>	 									
-	\vdash	-				ļ	ļ		ļ				ļ			
H	-						<u> </u>	-								
\vdash	\vdash					<u> </u>		-	-		-					
<u> </u>	-						-	-						-		
\vdash						 	-	-								
\vdash	Ц			1		L	<u> </u>						L	L	L	

Формат Зона	1	103	DEDZNAVEHUE	Наименование			1	(O).	H A	ис	πολι	a. 1.1	11.1-	5 1.	1.100	
30		=		Зинивинанин	_	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	ЗИНАР
	+			Документация	-											
A4	+	+	1.111 1 - 5 1.1 1.00 C 6	€ Борочный чертеж		×	×	Х	X	X	X	X	×	X	×	
AG	1		1.111.1-5 1.1.00 T 0	Техническое описани	e	×	×	X	X	X	X	X	X	X	X	
	+			Детали												МАССА ЕД
	1	1														КР
54	\dagger	1	1.1111-5 1 1.1 12	φ 12 A @ COCT 5781-82, E=4	160			2								3,59
<u> </u>	1	4	1.1.1.13		760						2					4,23
-	+	+	1, 1, 1, 14	2 = S	360			-						2		4,76
	1	1	1 111 1-5 1, 1, 1, 1, 15	φ 16A @ f0CT 5781-82, E=3	260	2										5, 6 2
	1		16	P=4	160				2							6,56
					MAPKA	× =	K 12	K 13	K 14	K 15	K 16	K 17	K 18	K 19	K 20	
				Ĺ				111 1			na			L!		AUCT
<u></u>							١.	1111	- J	1, 1, 1	. 00					

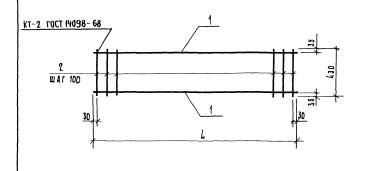
Ē	A	Поз.	Овозначенне	Наименование	Ko	Λ. Η	А ИС	A O D	н. 1.1	11.1-	5 1.	1.1.0	0 -		Приме-
600	301	Поз	Орозничение	HANMCHUDAHNG	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	чание
64	1 1	1	1.111.1-5 1.1.1.17	φ16 A ji POGM 5781-82, e = 4760							2				7,51
			1.1.1.18	E=5360										1	8,46
L															
			1.1.1.19	420 A III FOCM 5781-87, 8=3560		1									8,78
			1.1.1.20	e= 4160					ч						10,76
			1.1.1.21	e= 4760								2			11,74
54		1	1.111 1-5 1.1.1.11	ф 10 A 🖞 гост 5781-82, е = 430	36	36	42	42	42	48	48	48	54	54	0,77
L															
L															
L					L										
L															
L						L	<u> </u>		<u> </u>						
															Aucm

1,111.1-5 1.1.1.00

POPMAT	30HR	Nos.	Ornan	Ачение	Наименование				K	۵۸. ۱	HAH	cnon	H 1,11	1.1 -5	11.	1 00-	
6	30	=			пими видопии в		20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	Зинар
					<u>Документация</u>												
PA			1.111.1-5	1.1.1.00 05	Сборочный чертеж		×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
PA			1.111 1-5 [OT 00.Q.Q.Q.	Техническое описание	!	×	×	×	×	×	×	×	×	×	*	
					f a m a a c												MACCA EA
					<u> </u>												Kr
64	_	1	1.1111-5 1.	1, 1.22		360		2									5, 29
			1.	1.1.23	£ = 6	560					2						5,83
Н			1	11.24	£ = 7	160								2			E, 3 E
			1.111.1-5 1		ф16A m roct 5781-82, 8=55				2								9,40
Ш			1	. 1.1. 26	8-8	560						2					10,35
						MAPKA	K 21	K 22	K 23	K 24	K 15	K 2.6	K 27	K 28	K 29	K 30	
					ſ		L	1.	111.1		1, 1,	. 00	1	1		L	AHET 5

1 2 2 6	۱.	Овозначен	11 D	Наи менование		Koλ.	на и	CHOV	н.1.1	11.1-	5 1.1	1.1.01	0		Приме-
00 РМА 30 Н В	5	0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	и с	I AN WENDANNE	70	71	22	73	24	25	76	27	28	29	чание
5 4 1	1	1.111.1-5 1.1.1.	17	ф16 A Щ гост 5781-87, 0-7160									2		11, 30
	1	₹,4.⊀,		Ф 20 A III 106M 5781-87, B = 5360	2										13,72
		1,1,1,	29	e = 5960	<u> </u>			2							14,70
	\perp	1.1.1.	30	E = 6560							2				16, 18
\mathbb{H}	-	1.1.1.	31	E= 7160			<u></u>						-	2	17,66
БЧ 7		1.111.1-5 1.1.1.	11	Ф10 A 1 гост 57 81 -81, 8 = 430	54	60	60	60	6.6	66	8.6	72	72	72	0, 27
	\pm														
	4				<u> </u>										
HH	+				-	 		-			_				
Ш	1														
	+				\vdash	-	-	-							,
	_					Ц	L		L	L	L	L	L		

		Ausn
1.111.1-5	5 1.1.1.00	6



0 8	03 H A 4	енце	Марка	L, mm	MACCA, KT
1.	111.1-5 1	. 1.1.00	K 1	1760	7, 9 8
		-01	K T	706D	9,33
		-07	К 3	2360	10,68
		-03	ĸ 4	2360	13,37
		-04	K 5	7660	12,01
		- 0 5	K 6	2660	15,69
		-06	K 7	7960	13,36
		-07	K 8	7960	17,44

Каркас плоский К (К1... К30)

Съорочный чертен

Стадия масса Масшта в

Лен3НИИЭГ

VNCWOR

GM. masa.

83 hW	
AAMA	
NOAN. X	
IB. N NDAA.	
Ξ	_

LA BOB

Гл<u>инн пр.</u> Гуров И контр. Кинеі Рук. гр. Каниі

1. HH 8.N

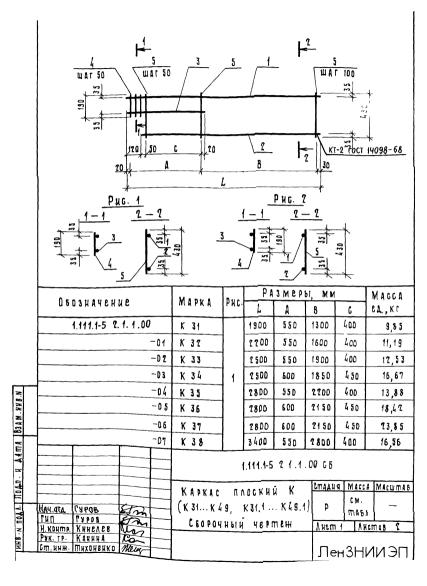
Обозначение	MAPKA	L,mm	Macca, kr
1.411.1-5 1.4.1.00-08	K 9	2960	22,70
- 0 9	K 10	3560	16, 04
- 10	K 11	3560	20,96
- 11	K 12	3560	26,68
- 12	K 13	4160	19,72
-13	K 14	4160	24,46
- 14	K 15	4160	34,86
-15	K 16	47 60	21,42
- 16	K 17	4760	27,78
- 17	K 18	4760	36,44
-18	K 19	5360	24, 10
-19	K 20	53 60	31, 50
-20	K 21	5360	41.02
- 21	K 22	5960	26,78
- 22	K 23	5960	35,00
-23	K 24	5960	45,60
- 24	X 25	6-5 6 0	29,48
- 25	K 26	6560	38,52
-26	KZT	6560	50,18
-27	K 28	71 6 Q	32, 16
- 28	K 29	7160	42,04
- 29	K 30	7160	54.76

à	ď	65	ОБОЗНА	16 N K 6	HANN	енование		K	0 A. 1	HA W	спо	ΛН,	1,111	.1-5	2.1	.1.00	-	Npume-
POPMAT	Š	103		1011.10	,,,,,,,			_	01	02	03	04	05	06	07	08	09	SHHE
					TOKAMEHM													
A4			1.111.1-5 2	.1.1.00 CB	Сворочный	жэтдэн		X	X	X	X	X	X	×	×	X	×	
A4	٦		1.111.1-5 0	. g. g. 0.00 T Q	Техническо	e DUNCAHI	16	X	X	Χ	X	X	X	X	X	X	X	
					Aemanu													
64	+	+	1.111.1-5	2. 1. 1.01	PIZAT TOCT 57	81-82 C=1	200	1					_	<u> </u>				1,69
+	+			2.1.1.02		e= 29			1				 	 				1,95
+	1	7		2.1.1.03				1			 -	\vdash				2,22		
7	7	_		2.1.1.04	E= 2800 E= 3400							1						2,49
7	+	\dashv		2,1,1,05						_				 	1			3, 0 2
7	7	\exists		1.1.06	PIGAM FOCT ST	81-82, C= 25	00				1			l -				3,95
7	1	$\neg \dagger$		1, 1, 1,07		e= 21	300						1					4, 42
1	7	\exists	7	1.1.1.08		B=34	90									1		5,37
_							a ×											
							MAPK	K3.	K 32	K 33	K 3 4	K 35	K 36	K3.	K 38	K 39	K 40	
	Исполнения 10 18							1.111.1-5 2.1.1.00								L		
		CM.	листы 3,4.		AY. OTA. FYPOB	Elm	\exists	K	APK	AC 1	1000	k N	ùК		(maai	IA RN	mem	листа в Ц
				H	NUMMIND TYPO B KOHMP KUHENE YK. PP. NAHUH				41								<u></u>	L- I ПЭП

Фq P MA AM	E S OF DAH HAND HAN				НАИМЕНОВАН		k	9 A.	H A	исп) A H.	1.11	1.1-5	52.	1.1.0	00 -	приме-
8	္ပ	110	UUUSHAAE	HNC	и ни менович		-	õ	02	03	04	05	96	07	08	09	9 и н н Р
64		+	1.111.1-5 2.4.	1.09	Ф20 A m гост 57 84-82, С= 2	800							1				6,90
			2.1,	1,10	€= 3	.400										1	8,38
54		2	1.111.1-5 2.1.	1. 11	Ф12 A M FOCT 5781-82, €=1	180	1										1,68
П			2, 1, 1	1.12	e= 8	080		1									1,85
П			2.1.	1,13	e= 2	380			1								2,11
			2.1.	1.14	8=9	680					1						2,38
			2.1.	1, 15	E= 3	280								1			2,91
П			2, 4,	1.16	416 A m roct 5781-82, 8= 2	380				1							3,76
			2. 1.	1, 17	દ= ૧	680						1					4,23
			2. (.	1, 18	l= 3	260									1		5, 18
			2. t. ·	1,19	Ф22A III гост 5781-82, С= 2	680							1				6,61
			2.1.	1.20	E= 3	280										1	8,09
84		3	1.111.1-5 2.1.1	1.21	Φ12 A III ΓΟCT 5781-82, C=	590	1	1	1		1			1			0,52
			2, {.	1.22	Ф16АШгост 5781-82, е=	6.40				1		1			1		1,01
			2. 1.	1.23	Ф 20 А 🗓 ГОСТ 5781-82, С= (1			1	1,58
54		4	1.111.1-5 2.1.	1.24	Ф10 A 🗓 ГОСТ 5781-82, Е= 1		3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	0,13
84		5	1.111.1-5 2.1.4	1.25	Ф10 A III гост 5781-82, в=	430	21	24	27	28	30	34	31	36	37	37	0, 27
\dashv	_	-									<u> </u>					├	
							{	.111.	1-5	Z. f	. 1. 0	0					2
							Kon	W PO	ВАЛ					Фор	MAM	A4	

€].				83 A M. WH B. N	T	<u> </u>	• • •	1.6 **		4	111	1 - 5	. 2	4.0		
De PIKAM	S S	133	0 6 0 3 4 A	9449	эннявонэмия	10	14	12	13	14	15	16	17	1.0	0 -	ПРИМЕ-
Ť	T	T			Документация											
A4	1	1	1.111.1-5 2	f . f .00 C B	Сворочный чертеж	×	X	×	X	X	X	X	X	X		
A 4	1	1	1.111.1-5 0.	Q. Q. 00 T Q	Техническое описание	X	X	X	X	×	X	X	X	X		
+	+	+			Детали	-	-	-		-			-	\vdash		<u> </u>
64	T	1	1.111.1-5 2.	1.1. 26	Φ12A III FOCT 5781-82, C= 4000	1										3,55
			2.	1.1.27	e= 4600				1							4,08
	I		2.	.1.1.28	l= 5200							1				4, 62
			2,	1.1:29	Φ16 A III ΓΟ CT 5781-82, C= 4000		1									6, 31
		T	2.	.1.1,30	e= 4600					1						7, 26
			2.	1.1.31	E= 5200								1			8, 21
	I	\perp	2.	1.1.32	Ф20A III FOCT 5781-82, €=4000			1								9, 86
			The Street Contracts	.1.1.33	e= 4600						1	_				11, 34
	1		2	1.1.34	e= 5200			Ì.,						1		12,82
64	1	2	1.111.1-5 2.	1. 1.35	Φ12 A m roct 5781-82, C= 3880	1									-	3, 45
\perp	\perp	\perp	2.	1.1.36	E=4480	<u> </u>			1				L			3, 98
					A M P W R M	KEL	K42	K 43	Ļη. V	X 4.5	8 t 6	F # X	K 4.8	К49		
							<u> </u>	<u> </u>		<u> </u>			匚			Лис
							1.11	1.1-	5 2.	4.4.	00					3

MAT	30HA	Nas.		Значение	Наименование	K	DA. H	A H	cnor	NH. 1	.111.	1-5	2.1.	1.00-	NPHME-
POPMAT	30	2	UBU	34434446	зиниоиныпинит — — — — — — — — — — — — — — — — — — —	10	11	12	13	14	15	18	17	18	ЗИИЛР
64		2	1 111.1-5	2. 1. 1.37	412A m FOCT 5781-82, 8 = 5080							1			4, 51
			1.111.1-5	2.1.1.38	416 A II FOCT 5781-82, 8 = 3880		1								6, 12
				2.1.1.39	e = 4480					1					7, 07
				2.1,1.40	£: 2080					Ī			1		8,02
				2.1.1.41	Φ20A m POCT 5781-82, 8 = 3880	1		1							9,57
				2,1,1,42	e = 4480						1				11,05
				2.1.1,43	l : 2080									1	12, 53
64		3	1.111 1-5	2. 1. 1. 21	φ12 A m roct 5781 - 82, ε = 590	1			1			1			0,52
				2. 1. 1. 22	φ16 A @ POCT 5781 - 82, 8 = 640		1			1			1		1,01
				2. 1. 1. 23	Φ20A @ POCT 5781-82, €= 640			1			1			1	1,58
14		4	1.111 1-5	2. 1. 1. 24	\$10 A @ FOCT 5781 - 82, € = 190	3	3	3	3	3	3	3	3	3	0,13
6 4		5	1.111.1-5	2, 1, 1, 25	φ10A <u>m</u> roct 5781 - 82 , e = 430	42	43	43	48	49	49	54	55	55	0,27
				a, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,		†"	"	10							1,2.
								<u> </u>							
									1.111.	1-5	2. 1. 1	. 00	•	•	AHCT 4
						Kor	1420	BΑΛ					Фор	MAT A	



	Massa	0.40	PA	3 M E P	61, M	M	MACCA
Обозначение	MAPKA	Puc.	L	A	8	С	ed., Kr
1,111.1-5 2.1.1.00-08	K 39		3400	600	2750	450	21, 94
- 09	K 40		3400	600	2750	450	28, 43
- 10	K 41		4000	550	3400	400	19,25
- 11	K 42	1	4000	600	3350	450	25,44
- 12	K 43		4000	800	3350	450	33, 01
-13	K 44		4600	220	4000	400	21, 93
- 14	K 45		7 £00	003	3950	450	28, 96
- 15	K 46		4600	600	3950	450	37, 59
-18	K 47		5200.	550	4500	400	24, 62
-17	K 48		S200	200	4550	450	32, 48
-18	K 49		5200	600	4550	450	42, 17
- 19	K 31.1		1900	\$50	1300	400	9, 85
- 20	K 32. 1		2200	550	1600	400	11, 19
- 2i	K 33.1		2500	550	1900	400	12, 53
- 22	K 34. 1		2500	003	1850	450	16, 67
- 23	K 35.1		2800	\$20	2200	400	13, 88
- 24	K 36. 1		2800	600	2150	450	18, 42
-25	K 37. 1		2800	600	2150	450	23,85
- 26	K 38.1		3400	550	2800	400	15, 58
	K 39. 1	2	3400	800	2750	450	21, 94
- 28	K 40. 1		3400	600	2750	450	28, 43
- 29	K 41. 1		4000	550	3400	400	19, 25
- 30	K 42.1		4000	200	3350	450	25,44
-31	K 43.1		4000	E00	3350	450	33, 01
	K 44.1		4600	550	4000	400	Z1, 93
- 33	K 45.1		4600	609	3950	450	28, 96
- 34	K 45. 1		4600	600	3950	450	37, 59
- 35	K 47. 1		5200	550	4600	400	24, 62
- 38	K 48. 1		5200	200	4550	450	32, 48
- 37	K 49. 1		5200	600	4550	450	42,17
							TOHA
		1.111.	1-5 2.1	. 00	e e		NAG.

1.111.1-5 2.1. 00 C G

2

£	4	ri	O 603 H AY EH U E				KON.	HA	исп	٩٨u.	1.111	.1-5	3.1.	1.00-	HPHME-
DOPMAT	30 H A	1193.	3 N H 3 P H 600 N	РИНАВ БИНЯВИ В В НИС	_	01	02	03	04	0.5	06	QT	9.0	99	эннар
				Документация											
A 4			1.111.1-5 3.1.1.80 C6	Сборочный чертеж	Х	X	X	X	×	X	X	X	X	X	
A4			1.111.1-5 0.0.0.00 TO	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детяли											MACCA,
															ΚΓ
54		1	1.111.1-5 3. 1.1.01	Φ12 A 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	1										1,60
			3. 1. 1. 02	e= 1900		1									1,69
			3.1.1.03	e= 2100			1								1,87
			3.1.1.04	l= 2400					1		1				2,14
_	_		3.1.1.05	e= 3000									1		2,67
4	_	\sqcup	3.1.1.06	Ф16A III ГОСТ 5781-82, €= 2100				1		ļ					3,33
4	4		3.1.1.07	l = 2400						1					3,80
			3.1.1.08	E= 250C					<u> </u>		<u> </u>	1		Ĺ	3,95
ป กท	10.8	1 11 0	иия 1019 см. листы 3,4 Г	Мвркв	K 50	K 5 4	K 5.2	K 53	K 5 4	K 55	K 56	K57	K 58	K 59	
91 6 1)	1 W #	, , ,	20 29 cm. nucmbi 5, 6 30 39 cm. nucmbi 7, 8 40 49 cm. nucmbi 9, 10 H.	M. OTA. TYPOB MUMM NP TYPOB NO MMP KNHENES WALLEL	Ka	PKA	-{ : С г			3. ł.	1. 00	CMAI	_	Avem	A wem a

I	α		05.00.0.00.00	Unknoungaure Title							HPKME-				
	344 A	1103	OFOSHAYEHRE	Накменование	_	01	02	03	04	05	06	۲٥	0.8	8 9	эн н р Р
[A4]		1	1,111.1-5 3. 1. 1.09	P16A m roct 5781-82, 8=3000										1	4,75
54		2	4.411.4-5 3. 4. 4.40	Φ12 A 111 ΓΟ CT 5781-82, C= 2040	1										1,82
			3.1.1,11	C= 2140		1									1,90
			3.1.1, 12	E=2640					1						2,36
			3, 1, 1, 13	8=2740							1				2,44
			3.1.1.14	C= 32 40									1		2,90
			3.1.1.15	Φ16 A m roct 5781-82, E= 2340				1							3,70
			3. 1. 1, 16	C= 2640						1					4,16
			3.1.1.17	e= 2740								1			4,35
Ц			3, 1.1, 18	E = 3240	_	<u> </u>	<u> </u>						_	1	5,15
					_	↓_	_				<u> </u>		<u> </u>	1	
54		3	1,111.1-5 3.1.1,19	Ф12 A TI FOCT 5781-82, €= 590	2	2	2	<u> </u>	2		2		2	<u> </u>	0,53
H			3.1.1.20	Φ16AM FOCT 5781-82, 8=640	ļ	<u> </u>	<u> </u>	2		2	<u> </u>	1		2	1,01
54		4	1.111 1-5 3. 1. 1. 21	Фłоя ш гост 57 в 1-82, е= 490	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	0,13
54		5	3. 1. 1. 22	Φ10 A 11 ΓΟ CT 5781-82, 'P= 430	26	27	29	30	32	33	32	33	38	39	0,27
							14	11.1-5	1	110	10				лнет
]			1.1	11,1~3	3.	1. 1. U	U				2

41	8 N	под	ади идой	A m a	N BHN MAES														
E	a					11 21 21 2					K	Q A.	H A	неп	0 A H	.1,111.	-5 3.	1.1.00-	TPHME-
Danman	30 H B	1103	U 6 0	значе	: нис 	ничме	HOBAHKE		10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	эчнар
L						_ AOKYMEHI	пация												
A4			1,111.1-5	3.1.	1.00 CB	Сворочный че	жэта		X	X	X	X	X	X	X	X	X	×	
A4			1.111.1-5	0.0.0	0.00 TO	Техническое	ЗИНА ЗИПО.	2	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
_					,	Детали													MACCA,
_	Ц																		kr
бЧ		1	1.111.1-5	3, 4, 4	1.23	Ф124 111 гост 5781-	- 82, E= 3	000		1									2,76
				3,1,1	1. 24	<u> </u>	l= 31	600					1						3, 21
L				3.1.1	1. 25	L	l = 3	700								1			3,30
L				3.1.	1.09	Ф16 A III 10 CT 5781					1								4,75
_	Ш	_		3.1.1	1, 26		l = 36	00						1			1		5,70
_		_		•	-														
<u> </u>	Ц	_		3.1.1.		Φ20 A 111 FO CT 57 B			1			1			<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>		7, 35
<u>_</u>				3.1.1.	. 28		E = 3	600							1	ļ	ļ	1_	8,90
_		\perp													_	_		L	
								_											
								A 7 A	0 9	¥ 6.4	X 6 2	K 63	¥64	X 6 5	99 1	K 6.7	K 68	K 69	
								Σ	يد	×	ž	ž	×	×	7	×	×	×	
							٢	l	L	L	L	J		Ц				Ь	л н с П
											1	.111.1	-5	3. 1. 1	. 00				3

шв мато	<u>a</u>	30HA 1103	0 5 0 3	UALONUA	Наименование		Кал ня неполн 1.111 1-5 3 1 1 00- при										
	30		UBUS	начение	HAUMERUB	ник	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	чанне
j											<u> </u>						
64		2	1,111.1 - 5	3. 1.1.29	Φ12 A III το CT 5781-82,	e= 3340		4									2,96
	1			3, 1, 1, 30		e=3840					1						3, 42
				3.4. 1. 31		l=3940								1			3, 5 Q
				3.1.1.32	Φ16AM roct 5781-82,	e=3340			1								5,26
				3. 1. 1, 33		e=3840						1					6,10
				3. 1. 1. 34		e=3940									1		6,26
				3.1.1.35	Φ20 A Ū ΓΟ CT 57 81-82,	e=3240	1		L _					}			8,00
				3. 1. 1. 36		e= 33 40				1							8,26
			L	3.1.1.37		e=3840							1				9, 50
				3. 1. 1. 38		e = 3940										1	9,75
Б4	١	3	1.111.1-5	3, 1, 1, 19	Φ12AM ΓΟCT 5781-82,	l=590		2			2			2			0,53
				3. 1. 1. 20	Ф16 А 🗓 ГОСТ 5781-82,	e=640			2			2			2		1,01
				3.1.1,39	Ф20 А 🗓 ГОСТ 5781-82,	e=640	2			2			2			2	1,59
54		4	1.444.444 1-5	3. 1. 1.21	Ф10 А 🔟 ГОСТ 5781-82,	e= 190	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	0,13
64		5		3. 1. 1, 22	Φ10 A III ΓΟ CT 5781- 82,	e= 430	39	39	40	40	44	45	45	45	46	46	0,27

Ин	18. N	I NOA	A N DAG A	A m A	ВЗАМ. ИНВ	. N													
E		П	Обозначение				Кол на исполн 1.111 1-5 3 1.1 00- _П										Приме-		
W d Op	30 H A	No3				Наименование		20	21	าา	23	24	25	76	27	28	79	ЭКИВР	
							<u> Аокументация</u>												
A 4			1.111.1-5	3.1	.1.00 C5		Сборочный чертеж		X	×	×	×	×	×	×	X	X	×	
A 4			[.111.1 -5	0.0	. O. 00 TO		Техническое опис	эина	×	×	×	X	X	X	X	X	X	X	
																			MAGCA,
							A e m a A u												Kr
64		1	1.111.1-5	3.1.	.1.40		φ12 A iji FOCT 5781-82,	E= 4200	1										3,72
				3, 1,	1, 41			e= 4300				1							3,87
Г	T			3.1	.1, 42			e= 4800							1				4,76
	Г			3.4	. 1, 43			e= 4900										1	4,35
	T																		
	Т			3.1.	.1.44		Ф16 A 11 1061 5781-82,	e= 4700	T	1			1						8, 65
	Г			3.1	.1. 45			e= 4800	Т							1			7, 60
				3.1.	.1.46		φτο A fi tocm 5781-82,	e = 4200			1			1					10,04
				3.1	.1,47			e= 4800									1		11, 90
									T										
								30	1 P	×	K 7.2	K 73	7LX	K 75	K76	K77	K78	K 79	
								علم	1	<u> </u>	<u> </u>		<u></u>		<u> </u>	L	l	L	Auer
										1.11	1.1-5	5 3.	1. 1. 0)Ø				5	

=	65	В ОБОЗНАЧЕНИЕ НАИМЕНОВАНИЕ КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.111.1-5 3.1.1.00- П								-1				
30 U.B.	T03.	VOUSHAVEHAE	личтопови ние	20	24	૧૧	23	24	25	26	27	28	29	чание
	T													
54	2	1.111.1-5 3. 1. 1.48	Φ12A TI TOCT 5781-82, C= 4440	1										2,96
		3, 1, 1, 49	e=4540				1							4,05
		3.1.1.50	e= 5040							1				4, 48
		3.1.1.51	8=5140										1	4,58
		3.1.1.52	Ф16A TI FOCT 5781-82 8=4440		1							İ		7, Q Q
T	T	s.s.f. 53	0=4540					1						7,18
		3.1.1,54	E=5040								1			8,00
	T	3.1.1.55	Ф20 АШ ГОСТ 5781-82 0=4440			1								11, 00
T	T	3,1.1,56	P=4540						1					11,20
	T	3,1,1,57	e=5040									1		12,50
64	3	1.111.1-5 3. 1. 1. 19	P12A III FOCT 5781-82, C=590	2			2			2			2	0,53
T		3,1.1, 20	Ф16 A III гост 5781-82, 8=640		2			2			2			1,01
T	T	3,1.1.39	Φ20 A 1 10cT 5781-82, €= 640			2			2			2		1,59
54	4	1.111.1-5 3, 1, 1, 21	Φ10 A 1 1 10CT 5781-82, E=190	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	0,13
54	5	3,1.1.22	Φ10AI TOCT 5781-82, 8=480	50	51	51	51	62	52	56	57	57	57	0,27

1.111.1-5 3. 1. 1. 00

Лист

DO PMATE	30 HA	2	OFOSHAYEHUE	Наименование			Kon	HA	чег	0 A H	. 1.11	1.1-5	3.1.	1.00-	TPHME-
8	2	1103		пнименивание	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	чание
П	T			AOK3 WEHWAHRA											
A4			1.111.1-5 3.1.4.00 CB	Сворочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A4			1.111.1-5 0.0.0. 00TO	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	\times	X	
															Масср,ед.
				<u> Aemanu</u>											Kr
54		1	1,1111-5 3.1.1.58	Ф12A III ГОСТ 5781-82, €=5400			1								4,80
Ш			3 1.1.59	e=5500						1					4,90
			3.1.1 60	e= 6000									1		5,40
			3,1,1,61	Ф16 A M гост 57 81-82, в= 5400				1							8,50
Ц	_		5.1.1, 62	8=5500		<u> </u>					1	<u> </u>			9,70
Ш			3.1.1,63	l=5900					<u> </u>					1	9,30
Ш			3,1,1,64	E=4800	1										7,60
Ц	_	_	3.1.1.65	Ф20 A W ГОСТ 5781-82, ε=4900		1	L								12,00
-	4		3.1.1.66	e=5400		<u> </u>	<u> </u>	_	1	ļ	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	ļ	13,30
Ш	\perp		3.1.1.67	e=5500								1			13,60
				- c											
				Мяркя	8	=	8.2	K 83	K84	K85	K86	K87	88	K89	
				Z	2	×	¥		×		_		~	~	
									- ^		80				AHCT
<u></u>							1.	111.1-	5 3.	1. 1. (JU				

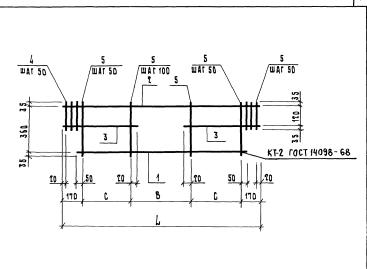
를	٩	3.	•					Kan.	HA	испо	ΛH.	1.111	1-5	3.1.1.	00-	NPUME-
Фврмеш	3048	Л03.	U 6 0	3448448	Наименование	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	Энив
64		2	ł.111.1-5	3. 1.1.68	Φ12 A III ΓΟ CT 5781-82, C=5640			1								5,00
T				3.1.1,69	C=5740						1					5,10
				3.1.1.70	C=6240									1		5, 5 2
				3, 1, 1.71	Φ16 A III FOCT 5781-82, 8= 5640				1							8,90
				3.1.1.72	E= 5740							1				9, 10
				3.1.1.73	e= 5240										1	9, 85
				3.1.1.74	C=5140	1	<u> </u>		ļ		<u> </u>					8,10
				3.1,1,75	Ф20 A 🗓 ГОСТ 5781-82, С= 5140		1									12,70
				3.1.1.76	e= 5640			ļ	ļ	1						13,90
				3.1.1,77	e=5740			<u> </u>		<u> </u>			1			14,10
64		3	1,111.1-5	3. 1.1.19	Φ12Am roct5781-82, e= 590			2			2			2		0,53
				3, 1, 1, 20	Ф16 A III ГОСТ 5781-82, е= 640	2			2			2			1	1,01
				3, 1, 1,39	Ф 20 A TO COT 5781-82, €=640		2			2			2			1,59
64		4	4.111.1-5	3. 1. 1.21	Ф10 A 1 1 ГОСТ 5781-82, e= 190	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	0,13
64		5		3.1.1.22	Φ10 A III FOCT 5781-82, C= 430	58	58	62	63	63	63	64	64	68	69	0,27

1.1111-5 3.1.1.00

нн	8.N 1	ngg/	. Подя и да	m A	83 A.M. WHB.N														
E						T				K 0	Λ. 1					1.1-5	311	00 -	
DOPMAR	30 H A	fl 0 3,	0 5 0	3 H A 4	вине	HAUMSHOBE	энн	4	0	41	42		44	45	46	47	48	49	Приме- 9 и и в Р
ľ	П								7										
Г	П					Документаци	9		1										
A4	П		1.111.1-5	3.f.	1.0005	Сборочный чертеж		×	7	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
44			1.111.1-5	0.0.	0. 00 T 0	Техническое впис	Энна:	7	\langle	×	X	X	X	X	X	X	X	X	
																			MAGGA
						ил в тэд													2A ,KP
6 4		1	1.111.1-5	3. 1. 1	1.78	Φ12 A III roct 5781-82	B= 61	00		1									5,43
				3.1.1	. 79		C = 63	00					1						5, 60
				3. 1.1	. 80		e=61	100								1			5,96
				3.1.1	-81	Ф16аш гост 5781-82	C=61	00			1								9,65
L	Ш			3.1.1			e= 6	600						1					10,40
L	L			3.1.1	. 83		e= 61	00									1		10,60
L				3.1.1.		Φ20 A III Γ C CT. 5781-82	e= 60	100	1				_						14,80
L				3.1.1.			C = 61	00				1	<u> </u>			<u> </u>			15,00
L	L			3.1.1.	86		e= 67	100	\perp			<u> </u>	ļ		1			1	16,50
L								+			<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>				<u> </u>		
								MAPKA	K 90	K 9.4	K 9 2	K 93	76 X	K 9 5	K96	K 9.7	K 98	K 99	
							٢					<u> </u>	L	3. 1.	L	L	L	L	ЛИСП

Ę.	٠,	Ţ	0				KOA.	. H A	1101	10 A H	.1.11	1.1-5	3.1.	1.00-	Приме
Форман	A HOS		Обозначение	Наименование	40	41	42			45	46	47	48	49	ЧАННЕ
iT									}						
84	7	2	1.111.1-5 3.1. 1,87	912 A 11 10cm 5781-82 , 8= 6340		1									5, 6 5
			3, 1, 1, 88	e = 6840					1						6, 10
			3.1.1.89	e=6940								1			6,15
			3.1.1.90	Ф16 A 111 ГОСТ 5781-87, 8 = 6340			1								10,00
			3.1.1, 91	e= 68 40						1					10, 80
			3.1.1. 92	e= 69 40									1		11,00
			3, 1, (, 93	Ф 20 A ∰ ГОСТ 5781-82, € • 6740	1	İ									15,40
			3.1.1. 94	e= 6340				1							15,70
			3.4.4.95	e=6840							1				16,80
			3.1.1,96	e= 69 40										1	17, 70
84] 3	3	1.111.1-5 3.1.1.19	φ17 A III τουπ 5781-82, 2 = 590		1			q			1			0,53
			3.1.1.20	Ø 15 A 10 POCM 5781-82, €= 640			2			1			2		1,01
			3, 1, 1, 39	φ20 A 11 10cm 5781-87, € = 640	1			7			1			2	1,59
БЧ	4	4	1.111.1-5 3.1.1.21	ф10 A 1 10cm 5781-82, €=190	б	6	6	6	8	δ	8	6	6	6	0,13
64		5	3.1.1.22	\$10 A IL FORM \$78(-82, 8=430	6 9	69	70	70	٦4	75	75	75	76	76	0, 27

		Лисп
1.111.1-5	3.1.1.00	10



			PASM	18951	MM	MACCA
DEOSHAY	ение	MAPKA	L	C	В	ea, kr
1.111.1 - 5	3.1.1.00	K 50	2040	400	900	12,28
	- 01	K 51	2140	400	1000	12,72
	- 07	K 57	1340	400	(700	13,64
	- 03	K 53	2340	450	(100	17,93
	-04	K 54	2640	400	1500	14, 9 8

— 04 К 54 7640 400 1500 14,98

— 1,111.1-5 3.(.1.00сБ

— КАРКАС ПЛОСКИЙ К
(К50... К 99)
СБОРОЧИЫЙ ЧЕРМЕН

— МАКСТ 1 ЛИЕТОВ З

— МАКСТ 1 ЛИЕТОВ З

— СТ. МИНН ЛОСКУМОВА Л.СФ. 5

— СТ. МИНН ЛОСКУМОВА Л.СФ. 5

— ПФНЗНИИЭП

		PASME	P 61, N	M	MACCA
Обозначение	MAPKA	L	C	В	ea, Kr.
1.111.1-5 3.1.1.00 - 05	k 5 5	2640	450	1400	19, 67
- 06	K 5 6	2740	400	1500	15.06
– 07	K 57	2740	450	1400	20.01
- 08	K 58	3240	400	2100	17.67
– 09	K 59	3240	450	2000	23. 23
- 10	K 60	3240	450	2000	29.84
- 11	K 61	3340	400	2200	18.09
-12	K 62	3340	450	2100	23.61
-13	K 63	3340	450	2100	30.42
— 1 4	K 6 4	3840	400	2700	20.35
– 1 5	K 65	3840	450	2600	26.75
-16	K 66	3840	450	2600	34.51
-17	K 67	3940	400	2800	20.99
-18	K 68	3940	450	2700	27.18
— 19	K 69	3940	450	2700	35.03
- 20	KTO	4440	400	330Q	23.27
– 21	K 71	4440	450	3200	29.62
-22	k 72	4440	450	3200	38.76
-23	k 73	4540	400	340Q	23.48
-24	K74	4540	450	3300	30.67
—25	K 75	4540	450	3300	39.50
-26	K76	5040	400	3900	25.70
—27	k77	5040	450	3800	33.79

1. 111.1-5 3.1.1.0006

		PASN	18961,	MM	MACCA
DEO3HAYEHUE	MAPKA	L	С	В	ed. Kr
1.111.1-5 3.1.1.00 -28	K 78	5040	450	3800	43,75
-29	K 79	5140	400	4000	26,16
-30	K 80	5140	450	3900	34,16
-31	K 81	5140	450	3900	44,32
-32	K 82	5640	400	4500	28,38
-33	K 83	5640	450	4400	39, 21
-34	K 8 4	5640	450	4400	48, 17
-35	K85	5740	400	4600	28,85
-36	K86	5740	450	4500	37,88
-37	K 87	5740	450	4500	48,94
-38	K 8 8	6240	400	5100	31,12
-39	K 8 9	6240	450	5000	40,58
-40	KSD	6240	450	5000	52,79
-41	K 91	6340	400	5200	31, 5 5
-42	K 92	8340	450	5100	43,35
-43	K 93	6340	450	5100	53,58
-44	K 94	6840	400	5700	33,52
-45	K 95	6840	450	0032	44,25
-46	K 9 6	6840	450	5600	57,51
- 47	K 97	6940	400	2800	34,20
- 48	K 38	6940	450	5700	44,92
- 49	K 99	6940	450	5700	58,28

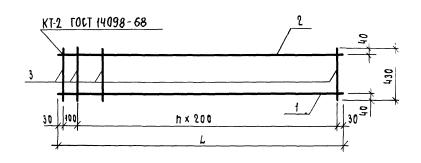
HHB. M NOAM. NOAM. W ARTA | BSAM. WHB. N

1.111.1-5 3. 1. 1. 00 C6

AHET 3

	0 603 4 84 6 4 14 6	HAUMEHOBAHUE	K	0 A 1	на и	спол	н. 1.	111.	1-5	4.1.	1.08-	RPHMe-
J03	0 003 4 44 6 4 14 6	наименование	_	01	07	03						чание
П		Документация										
	1.111.1-5 4.1.1.00GB	Съорочный чертен	×	×	×	×						
	1.1111-5 0.0.0.00 T 0	Мехническое описание	×	×	×	X						
H		Aemanu				-		-		-	-	MAGGA, KT
1	1.111.1-5 4.1.1.01	417 A TT FOCT 5781-87, L = 2360	1	1								2,10
	4.1.1.02	L = 2960			1							7,63
	4.1.1.03	L = 3560				1						3,16
2	1.111.1-5 4.1.1.01	Φ17 A τῖι Γοε m 5781-87, L = 2360	1									2,10
	4.11.04	Ф16 А 🗓 ГОСТ 5781-82, L • 2360		1								3,72
	4.1.1.05	L = 2960			1							4,87
	4.1.1.06	L=3560				1						5,67
3	1.111.1-5 4.1.1.07	Φ8 A Ţ rocm 5781-87 , L = 430	13	13	16	19						0, 17
		M 9 P R R	K 100	K 101	K 107	K 10 3						
						1.111	1-5	4.1.	1. 00		1	
		HAY. OTA. TYPOB THE TYPOB H.KOHMP. KUNEAEB UA PYK. TP. KANNA LA		K A P	К Д G К 100			••	K	p	18 A N	

Лен3НИИЭП



							Kŗ	l	
1,1	11.1-5 4.1.1	1. 00		K100	2360	11	6,41		
	tokon Wikisatus	_	01	Kioi	1	''	8, 93		
		_	02	K 102	2960	14	10,02		
		_	03	K 103	3560	17	12,01		
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·								
				4.444	.1-5 4	. 1. 1.	00 CE		
				Kanuan			стядня	MACCA	МАСШТАБ
				KAPKAC NA		N.	p	CM. MASA.	
 НАЧ. ОПД	Гуров	000		Сворочный		οw	<u> </u>		
THIT	8 0 q V 1	Epn		4047414614	707111	C M	VNcw	AHET	1 80
H.koump.	Kuheneb	los Can					-		
РУК.ГР. Ст. инн.	КАНИНА Гиль	Mmy	\dashv				Лен	13НИ	ΠEN

MAPKA

0 603HAYEHKE

B3AM KHBN

инви, подл. Подп. и дящя

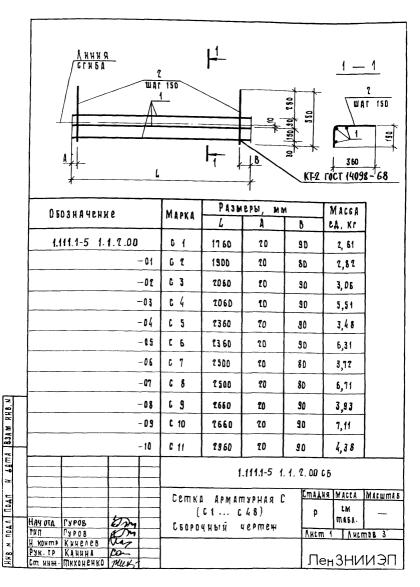
圁		٦		11 411 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4	K	01.1	14 1	icno/	лн. 1.	.111.	1-5	1.1.2	2.00-	ПРИМЕ-
OOP M ATT	S	103.	Обозначение	Наименование	-	01	07	03	04	05	0.6	07		ЧАННЕ
P				ТОКАМЕНШУЛНЯ										
A 4			1.111.1-5 1.1.2.00 C5	Сворочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×		
A4			1,111.1-5 0.0.0.00 TO	Техническое описание	×	X	×	×	×	×	X	×		
П				KAAMSA										MACCA, KT
5 4		1	1.111.1-5 1.1.2.01	φ6 A ij POCM \$781-82, E= 1760	3						<u> </u>			0,39
			1. 1. 2. 02	E = 1900		3								0,42
			1, 1, 2, 03	E = 2060			3		<u> </u>		<u>L</u>			0,46
			1.1.2.04	B = 2360					3		<u> </u>	<u> </u>		0, 52
Ц			1.1.2. 05	B = 2500	<u> </u>	<u> </u>				_	3	├		0,56
Ц			1, 1, 2, 06	98 A 10 10cm 5781 -87, 8 - 2060		<u> </u>	ļ	3		ļ	<u> </u>	<u> </u>		0,81
Ц			1.1.2.07	E- 2360	<u> </u>	<u> </u>	ļ		<u> </u>	3	<u> </u>	ļ		0,93
L	Ш		1, 1.2. 08	£ = 2500	_	<u> </u>	<u> </u>	ļ	-	├	<u> </u>	3		0,99
84	Щ	2	1.111.1-5 1.1.2.09	φ6 A 11 10CM 5781-87, E = 550	17	13	14	_	16	 	17	 	-	0,12
Ш	Ш		1.1, 2, 10	984 ∰ rocm 5781-82, € = 550	<u> </u>	-	-	14	-	16	├-	17	\vdash	0,22
l				¥						ŀ	ļ	١		
Ис	no:	A H E	HUS 08 17 CM. AHCT 2	MAPK	-	2 3	5.3	7 7	5	9	6.3	80		
			18 27 CM. AMET 3						444	-		۸۵		
			28 37 CM. AMET 4					1	.111.1	-5	1.1.4	.00		
			3847 CM-AUCT 5	RAY. OTA. TYPOB	I.	em v	A A	D M A	m v o	uto	P.	CMAA	HA YHEL	п Листов
				H. KOHMP. KHHENEB VOZ	ľ		n n 1			пнл		┝		
				Pak. Pp. Kanna Co.		, ,			• •			Ле	∍н3⊢	ПЕИМ

E	60	Dens	начение	11		Κa	۸. ۲	ANG	полн	1.11	11.1-	5 1	.1.2	00-		Приме
30HA	103	000	ение 	Наименовацие	0	1	09	10	11	12	13	14	15	16	17	чание
\perp				Документация												
4		1.111.1-5	1.1.2.00 C 5	Сворочный чертеж		×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
4		1.111,1-5	0.0.0.00 TO	Техническое описание		×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Aem anu</u>												
4	1	1.111.1-5	1.1.7.11	φ6 A Ψ rocm 5781-87, 8 = 76	0 :	T										0, 59
			1.1.2 12	و۶ ء ع	60			3								0, 56
			1.1.2.13	E = 310	0					3						0, 69
			1.1.2 14	E = 37	10							3				0, 73
			1.1.2.15	E = 35	50	I								3		0,79
			1.1.2.16	Φ8 A iji focm 5781-82, B = 26	0		3									1, 0 5
			11217	ይ ፡ 19	50				3							1, 17
			1.1.2.18	e= 310	0						3					1,22
			1.12.19	E = 3?	80								3			1,30
			11220	l = 35	60										3	1, 41
Ч	2	1.111.1-5	1.1.7.09	φ6 A <u>i</u> rocm 5781-87, e - 550	1	8		20		21		27		23		0,12
			1.1.2.10	48 A IIL FOCM 5781-87, 8 = 55)		18		70		21		17		73	0, 22
					MAPKA		9	=	2		1.4	c 15	C 16	=	∞	
					Ξ .	3	C 10	113	C 12	C 13	-	5	2	د	2	

	4	3	05.03	начение	11 2 11 11 21 22 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2			COA.	HA	испо	Λ H.	.111.	_		2.0	0 ~	NPHME-
	3044	703	UDVa	н д ч е н н е	Наименование		18	19	70	21	11	23	24	7 5	26	27	ЗИНАР
					Документация												
A4			1.111.1~5	1.1.2.00 C5	Сборочный чертеж		X	×	×	×	Х	×	X	×	X	×	
44			1.111.1-5	0.0.0.0.0.0	Техническое описан	NB	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
					<u>Aemanu</u>												
84		1	1.111.1 - 5	1.1 2,21	ФБ А <u>і</u> іі тост 5781-82, е = 3	700	3										0,82
				1. (.2.22	P = 3	880			3								0,86
				1.1.2.23	6= 7	160					3						0, 9 2
				(, 1, 2 , 24	e = 9	4300							3				0, 9 5
				1.1.2.25	e = 4	4480									3		1,00
Ш				1.1.2.26	φ84 iji rocm 5781-82, e • 3	3700		3									1,46
				1.1.2.27	£ = 3	880				3							1, 53
Ц				(.1.2.28	ė = ı	4160		<u> </u>		L		3					1, 64
				1.1.2.29	e = 0	4 300		<u> </u>						3			1,70
				1.1.2.30	٤ ۽	4480									L.	3	1, 77
54	4	2	1.111.1-5		Φ6 A ŋ rocm 5781-87, E=		25	_	76		18		29		30		0,17
				1.1.2,10	P84 11 10cm 5781-82, €=	550		25		76		28		29		30	0, 27
Ш	_														<u> </u>		
						4											
						MAPKA	6 19	023	123	113	6.13	729	6.7.5	276	6 17	823	
										<u> </u>							Λucm
								1.111.	1-5	1. 1. 2	.00						3
							Копи	POB	۱۸				(POPM	A m	A 4	

HI	B. N	NO 4	A. ROAR H A	MA BRAM. HKB. N													
E	30 H A	Поз.	0503	V 4 11 4 11 11 4	11 4 11 2 2 11 2 2 11 11 2)	ΌΛ.	на	исп) A H.	1.111	.1-5	1, 1.2	2.00	-	ПРИМЕ
000	30.	2	0 803	НАЧЕНИВ	Нанменование		18	79	30	31	37	33	34	3 5	36	37	ЧАНИВ
Г	Γ				Документация												
A 4	Ī		1.111.1-5	1.1.2.00 CB	Сворочный чертеж		×	X	×	×	X	×	×	×	×	×	
A4			1.111.1-5	Q.Q.Q. 00 TQ	Техническое описание		X	X	X	×	×	×	×	×	X	X	
					<u>Aemanu</u>	T											
54		1	1,111.1-5	1. 1. 7.31	Φ6 A iji rocm 5781-87, E-47	60	3										1,06
				1. 1. 2. 32	e = 49	300			3								1,09
				1.1.2.33	€ - 50	80					3	İ					1, 13
				1.1.2.34	P = 53	160							3				1, 19
	Ι			1.1.2.35	£ = 55	500								<u></u>	3		1, 22
		L_		1.1.2.36	Ф8 A 111 ТОСТ 5781-87, E = 47	60		3									1,88
	L			(.1.2.37	E = 49	900				3							1,94
_	L			1 1.2.38	E = 50	080						3					2,01
				1.1.2.39	E = 53	60								3			2,12
				1.1.2.40	E = 55	00										3	2,17
64	<u> </u>	2		1. 1 .7. 09	Φ6 A jii f0cm 5781-87, e = 55	٥	37		33		34		3 5		37		0, 12
				1.1, 2.10	φ8 A m̃ rocm 57 81-87, e = 55	0		3 7		33		34		3 5		37	0, 22
						PKA	_										
						MAPR	623	08 3	6.34	183	£ 33	783	1 35	6 36	6 37	6 3 8	
					ſ											•	VAC
									1.	411.1	- 5	1.	1. 2.	00			4

Вормат Зои в		Dran		11444444		Kon.	H A	испо	MH- 1	.111	.1-5	1.1	.2.00) -	ПРИМЕ-
304A	Π03	0 8 0 3	начение	Наименование	38	39	40	41	42	43	44	4 5	4 5	47	чанне
П				Документация		T									
A4		1 111.1-5	1 1 2.00 C E	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	X	X	X	
44		1.1111-5	0.0.0.0T0	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	X	X	
				<u> катад</u>	T										
64	1	1.111.1-5	1.1.7.41	Φ6 A Ū 10cm 5781-82, 2 ≠ 5960	3										1,32
			1, 1, 2 42	E = 6100			3								1,3 5
			1. 1. 2 43	e - 6560					3						1,46
			1. 1. 2. 44	8 - 6700							3				1, 4 9
			1.1.2.45	e = 7160									3		1,59
			112.46	Φ8 A i 10cm 5781-97, € = 5960		3									7,35
			(. 1, 2, 47	P = 6100				3							2,41
			1, 1,2,48	6 = 8280						3					2,59
			1.1.2.49	0078 = 9								3			7,65
П			1.1.2 50	6. 1180										3	7,83
64	2	1.111 1-5	1.1.2.09	Φ6 A j rocm 5781-87, E = 550	40		41		44		45		48		0, 12
			1, 1, 2, 10	08 A 11 10cm 5781 -87, 8 = 550		40		41		44		45		48	0,22
	4					T	1	-		<u> </u>		\vdash			
				200	3 3 9	07 9	172	273	643	777	2 45	2 46	177	6 4 8	
							1	.111.1	-5 1	.1.7	.00	1	L	1	<u>ливт</u> 5
															U



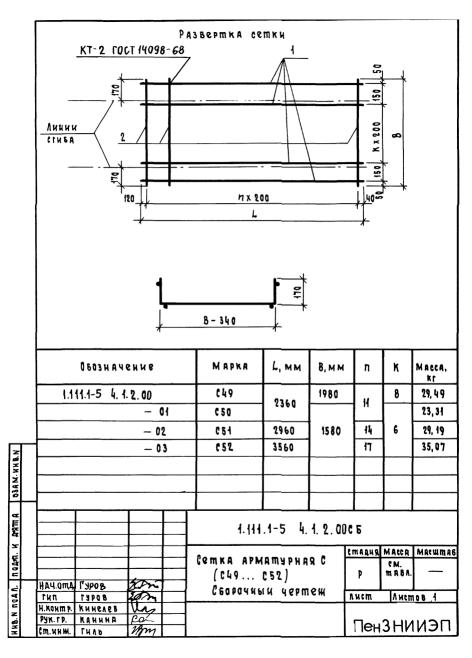
						
Обозначение	MAPKA	PASN	1881,	MM	MACCA	
		4	A	8	ед., кг	
1.111.1-5 1. 1. 2. 00 - 11	E 12	2960	20	90	7,91	
- 12	C 13	3100	20	80	4,59	
-13	E 14	3100	20	80	8,28	
-14	C 15	3280	40	90	4, 83	
-15	C 16	3280	40	90	8,74	
-18	C 17	3560	20	90	\$,13	
-17	C 18	3560	20	90	9,29	
-18	C 19	3700	20	80	5,46	
-19	C 20	3700	20	80	9,88	
-20	C 21	3880	40	90	5,70	
-21	C 22	3880	40	90	10,31	
- 22	C 23	4160	20	90	6,12	
-23	C 24	4160	20	90	11,08	
- 24	C 25	4300	20	80	6,33	
- 25	C 28	4300	20	80	11, 48	
- 26	C 27	4480	40	90	8, 60	
- 27	C 28	4480	40	90	11, 91	
- 28	C 29	4760	20	90	7,02	
- 29	c 30	4760	20	90	12,68	
- 30	231	4300	20	80	7,23	
-31	C 32	4900	20	80	13,08	
-32	£ 33	5080	40	90	7,47	
-33	£34	5080	40	90	13,51	
-34	C 35	53 6 0	20	90	7,89	
						AI

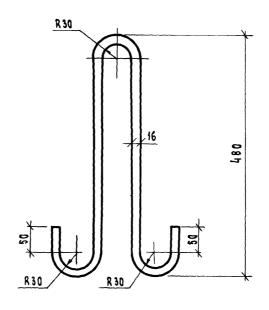
1,111,1-5 1, 1, 2, 00 66

AHET 2

DEDSHAYEHUE	MAPKA	PASME	Pbi , M	M	MAPKA
	MATAN	L	A	8	EA, KI
1.1111-5 1 1. 2.00 - 35	C 36	5360	20	90	14,28
- 36	C 37	5500	20	8.0	8,10
- 37	C 38	2200	20	80	14,65
- 38	C 39	5960	20	30	8,76
- 39	C 40	5960	20	90	15,85
-40	C 41	6100	20	80	8,97
-41	E 42	6100	20	80	15,25
-42	C 43	6560	28	90	9,66
-43	E 44	6260	20	90	17,45
-44	245	5700	20	80	9,87
-45	846	6700	20	80	17, 85
-46	647	7160	20	30	10,53
-47	843	7160	20	90	19,05

Æ			DEDA	ндчение		Mana	CHOBAHHE	,	ΚD	۸. ۲	A HG	полн	. 1.1	11.1	-5	1.1.2	.00-	NPHM e-
ФЪРМАП	큻	193	0000	N A 4 C N N C			. H O D H H N L	•	_	01	07	03						чание
П					<u> 40</u>	куменп	1444											
A 4			1,111.1-5	4.1.7.00 C B	Ceopo	บนมน์ บ	нэтчэ		×	×	×	х						
A 4			1.111.1-5	D. O. O.O T O	Mexu	4466806	NHASUNO	ę	x	×	×	х						
H					A	NAAMS	•											MACCA, KT
84		1	1.111.1-5	4.1. 2.01	\$8Air	06m 578	1-87, L= 23	60	9	7								0,93
П				4.1. 2.02			L = 29	60			1							1, 17
П				4.1.2.03			1:35	60				7						1,41
54		7	1.111.1-5	4. 1. 7. 04	Pt? A TU	focm 578	31-87, L= 15	80		12	15	18						1, 40
				1.2.05			L = 19		17									1,78
Ш					<u></u>													
								MAPKA		£ 50	6.51	C 5 2						
								Σ	L	<u> </u>	L			<u> </u>		<u> </u>		
					•		-				1.	111.1	-5	4.1.1	. DO			
						ГУРОВ Гуров Кинелев	Son,		Cen	ΠKA	A P M (C 4 9					Ĉma As	я Лис	M VACUOR
					PYK. TP.	Каннна Гиль	Romy		L.,			,,,, U	0 4)			Лє	энЗ⊢	ПЕИИ





				1.111.1-5 4.0.0.0	1		
			\exists		Стадия	MRCCA	М АСШТАВ
				Nemna Nf	p	1,96	1:5
AMO.PAH NN1	LAbor Labor	Em	\dashv		VNew) VNC	noB i
H.KOHTT.P. PYN.PP. CT 1'44.	<u>кинелев</u>	Can Vom		Ф16AI ГОСТ 5781-82, L=1240ни	Лен	3HV	ІИЭП

N NOAN. NOAN. AAMA	B3 A M . H H	8 . N									
			И 3	ABNH	A A	MAM	31446			 	
M				APMA	MYPA	KAAC	C A				
Марка					A-1 <u>ũ</u>						Beero, Kr
				10	cm 57	81 - 82					
	Φ6	Ф 8	\$ 10	Q 12	Ф16	φ20		<u> </u>			
15P 18. 5. 4 - 1T	5, 27	2,10	9,72	6, 24	İ						23,78
15P 21. 5. 4 - 1T	6, 12	2,40	11, 34	7, 3 ?							27,18
16P 24.5.4 - 1T	6, 96	2,10	17,96	8,40							31,02
15P 24.5.4 - 2T		15,32	17,96		14,88						43,15
16P 27.5.4 - 1T	7,86	3,00	14,58	9,44							34,88
15 P 27 . 5 . 4 - 2T		17,72	14,58		16, 80						48,60
15P 30. 5. 4 - 1T	8,75	3,30	16,70	10,52							38,78
159 30.5.4 - 2T		19,12	16, 20		18,68						54,00
16 P 30 . 5 . 4 - 3T		19,12	16, 20			29,20					64,57
16 P 36. 5.4 - 1T	10,26	3,90	19,44	12,64							46,24
16P 36.5.4 - 2T		22.48	19,44		22,48						64,40
16 P 36. 5. 4 - 3T		22,48	19,44			35,12		L			17,04
15 P 42.5.4 — 1T	12,24	4,50	27,68	14,78							54,18
								1.11	11.1-5 D	 	
			ОТД. ГУР Н.ПР. ГУР	08	Elm Elm	\dashv	Зедомі	v c m h	PACXOA	SHY BRYEW	п Листов
		Н. KD Рук.	итр Кин гр. Каг инн. Мих	BASA	Kan Musy	╡ '		MAAU			NENNI

			И	здели	g A	PMAMY	1 P H 61 6)		
				APMA		KAACC	: A			 _
Марка					A-iji					 Beero, Kr
	L			ſΩ	Cm 57	81 - 87				
	Φ6	\$	0 10	Ø 17	Ф 16	910				
1 6P 42.5.4 - 2T		26,66	27,68		26,24					75,58
15P 47.5.4 - 3T		26, 66	17,68			41,04				90, 38
18P 48.5.4 - 1T	14,04	5, 10	25,92	16,92						61,98
15P 48.5.4 - 2T		30, 46	25,97		30,04					86, 42
15P 48.5 .4 - 3T		30, 46	75,97			48,96				103,34
15P 54. 5.4 - 1T	15,78	5, 70	79,16	19,04						69,68
15 P 54 .5 . 4 - 2T		34,76	29,16		33,84					97, 26
15P 54.5.4 - 3T		34,26	29,16			57,88				116,30
15P 60.5.4 - 1T	17,57	6,30	37,40	21,15						77,38
15P 60.5.4 - 2T		38,00	31,40		37, 60					108,00
15 P 60. 5. 4 - 3T		38,00	32,40			58,80				129,70
15P 66.5.4 - 1T	19,32	6,90	35,64	23,32						85,18
15P 66. 5. 4 - 2T		41,80	35,64		41,40					118,84
15 P 66. 5. 4 - 3T		41,80	35,64			64,77		1	}	142, 16
15P72.5.4 - 1T	21,06	7,50	38,88	25,44						97,88
15P 77.5.4 - 2T		45,60	38,88		45,20					179,68
15p 77.5.4 - 3T		45,60	38,88			70, 64				155,12
				•			1.111	.1-5 0.	0.0,00 B C	<u>А</u> исп 2

				ИЗДЕ	ΝИЯ	APMAN	17646	16		
				A P I	маттур	A KA	A C C A			
Марка					A-ij					Beero, Kr
					cocm s	181 - 82				
	φ 6	\$	Ф 10	\$12	ф 16	ф 20				
SP 19.5.4 - 1T	5, 21	2,21	12,12	7,58						27,13
26P 22.5.4 - 1T	6,12	2,51	13,74	8,64						31, 01
25P 25.5.4 - 1T	6,96	7,81	15,36	9,9 2						3 5, 0 5
26P 75 .5.4 - 2T		15,43	15,90		17,44					48,17
15P 28. 5. 4 - 1T	7,87	3,11	16,98	10, 64						38,60
: BP 28. 5.4 - 2T		17,33	17,52		19,32					54,17
5 P 28. 5.4 - 3T		17,33	17,52			30,18				65,03
15 P 3 4 . 5 . 4 - 1 T	9,56	3,71	70,27	12,90						46,49
1 5 P 3 4 . 5 . 4 - 2T		21,19	20,78		23,12					65,07
26 P 3 4, 5.4 - 3T		21,19	20,76			36,10				78,05
28 P 40.5.4 - 1T	11, 40	4,31	23,46	15,04						54,71
ZBP 40 .5 .4 - 2T		24,93	74.00		26,88					75,81
2 5 P 40 . 5 . 4 - 3T		24,93	24,00			47,07				30,95
2 5 P 4 6 . 5 . 4 - 1T	13,20	4,91	26,70	17,16						61, 97
2 5 P 4 6 . 5 .4 - 2 T		28,73	27,24		30,68					86,65
25P46.5.4 - 3T		28,73	27,74			47,84				103,91

			И з	илэд	A A F	MAMY	риые				
				APMAIT	I V PA	KAACC	A				
MAPKA					A - ŧij						Brerg, Kr
				rocm	5781	- 87					7
	Ф б	φ8	Ø 10	Φ12	Φ16	Q 20					
15P 57.5.4 - 1T	14,94	5,51	29,94	19,30							69,69
26P 52.5.4 - 2T		37,53	30,48		34,48						97, 49
1 B P 5 2 . 5 . 4 - 3T		32,53	30, 48			53,86					116, 87
3 5 P 21.5.4 - 1T	5,77	2,21	15,64	8,96							37,03
35P 77.5.4 - 1T	5,64	2,41	16,14	9,30							33,49
3 BP 24.5.4 - 1T	5,12	7,51	17,22	10,06							35,91
3 6 P 7 4 . 5 . 4 - 2T		13,53	17,76		18,10						49,39
3 SP 77.5.4 — 1T	6, 96	2,81	18,84	11, 17				1			39,73
3 6 P 77 . 5 . 4 - 2T		15,43	19,38		19,96						54,77
3 5 P 78 . 5 . 4 - 1T	7,44	7,81	18,84	11,28					1		40,37
3 5 P 28.5.4 - 2T		16,23	19,38		20,64						56,25
3 6 P 3 3 . 5 . 4 - 1 T	8,76	3,41	27,08	13,26							47,51
3 6 P 3 3 . 5 . 4 — 2 T		19,73	22,62		23,84						6 5,69
3 B P 3 3 , 5 , 4 - 3 T		19,23	11,61			37,06					78,91
3 8 P 3 4 . 5 . 4 - 1 T	9,18	3,41	22,62	13,56							48,77
3 5 P 3 4 . 5 . 4 - 2T		19,97	23,16		24,06						87,19
3 6 P 3 4 . 5 . 4 - 3T		19,97	23,16			37,68					80,81
							1.111.1	-5 0.0	.0.00 8	C	<u>Лнег</u> 4

			V	здели	я ар	MAMY	PHBLE				
				APMA		KVVC	A				
MAPKA					A-III						Beero, Kr
				10 cm	5781 -	87					
	Φ6	Ф 8	\$10	\$ 12	Ф 15	Φ 20					
3 BP 39.5.4 -1T	10, 76	4,01	25,32	15,38							54,97
3 5 P 39 5 . 4 - 2 T		11,59	25,86		27,64					1	76, 09
3 6 P 3 9 5 . 4 - 3 T		77,59	25,86			43,16					91, 61
3 BP 40.5.4 -1T	10,97	4,01	25,86	15,77							56,51
3 BP 40.5.4 - 2T		23,77	26,40		27,96						78,13
3 BP 40.5.4 - 3T		23,77	76,40			43,66					93,83
3 BP 45.5.4 -1T	12,24	4,61	29,10	17,44							63,39
3 5P 45.5.4 - 2T		26,77	29,10	31, 34							87,71
3 5P 45.5.4 - 3T		25, 77	79,10			48,44					104,31
3 5P 46 5.4 -1T	17,66	4,61	29,10	17,85							64,73
3 6 P 4 6 5 4 - 2 T		21,57	29,64		31,70						88,91
3 6P 46 5 4 3T		27,57	29,64			49,36					106,57
3 5 P 51 5.4 -1T	14,04	5,21	31,80	19,60							70,65
3 BP 51. 5 .4 -2T		30,57	32,34		35,74						98, 15
3 BP 51.5.4 -3T		30,57	37,34			55,16					118,07
3 5 P 57.5.4 - 1T	14,46	5,71	37,34	19,98							71,99
							1.111	1.1-5 0.	0.0.00B	C	лист 5

	L		<u> </u>	3 4 6 1 1	H R H	матурнь	16	 	
				APMA	m y p A	KNACTA		 	
Марка					A-ı <u>ī</u>		A		Beero, Kr
				100	m 578	1- 87			
	Фб	Φ8	Φ10	912	Φ 16	\$ 70			
36P 57.5.4 -2T		31,37	32,34		35,44				99,15
36P 52.5.4 - 3T		31,37	37,88			55,76			120,01
3 6 P 57. 5.4 - 1T	15,78	5,81	35,04	71,77					18, 35
36P 57.5.4 - 2T		34,37	35,58		38,84				108,79
3 6 P 57.5.4 - 3T		34,39	35,58			60,76			130, 71
3 BP 58 . 5. 4 - 1T	16,20	5,81	35,58	77,17					79,71
3 5 P 58. 5. 4 — 2 T		35,11	36,17		39,64				110,87
35P \$8.5.4 - 3T		35,11	36,17			\$1,76			137,99
3 6 P 6 3 . 5 . 4 — 1 T	17,52	5,41	38,78	23,96					86,17
3 5 P 63.5.4 - 2T		38,11	38,82		47,34				119,27
3 5 P 63 . 5. 4 - 3T		38,11	38,87			66,76			143,69
3 6 P 6 4 . 5. 4 - 1 T	17,94	6,41	38,87	24,28					87, 45
3 5 P 6 4 . 5 . 4 - 2T		38,91	39,36		43,34				171, 61
3 5 P 64 . 5.4 = 3T		3 8,9 1	39,36			87,7 6			146,03
3 5 p 6 g . 5 . 4 - 1 T	19,37	٦,01	41,57	75,57					93,37
3 5 P 6 9 . 5 . 4 - 2T		41,91	42,06		46,44				130,41

	1		и:	з Дели	я ар	машур	H 616				
				APMA	MYPA	KAACO	: A				
MAPKA					A - 1 <u>11</u>				A - I		BCETD, KT
				100 r	TI 5781	- 87		rocm	5781-89	2	
	Φ6	Φ8	\$ 10	Ø12	Ф16	Ф 70	Mmoro	φ8	Ф16	Umoro	
3 5 p 69.5.4 - 3T		41,91	42,06			77,96	156, 93				156,93
3 5 P 70.5.4 - 1T	19,74	7,01	42,06	25,34			95,15				95,15
3 5 p 70 5.4 - 2T		42,71	42,60		47,24		137,55				137,55
3 6 P 70 5 .4 - 3T		47,71	47,60			73,96	159,27				159,27
4 6P 24.13.4-4T	- [27,30	18,60		45,90	27,77	7, 84	30,56	76,46
4 5 P 24.13.4 - 5T				29,40	22,32		51,77	24,93	7,84	37,77	84,49
4 5P 30.13 4 - 4T				34,15	23,35		\$7,50	28,24	7,84	36,08	93,58
4 6P 30 13.4-5T				36,78	28,02		64,80	30,96	7, 84	38,80	103,60
4 BP 36.13.4-4T				41,00	28,10		69,10	33,76	7, 8 4	41, 60	110.70
4 6 P 3 6 1 3 4 - 5 T				44, 16	33,77		77, 88	36,99	7,84	44,83	127,71
4 6 P 7 4 17 . 4 - 5 T				46,37			46,39	28,59	7, 8 4	36,43	82,75
AND THE REAL PROPERTY AND THE PROPERTY A											
The second secon											
gangat Matalaga an anaga yaan gangat Matalaga an Araba yaan an ayaan ah ah ah ah ah ah ah ah ah ah ah ah ah	<u> </u>									_	t
		L	·	L			1.111 1-5 0.0.	0 00 B C		J	1 Augn

148	N TOAN HOAH W ARMA BEAM. WHEN													
			KOA				Kon.	HA	MADK	y, KO1	, изде	RNNS		
N CHPOKK	Цаименование материала и единицы измерения	КоэФ. к отх, к пр.	MAMEPH- AAA	ед изм	159 18.5.4-17	169 24.5, 4-17	16924. 5.4-17	16 24.5.4- 27	16027.5.4-17	16927.5.4-27	15730. 5.4-1 T	16P3Q.5.4-2T	16730.5.4-37	
1	Сортовом прокат													
2	DEPIKHOBENHOLO KUASCUBU		093000											
3	Сталь арматурная класса А-Т, кг	101	093004	116	23,54	27,44	31,33	43, 59	35,23	49,09	39,17	54.64		
4	Сталь среднесортная, кт		093200	116									29,49	
5	ДИЯМ 20, КТ		Φ 20	146									29,49	
6	Сталь мелкосортная													
7	(683 0684440W), KT		093300	116	16,12	18,84	21,57	28,12	24,26	31,70	26,99	35,33	16,36	
8	AHAM 16, Kr		Φ16	116		15,03				16,97		18,91		
9	Диям, 12, kг		Φ12	116	6,30	7,39 8,48 9,53					10,63			
10	ANAM 10, Kr		Φ 10	116	9,82	11, 45	13,09	13,09	14,73	14,73	16,36	16,36	16,36	
14	Катанка, кг		093400	116	7,39	8,60	9,76	15,47	10,97	17,39	12,18	19,31	19,31	
12	AKAM 8, KT		Φ8	116	2,12	2,42	2,73	15,47	3,03	17,39	3,33	19,31	19,31	
13	AKAM. 6, KT		Φ6	116	5.27	6,48	7,03		7,94		8,85			
	HA FM B. k Pyr	ОНПР. K	УРОВ ЧРО В ИНЕЛЕВ ИНИНА РМИНЕНКО	Ego Lo Lo	<u> </u>	1.111.1-5 0.0 Ведомость расхода мятериял					P A		кетов 24 1ЭП	

			KOA				KON.	H A	MAPKY	, код	изде	ли я	
N CTIPOKY	Нанменование материала и единицы измерения	Козф. Котх, Кпр.	Матери- Ала	Е Д. Изм.	15P18.5.4-1T	169 21.5.4 - 17	16p 24, 5,4-1T	16P 24.5.4-7T	16P 27.5.4 - 1T	15 P 27. 5.4-2T	15 P 3 D. 5. 4-1T	15 P 3 D. S. 4 - 2 T	15P30.5.4-3T
14	Umoro cormoboro neokama												
15	ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, КГ			116	23,51	21,44	31,33	43,59	35,23	49,09	39,17	54,64	65,16
16	Итого стали, приведенной												
17	K EMANU KNASCA A-I, KI	1,43	<u> </u>	115	33,67	39,24	44,80	87,33	50,38	70,20	56,01	18,14	93,18
18	Портляндцемент	1.006	573110										
19	M 500, Kr		573112	116	119,5	137,5	159,1	159,1	181,1	181, 1	199,1	199,1	199,1
70	И того портанциемента												
21	приведенного к марке 400 кг			116	131,5	151,3	175,0	175,0	199,7	199,7	2190	219,0	219,0
L													
		<u> </u>											
ľ													i

Auem

1.111.1 - 5 D.D.D.DD PM

2

Наименовний выпорыми Комх, комх				KOY				KOA.	HAN	APKY,		изделі		
2 ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА 093000 093000 116 46,60 65,00 71,80 54,73 76,34 91,79 67,60 87,78 104,3 3 СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-Т, КГ 1.01 093004 116 46,60 65,00 71,80 54,73 76,34 91,79 67,50 87,78 104,3 41,45	N CTIPOKH		K om r,	ì	1	15P 36.5.4-1T	<u> </u>	15P 36.5.4-3T	47.5	16p 41.5.4-2T	47.5	7.8	p 7 8.	p 48.5
3 СМАЛЬ АРМАМУРНАЯ КЛАССА А-Ш, КГ 1.01 093004 116 46,60 65,00 71,80 54,73 76,34 91,79 67,60 87,78 104,3 4 СМАЛЬ СРЕДНЕСОРМНЯЯ, КГ 093700 116 35,47 41,45 41,45 47,4 5 ДИДМ. 70, КГ Ф20 116 35,47 41,45 41,45 41,45 41,45 41,45 41,45 5 6 СМАЛЬ МЕЛКОСОРМНЯЯ 093300 116 37,40 47,33 19,63 37,87 49,41 77,91 43,77 56,57 76,34 91,41 77,91 43,77 56,57 76,34 91,41 77,91 43,77 56,57 76,34 91,41 77,91 43,77 56,57 76,34 91,41 77,91 43,77 56,57 76,34 91,41 77,91 43,77 56,57 76,34 91,41 77,91 43,77 56,57 76,34 91,41 77,91 43,77 56,57 76,34 91,41 77,91 43,77 56,57 76,34 91,41 77,91 43,77 76,34 91,41 77,91 43,77 76,34 91,43 19,63 37,87 49,41 77,91 43,77 56,57 76,34 91,41 77,91 43,77 76,34 91,41 77,91 43,77 76,34 91,41 77,91 43,77 76,34 91,41 77,91 43,77 76,34 91,43 19,43	1	Съртовой прокат		ļ	<u> </u>									
4 СПАЛЬ СРЕДНЕСОРПИАЯ, КГ 093 700 116 35,47 41,45 47,4 5 ДИДМ. 70, КГ Ф20 116 35,47 41,45 47,4 6 СПАЛЬ МЕЛКОСОРПИАЯ 093300 116 32,40 47,33 19,63 37,87 49,41 77,91 43,77 56,57 76,77 7 (Без ОБРУЧНОЙ), КГ Ф16 116 72,70 26,50 30,34 9 ДИАМ. 16, КГ Ф17 116 12,77 14,91 17,09 10 ДИАМ. 10, КГ Ф10 116 19,63 19,63 19,63 77,91 77,91 77,91 76,18 76,	1	обыкновенного качества		093000										
5 ДИДМ. 20, KI 6 СПАЛЬ МЕЛКОСОРПИАЯ 7 (БЕЗ ОБРУЧНОЙ), KГ 8 ДИДМ. 16, KГ 9 ДИДМ. 12, KГ 9 ДИДМ. 13, 63 19, 63 19, 63 77, 91 77, 91 77, 91 76, 18	3	Б А АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-III, КО	1.01	093004	11 6	46,60	65,00	77,80	54,73	76,34	91,29	67,60	87,28	
5 СМАЛЬ МЕЛКОСОРМНАЯ 7 (БЕЗ ОБРУЧНОЙ), КГ 8 ДНАМ. 16, КГ 9 ДИАМ. 12, КГ 10 ДНАМ. 10, КГ 11 КАМАНКА, КГ 11 КАМАНКА, КГ 12 ДНАМ. 8, КГ 9 В НАМ. 8, КГ 11 ДНАМ. 8, КГ 12 ДНАМ. 8, КГ	4	Сталь среднесортная, кт		093 200	116			35,47			41,45			47,43
6 С МАЛЬ МЕЛКОСОРПНАЯ 093300 116 32,40 47,33 19,63 37,87 49,41 77,91 43,77 56,57 76,5 7 (без обручной), кг 093300 116 32,40 47,33 19,63 37,87 49,41 77,91 43,77 56,57 76,5 8 ДНАМ. 16, кг Ф16 116 72,77 114,91 17,09 10 ДНАМ. 10, кг Ф10 116 18,63 19,63 19,63 77,91 77,91 77,91 76,18 76,18 76,18 76,11 11 КАПАНКА, кг 093400 116 14,30 77,70 77,70 16,91 76,93 76,93 19,33 30,76 30,7 12 ДНАМ. 8, кг Ф8 116 3,94 77,70 72,70 4,55 76,93 76,93 76,93 5,15 30,76 30,7	5	AHAM. 20, KI		φ 20	116			35,47			41,45			47,43
7 (БЕЗ ОБРУЧНОЙ), КГ О93300 116 32,40 47,33 19,63 31,87 49,41 77,91 43,77 56,57 76,18 8 ДНЯМ. 16, КГ Ф16 116 72,70 14,91 17,09 17,09 10 ДНЯМ. 10, КГ Ф10 116 18,63 19,63 19,63 77,91 77,91 76,18 76,1	6													
8 AHAM. 16, Kr Φ16 116 72,70 26,50 30,34 9 AHAM. 12, Kr Φ12 116 12,77 14,31 17,09 10 AHAM. 10, Kr Φ10 116 18,63 19,63 19,63 72,91 72,91 72,91 76,18 </td <td><u> </u></td> <td>(вез обручной), кг</td> <td></td> <td>093300</td> <td>116</td> <td>32,40</td> <td>42,33</td> <td>19,63</td> <td>31,87</td> <td>49,41</td> <td>77,91</td> <td>43,29</td> <td>56,57</td> <td>26,18</td>	<u> </u>	(вез обручной), кг		093300	116	32,40	42,33	19,63	31,87	49,41	77,91	43,29	56,57	26,18
9 ANAM. 12, KT 0 116 12,77 14,91 17,09 10 ANAM. 10, KT 0 10 116 18,63 19,63 12,91 27,91 27,91 26,18 26,18 26,18 16,18 16,18 16,18 16,18 16,18 16,18 16,18 17,19 17,				Ф16	116		22,70			26,50			30,34	
10 ΔΗΑΜ. 10, Kr Φ10 116 13,63 19,63 19,63 27,91 27,91 27,91 26,18 26,18 26,18 11 ΚΑΠΑΗΚΑ, ΚΓ 033400 116 14,30 22,70 27,70 16,91 26,93 19,33 30,76 30,7 12 ΔΗΑΜ. 8, ΚΓ Φ8 116 3,94 27,70 22,70 4,35 26,93 76,93 5,15 30,76 30,7	<u> </u>			φ12	116	12,17			14,91			17,89		
11 ΚΑΠΑΗΧΑ, ΚΓ 093400 116 14,30 22,70 22,70 16,91 26,93 26,93 19,33 30,76 30,7 12 ΑΝΑΜ. 8, ΚΓ Φ8 116 3,94 21,70 22,70 4,35 26,93 26,93 5,15 30,76 30,7				Φ10	116	19,63	19,63	19,63	22,91	27,91	27,91	76,18	26,18	26, 18
12 AUAM. 8, Kt				093400	116	14,30							30,76	30,76
				φ8	116	3,94	22,70	22,70	4,55	26,93	26,93	5,15	30,76	30,76
(7 1 1 N B) W. G. N	13	AHAM. 6, Kr		φ6	116	10,36			12,36			14,18		<u></u>

			KoA				Kon.	HA N	APKY,		ИЗДЕЛИ	Я	
N CTIPOKH	Наименование материала и единицы измерения	Коэф. Котх, Кпр.	MAMBPU- Ana	EA.	16 P 3 6. 5. 4 −1 T	16 P 36. 5. 4 - 2T	16 P 36.5. 4 - 5T	16942 54-17	16 p 42 5 4-2T	16P42.5 4-3T	12-7587691	15P4854-2T	15P48.54-3T
14	Итого сортового проката												
15	OBBIKHOBEHHOTO KAYECMBA, Kr			116	46,60	65,00	17,80	54,73	76,34	91,29	67,60	87,28	104,37
. 1	Итого стали, приведенной												
	K CMAAH KAACCA A-I KE	1,43		116	66,64	97,95	111,25	78,75	109,17	130,54	89,57	124,81	149,75
18	пизмзу чемент	4,006	573110									240.0	-
19	M 500 Kr		513112	116	138,7	238,7	738.1	278,5	278,6	278,6	318,6	318,6	318,6
-	И того портл адцемента приведенного к марке 400, кг			44.0	000.5	000 5	767,5	306.5	306.5	306,5	350,5	350,5	350,5
21	RPH BEAEH WOLL K MAPKE 400, KI	 	<u> </u>	110	767,3	161,3	101,0					 	
-				-							<u> </u>	L	L
1		l	L	<u></u>	L	L							

			Auem
1,111,1-5	0. 0.0.00	PM	4
••••			

			·								4 4346	RNA	
ų			Код				Kan.	HA		LY, KO	A HBAR		5.4-37
N CMPOKK	Наименование материала и евиницы измерения	Каэф. Катх, Кпр.	ма <i>тери</i> . Ал а	РД. ИЗМ.	16P 54. 5.4-1T	16P 54.5.4-2T	16954.5.4-37	16P 60. 5.4-1 T	168 60.54-27	16960. 54-3T	15966.5.4-1	16966.5.4-	16966.5.4
1	Сортовой прокат												
2	обыкна веннага качества	ļ	093000					70.15	400.00	130,49	56,03	120,03	143,59
3	Сталь Арматурная класса А-Ш,кг	1,01	093004	116	70,38	98,23		78,15	107,00				65,37
4	СТАЛЬ ВРЕДНЕСОРТНАЯ, КГ		093200	116			53, 41			59,39			65,37
\$	диям. 20, кг		Φ20	116			53, 41			59,39			
6	Сталь мелкосортная												24.00
7	(Без ОБРЧЧНОЙ), КГ		093300	116	48,68	63, 63	29,45	54,09	70,76	32,72	29,55	77,81	36,00
8	44AM. 16, NT		Φ16	446		34,18			31,98			41,81	
9	AKAM. 12, KT		Φ12	116	19,23			21,37			23,55		
10	диам. 10, кг		Φ10	116	29,45	29,45	29,45	32,72	32,72	32,72	36,00	36,00	36,00
11	Катанка, кг		093400	116	21.70	34,60	34,60	24,06	38,38	38,38	26,48	42,22	42,22
12	диям. 8, кг		Ф8	116	5,76	34,60	34,60	6,36	38,38	38,38	6,97	42,22	42,22
13	ДИАМ. 6, КГ		Φ6	116	15.94			17,70			19,51		
													-

1.111.1-5 0.0.0.00 PM

AHem

7			Код				KON.	HA M	I A P K Y	, код и	издели	Я	
N CHPOK	Наименование материала и единицы измерения	Каэф. Катх, К пр.	M A M & PU A A A	ВД. ИЗМ.	18P 54.54-1 T	15P 54.5.4-2T	15P 54. 5.4-37	16P60.5.4-1T	15P60.5.4-2T	15960.5.4-37	159 66.5.4-1 T	16P66.5.4-2T	15966.5.4-37
14	Итого сортового проката												
15	OBBIKHOBEHHOTO KAYECMBA, KI			116	70,38	98,23	117,46	78,15	109,08	130,49	56,03	120,03	143,59
16	И того стали, приведенной												
17	к стапи класса А-І, кг	1,43		116	100,64	99,21	167,97	111,75	155,98	186,60	80,12	171,64	205,33
18	Портланацемент	1,006	573110										
19	M 500, KT		573 112	116	356,4	356,4	356,4	396,0	396,0	396,0	435,6	435,6	435,6
20	Итого портланацемента												
21	приведенного к марке 400, кг			116	392,0	392,0	392,0	435,6	435,6	435, 6	479,2	479,2	479,2
		<u> </u>											<u> </u>
-					L	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	<u> </u>	·		•			

ИНВ. N ПОДП. ПОДП И ДАША ВЗАМ ИНВ N

n DM

A wem

1.111.1-5 0.0.0.00 PM

			Кад				Kon.	HA.	MADI	(4, KOA	ИЗДЕ	2414.0	
NEBPOKK	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	К0ЭФ. Котх, КпР.	M A M & P W . A A A	ед. Изм.	15972.5.4-17	15972.5.4-27	159 12.5.4-31	267 19. 54-1 T	25P 22.5.4-1 T	26 P 25.5.4-17	26 P 25.5.4-27	26728.5.4-17	25P2B, 5.4-2T
1	Сортавой прокат			<u> </u>									-22
2	обыкновенного качества		093000	<u> </u>									
3	Сталь арматурная класса А-Щ, кг	1,01	093 004	116	93,81	130,98	156,68	27,40	31,33	35,40	49,25	38,99	54,11
4	еталь среднесортная, кг		093200	116			74,35						*****
5	A4AM. 20, KT		Ф 20	116			71,35						
6	EMAND MENKOCOPMHAR			<u> </u>									
7	(Без Обручной), Kr		093300	116	64,96	84.92	39, 27	19,90	22,61	25,53	33,67	27,90	37,21
8			Φ16	116		45,65					17,61		19,51
	44 A M. 16, KT		Φ12	116	25,69			7,66	8,73	10,02		10,75	
9	4 KAM. 12, KT		Φ10	116	39,27	39,27	39,27	12,24	13,88	15,51	18,06	17,15	17,70
10	диам. 10, кт	-	093400	116	28,85	46,06	46.06	7,50	8,72	9,87	15,58	11,09	17,50
11	Катанка, кг		Φ8	116	7,58	46,06	46,06	2,23	2,54	2,84	15,58		17,50
12	диам. 8, кг		Φ6	116	21,27			5.27	6,18	7,03		7,95	
13	ДИАМ. 6-, КГ		L						0,10	1,00			

HH	М. ВНИ. МЯЕВ — АТЯД И . РДОП . ЛДОП M.												
			Код				Kon.	HA M	APKY	, KOA	издел	RHA	
N CTPOKU	АЛАЦЧЭМАМ ЗИНАВОИЭМИАН КИНЗЧЭМЕН ПДИНИДЗ И	КозФ. Котх, Кпр.	матери. Ала	. Д9 МЕН	16872, 5.4-47	16772, 5.4-27	16772, 5.4 - 37	26P19, 5.4-1T	26P 22. 5.4 · 1 T	26P 25. 5.4-1T	268 25. 5.4 - 2T	25P 28. 5.4-1T	25P28.5.4-2T
14	Итого сортового проката					-		7		7	7		
15	DEPIKHOBEHHOLO KAASCWBU'KL			116	93,81	130,98	156,68	27,40	31,33	35,40	49,25	38,39	54,71
16	Итого стали, приведенной												
17	к стали класса А-Т , кг	1,43		116	134,15	187,30	224,85	39,18	44,80	50, 62	70,43	55,76	78,24
18	Портландцемент	1,008	573110										
19	M 500 , Kr		573 112	116	478,8	478,8	478,8	122,4	144,0	162,0	162,0	183,8	183,6
20	Итого портанциемента												
21	приведенного к марке 400, кг			116	526,7	526,7	528,7	134,6	158,4	178,2	178,2	202,0	202,0
-													
		1		L	L	I		L			L		

			Код				Kon.	HA	MAP	ку, ко	д изд	RNNS	
N CTIPOKU	наприченование материала и кин з 1 эмерения	К0ЭФ. К 0ТХ, К ПР.		ЕД. ИЗМ.	269 28, 5, 4-31,	11-4.5.4-11	25P34.5.4-2T	26834 5 4 - 3 T	26940.5.4-1 T	26 P 4 0, S.4 - 2 T	25P40.5.4.3T	26P46.5.4-1T	26746.5.4 - 2T
1	Сортовой прокат												
2	ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА		093000										
3	Сталь арматурная класса А-ш, кг	1,01	093004	116	83,88	46,96	65,72	78,83	54,74	75,57	91,88	62,59	87, 52
4	Сталь среднесортная, кг		093200	116	30,48			36,48			42,44		
5	диам. 20, кг		\$ 20	116	30,48			38, 46			42,44		
В	Сталь мелкосортная												
7	(без обручной), кг		093300	116	17,70	33,45	44,32	20,97	38,88	51,39	24,24	44,30	\$8,50
8	дням. 16, кг		φ16	116			23,35			27, 15			30,99
9	ДИАМ. 12, КР		φ 12.	118		13, 03			15,19			17,33	
0	диам 10, кг		φ10	118	17,70	20,42	20,97	20,97	23,69	24,24	24,24	26,97	27,51
11	Катанка, кг		093400	116	17,50	13,51	21, 4 D	21,40	15,86	25,18	25,18	18,29	29,02
12	диям. 8, кг		8 ф	116	17,50	3,75	21,40	21,40	4,35	25,18	25,18	4,96	29,02
13	диам. 6, кг		φ6	116		9,76			11, 51			13,33	

AUCT

1.111.1-5 0.0.0.00PM

			Код				KOA.	HA M	APKY	, код 1	изделі	ИЯ	
A CTPOKH	АЛАНЧЭМЯМ ЗИНАВОНЭМИЦН ВИНЭЧЭМЕН ИДИНИДЗ И	КОЗФ. КОТХ, КПР.	Матери- ала	EA. U3M.	269 28.54-37	267 34, 5.4-17	26934,54-27	26P34, 5,4-3T	26P 40.5.4-1T	25940, S.4-2T	26P4Q, 5.4 - 3T	26946.5.4-17	26P46.5.4-2T
14	Umoro copmoboro npokama												
15	OSHKHOBENHOFO KAYEEMBA, KF			116	83,88	46,96	65,72	78,83	54,74	76,57	91,86	\$2,59	87, 52
16	итого стали, приведенной												
17	K CHIANU KAABBA A-I KT	1,43		116	93,92	87,15	93,98	112,73	78,28	109,50	131, 36	89,50	125,15
18	пизмандивитель	1,006	573110										
19	M 500 , KT		573112	118	183, 6	223,2	223,2	223,2	262,8	262,8	262,8	302,4	302,4
20	мтого портанциемента												
21	ПРИВЕДЕННОГО К МАРКЕ 400, КГ			116	202, 0	245,5	245,5	245,5	289,1	289,1	289,1	332, 8	332,6
				L									

			Код				KOA.	H A		ку, ко	д изд	елия	
N CTPOKH	наименование материан и кинзузмен илинидз и	К03Ф. К0ТХ, Кпр.	матеру. Ала	.ДЗ ,М Е И	28846, S.4-3T	26852.5.4-47	12.57.512	26P 52,5.4-3T	36121.5.4-17	36922, 5.4-17	358 24.5.4-17	368 24.5.4-2T	36P 27. 5.4- 1 T
1	Сортовон прокат												
2	обыкновенного качества		093800										
3	Стяль арматурная классая-шкг	1,81	093004	116	104,95	70,39	98,45	118,84	32,35	33,82	36,27	49, 89	40,13
4	Сталь среднесортная, кг		093200	118	48, 42			54,40					
5	ДЦАМ. 20, KP		ф 20	116	48,42			54,40					
Б	Сталь мелкосортная												
7	(EBS DEPYTHOÚ), Kr		093300	116	27,51	49,73	65,60	30,78	24,85	25,69	27,55	36,22	30,26
8	ДИАМ. 16, КГ		ф 16	116			34,82					18,28	
3	ДНАМ. 12, КГ		Φ 12	118		19,49			9,85	9,39	10,16		11,23
10	BUAM. 10, KF		\$ 10	118	27,51	30, 24	38,78	30,78	15,80	16,30	17, 39	17,94	19,03
11	KAMAHKA , Kr		093400	116	29,02	20,66	32,86	32,88	7,50	8,13	8,72	13, 67	9,87
12	диам. 8, кг		φ8	118	29, 02	5,57	32,86	32,86	2,23	2,43	2,54	13, 57	2,84
13	ДИАМ. 6, КГ		фБ	116		15,09			5,27	5,70	6,18		7,03

			Код				KOA.	HA M	APKY	, KOA	издел	ИЯ	
N CTPOKH	АЛАИЧЭТАМ ЗИНАВОНЭМИАН КИНЭЧЭМЕН НУИНИЦЗ И	КОЗФ. КОТХ, КПР.	матери- Ала	ЕД. ИЗМ.	26846.5.4-3T	26 P 5 2 . 5.4 - 1 T	268 52.5.4-27	25152.5.4 - 31	369 21, 5.4-1 T	361 22.5.4-17	36124,54-17	359 24, 5, 4 - 27	36727.5.4-17
14	Итого соетового проката		L										
15	DENKHOBEHHOPO KAYECMBA,KF			116	104, 95	70,39	98,46	118,04	32,35	33,82	36,27	49,89	40,13
18	Итого стали, приведенной												
17	к стали класса А-І кг	1,43		116	150,08	100,66	140,80	168,80	46,28	48,36	51, 87	71,34	57, 39
18	Портландцемент	1,008	573110										
19	M 500 , KP		573 112	116	302,4	342,0	342,0	342,0	129, 6	136,8	151,2	151,2	172,8
20	итого портанциемента												
21	приведенного к марке 400,кг			116	332,8	376,2	376,2	376,2	142,6	150,5	166,3	166,3	190,1

1.111.1-5 0.0.0.00 PM

			Код				Kan.	HA	MAPI	КУ, КОД	изде	RNA	
N CTPOKH	АЛАНЧЭТАМ ЭННАВОНЭМИАН КИНЭЧЭМЕН ИДИНИДЭ И	КОЗФ. КОТХ, КПР.	матери- Ала	еД. Изм.	369 27.5.4-27	36P 28.5,4-1T	35 P 28 .5.4-2T	36833.5.4-17	36933.5.4-27	36P 33.5.4-3T	36734, 5,4-17	36P34, 5.4-2T	36134, 5.4-3T
1	Сортовой прокат												
2	обыкновенного качества		093000										
3	Сталь Арматурная класса а-шкг	1,01	093004	118	\$5,31	40,77	56,81	47, 98	66,35	79,70	49,26	67,86	81,62
4	СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ, КГ		093200	116						37, 43			38,08
5	диам 20 кг		ф 20	11 6						37,43			38,01
6	Сталь мелкосортная												
7	(683 069Y4HOЙ), KT		093300	116	39,73	30,42	40,42	35,69	48,93	22,85	35,55	47, 69	23,39
8	AHAM, 18, Kr		∮16	116	20,15		20,85		24,08			24,30	
9	ДИАМ. 12, KF		Ø 12	116		11, 39		13,39			13,70		
10	ДНАМ. 10, КГ		φ10	116	19,57	19,03	19,57	22,30	22,85	22,85	22,85	23,39	23,39
11	Катанка , кг		093400	116	15,58	10,35	16,39	12,23	19,42	19,42	12,71	20,17	20,17
12	диям. 8, кг		ф 8	116	15,58	2,84	15,39	3,44	19,42	19,42	3,44	20,17	20,17
13	днам. 8, кг		9.6	116		7,51		8,85			9, 27		

1.111.1-5 0.0.0.00 PM

			Код				KOA.	HA M	APKY	, код і	издели	R	
N CTPOKH	Наименование материала и единицы измерения	К03Ф. К0ТХ, КПР.	Матери Ала	вд. Изм.	38P27.5.4-2T	35P 28.5.4-1 T	36 P 28.5.4-2T	36P33.5.4-1T	359 33.5.4-21	36P33.5.4-3T	35P 34. 5.4-1 T	36834.5.4-27	36934.5.4-3T
14	Итого сортового проката												
15	обыкновенного качества, кг			116	55,31	40,77	56,81	47, 98	£6, 35	79,70	49,26	57,86	81,62
15	Итого стали, приведенной												
17	К СМАЛИ КЛАССА Я-Т , КГ	1,43		116	79,09	58,30	81,24	88, 81	94,88	113,97	70,44	97,04	11 5,72
18	Портляндцемент	1,006	573110			,							
19	M 500 , KP		573112	116	172,8	180,0	180,0	212,4	212,4	212,4	219, 6	219, 8	219,6
20	итого портландцемента												
21	ПРИВЕДЕННОГО К МАРКЕ 400, КГ			118	190,1	198,0	198,0	233, &	233,6	233, 6	241, 8	241,8	241, 6

			Код				Koλ.	H A	MAPI	KA KO	д изд	RNAS	
N CTPOKH	аланчэтам эинавонэмиаН кинэчэмки ијинидз и	К03Ф. К 0ТХ, К ПР.	MA MEPU-	ЕД. ИЗМ.	369 39.54-1T	369 39.54-27	35839.5.4-3T	35P40.5.4-1T	36840.5.4.27	35P40.5.4 - 3T	35945.5.4-17	36845.5.4-27	369 45. 5.4 - 3T
1	Сортовои прокат												
2	обыкновенного качества	}	093000										
3	Сталь арматурная класса А-ш,кг	1.01	093004	116	55,51	76,86	92,53	57,08	78,91	94,77	64,02	88,08	105,35
4	Сталь среднесортная кг		093200	116			43,59			44,10			48,92
5	днам. 20, кг		\$ 20	116			43, 59			44,10			48,92
В	CMAN'S WENKOCOPMHAA												
7	(без обручной), кг		093300	116	41,10	54,04	26,12	42,00	54,90	26,66	47,00	61,04	29,39
8	ДНАМ. 16, КГ		φ16	116		27,92			28,24				
3	днам. 12, кг		ø 12	118	15,53			15,88			17,61	31,65	
10	диам. 10, кг		ø 10	116	25,57	26, 12	26, 12	26, 12	26,66	26, 66	29,39	29,39	29, 39
11	Кашанка кг		093400	116	14,41	22, 82	22,82	15,08	24,01	24,01	17,02	27,04	27,04
12	диям 8, кг		ф8	116	4,05	22, 82	22,82	4,05	24,01	24, 01	4, 56	27,04	27,04
13	диам. В, КГ		φ 6	116	10,35			11, 03			12,36		

			Код				Kox. H	A M	APKY,	код и	здели	я	
N CTIPOKH	Наименование материала и единицы измерения	Kaza. Komx, Kap.	m amepu – a n a	EA.	36939,5.4-4T	35839.5.4-27	36P39.54-3T	35p 40.5.4-1T	35P 40.5.4-2T	36P 40.5.4-3T	36945.5.4-17	36 P 4 5.5.4-2T	35 P 4 5.5.4-37
14	Munoto cobunosolo ubokawa												
15	обыкновенного качества, кг	<u> </u>		116	5 5,5 1	76, 86	92,53	57,08	78,91	9 4,77	64,02	80,88	105, 35
	Итого стали, приведенной												L
17	к стали класка А-1, кг	1,43		116	79,38	109,91	137,37	81,67	112,84	13 5,57	91,55	17 5,9 5	150,65
18	Портланд цемент	1,006	573110										
19	M 500, Kr		573112	116	252,0	252,0	257,0	259,2	259,2	259,2	295,7	295,2	295,2
70	Итого портланацемента	}											
11	приведенного к марке 400,кг			116	277,2	277,2	277,2	285,1	285,1	185,1	374,7	324,7	324,7
				<u>L_</u>				l		L	<u> </u>	L	

V M E W.

1.111.1-5 Q. 0.0.00 PM

16

			KOA				KOA.	HA N	APKY.	, KOA		1Я	
N CTT POKH	Нанменование материала и единицы измерення	Коэф. Котх, К пр.	MAMEPU-	ЕД. ЦЗМ.	389 46.5.4-17	36p 46.5.4-2T	36946.5.4-37	36951.5.4-17	36P51.5.4-2T	36P51.5.4-3T	36P52.5.4-1 T	36p 52.5.4-2T	36p52.5.4-3T
1	Сортовой прокат												
7	обыкновенного качества		093000										
3	Сталь арматурная класса 4- <u>й</u> , кг	1, 01	093004	116	64,88	89,81	107,64	11,36	99,13	119,25	77,70	100,13	171,71
4	Сталь среднесортная , кг		093700	116			49,85			55,71			56,32
5	4 H A M . 20 K T		φ 20	11 6			49,85			55,71			56,37
6	Сталь мелкогортная												
7	(BE3 OFPY4HON), Kr		093300	11 S	41,43	61,96	29,94	51,97	68,75	37,66	57,84	58,45	33,21
8	ANAM. 16, Kr		Φ16	116		37,07			3 5,5 9			35,79	
9	ДНАМ. 12, КГ		Ф 17	116	18,04			19,80			20,18		
10	ДНАМ. 10, КГ		ф 10	116	29,39	29,94	19,94	32,12	37,65	32,66	37,66	37,66	33,21
11	Капанка , кг		093400	116	17,45	27,85	27,85	19,44	30,88	30,88	19,86	31, 68	31.68
12			φ8	116	4, 66	27, 8 5	27,85	5, 26	30, 88	30,88	5,26	31,68	31,68
	AHAM. 6, Kr		φ6	116	12,7 9			14,18			14,60		

1.111.1-5 0.0.0.00 PM

		1	KOA.		}		KOA.	HA MA	PKY,	KOA W	здели	Я	
и строки	наименование маттериала и единицы измерения	Козф. Котх, Клр.	Матери - Ала	ЕД. ИЗМ	36946.5.4-17	36946.5.4-27	36P46.5.4-3T	36P5154-1T	36 P51.5.4-2T	36P51.5.4-3T	35P51.5.4-1T	35952.54-27	36952.5.4-31
14	Umoro cormosoro npokama												
15	OBBIKHOBEHHOFO KAYEGMBA, KF			116	64,88	89,81	107,64	71,36	99,13	119,25	72,70	100 ,13	121,21
16	Итого стали , приведенной												
17	K CMANH KNACCA A-I, KI	1,43		116	92,78	128,43	153,93	102,04	141,76	170,53	103,96	143,19	173,33
18	Портланацемент	1.006	513110										
19	M 500, Kr		573112	116	307,4	302,4	302,4	334,8	334,8	334,8	347,0	347,0	347,0
20	Итого портландцемента												
21	приведенного к марке 400, кг			116	337, 5	337,5	337,6	368,3	368, 3	368,3	376, 2	376,2	376,2
				-						<u> </u>			

			Kan				Kon.	HA M	APKY,		издели		
N CHPOKK	аландэтам эмнавонэмия Кинэдэмей ідриницу и	Kasa. Kamx, Kap.	Mameph- Ara	еа. Изм.	36957.5.4-17	36P 5T. 5.4-2T	36P 51, 5.4-3T	36P 58.5.4-1T	369 58.54-2T	36P 58.5.4-3T	35P 63. 5.4-1T	36P63.5.4-2T	35963.5.4-37
1	Сортовой прокат												
2	OBBIKHOBEHHOTO KAYECMBA		093000				100.00	98.51	111.00	121, 20	87,03	120,46	100 12
3	Сталь арматурная класса А-Ш, кт	1,01	093004	116	79, 14	109.88		80,51	111,98	134,32	01,43	160,70	
L	Сталь среднесортная, кг		093200	116			61, 37			62,38			67, 43
5	диам. 20, кг		Φ20	116		ļ	61. 37			62,38			62,43
6	Оталь мелкосортная		202 200	1110	57, 33	75, 17	35.94	58, 28	76,52	36 1/8	62,86	81.97	39 94
7	(без обручной), кг.		093300	116	31,33		33,74	30, 20		30,70	04,00		37,41
8	AHAM. 16, KT.		Φ16	116		39, 23		20.01	40,04		01:00	42,76	
9	ДНАМ. 12, КГ		Φ12	116	21,94		ļ	22,34			24,20		
10	ДИЯМ. 10, КТ		Φ10	116	35,39	35,94	35,94	35,94	36,48	36,48	38.66	39, 21	39,21
	Kamanka, Kr		093400	116	21, 81	34,71	34,74	22,23	35,46	35,46	24,17	38,49	38,49
			Φ8	116	5,87	34,71	34,71	5,87	35.46	35,46	6,47	38,49	38,49
	диам. 8, кг диам. 6, кг	-	Φ6	116	15,94	<u> </u>		16,36	<u> </u>	<u> </u>	17,70		

ЛИСТ

1.111.1-5 Q.Q.Q.QQ PM

			KOA				Kan.	HA M	APKY,	KOA V	13Дели	Я	
	Наименованне машериала и единицы измерения	каэф. Катх, К п р.	Матери- Ала	еД. НЗМ.	36P 51.54-1 T	36P5T.5.4-2T	36P57.5.4-3T	36P 58.5.4-1 T	35 P 58.5.4-2T	36 P 58.5.4-3T	36 P 63. 5. 4-1T	36P 63.5.4-2T	36P 63. 5.4-3T
14	Итого сортового проката												
15	аерикновенного к ичества , кг			116	79, {4	109,88	132,02	80,51	111,98	134,32	67,03	120,46	145,13
16	Итого стали, приведенной												
17	кетали класса А-І, кг.	1,43		116	113,17	157, 13	188,79	115,13	160,13	192,08	124,45	172,26	207,54
18	примунд цемент	1,006	57 3110										
1 9	M 500 , Kr		573 112	116	378,0	378,0	318,0	385.2	385, 2	385,2	417,6	417.6	417, 6
20	Итаго портляндцементя,												
21	приведенного к мярке 400, кг			#6	415,8	415,8	415,8	423.7	423.7	423,7	459,4	459,4	459.4

ИНВ. N ПОДЛ. ПОДМ. Н ДВПД ВЗАМ. ЧНВ. N

j	'	1 '	KOA				Kon	HA	MAPKY	, код	издел	RNI	
N En. " O K M		Каэф К атх, К пр.	МАТОРИ- ДЛД	ед. Изм.	35P64 5.4-1 T	35964.5.4-27	369 64.5.4-37	35P69.54-1T	36969.54-27	36969.54-37	35P70.54-1T	36P10.54-2T	35870.5.4-37
1	Сортовой прокат												
2	овыкновенного качества		093000										
3	GMAND APMAMYPHAR KARECA A-111, KT		093004	116	89 20	122,82	147,49	94.31	131,71	158,50	96.10	133,88	160,87
4	Сталь среднесортняя, кг		093200	116	00,32	126,02	68, 44	7 11 4.	1,4,1,1	73, 69			74.70
5	диям. 20, кг		Φ 20	116			68,44			73, 69			74,70
6	Сталь мелкосортная		7.0	סיוו			00,44			10, 0,			
7	(без обрученай), кг		093300	116	63,73	83, 52	39,75	67,72	89, 38	42,48	69,08	90,74	43, 03
8	диям. 16, кг		Ф16	116	00, 10	43,77	1,1,1		46,90	, , ,		47,71	
9	дням. 12, кг		Φ12	146	24,52	13,		25.78			26,60		
10	ДНЯМ 10, KT		Φ10	116	39, 21	39,75	39,75	41.94	42,48	42.48	42,48	43,03	43,03
11	Катанка, кг		093400	116	24,59	39,30	39, 30	26,59	42,33	42,33	27,02	43, 14	43,14
12	днам. 8, кг		Φ8	116	6,47	29,30	39,30	7,08	42.33	42,33	7.08	43,14	43,14
13	диям. 6, кг		Φ6	116	18,12			19,51			19, 94		
							•						

			KQA				Kan.	HA M	APKY,	код и	здели	Я	
N CHPOKY	Наименавание материала и ванницы измерения	Коэф. Котх, К пр.	МАШЕДИ- Ала	ед. Изм.	36P64.5.4-1T	35864.5.4-2T	359 64.5.4-3T	36p 69.54-1 T	36P69.5.4-2T	36P 69.5.4- 3T	36970.54-1T	36p 70.5.4-2T	16-4.2.01 93E
14	Итого сартавого праката												
15	Обыкновенного качества, кг			116	88, 32	122,82	147,49	94.31	134,74	158, 50	96,10	133,88	160,87
16	Итого етали, приведенной												
17	к стали класса А-І, кг	1,43		116	126,30	175, 63	210,91	134,86	188,35	226,66	137,42	191.45	230,04
18	Портландцемент	1,006	573110							}			
19	M 500, KT		573 112	116	424,8	424,8	424,8	457, 2	457,2	457, 2	464,4	464,4	464,4
20	Итого портландцемента,												
21	ПРИВЕДЕННОГО К МАРКЕ 400, КГ.			116	467.3	467.3	467,3	502,3	502,9	502,9	510,8	510,8	510,8

	Γ	KOA				Kon.	HA	MAP	K4, K	од изд	
E N STRAKTPI HIMSBARKD B HERISHOBAHRE MAMBENAVA Z	Koso. Komx, Knp.	MAM EPH-	еД. Изм.	16P 24.13 4-4T	46P24.43.4-5T	46924.17.4-57	46P30.13.4-4T	46930.13.4-57	46P36.13.4-4T	46736.13.4-57	
1 COPMEBON TROKATT 2 OBSIKHOBEHHOTO KAYECTBA	 	093000	-						ļ		
		093004	116	46,36	52,23	88,07	68,45	69,79	78,66	4678	
4 Стяль мелкосортная											
5 (без быручной) кг			46			58,07			78,66	46,18	
6 ANAM. 16, KT		Φ16	116	18,79		23, 58		28,38	34,06		
7 AKAM. 12, KT		012	116			34, 49		41,41	44.60	<u> </u>	
8 Сталь ярматурная класса А-Т, кг			116	30,87	33,10	36,44	39, 19	42,02	45,28	36,80	
9 Сталь мелкосорт ная											
10 (Без обручной), КГ		093300	116	7,92	7,92		7,92	7,92	7,92	7,92	!
Н Диям. 16, кг		Φ16	116	7,92	1,92	7,92	7,92	7,92	7,92	7,92	
12 Катанка, кг		093400	116	22,95	25,18	28,52	31.27	34,10	37,36	28,88	
13 AUARA 8 KT		Φ8	116	22,95	25, 18	28, 52	31,27	34.10	37,36	28,88	
			_	<u></u>		ļ					
			_		<u> </u>		<u> </u>				
			_	<u> </u>	<u> </u>	 	<u> </u>		<u> </u>		
		<u></u>	<u></u>		<u></u>	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>			
						1, 111,1	- 5 Q	.0.0.	10 PM		23

Н етиния рі мяше ьный Н чименовиние м чше ьный		Коа Коп. на марку, код и									
	К 03Ф. Котх. К пр.	Mamepu-	EA. H3M.	46P24.13.4-4T	46P24.13.4-5T	46P 24.17.4-5T	46 P30.13.4-4 T	46P30.13.4-5T	46P36.13.4-4T	46936,13.4-57	Party bearings and the second second
4 Umara cormobora npokama											
15 обыкновенного качества, кт			116	77,23	85,33	94,5.1	104,64	111,81	123,94	83,58	
16 Итого сталы, приведенной											
¹⁷ К стали класса А-I, кг	1,43		116	97, 16	107.78	119,48	132,78	141,91	157,76	103,69	
18 Портландцемент	1,006	573110									
19 M		573112	116	467, 0	467,0	587.0	587, 0	706,0	706,0	610,0	
At the format of the state of t							 				