государственный стандарт союза ссф

СВАИ-КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДВУХКОНСОЛЬНЫЕ ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

Конструкция и размеры

ГОСТ

19804.7-83

Two-console reinforced concrete pile-pillars for agricultural buildings, Construction and dimensions

OKII 58 1721

Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 31 декабря 1982 г. № 342 срок введения установлен с 01.07.85

Настоящий стандарт распространяется на забивные железобетонные двухконсольные сваи-ко-

лонны квадратного сечения и устанавливает их конструкцию и размеры.

Свай-колонны предназначены для применения в одноэтажных сельскохозяйственных зданиях расположенных в І, ІІ, ІІІ районах СССР по скоростному напору ветра и весу снегового покрова с сейсмичностью не выше 6 баллов, с неагрессивной средой, а также слабо- и среднеагрессивными газовыми средами.

Сван-колонны должны отвечать требованиям ГОСТ 19804-91 и настоящего стандарта.

1. МАРКИ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

 1.1. Марки, форма свай-колони, основные размеры и показатели должны соответствовать указанным в табл. 2.

1.2. Сваи-колонны обозначаются марками в соответствии с ГОСТ 23009—78 и ГОСТ 19804—91.

				Cxes	на обозначения марок	
<u>х</u> <u>сл</u>	<u>xx</u> :	XX.	<u>xx- x-</u>	<u>n</u>	ГОСТ 19804.7—83	
					Обозначение типа конструкции: 1 — крайням (без уширения нерха); 2 — средиям (с уширением верха)	
					Обо шачевие вида конструкции: СД — свая-колония двухкимеольная	
					Данна, дм	
					Размер от верха сван колонны до ее консолей, дм	
		1			Размер стороны поперечного сечения, см	
				1	Условное обозначение по несущей способности. 1, 2, 3, 4, 5 (см. табл. 1)	
					Дополнительные характеристики при необходимости (см. п. 2.2.3): П — при слабо- или среднеагрессивной степени воздействия газовых сред	

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Переиздание, Май 1995 г.

© Издательство стандартов, 1983 у В Издательство стандартов, 1995 у

	Қол., диаметр и класс продольной арматуры					
Условное обозначение по несущей способности	1 СД ХХ. ХХ. 20—	1 СД ХХ. ХХ. 30—	2 СД XX, XX. 30—			
1 2 3 4	4 Ø 12AIII 4 Ø 14AIII 4 Ø 16AIII 4 Ø 18AIII 4 Ø 20AIII	4Ø12A111 4Ø14A111 4Ø16A111 4Ø20A111	4Ø12AIII 4Ø16AIII 4Ø18AIII			

Пример условного обозначения (марки) крайней (без уширения верха) сваи-коонны двухконсольной, длиной 5500 мм, размером от верха сван-колонны до ее консолей 3400 мм, азмером стороны поперечного сечения 200 мм, несущей способности 2:

1СД 55.34.20-2 ГОСТ 19804.7-83

То же, крайней (без уширения верха) сван-колонны двухконсольной, длиной 7500 мм, размеом от верха сван-колонны до ее консолей 3500 мм, размером стороны поперечного сечения 300 мм, есущей способности 3, для зданий с агрессивной степенью воздействия газовой среды:

1СД 75.35.30-3-П ГОСТ 19804.7-83

Размеры, им

Каз ОКП

Чарка сваи-колонны

Таблица 2

Справочная

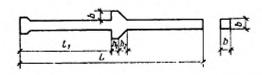
Расход матержалов

			4				+		
		Lı	- 1			10	-		
д 50.28.20—1	58 1721 2752	5000	T				0,22	31,7	0,56
Д 50.28.20—2 Д 55.28.20—1	58 1721 2753 58 1721 2754	5500	2800				0,24	38,1	0,61
Д 55.28.20—2 Д 60.28.20—1	58 1721 2755 58 1721 2756	6000	-				0,26	40,7 35,8	0,66
Д 60.28.20—2 Д 55.31.20—1	58 1721 2757 58 1721 2758		-	-				33,9	0,61
Д 55.31.20—2 Д 55.31.20—3	58 1721 2759 58 1721 2760	5600	3100				0,24	49,1	0,61
Д 60.31.20—1 Д 60.31.20—2	58 1721 2761 58 1721 2762	6000		200	200	200	0,26	35,8 43,4	0,66
Д 60.31.20—3 Д 55.34.20—1	58 1721 2763 58 1721 2764		-					52,4 33,9	
Д 55.34.20—2 Д 55.34.20—3	58 1721 2765 58 1721 2766	5500					0,24	49,1	0,61
Д 55.34.20—4	58 1721 2767 58 1721 2768		3400					59,3 36,8	
Д 60.34.20—2	58 1721 2769 58 1721 2770	6000					0,26	43,4 52,4	0,66
Д 60.34.20—4	58 1721 2771							63,6	

			Pa	змеры, яз	•		Расход	материалов	Справочная
Марка сизи-коложны	Кол ОКП	L	1 "	6	h,	h,	Бетон М250, н ³	Сталь, кг	масса, т
1СД 60 37 20—1	58 1721 2772					1		35,8	
ICA 60 37 20 -2	58 1721 2773							43,4	
ICA 60.37.20-3	58 1721 2774	6000	3700	200	200	200	0,24	52,4	0,66
ICA 60.37,20 -4	58 1721 2775							63,6	
ICA 60 37 20-5	58 1721 2776							74,8	
1СД 50,29.30 −1	58 1721 2777	5000					0.50	42.9	1,26
1СЛ 55.29 30—1	58 1721 2778	5500					0,55	45,1	1,37
1СД 60.29.30—1	58 1721 2779	6000	- 2000				0,59	47.6	1,49
ІСД 65,29.30 1	58 1721 2780	6500	2000				0,64	49,9	1,60
СД 70:29 30—1	58 1721 2781	7000					0.68	51,9	1.73
ІСД 75 29 30−1	58 1721 2782	7500					0.73	54,2	1,82
1СД 55 32.30—1	58 1721 2783					1	265	45,1	
ICA 55 32.30-2	58 1721 2784	5500					0,55	51.9	1,37
1СД 60,32 30—1	58 1721 2785		7				0.50	47.6	
СД 60.32,302	58 1721 2786	6000				1	0,59	55.2	1,49
СД 65.32.30—1	58 1721 2787	0000	1				0.04	49,9	1.60
C.7 65.32 30-2	58 1721 2788	6500	3200				0,64	57.9	1,60
ICЛ 70.32.30—1	58 1721 2789	7000					0,68	51,9	1.72
СД 70.32.30—2	58 1721 2790	7000					0,00	60,7	1,73
СД 75.32.30-1	58 1721 2791	7500				1	0,73	54,2	1,82
СД 75.32.30—2	58 1721 2792	1300					0,75	63.4	.,02
СД 55.35.30—1	58 1721 2793							45,1	
СД 55,35.30—2	58 1721 2794	5500		300	150	300	0,55	51.9	1,37
ICЛ 55 35 30—3	58 1721 2795							60,3	
1СД 60.35.30—1	58 1721 2796		1					47,6	
СД 60,35,30-2	58 1721 2797	6000					0,59	55,2	1,49
ІСД 60.35.30—3	58 1721 2798							64.4	
ІСД 65.35.30—1	58 1721 2799							49.9	
СД 65.35.30-2	58 1721 2800	6500	3500				0,64	57,9	1,60
СД 65.35.30—3	58 1721 2801							67,5	
СД 70.35.30—1	58 1721 2802							51,9	
СД 70.35.30—2	58 1721 2803	7000					0,68	60,7	1,73
ГСД 70,35.30—3	58 1721 2804							71,1	
ІСД 75.35.30—1	58 1721 2805		1					54,2	
СД 75.35.30 - 2	58 1721 2806	7500					0,73	63,4	1,82
ГСД 75.3530—3	58 1721 2807			. 1				74,6	
ІСД 65.41 30—1	58 1721 2808							49,9	
IСД 65.41.30-2	58 1721 2809	6500	4100				0,64	57.9	1,60
1СД 65 41.30—3	58 1721 2810	3,000					1	67,5	1
1СД 65 41.30—4	58 1721 2811	1		1 1		1	1 1	93,5	

Продолжение табл. 2

			P	азмеры. на	u		Pacsoa	материалов	Справочна масса. т
Марка сван-колонны	Кад ОКП	L	1,	6	h,	h _z	Бетоя M250, н ²	Сталь, кг	масса. т
ІСД 70.41.30—1	58 1721 2812							51,9	
ЮД 70.41.30—2	58 1721 2813	7000	1				0,68	60,7	1.73
ІСД 70.41.30—3	58 1721 2814	7000		1 1			0,00	71,1	1
ІСД 70.41.30—4	58 1721 2815							98,7	
ІСД 75.41.30—1	58 1721 2816		4100					54.2	
ІСД 75.41.30—2	58 1721 2817							63,4	
ІСД 75.41.30—3	58 1721 2818			300	150	300		74,6	
ICA 75.41.30—4	58 1721 2819							104.6	
СД 75.53.30—1	58 1721 2820	7500					0,73	54.2	1,82
СД 75.53.30—2	58 1721 2821			1 1				63,4	
СД 75.53.30-3	58 1721 2822		5300					74.6	
СД 75.53.30—4	58 1721 2823							104,6	
СД 75.53.30—5	58 1721 2824							155,6	



2СД 50.29.301	58 1721 2825	5000					0.51	46,6	1,29
2СД 55.29.30—1	58 1721 2826	5500	2900	300	150	300	0.56	48,8	1,40
2СД 65.29.30—1	58 1721 2827	6500		000	100	300	0.65	53,6	1,63
2СД 75.29.30—1	58 1721 2828	7500					0.74	57,9	1,85
СД 55.35.30-1	58 1721 2829	5500					0.56	48,8	1,40
СД 65.35.30—1	58 1721 2830	6500	3500	1			0.65	53.6	1.63
€СД 75.35.30—1	58 1721 2831	7500		300	150	300	0,74	57.9	1.85
СД 65.41.30—1	58 1721 2832	6500	4100	300	130	300	0.65	53,6	1,63
СД 75.41,30-1	58 1721 2833	7500	4100	. 1			0,74	57,9	1.85
2СД 75.47.30—1	58 1721 2834	7500	4700				9,73	37.7	1,00
2CJ 75.53.30—1	58 1721 2835							57,9	
2СД 75.53.30—2	58 1721 2836	7500	5300	300	150	300	0,74	78,3	1,85
2СД 75.53 30-3	58 1721 2837							94,5	

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- 2.1. Сваи-колонны должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, приведенным в приложении.
- 2.2. Бетон 2.2.1. Для изготовления свай-колони должен применяться тяжелый бетон марыя по прочности на сжатие М250.

2.2.2. Материалы, применяемые для приготовления бетона, должны отвечать требованиям слеж дующих стандартов:

цемент — ГОСТ 10178-85;

щебень, гравий — ГОСТ 20268—83 максимальная крупность заполнителя не должна превы. шать 20 мм);

песок — ГОСТ 8736-85.

- 2.2.3. Бетон свай-колони, предназначенных для работы в условиях воздействия слабо или среднеагрессивных газовых сред, должен быть повышенной плотности (П) и удовлетворять требо ваниям СНиП II-28-73.
 - 2.3. Арматура и закладные изделия

2.3.1. Сваи-колонны армируютпространственными каркасами.

консолей свай-колони следует применять 2.3.2. В качестве продольной арматуры и арматуры

горячекатаную арматурную сталь класса A-III по ГОСТ 5781-82.

2.3.3. В качестве поперечной арматуры (спираль сван-колонны) следует применять прово. локу класса Вр-1 по ГОСТ 6727-80 или горячекатаную арматурную сталь класса А-I по ГОСТ

 2.3.4. Марки арматурной стали должны приниматься с учетом условий возведения и эксплуа. тации конструкций согласно приложению 3 главы СНиП II-21-75.

2.3.5. Поперечную арматуру приварить к продольным стержням в каждом пересеченин контак. тной сваркой в соответствии с ГОСТ 14098-91.

2.3.6. Допускается заменять спиральную арматуру поперечными стержнями диаметром и ща. гом, равными диаметру и шагу спирали.

2.3.7. Для закладных изделий свай-колони должна применяться углеродистая сталь класса С

Марки прокатной стали следует принимать с учетом действующей на закладное изделие на-

грузки и условий эксплуатации свай-колонн согласно приложению 4 главы СНиП II-21-75.

2.3.8. Закладные изделия следует изготовлять с применением дуговой полуавтоматической сварки порошковой проволокой типов ПП-АН2, ПП-АН4, ПП-АН8 или в углекислом тазе проволокой Св-08Г2С. Сварные соединения должны выполняться в соответствии с ГОСТ 14771—76.

Допускается изготовлять закладные изделия с применением ручной дуговой сварки в соответст-

вии с ГОСТ 5264-80 с электродами типа Э42А-Ф.

2.3.9. Закладное изделие сваи-колонны при сборке пространственного каркаса надеть на продольные стержни и приварить к этим стержням, используя зазор между стержнем и раззенковкой, ручной дуговой сваркой в соответствии с ГОСТ 5264—80 электродами типа Э42А-Ф. Сварку следует выполнять с учетом требований СН 393—78.

2.4. Требования к изготовлению

2.4.1. Сван-колонны должны изготовляться в стальных формах, удовлетворяющих требованиям ΓΟCT 25781−83.

Допускается изготовлять сваи-колонны в неметаллических формах, обеспечивающих соблю-

дение требований настоящего стандарта к качеству и точности изготовления свай-колони.

2.4.2. Проектное положение арматурных изделий и толщину защитного слоя бетона следует фиксировать прокладками из плотного цементно-песчаного раствора или пластмассовыми фиксаторами. Применение стальных фиксаторов не допускается.

2.4.3. По четырем граням сваи-колонны должны быть нанесены риски разбивочных осей.

2.4.4. Подъем свай колони на копер следует производить с помощью стропа, закрепленного за сваю-колонну у верхней подъемной петли.

Строповка свай-колони при подъеме на копер непосредственно за подъемную петлю зап-

рещается.

2.5. Точность изготовления

2.5.1. Отклонення фактических размеров свай колони от проектиых размеров не должны превышать, мм:

_	по	дляне										-		±22
-	по	длине	ÓΤ	верха	сван-	колон	ны д	o ee	консо	элей			-	±7
_	по	длине	01	консо	лей до	низа	CRAI	е-кол	онны					±15
_	no	размер	aw	полер	ечного	0.0040	HHR I	a pas	мервм	KO	RCO	лей		+5

- Отклонение от прямой линии (непрямолинейность) боковых граней на длине от верха сваи-колонны до ее коисолей не должно превышать 3 мм на длине 2 м.
- 2.5.3. Отклонения от проектного положения стальных закладных изделий не должны превышать, мм:
 - в плоскости поверхности сван-колонны из плоскости поверхности сваи-колонны

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Приемку свай-колони осуществляют в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81 и настоящего стандарта.

3.2. Приемочный контроль для каждой партии свай-колони следует проводить неразрушающими

методами. 3.3. При приемке свай-колони по показателям точности геометрических размеров, отклонению от прямолинейности боковых граней, толщины защитного слоя бетона, расположения арматуры, качества бетонной поверхности применяют выборочный одноступенчатый контроль по ГОСТ 13015.1-81.

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

Прочность бетона свай-колони следует определять по ГОСТ 10180—90, ГОСТ 22690—88, ГОСТ 22690—88, ГОСТ 17624—87.

4.2. Плотность бетона следует определять по ГОСТ 12730.0—78 и ГОСТ 12730.1—78.

Допускается определять плотность бетона по ГОСТ 17623-87.

4.3. Водонепроницаемость бетона следует определять по величине коэффициента фильтрации Кф согласно ГОСТ 12730.5-84.

маркам бетона по водонепрони-Величины коэффициента фильтрации K_{Φ} , соответствующие цаемости, следует принимать по главе СНиП 11-21-75.

При отсутствии необходимого оборудования марку бетона по водонепроницаемости допускается определять по ГОСТ 12730.0—78 и ГОСТ 12730.5—84.

4.4. Водопоглощение бетона свай-колони, предназначенных для применения в условиях воздействия агрессивной среды, следует определять по ГОСТ 12730.0-78 и ГОСТ 12730.3-78

4.5. Толщину защитного слоя бетона и положение арматуры в бетоне свай-колони следует определять по ГОСТ 17625—83 или ГОСТ 22904—78.

вырубка борозд и обнажение арматуры При отсутствии необходимых приборов допускается

сваи-колонны с последующей заделкой борозд.

4.6. Методы контроля и испытаний арматурных и закладных изделий установлены в ГОСТ 10922-90.

Приложение Обязательное

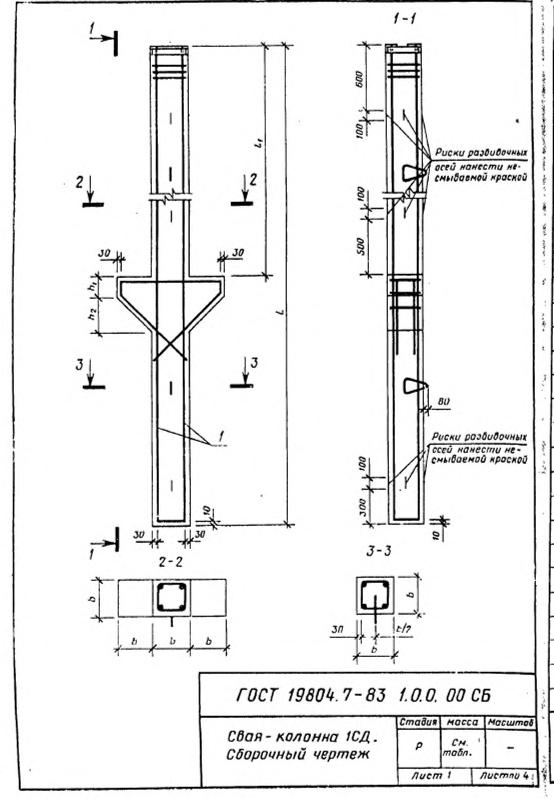
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ СВАЙ - КОЛОНН

трмат	Зона	Поэ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примв- чание
-				Документация		
A4	-	1	FOCT 19804.7-83 1.0.C.00 C5	Сборочный чертеж		
A4		-	FOCT 19804.7-83 0.0.0.00 CMC	ведомость росхода стали		

FOCT 19804.7-83 1.0.0.00

Свая-колонча ICД Стодия Лист Листов
Р 1 2

сермовы	Зана	Для исполнения с порядковым номером!	Обсоначение		Приме- чания
_		Переменны	е донныв		
_		Сбарочные	единицы	1	
_		Поэ. 1 Каркас пространст	Венный 1КП		
_		Каждому исполнению сваи-			
14		исполнение каркаса простро - 0072	FOCT 19804.7-83 1.1.0.00 72	1	IKN1÷IK/773
		Мате	риалы		
_			M250	0,22	_w 3
	1	-00; -01		0,22	,,,,
_	+	-02; -03; -0608; -1213		0,24	м3
_	+	-04; -05; -0911;			
_	+	-15 24		0,26	
Ī	T	-25		0,50	
_	\dagger	-26; -31; -32; -4143	•	0,55	-
	1	- 27; - 33; -34; -44 46		0,59	M3
		- 28; - 35; -36; -4749;		0,64	MJ
		- 56 59		0,04	-
		- 29; - 37; -38; -50 52;		0.58	M3
		- 60 - 63		0,00	+
		- 30; - 39; -40; -53 55;		-	-
L	1	- 64 72		0,73	M ₂
1	+	1 Основное исполнение, не им	неющее порядкового номера,	1	
r		обозначено "ОО"			



масс		MM	еры	Pasmi		_	M			00-
_	72	h,	b	٤,	L	u	Марк		ue	Обозначен
0,56					5000	20 - 1	50. 28	ІСД	1,0.0 00	ΓΟCT 19804 7-83
						20-2	50. 28.	1СД	-01	
0,61				2800	5500	20 - 1	55. 28.	ІСД	- 02	
					5500	20 - 2	55. 28.	ІСД	- 03	
0,56					6000	20 '	50. 28	ІСД	- 04	
					5000	20 2	60. 28	1СД	- 05	
						20 1	55 J1	гс д	06	
0,61					5500	20 · 2	55. 31	ІСД	07	
				3100		20 - 3	55. 31.	ICA	08	
				3100		20 - 1	60. 31.	1СД	- 09	
0,60					6000	20 - 2	60. 3 1	ІСД	-10	
	200	200 200 200			20 - 3	60. 31.	1СД	-11		
						20 1	55. 34.	ІСД	-12	
0,51					5500	20 2	55. J4.	1СД	713	
					0500	20 3	55. J4.	ІСД	-14	
				3400		20 - 4	55. 34.	ІСД	- 15	
				0,00		20 - 1	60. 3 4.	ІСД	- 16	
						20 - 2	60. J4.	1СД	- 17	
						20 3	<i>60.</i> 34	1СД	- 18	
0,66					6000	20 4	60 34	ІСД	- 19	
,,,,,					0000	70 '	60 J7	ІСД	- 20	
						20 /	60 37	1СД	- 21	
				3700		20 3	60 37	1СД	- 22	
						20 - 4	60 37	ІСД	- 23	
						20 - 5	60, 37	1CA	- 24	

Лист

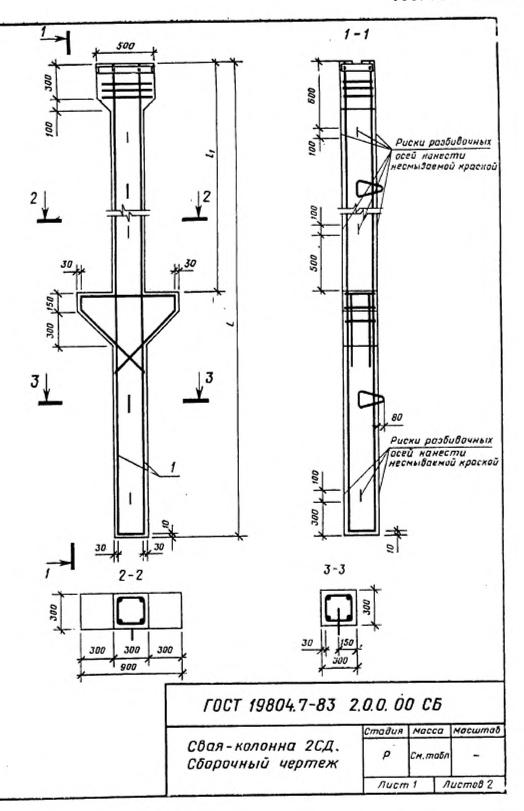
Масса		MM	еры,	Pasm		Марка	O.S. a. v. a
<i>m</i>	h ₂	h	Ь	l,	L	Марка	Обозначенив
4, 26		-			5000	1СД 50. 29. 30-1	FOUT 19804.7-83 1.0.0.00-25
1,37				٠,	5500	1СД 55, 29, 30—1	- 26
1,49				2900	6000	1СД 60, 29, 30—1	-27
1, 60					6500	1СД 65, 29, 30 – 1	- 28
1,73					7000	1СД 70, 29, 30-1	-29
1,82					7500	1СД 75. 29. 30-1	-30
1,37					5500	1СД 55. 32. 30-1 1СД 55. 32. 30-2	-31
-						1СД 60. 32. 30-1	-33
1,49					6000	1СД 60. 32. 30 - 2	- 34
1,60	300	:50	300	3200	6500	1СД 65. 32, 30-1	35
						1СД 65. 32, 30-2	- 36
1,73					7000	1СД 70. 32, 30-1	-37
-						1СД 70. 32. 30-2 1СД 75. 32. 30-1	- 38
1,82					7500	1СД 75. 32. 30-1 1СД 75. 32. 30-2	- 39 - 40
			1			1CA 55, 35, 30-1	-41
1,37					5500	ICA 55, 35, 30-2	- 42
-						1CA 55. 35. 30 - 3	-4,3
					4	1СД СО. 35, 30-1	- 44
1,45		b		3500	G000	1СД [0. 35, 30-2	- 45
-						ICA GO, 35, 30 - 3	- 46
1.51						1CA 65. 35. 30-1	-47
1,60					6500	1СД 65, 35, 30-2	-48
1,73				1	7000	1СД 65. 35. 30-3 1СД 70. 35. 30-1	-49 50

FOCT 19804.7-83 1.0.0.00 C5

Macci		MM	оры,	Разм				
, <i>In</i>	hz	h,	ь	L,	L	Марка	ue	Обозначен
1,73					7000	1СД 70. 35. 30-2	1.0.0.00 - 51	7 19804,7-83
						1СД 70, 35, 30-3	-52	
				3500		1CA 75, 35. 30-1	-53	
1,82					7500	1CA 75, 35, 30-2	-54	
_						1СД 75. 35. 30-3	- 55	
						ICA 65. 41. 30-1	-56	
1,60					6500	1СД 65. 41. 30 - 2	-57	
						ICД 85, 41, 30-3	- 58	
						1СД 65, 41, 30-4	- 59	
						1СД 70. 41. 30-1	-60	
0 1,73	300	150	300	4100	7000	1СД 70. 41. 30-2	- 61	
1.			4,00	,,,,,	1СД 70. 41. 30-3	-62		
						1СД 70. 41. 30-4	- 63	
						1СД 75. 41. 30-1	-64	
						1СД 75, 41, 30-2	-65	
						1СД 75, 41, 30-3	-66	
1,8					7500	1СД 75. 41. 30-4	-67	
1,0					7,500	1СД 75. 53, 30-1	- 68	
						1СД 75. 53, 30-2	- 59	
				5300		1СД 75. 53. 30-3	- 70	
						1СД 75. 53. 30-4	-71	
					7	1СД 75. 53. 30-5	-72	

Лист

формат	Зона	Поэ.	Обозначени	e	• Наименовани	e	Кол.	Приме- чание
-					Документоци	9		
4	_	-	FOCT 19804.7-83 2	.0.0.00 C5	Сборочный чертеж			•
4			FOCT 19804.7-83 0	.0.0.00 BMC	Ведоность расхода	стали		
шомдоф	Зона	4	Для исполнения с порг комером [†]	ядковым	Обозначение		Кол.	Приме- цание
-			<u> </u>	ременные	<u> </u>			
			<u>Ct</u>	борочные	единицы		-	
					пранственный 2КП			
	_	-			-колонны соответст онственного 2КП	ı0yem '	-	
4		-	-00 12	ea mpoemp	FOCT 19804.7-83 2.1.0	,0012	1	2KП1+2KП13
_				Mameu	UONEI			
_				Бетон	M250			
-	_	-	00				0,51	
4		_	01; -04			-	0,56	
4			02; -05; -07				0,65	
-		_	03; -06; -0812		2 -0		0,74	M.
-			Основное исполнения оборначена "ОО"	, HE UMBA	ощее порядкового ном	тера,		
		:		Γ	OCT 19804.7-83	2.0.	0: 0	0
				'Свая	- колонна 2СД	Ставия	Aucm 1	//ucma8



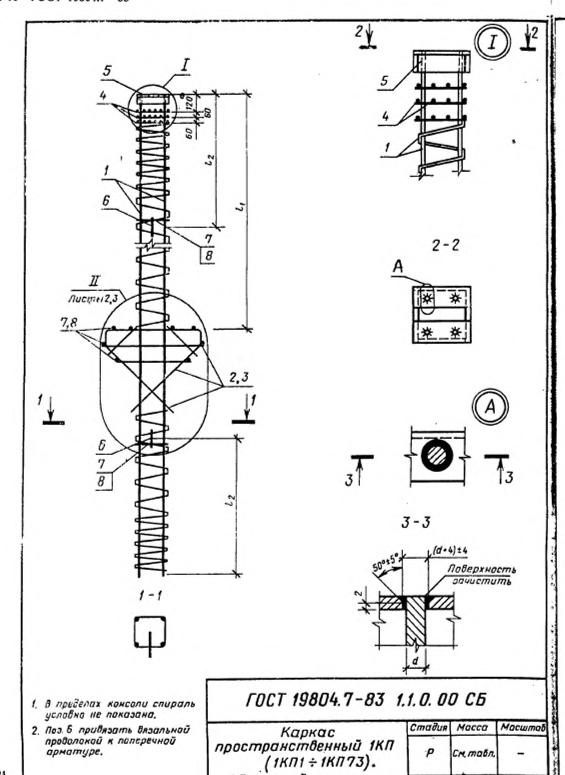
		Pasma	Размеры, мм	
Овозначение	Марка	L	ι,	ın
FOCT 19804 7: 83 2.0.0.00	2СД 50. 29 30-1	5000		1,29
U1	2СД 55. 29. 30-1	5500	2900	1, 40
- 02	2CA 55. 29. 30-1	6500	2500	1, 63
03	2СД 75, 29. 30-1	7500		1, 85
04	2CA 55, 35, 30-1	5500	3500	1,40
- 05	2СД 65, 35, 30-1	6500		1, 63
- 05	2СД 75. 35 30-1	7500		1,85
07	2СД, 65, 41, 30-1	6500	4100	1, 63
- 03	ZCD, 75, 41, 30-1		4700	
- 09	2СД 75, 47, 30-1		4700 5300	
- 10	2СД 75, 53, 30-1	7500		1,85
- 11	2СД 75. 53. 30-2			
- 12	2CA 75. 53. 30 - 3			

FOCT 19804.7-83 2.0.0.00 Cb 2

1	Зана	COU	Обозначение		Исименование		KON	Приме чание
+	+				Документаци	FI		
-	1		FOCT 19804" 83 "10 0	10 C6	Свирочный чертел			
1	_	_						
	3040	Д	пя исполнения с порядковь номером ¹	MA .	, Обозначение		Kan	Приме Чание
	1	_	Переме	енные б	Онны В			
	-	_	Сборо	чны е вб	ับหบนุษ			
			Поэ 1 Каркос пр	острано	ственный КП			
					1 8	1.3		
L		- 0	10	10	DCT 19804 7-83 1.1.1	00	,	кпі
L	1	- 0	"			- 01	1	кп2
L	1	٠ د	12, -06, 12			- 02	1	кПЗ
L	1	- (73, -07, 13			- 03	1	КП4
L	1		14, -09, 16, 20			- 04	1	KN5
L	4	- 0	75, 10, 17, 21			- 05	1	KN6 .
1	1	- 08, 14		•	- 06	1	кл7	
-	1	- 1	1, 18, -22	-		- 07		кла
T	1	10	Основное исполнение, не	имвюще	е порядкового номе;	oa,		
		_	бозначено "ОО"					
				Γ0	CT 19804.7-83	1.1.0.	00	
					Каркас	Стадия	Лист	Auema
			пр		нственный 1КП (П1 ÷ 1КП73)	P		3

формат	2011	Для исполнения с порядковым номером!	Обозначенив	Kon.	Приме- чание
+	+	~15	FOCT 19804,7-83 1.1,1.00 - 08	1	кпа
1	+	-19; -23	- 09	1	кпіо
+	-1-	- 24	- 10	1	клі1,
\dagger	1	- 25	-11	1	КП12
7	1	- 26; -31; -41	-12	1	кпіз
T	Ī	- 27; -33; -44	- 13	1	кп14
†	1	-28; -35; -47; -56	- 14	1	кп15
T	T	- 29; - 37; -50; -60	- 15	1	КП16
	1	-30; -39; -53; -54; -58	- 16	1	КП17
-	i	- 32; - 42	- 17	1	кп18
T	1	- 34; -45	-18	1	кп19
T	7	-36; -48; -57	- 19	1	кп20
-	-	- 38; -51; -61	- 20	1	КП21
T	1	-40; -54; -65; -69	- 21	1	КЛ22
T	1	- 43	- 22	1	<i>КП</i> 23
T	1	- 45	- 23	1	КП24
	7	-49; -58	- 24	1	КП25
	-1-	- 52; -62	- 25	1	K/126
	7	-55; -66; -70	- 26	1	кп27
		-59	- 27	1	К.728
T		- 53	- 28	1	КП29
	1	- 67; -71.	- 29	1	клза
1	-	- 72	- 30	1	клзі
+	+	Поз. 2 Каркас п	проский КР		
4	+	- 0024	FOCT 19804.7-83 1.1.2.00	2	KP1
+	+	-0024	-01	2	KPZ
+	+	- 2572	Отсутствует		

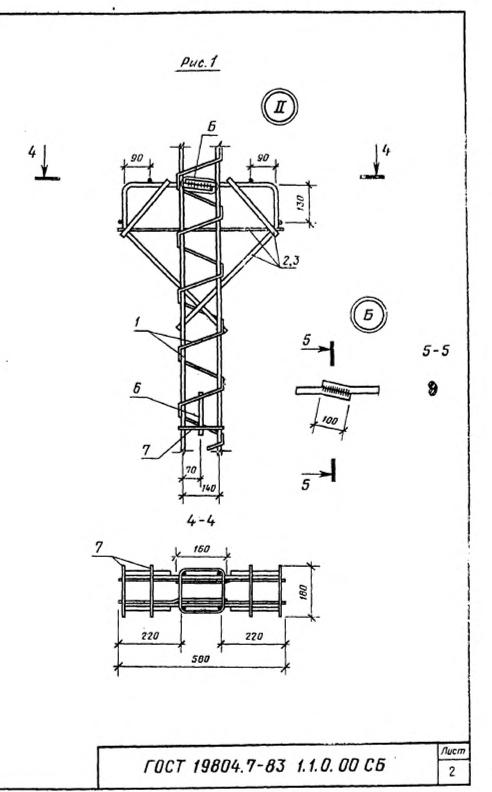
_	_						
ADMOD	SOMO	Для испо	лнения с порядковым номером¹	Обозначе	ние	Kon.	Приме- чания
		1					
_	•		Поз. 3 Каркас	плоский 1КР			
4		-0024	,	Опісутствует	,,	-	
-		-2572		FOCT 19804.7-83	1.1.3.00	2	IKPI
		-2572			-01	2	1KP2
-			Поэ. 4	Сетка С			
						1	
4		-0024		FOCT 19804.7-83	1,1,4.00	3	C1
+	4	-2572			-01	3	C2
			Поэ. 5 Изделие з	акладное МН			
	\dashv	-0014;	-1618; -2022	FOCT 19804.7-83	1.1.5.00	,	MH1
		-15; -19;			- 01	,	MH2
		-2558;	-6062				
4	4	-6466;			- 02	1	мнз
1	+	-59; -63;	-67; -71; -72		- 03	1	MH4
1	1		Поэ. 6 Петпя по	дъемная М			
		-0026;	-31; -32; -4143	FOCT 19804.7-83	1.1.6.00	2	M10 - 150
1	1	-2730;	-3340; -4472		- 01	2	M12 - 150
1	4			<u>ranu</u>		_	
4	\dashv		Поз. 7 Стержень	Ø 58p I ; FOCT 6727			
+	+	-0024		FOCT 19804.7-83	1.1.0.01		0,03 xz
1			Поэ. 8 Стержень	Ø 58p I; ГОСТ 6727-	80; L=280		
		<i>−25</i> −72		FOCT 19804.7-83	1, 1. 0, 02	10	0,04 KZ

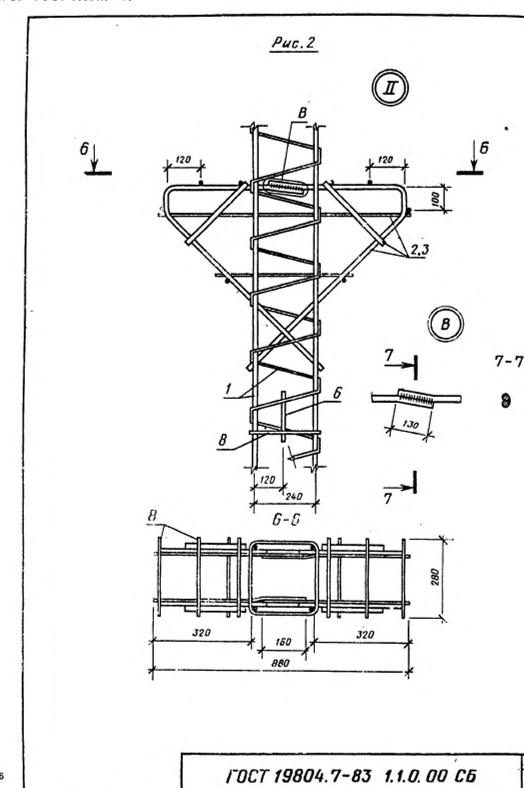


Сборочный чертеж

Aucm 1.

Листов в





Обозначение	Марка	Puc.	Разме	ры, мм	Масса,
000000			L,	Lz	KZ
OCT 19804.7-83 1.1.0.00	IKΠ1			1100	31,7
-01	1КП2				38,1
-02	1KN3		2830	1200	33, 9
-03	18/14		2000	7200	40,7
- 04	1KП5			1400	35,8
- 05	IKN6			,,,,,	43,4
- 06	IKN7		·	•	33,9
- 07	IKNB			1200	40, 7
- 08	IKNO	3130		49, 1	
-09	IKNIO		0.11		35, 8
-10	IKNII			1400	43, 4
-11	-11 IKN12	,			52, 4
-12	1кп13				33,9
-13	1KП14			1200	40,7
-14	1KП15		3430	7200	49,1
-15	1КП16				59, 3
-16	ואחוז			3,00	
-17	IKN 18			1400	43,4
-18	1КП19			,,,,,	52,4
-19	1КП20				63, 6
-20	1кП21				35,8
-21	ikn22				43,4
-22	1 1 1 1 1 2 3		3730	1400	52,4
-23	18/124		3700	1700	63,6
	1КП25	1	1		74,8

FOCT 19804.7-83 1.1.0.00

05	Марка	Puc	Размер	DM, MM	Масса
Обозначение	Марка	-00	L,	Lz	5×
TUCT 19804.7-83 1.1.0.00					
- 25	1KI125			1200	42.9
- 26	IKN27			1300	45,1
- 27	IKN28		2930	1300	47, 6
- 28	11129		2900	1600	49,9
- 29	1КП30			1800	51,9
- 30	וגחאו			1700	54, 2
- 31	1кл32			1800	45, 1
- 32	! IKN33	2		-000	51, 9
- 33	ікп34			1300	47, 6
- 34	1KN35				55,2
- 35	1KN36				49,9
- 36	18037		3230	1500	57,9
- 37	ік п.зв				51,9
- 30	14.039				60,7
- 39	1KA40			1700	54,7
- 45	18041				63,4
- 41	1X/142				45,1
- 42	16/143		13	1300	51,9
- 43	1K/144				60, 3
- 44	1KП45		3530		47, 6
- 45	1KП45	-		1800	55,2
- 46	18.047				64,4
- 47	1КЛ48	1			49,9
- 48	1КП49	49	1500	57,9	

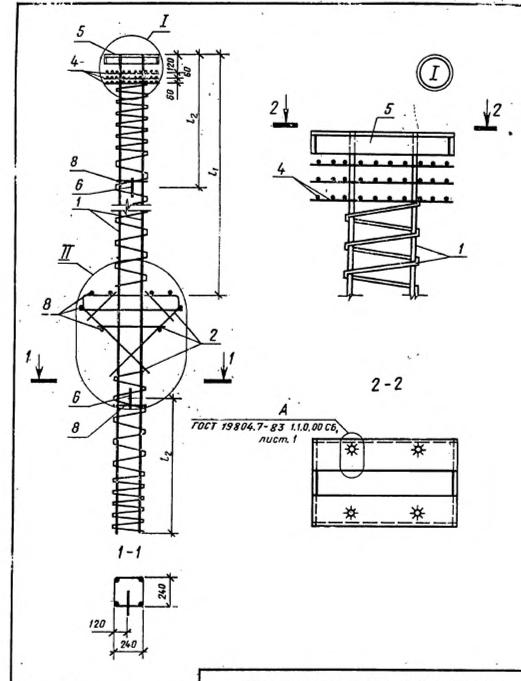
FOCT 19804.7-83 11 0.00

Обозначение	Марка	Puc.	Размер	M, MM	Масса,
	,		l,	L ₂	, KZ
FOCT 19804.7-83 1.1.0.00					
-49	1KN 50				67,5
- 50	IKN51	rns ₁	3530	1500 /	51,9
- 51	1КП52				60,7
- 52	1КП53				-71, 1
- 53	1КП54				54, 2
- 54	1KП55			1800	63, 4
- 55	1KП 56	2			74.6
- 56	1KП57				49,9
- 57	1KI758				57,9
- 58	1КП59		14		67, 5
. – 59	1КП60			1500	93, 5
- 60	1KП61				51, 9
- 61	1КП62	1	4130		60,7
- 62	— 62. 1KП63				71,1
63	1КП64		1		
- 64	IKП65				54, 2
- 65	1KП56				63,4
- 66	1K/167				74, 6
67	1KП68				104,6
- 68	1КП69			1700	54, 2
- 69	18070		5330		63,4
- 70	1КП71				74,6
- 71	1KП72				104,6
~ 72	18/173				155,6

Формат	Зона	поз.	Обозначен	iue	Наимел	прание		XEN.	Прим чани
					Докуме	нтация			
44			FOCT 19804.7-83 2	2.1.0.00 C5	Сборочный	чертеж			
14			FOCT 19804.7-83 1	,1.0.00 C5	Ysen II, put	2. 2			
формат	Зона	Дп	я исполнения с пор. номером ¹	пвкавым	Обоэно	4EHUB		Кап.	При
фоф	36		номером'					×	чани
-	1	_	<u>n</u>	еременны	в данные			-	
1	1		<u>c</u>	борочные	<i>вชิบ</i> หน <i>นุ</i> ы			<u> </u>	
+	+		Поз. 1 карка	простра	нственный КП				
4	1	-0	20		FOCT 19804.7-83	1.1.1.00	-11	1	кпі
4		-0	71; -04				-12	1	кпі
4	1	-0	72; -05; -07				-14	1	КПІ
4		-0	73; -06; -0810				-18	1	Knir
4	1	-1	1				- 26	1	KUS
4	+	-1	2				- 31	1	клз
-	1		сновное исполнения Бозначено "ОО"	в, не име	ощее порядкового) номеро	7,		
_	_			/	OCT 19804.	7-83	2.1.	0. 00	,
							Стадия	Лисп	nuc.
					Каркас панственный	240	ρ	1	

 $(2K\Pi 1 \div 2K\Pi 13)$

формол	Зона	Для исполнения с порявновым намером	Обозначения	Kon.	Приме- чанив
,		•			
_		Лоэ. 2 Каркас	плоский ТКР		
14		- 0012	FOCT 19804.7-83 1.1.3.00 -02	2	IKP3
14		-0012?	03	2	1KP4
		Ros. 4	Сетка С	-	
44		-0012	FOCT 19804,7-83 1.1.4.00 -02	3.	. C3
		Поз. 5 Извелие	ракладное МН		
				_	
44		-0011	FOCT 19804,7-83 1,1,5,00 -04	1	MH5 1
14		-12	-05	.1	MHE
_			· · ·	_	
_	_	Поэ. в Петля	подъемная М	-	
44		-00; -01; -04	FOCT 19804.7-83 1.1.6.00	2	M10-150
44		- 02; -03; -0512	-01	2	M12-150
_		Дет	nu		
		Поз.8 Стержень	Ø58pI; FOCT 6727-80; 1=280		
:4	-	- 0012	FOCT 19804.7-83 1.1.0.02	10	0,04 KZ
_	_			-	
	-		1	-	
_	1				



- В пределах консоли спираль условно не показана.
- Поэ. 6 привязать вязальной проволокой к поперечной арматуре,

ΓΟCT 19804.7-83 2.1.0.00 C5

Каркас	Ставия	Масса	Масилт
пространственный 2КП1 (2КП1 ÷ 2КП13).	P	Ex.mai	£ –
Сборочный чертеж	Лист	1	Nucmo8 2

Обозначение	Manua	Разн	Разнеры, км	
	Марка	l ₁	l ₂	KS
FOCT 19804.7-83 2,1.0.00	2KN 1		1200	46,6
01	2КП2	2930 3530	1300	48,8
- 02	2КПЗ		1500	53,6
- 03	2КП4		1700	57,9
- 04	2КП5		1300	48,8
- 05	2КПБ		1500	53,6
- 06	2KN7		1700	57,9
- 07	2кп8	4130	1500	53,6
- 08	28/19			57,9
- 09	2KП10	4730		57,9
-10	2КП11		1700	57,9
-11	2KП12	5330		78,3
- 12	2KП13			94,5

формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Kan.	Прин чани
4	\dashv	-			-	-
+	+	+		Документация	_	-
A4	1	#	FOCT 19804.7-83 11100-C5	Сборочный чертеж		•
1		\exists	Переменные данные	для исполнений		
1		1		<u> </u>		КП1
				Детали		
64		1 FOCT 19804.7-83 1.1.1.01 Ø12AW; FOCT 5761-82; L=4	Ø12АШ; ГОСТ 5761-82; L=4990	4	4,4	
64	-	2	FOCT 19804.7-83 1.1.1.02	058pI;	1	2,5
_				<u>F0CT 19804.7-83 1.1.1.00-01</u>		·ĸn
		\Box		<u>Детали</u>		
54		1	FOCT 19804.7-83 1.1.1.03	Ø14AII; FOCT 5781-82; L=4990	4	6,0
64		2	FOCT 19804.7 - 83 1.1.1.02	Ø 5 8pI; FOCT 6727-80; L=17430	1	2,5
				<u> </u>		кп
-	-	1		<u>Детали</u>		
64	_	1	FOCT 19804.7-83 1.1.1.04	Ф12AII; ГОСТ 5781-82; 1=5490	4	4,5
54	+	2	FOCT 19804.7-83 1.1.1,05	Ø 5 8pI; FOCT 5727-80; L=18670	1	2,7
1	#	\perp		<u>FOCT 19804.7-83 1.1.1.00-03</u>		кпа
1	4	1		<u>Детали</u>		_
54	+	1	FOCT 19804.7-83 1.1.1.06	Ø14AⅢ; FOCT 5781-82; L=5490	4	6,0
54	+	2	FOCT 19804.7-83 1.1.1.05	Ø 5 8 p I; ΓΟCT 6727-80; t=18670	1	2,7
			, ,	TOCT 19804.7-83 1.1.1	1. 0	0
		7		Kankar	icm 1	Aucr.

(KП1 ÷ КП32)

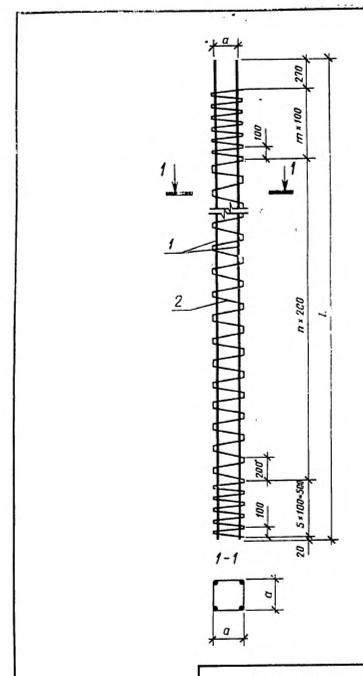
Фармат	Эвна	nos.	в Обозначение Наименаван		Наименавание	Кол.	Приме- чание	
*					FOCT 19804.7-83 1.1.1.00-04		KII5	
					Детали			
54		1	FOCT 19804.7-83	1.1.1.07	Ø12AⅢ; ГОСТ 5781-82; L=5990	4	5,3 кг	
54		2	FOCT 19804.7-83	1.1,1, 08	Ø58pI; FOCT 6727-80; L=20\80	1	3,0 KZ	
	-				FOCT 19804.7-83 1.1.1.00-05		кл6	
					Детали			
54		1	FOCT 19804.7-83	1.1.1. 09	Ø14AII; FOCT 5781-82; L=5590	4	7,2 кг	
65		2-	FOCT 19804.7-83	1,1,1, 08	Ø58pI; FOCT 6727-80; L=20480	1	3,0 кг	
		\parallel			FOCT 19804.7-83 1.1.1.00-06		кп7	
			Ý		Детали			
54		1	FOCT 19804.7-83	1.1.1.10	Ø16AII; FOCT 5781-82; L=5499		8,7 кг	
64		2.	FOCT 19804.7-83	1.1.1. 05	Ø58pI; FOCT 6727-80; l=18670	1	2,7 KZ	
	-				FOCT 19804.7-83 1.1.1.00-07		кпв	
					<u>Детали</u>			
54		.1	FOCT 19804.7-83	1.1.1.11	Ø16AM; FOCT 5731-82; L=5990	÷	9,5 //2	
54		2	FOCT 19804.7-83	1.1,1.08	Ø58pI; FOCT 6727-80; L=20480	1	3,0 KZ	
_	-	Н	254		roct 19804.7-83 1.1.1.00-08		кп9	
		П	•		Детали			
54		1	FOCT 19804,7-83	1.1.1, 12	Ø18AII; FOCT 5781;82; L=5490	4	11,0 KZ	
54		2	FOCT 19804.7-83	1.1.1. 05	Ø 5 Bp I; FOCT 5727-80; L=18670			
-		Н			<u> </u>		КП10	
					Детоли			
54	1	1	FOCT 19804.7-83	1.1.1. 13	Ø18AII; FOCT 5781-82; L=5990	4	12,0 K	
64		2	FOCT 19804.7-83	1.1.1. 08	Ø5 8pI; FOCT 6727-80; L=20480	1	3,0 KZ	
							Nuc	

Форман	100. Поливнение		Обозначение Наименование			Kan	Приме- чание	
9	Ė				FOCT 19804.7-83 1.1.1.00-10	,	ĶΠ11	
_		\Box			Детоли			
54		,	FOCT :9804.7-83	1.1.1.14	Ø 20 A Ⅲ; FOCT 5781-82; L=5990	4	14,8 KZ	
E4		2	FOCT 19804.7-83	1.1.1. 08	Ø58pI; roct6727-80; t=20480	1	3,0 кг	
_	-	H			FOCT 19804.7-83 1.1.1.00-11	_	КП 12	
-	1	\Box			Детали			
<i>6</i> 4		1	FOCT 19804.7-83	1.1.1.01	Ø12AII; ГОСТ 5781-82; t=4990	4	4,4 KZ	
E 4		2	FOCT 19804.7-83	1.1,1.15	Ø5CpI; FOCT6727-80; L=28840	1	4,2 KZ	
_	-	H			FOCT 19804.7-83 1.1.1.00-12	_	КП13	
	\vdash	İΤ	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		Детали	,		
 64	-	7	FOCT 19804.7- 83	1.1.1.04	012 AII; ГОСТ 5781-82; L=5490	4	4,9 KZ	
64	Ľ	2	FOCT 19804.7-83	1.1.1.16	Ø58pI; ГОСТ 6727-80; t=30850	1	4,4 KZ	
					<u>FOCT 19804.7-83 1.1.1.00-13</u>	-	КП14	
_	L				<u>Детали</u>			
Б4	_	1	FOCT 19804.7-83	1,1,1,07	Ø12AⅢ; FOCT 5781-82; L=5990	4	5,3 KZ	
54	-	2	FOCT 19804.7-83	1.1.1. 17	Ø58pI; rocT6727-80; L=33840	1	4,9 KZ	
			1		FOCT 19804.7-83 1.1.1.00-14		КП15	
					<u>Детали</u>			
64		1	FOCT 19804.7 - 83	1,1,1,18	Ø12AⅢ; ГОСТ 5781-82; L×6490	4	5,8 KZ	
54		2	FØCT 19804.7-83	1.1.1, 19	Ø5 8pI; FOCT 6727-80; L=35850	1	5,2 KZ	
_	-	H			FOCT 19804.7-83 1.1.1.00-15		КП16	
		П			Детали			
54	\vdash	1	roct 19804,7-83	1.1.1. 20	Ø12AII; FOCT 5781-82; L=6990	4	6,2 K	
54	\vdash	2	FOCT 19804.7-83	1.1.1, 21	Ø58pI; FOCT 6727-80; L=38840	1	5,6 K	
	Γ							

Формат	Зона	TO3.	Обозначени	e	Наимвнованив	Kan.	Приме- чание
					FOCT 19804.7-83 1.1.1.00-16		<i>ΚΠ1</i> 7
					Детали		
64		1	FOCT 19804, 7-83	1.1.1.22	Ø12AII; FOCT 5781-82; L=7490	4	6,7 KZ
54		2	FOCT 19804, 7-83	1.1.1.23	Ø58pI; FOCT8727-80; t=40850	1	5,9 KZ
					FOCT 19804.7-83 1.1.1.00-17		КП18
					Детали		
54		1	FOCT 19804.7-83	1.1.1.06	Ø14AII; ГОСТ 5781-82; L=5490	4	6,6 KZ
64		2	FOCT 19804, 7-83	1, 1, 1, 16	Ø5 BpI; FOCT 5727-80; L=30850	1	4,4 KZ
					FOCT 19804.7-83 1.1.1.00-18		кп19
					Детали		
54		1	FOCT 19804. 7-83	1,1,1,09	Ø14AШ; ГОСТ 5781-82; L=5990	4	7,2 HZ
54		2	FOCT 19804. 7-83	1,1.1.17	Φ58pI; ΓΟCT 6727-80; L=33840	1	4,9 KZ
					<u> </u>		кп20
		Ц			<u>Детали</u>		
64		1	FOCT 19804.7-83	1.1.1.24	014AII; FOCT 5781-82; L=6490	4	7,8 кг
64	_	2	FOCT 19804. 7 - 83	1,1.1,19	Ø58pI;	1	5,2 KZ
					<u>FOCT 19804.7-83 1.1.1.00-20</u>		кл21
					Детали		
64		1	FOCT 19804, 7-83	1.1.1.25	Ø14AII; FOCT 5781-82; L=6990	4	8,4 KZ
64		2	FOCT 19804, 7 - 83	1.1.1, 21	ø58pI; ГОСТ 6727-80; ℓ=38840	1	5,6 K2
_				•	FOCT 19804.7-83 1.1.1.00-21		кп22
			•		Детали		
64		1	FOCT 19804.7-83	1.1.1, 26	Ø14AII; FOCT 5781-82; L=7490	4	9,0 KZ
64		2	FOCT 19804. 7-83	1, 1, 1, 23	Ø58pI; FOCT 5727-80; L=40850	1	5,9 KZ
_	L						Лися

Зона	Поэ.	Обозначении	•	Нацменование	Kon.	Приі чані
				FOCT 19804.7-83 1.1.1.00-22		кп2
				Детали		
	1	FOCT 19804.7-83	1,1,1,10	Ø16AII; FOCT 5781-82; L = 5490	4	8,7
	2	FOCT 19804.7-83	1.1.1. 16	Ø58pI; rocr6727-80; 1=30850	1	4,4
				<u>FOCT 19804.7 - 83 1.1.1.00-23</u>		KN2
				Детали .		
	1	FOCT 19804.7-83	1.1.1.11	Ø16AM; FOCT 5781-82; t=5990	4	9,5
,	2	FOCT 19804.7-83	1.1.1.17	Ø58pI; FOCT 6727-80; L=33840	1	4,9 A
	H	-		<u> </u>		кпа
	П			Детали		
	1	FOCT 19804.7-83	1.1.1.27	Ø16AM; FOCT 5781-82; L=6490	4	10,2
_	2	FOCT 19804.7-83	1.1.1.19	Ø58pI; [OCT 6727-80; L=35850	1	5,2
				<u>FOCT 19804.7-83 1.1.1.00-25</u>	_	КПЗ
				Детапи		<u></u>
	1	FOCT 19804, 7-83	1.1.1.28	016AM; FOCT 5781-82; L=6990	4	11,0
,	2	FOCT 19804.7-83	1.1.1, 21	Ø 5 BpI; ГОСТ 6727-80; L=38840	1	5,6
	H			<u> </u>		кп2
	П			Детали		
1	1	FOCT 19804.7-83	1.1.1.29	Ø16AII; FOCT 5781-82; L=7490	4	11,8
	2	FOCT 19804,7-83	1.1.1. 23	Ø 5 8pI; FOCT 6727-80; l = 40850	1	5,9
	H			FOCT 19804.7-83 1.1.1.00 27		клг
			01	Детали		
	1	FOCT 198,04.7-83	1.1.1. 30	Ø20AШ; ГОСТ 5781-82; L=6490	4	16,0
	2	FOCT 19804.7-83	1.1.1.19	Ø 5 8p I; FOCT 6727-80; L=35850	1	5,2
	ЭОНО	1 2 1 2 1 1 2 1 1 2	1	1	FOCT 19804.7-83 1.1.100-22 Aemanu	FOCT 19804.7-83 1.1.1.00-22 Aemanu

Формат	Зона	nos	Обазначение	наименование	Kon	Приме- чание	
1					FOCT 19804.7-83 1.1.1.00-28		кП 29
1		П			Детали		
4		1	FOCT 19804.7-83	111 31	Ø20AⅢ; FOCT 5781-82, t=6990	4	17,2 KZ
54		2	FOCT 19804, 7-83	1.1.1.21	Ø5 8pI; FOCT 6727-80; L=38840	1	5,6 KZ
-	_	Н			<u> </u>		кп30
		\Box			Детали		
54	_	1	FOCT 19804. 7 83	1,1.1.32	Ф20АШ, ГОСТ 5781-82; 1=7490	4	18,5 KZ
64		2	FOCT 19804. 7-83	1.1.1.23	Ø58pI, FOCT6727-80; L=40850	1	6,3 кг
	-	\vdash			FOCT 19804.7-83 1.1.1.00-30		кл31
-		\vdash			Детали		
54		1	FOCT 19804.7-83	1, 1, 1, 33	Ø25AШ; ГОСТ 5781-82; L=7490	4	28,8 KZ
54		2	FOCT 19804. 7-83	1,1,1,34	Ø8AI ; FOCT 5781-82; L = 40850	1	16,1 KZ
-	_	H			<u>FOCT 19804,7-83 1.1.1.00-31</u>		кп32
					Детали		
54	Г	1	FOCT 19804.7-83	1.1.1.35	Φ18AII; ΓΟCT 5781-82; L=7490	4	15,0 KZ
64		2	FOCT 19804,7-83	1,1,1,23	Ø58pI;	1	5,9 KZ
_							
_							
	F						
_	F	-			-	-	-
\vdash	+	+					
	_	_		FO	T 19804,7-83 1.1.1.00		Jul



FOCT	19804.	7-83	1.1.1.	00 C5
-------------	--------	------	--------	-------

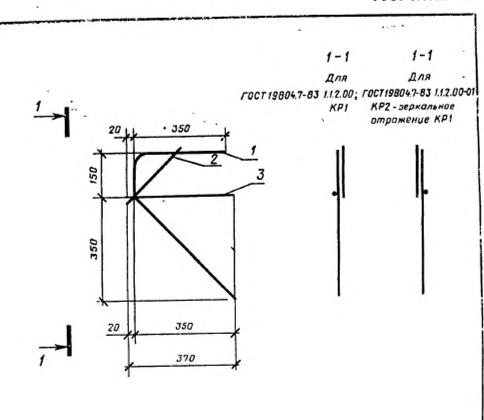
Каркас	C
пространственный КП	١
(KП1 ÷ КП32)	ı
Сборочный чертеж	t

ставия	Maaca	масшта
ρ.	См. табл.	-
Лист	1 1	ucmo8 3

Обозначение ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00 — 01 — 02 — 03	Марка КП1 КП2	ί 4990	a	n 18	<i>m</i>	S.N.
- 01 - 02	-	-		18	_	
- 02	кл2			70	6	20,1
		4990		18	6	25, 5
- 03	кпз	5490		21	5	22,3
	к∏4	5490		21	5	29,1
- 04	кл5	5990		23	6	24, 2
- 05	кпв	5990	140	23	6	31,8
- 06	кпт	5490		21	5	37,5
- 07	кпв	5990		23	6	41,0
- 08	кп9	5490		21	5	46,7
- 09	אחום	5990		23	6	51,0
- 10	КПІІ	5990		23	6	62,2
- 11	кП12	4990		18	Б	21,8
- 12	кліз	5490		21	5	24.0
- 13	кп14	5990		23	6	26, 1
- 14	кп15	6490		26	5	28,4
- 15	кпів	6990		28	6	30,4
- 16	кл17	7490		31	5	32,7
- 17	клів	5490	240	21	5	30,8
- 18	кпія	5990		23	Б	33,7
- 19	кп20	6490		25	5	36,4
- 20	КП21	6990		28	6	39,2
- 21	кп22	7490		31	5	41,9
- 22	кп23	5490		21	5	39,2
- 23	КП24	5990		23	6	42,9
- 24	КЛ25	6490		26	5	46, D
- 25	кп26	6990		28	6	49,6

14

Обозначение	Марка	Размер	bi, MM	n	m	Масса,
ОООЗНАЧЕНИЕ	пирки	L	а			KZ
FOCT 19804.7-83 1.1.1.00						
- 26	кл27	7490		31	6	53, 1
- 27	<i>к</i> п28	6490		26	5	69,2
- 28	кп29	6990		28	6	74, 4
· – 29	кпзо	7490	240	31	5	80,3
- 30	клзі	7490		31	5	131,3
31	кп32	7490		31	5	65,9
						†
	-				-	+
					-	



формат	Зона	nos.	`` Обозначение		Kon,	Приме- чанив	
9					FOCT 19804.7-83 1.1.2.00		KP1; KP2
	\vdash	\vdash			Детали		
54	\vdash	,	FOCT 19804,7-83	1.1.2.01	Ø12AⅢ; FOCT 5781-82; L=980	1	0,9 KZ
54	-	2	FOCT 19804.7-83	1.1.2.02	L=260	1	0,2 KZ
54	\vdash	3	FOCT 19804.7-83	1.1.2.03	Ø58pI; FOCT 6727-80; L=370	1	D, 1 KZ

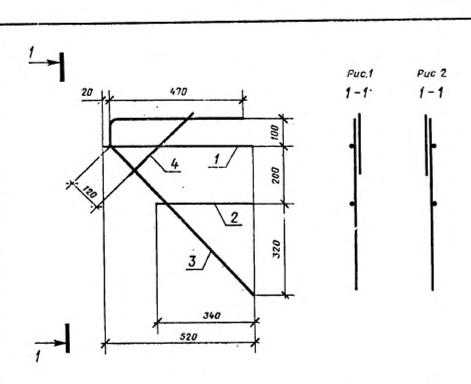
FOCT 19804.7-	83 <i>1.1</i> .	2.00	4
	Стадия	Масса	Масштаб
Каркас плоский КР (КР1, КР2)	Р	1,2	1:10
(NPI, NPZ)	Лист	NU	cmo8 f

Формат	Зана	Поз.	Обозначени	18	Наименование	Kon.	Прим чани
_	H	H			Документация		_
A4		口	FOCT 19804.7-83	1.1.3.00CE	Сборочный чертеж .		-
					<u>Детали</u>		
64	."	1	FOCT 19804.7-83	1.1.3,01	Ø58pI;	1	0,08 K
54		2	FOCT 19804, 7-83	1, 1, 3, 02	, L=340	1	0,05 K
			Леременные	данные	для исполнений:		
-					<u>FOCT 19804,7-83 1,1.3,00</u>		1KP1
\dashv	\dashv	\vdash			Детали		
54	-	3	FOCT 19804.7-83	1.1.3. 03	Ф16AII; ГОСТ 5781-82;1-1310	1	2,1 K
64	-	4	FOCT 19804. 7-83	1.1.3.04	L= 280	1	0,4 K3
					<u>FOCT 19804.7-83 1.1,3.00-01</u>		1KP2
					(то же, как для ГОСТ		
					19804.7-83 - 1.1.3.00)		
					FOCT 19804.7-83 1.1.3.00-02		1KP3
					<u>Детали</u>		
Б4		3	FOCT 19804,7-83	1,1.3.05	Ø12AM; FOCT 5781-82; L=1310	1	1,2 к
64	-	4	FORT 19804.7-83,	1.1.3.06	L=280	1	0,2 K
	1	1			<u>FOCT 19804.7-83 1.1.3.00-03</u>		1KP4
1	1	4			(то же, как для —02)		
-	+	+			-	-	·
7	#	1					
	1			·			

ТИСТ 19804.7-83 1.1.3.00

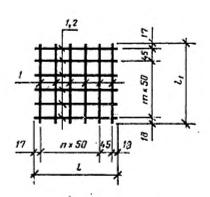
Каркас плоский 1КР Р 1

(1КР1÷1КР4)



Обозначение	Марка	Puc.	Масса, кг	
roct 19804,7-83 1.1.3.00	IKPI	1	2,6	
-01	1KP2	(P2 2		
- 02	IKP3	1	1,5	
- 03	IKP4	2	,,"	

FOCT 19804.7-83	1.1.3.	00 C	5	
Каркас плоский ІКР	Стадин	масса	Маштаб	
(IKP1 ÷ 1KP4).	ρ	CM. mošn.	1:10	
Сборочный чертеж	Лист	1 /	ucmo0 1	



Обозначение	Manua	P	Размеры, мм					
UUUSAUGEAUG	Марка	L	L	n	m	NZ.		
FOCT 19804.7 - 83 1.1.4.00	C1	180	180	2	2	0,2		
-01	C2	280	280	4	4	0,5		
-02	C3	480	280	8	4	0,8		

Формат		Обозначег	Yue	Наименование	Kon.	Приме- чанив
				FOCT 19804.7-83 1.14.00		Cf
				Детали		
<i>64</i>	1	FOCT 19804.7-83	1.1.4.01	Ø 5 8 p I ; FOCT 6727-80; L= 180	8	0,03×2
				FOCT 19804.7-83 1.1.4.00-01		C2
				Детали		
64	1	FOCT 19804.7-83	1.1.4.02	Ø58pI; FOCT 6727-80; L=280	12	0,04 кг
				FOCT 19804.7-83 1.1.4.00-02		СЗ
			-	Детали		
54	1	FOCT 19804.7-83	1.1.4.02	Ø58ρΙ; ΓΟCT 6727-80; L=280	10	0,04×z
64	-2	FOCT 19804.7-83	1.1.4.03	Ø5 BpI; FOCT 6727-80; L= 480	5	0,07kz

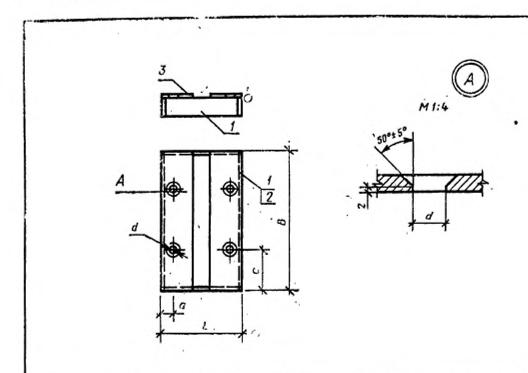
ΓΟCT 19804.7-83 1.1.4.00

 Стадия
 Масса
 Масштав

 Сетка
 С (С1 ÷ С3)
 Р
 См. тобл
 —

 Лист
 Листов 1
 —

-анпаи	апнан					0,6 кг	1,9 KZ	1,6 KZ	1,4 KZ	2,2 KZ	1,9 KZ	3,6 KZ	5,f KZ	5,8 KZ				Aucmoð 1
Кол. на исполнение ГОСТ 19804.7-83 1.15.00-																	COCT 19804.7-83 1.1.5.00	Стодия Лист д
JE FOCT	0.5						2	2	_					2	9HW		14.7-	Изделие закладное МН (МН1÷МН6)
инени	10						2	2					2		SHW		186	3ное
ncuo	03						4					2	-		THM		7 1	KNO.
. DH	20						4			2					CHM.	П	30.	пие закладн (МН1÷МН6)
Kon.	10					4					2				SHM		_	им)
	1	\neg				4			2						IHW			изде
a de la companya de l	наименопание	Документация	Сбарочный чертеж		Детопи	-6×10, FOCT 103-76, L=180	1-280	-6x70, roct 103-76, 1=480	-12 x 80, COCT 103-76, L=190	1=290	-16 x 80, FOCT 103-76, L=190	-20x80, FOCT 103-76, L= 290	-12×110, FOCT 103-76, L=490	-16x110, FOCT 103-76, L-490	Марка			
	поозначение		-83 1.1.5.00 CB			-83 1.1.5.01	-83 1.1.5.02	83 1.1.5.03	-83 1.1.5.04	-83 1.1.5.05	-83 1.1.5.06	.83 1.1.5.07	-83 1.1.5.08	-83 1.1.5.09				
			FOCT 19804.7-83			FOCT 19804.7-83	FOCT 19804.7 -83	FOCT 19804,7-83	FOCT 19804.7-83	FOCT 19804.7-83	FOCT 19804,7-83	FOCT 19804.7 - 83	FOCT 19804.7-83	F0CT 19804.7-83				
⊢	HOE	-	_	-	_	-	_	2	2	\vdash	\vdash	-	-	-	-			
_	MODE	-	A4	_	-	19	19	ng	64	19	24	64	19	94				

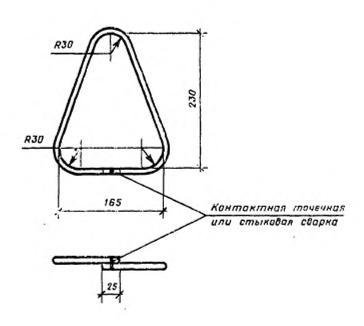


Γ	0.5	Manua			масса,			
l	Обозначение	Марка	L	В	α	С	ď	KZ .
r	FOCT 19804.7-83 1.1.5.00	MHI	400	100	36	36	20	5,2
ſ	-01	MH2	192	192	40	40	28	6,2
Ī	- 02	мнз	202	202	36	36	20 :	8,0
Ī	- OJ	NH4	292	292	40	40	. 28	11,0
ľ	- 0.4	MH5	202	492	36	136	20	15,0
ŀ	- 05	MH6	292	492	38	138	24	18,6

ΓΟCT 19804.7-83	1.1.5.0	10 ·C6	-
Изделие закладное МН	Стадия	Масса	м. ісштаб
(MH1 ÷ MH6).	. P	См. табл.	-
Сборочный чертеж	Ruom		uemen 1

Лист

Листов 1



Обозначение	Марка	Диаметр мм	Длина заготов ки,нм	Масса, кг	
FOCT 19804.7-83 1,1.6,00	M10-150	10 A I	700	0,4	
-01	M12 - 150	12AI	710	0,5	

Петли приняты по серии 3.400-

FOCT 19804.7-8	3 1.1.6	5.00	
	Стадия	Масса	масштав
Петля подъемная (M10-150; M12-150)	ρ	См. табл,	1:5
	Aucm	n	icmoð 1

		Ведо	МОСЛ	Ввдомость расхода стали на элемент, кг	года	uo ı	aun	6 04	леме	нш.	X								700	าออักบรุก 1	1	
			1	`	13де/	KILL	омо	Изделия арматурные	1016				-			МЭ	Зелия	304	Издепия закладные	,		
					Apm	thuo	70 K	Арматура классо				-	-	Армату, классо	Арматура класса	-		Прокат	max			_
элемента	A - I	\vdash			*	A - III				4	1-08	T .		4	A I	-					, ,	Общий
				FOCT 5781-82	1815	-87				roc7 (roc1 6727-80) DCESSO	OCT 5	FOCT 5781-82	-	2	11 12	FOCT 103-76		2220	расх
	WB HM	Hrnozo Ø	Ø12 @	914 016		018 020		Ø 25 Mmozo	mozo	0.5	×	Mrmozo	6	010	Ø12 Hmozo	9=0 02	8 8-1	2 6=	8=12 S=16 S=20 Hmoza	O Mmoz		
1CA 50 28 20-1		2	22.0					-,4	22.0	3.7		3,7 2	15.2	8'0	8.0	3 2,4	2,8	- 00		5,2	6.0	31,7
1CA 50 28. 20-2		*	4.4	0.42	-			- 14	28,4	3,7	-	3,7 3	32,1	8.0	0,8	9 2,4	2.8	-		5,2	0,0	38,1
1CA 55. 28. 20-1		-				_	-					-	-		-				_	_		
ICA 55. 31. 20-1		2	24.0	-	-				0,45	3,9		3,9	27.9	0,0	0,8	8 2,4	2,8			5,2	0,0	33,9
1CA 55. 34. 20-1					-								_									
							5															
													10	13	FOCT 19804.7-83 0.0.0. 00 BMC	14.7	-83	0.	a.a.	00	ВМ	2
													pac	Зедо	Ведомасть расхода стали	מיח		<u>#</u> 5	Стадия Лист Р 1	Auca 1		Листов 9

		huni	дослов раслод			40,7			1,64	59,3		35,8	1	a'cc		Пист
	Г	_5	0200	_	_	6,0			0.0	7,0 3		0.0		0.0		8
		T '	1	2000	-	5,2		+	5,2	6,2 7	-	5,2	-	ž. 		١,
HASTE			92	5=20 Hmore	-			-	••	1	\vdash		-	·		000000
закладные	шох		103-	10	-			-		3,8	-		\vdash			8
A 30	Прокат		TOCT 103-76	5-12 5-16	-	2,8		-	2,8	2	-	2,8	١-,	2,8		5
М эделия				8-6 8	-	2,4 2	-	-	2.4	2.4	+	2,4 2	+	2,4		
1	\vdash	-	2	Итого В	-		_	-	8,0	0,8	+-	0,8	+	8,8		70 0 10001 TOOL
	nypa	A-I	781-8	Ø12 Mm	-	0,8		-	9,	0,	-	0.	 			1
	Армотура классо	*	FOCT 5781-82	_	-	- 8		-	- G	8	-	8	-	,		3
-			1	010	-	3 0.8		-	6,0	3 0.8	1	8,0	1	8		;
	_	-	0.0000	Mmore	-	3,9 34,7			6.5	3,9 52,3		4.2 29,8		8,2 2,4		9
		Bp-I	127-6	-	_	n,		-	<u>, , , , , , , , , , , , , , , , , , , </u>	2,	-	*	-	3.		,
		8	FOCT 6727-80	6.5		3.9			9.	3.9		7,7	1	· ·	'	_
HEIE	, ,	\vdash	-	итого 6	\vdash	30.8		-	7,50	484	-	53,6	_	9,00		
агяндбшрынага	Арматура класса			0 25 W	_	'n	_	-	3	3	-	2	-	-		
ома	ם אי			020				-		-	-		-			
	amy	A - III	82	018 0			-	-		0.44	-		-			
изделия	Apm	*	-1815	0 910				-	•	3	-		-			
-			FOCT 5781-82	_		+.		- 3	0,50	-	-		-			
				12 014		, Z6.+				-	-	•	<u> </u>			
		_		Итого Ф 1		4.4		-	**	4.	-	75,6	- 5	0,62		
		I-Y						_			_		_			
			L_	80												
		DIL			20-2	20-2	20-2	20-3	20-3	50-4	20-1	1-02	34, 20-1	1-02		
	Марка	элемента			1CA 55. 28. 20-2	ICA 55. 31 20-2	ICA 55. 34. 20-2	1CA 55 31. 20-3	ICA 55. 34. 20-3	1CA 55. 34 20-4	1CA 60. 28. 20-1	ICA 60 31. 20-1	1CA 60 34.	60, 37 20-1		
1	2	- 0.					5	5	3	رب	1 05	9	9	1 40		

					ИЗде	BUU	изделия арматурные	ндби	319						1	Мэделия		эакпадиыв	BIGH			
Мооко					Ap	ман	Арматура класса	пдесе			,			Арматура	mypa	-		Пракат	un		L	
элежента	4	A-I				A - III				L	I-de		1	I-A	2	1						
				roc	7 57	FOCT 5781-82				rocı	FOCT 6727-80	1	gesse	FOCT 5781-82	781-87	-	15	FOCT 103-76	3-76		gcesp	Всегь пощий роской
	80	Мтого	012	410	910	810	020	\$20 \$25 Mmozo \$5	Ктого	05		Итого		010 012		Pero: 6-6		5-12 5-16	02-9	6-20 Mmoze		
1CA 50.28.20-2														-	-	-	-	L				
1CA 60.31. 20-2																						
1CA 50.34, 20-2			4.	28,8					33,2	4,2		4,2	37.4	0,0	8'0	3,2	2,8	_		5,2	0.9	43,4
1CA 60.37. 20-2												_										
1CA 60.31. 20~3											1	T	1	\perp	-		-	1				
1CA 60.34. 20-3			4.4		38.0				454	0.4		4.0	494	0.8	0.8	3 2 4	28				80	765
ICA 60.37. 20-3															-		-			3.	3.	24,7
1CA 50.34, 20-4			1						T		1	1	1	+	-	-	-	1				
1CA 60, 37, 20:4	9		*			9.84			52,4	4,2		4,2	56,6	8,0	0,8	2,4	_	3,0		6,2	2.0	93.6
1CA 64.37. 20-5			35				59,2		63.6	4.2	1	4.2	67.8	0,8	6,8	2,4		3,8		6,2	7.0	74.8
					-					1	1	1	1	1	-	-	-	1			7	
																						1
												701	7. T.	FOCT 19804.7-83	7-8		000	00 00 BMC	BMI			Лист
										-	•						-	,			•	۲

	-	p :				ĺ							1	27		•	nodi	il il	97	mponouverus many	. [
			N	И эделия		арматурные	dhu	HAIE			Á		-	-		Мэдепия		закладные	дные			. ;
	,		1	prid	Арматура класса	a Kn	acce	_			1	7:	7	Арматура . класса .	odhu	4.		Прэкат	am			
элемента	A-F	_			4	A-III.	,	40.44	7.	8	I-dg	-	_	I-V	I	:					Berrie	Damag
•				130	FOCT 5781-82	1-82				rocr	FOCT 6727-80	06	- 71	roct 5781-82	781-8	2	1	TOCT	FOCT 103-76	9.		poczed
	W 80	Mmezo Ø12	2 014	_	0 16 0	0 810	020 0	025 M	Мтого	05	Ftm	Ктога	010	0 012		9 = 9 ozowy	_	12 5-1	5-2	S=12 S=16 S=20 Mmuzo		·
1CA 50. 29. 30-1		12.	. 9	10	10,01	,	7	- 14	27,6	6,5	ε,	5,5 34,1	.1 0,8	- 60	0,8	3,6	4*4	_		8,0	8,8	42,9
ICA 55. 29. 30-1	:					_						_										
ICH 55, 32, 30-1	43:	18,	9	9/	10,01		,2*	W	29,62	6,7	6.	6,7 36,3	3 0,8	8	0,8	3,6	5.4.4	.+		8,0	8,8	45,1
ICA 55. 35. 30-1	`4			_	_						-	-	-	-	\dashv	-	-	4	•	-	_	
ICA 55. 32. 30-2			7 96	10 0	- 0			.,,	364	67	9	6.7	43.1	0.8	0.8	3.6	4.4		_	8,0	8,8	51,9
1CA 55. 35, 30-2			-						$\overline{}$,		$\overline{}$	-	-	-	\rightarrow	_	-	-	-	_	
ICA 55. 35. 30-3				4	9.44			1	8,44	6,7	8	6,7 51	51,5 0,	8,0	0,8	3,6	6 4.4	4	4	8,0	8,8	6,09
ICA 60. 29.30-1				-			_															
ICA 60. 32.30-1			21,2		10.0			_	31,2	7,2	7.	7,2 36	38,4	1,2	2 1,2	2 3,6	4.4	*	-	8,0	9,2	47.6
1СД 60. 35. 30-1 .		-	\dashv		-					\neg	\dashv	\dashv	\dashv	\dashv	\dashv	\dashv	-	-	\dashv	\dashv	_	
											,											
										_		707	1 13	FOCT 19804, 7-83	4.7	-93	1	0.0	00	O.O.O. OO BMC		Mucm 4
			٠							٦							- 1				-	

			buruŭ	асход			55,2	4,49			49,9		Γ	57,9			
			- 6	parand arang		_	9,2	9,2			3,2			9,2		1	f
		\vdash	L,	Ì	07011		8,0	0.0			0.0		<u> </u>	0,0		1	١
1.1	2191			94	J - 20 Hmozo			Ť		_		_	1			1	١
Продолжение табл. 1	эакпадные	Прокат		TOCT 103-76	8=16 0			\vdash	_	-			-				١
anı		Пр		LOCI	5-12 5		4.	4.4			÷.		\vdash	4.4	_		١
тжен	изделия				5.6 3		3.6	3.6		_	0.			3,6		1	١
podo	Изд	a	-	38	Umozo J	_	1,2	1,2,	-	_	2.		\vdash	1,2			l
"		dhui	1-F	FOCT 5781-82	Ø12 W					-		_					I
		Арматура класса	₹	LOCA	010	-	2,7	1,2			7.7			1,2			I
			-	02330			0,94	55,2			7.			48.7			١
					Итого		7,2	7,2		- 4	7.00 C.1			.7.5			١
			I - dg	FOCT 6727-80	-												l
			8	rocz	05		7,2	7,2			C*/			1,5			٠
	эньге	D.			Wmozo	,	38,8	48.0			7,00			41,2			
	арматурные	Арматура класса			\$25												
		ndha		2	020												
	Изделия	омаш	M - III	5781-82	810												
	Изд	A			910		0.01	48,0		0 91	5.			10,01		7	
				rocr	410		20,02							31,2			
- 1					012					23.9	7.63						
- 1		-	I		Итого												
			A-I		80		ĪŢ										
1	_					0-2	2-0	9-3	1-0	1-6	1-0	1-6	30-2	2-6	2-6		
		אמ	нта			32. 3.	60, 35, 30-2	35. 3	29. 3	32. 3	35, 34	65, 41. 30-1	32 3	35. 3	41. 31		
		Марка	элемента			ICA 60, 32, 30-2		1СД 60, 35. 30-3	1CA 65. 29. 30-1	1СД 65, 32. 30-1	1CA 65, 35, 30-1	65.	1CA 65. 32.	ICA 65, 35, 30-2	1СД 65. 41. 30-2		
			6			ica	1CA	100	104	100	10.0	1CA	100	1CB	154		

				•4						,	٠.				,	pogo	лже	ıne	Продолжение табл 1	2			
V. V. V.					Изде	Мэделия	apMi	арматурные	9191							Изд	м эделия		эакладные	. 2/		_	
Marke					Ap	нату	w odi	Арматура класса		1	1	L,	,	Apme	Арматура Класса		, ,	Ш	Прокат		-		
элемента	*	I-V				A - III	1		7		I-08			`	I-V	1	. `				1	7	Овщий
				100	FOCT 5781-82	11-82	. '			rocr	FOCT 6727-80		3	rocr	TOCT 5781-82	82	~	rocz	rocr 103-76	91.	3	DE .	poz
	80	Итого Ф	012	410	910	810	020	025	агоши	02	*	И:того		010	Ó 12. Kmazo	0200	0=0	-120	.g 91=	5-12 5=16 5-20 Mmozo	020	_	
1CA 65. 35. 30-3			-		9				9 53		٠.		-				-	1 5		-			
1СД 65. 41. 30-3					0.00				0,00	٥,		c.,	0,0		12	3.1	9.			o*	o. O.	2,4	0,10
1CA 65. 41. 30-4					10,0		64,0		0,47	7,5		7,5 6	81,5	٠.,	1,2	1,2	3,6		-	7,2 10	10,8 12	12,0 9.	93,5
1CA 70, 29, 30-1									1.			-					\vdash		_	-	-		
1CA 72, 32, 30-1			. 0		9			3	2,0				-					-	-	-			,
ICA 10. 35. 30-1			0,42		3.				0,0	δ.		ν.	/,74		7.	7.	0,0	÷.		ρ.	0,0	2,4	6,10
ICA 70, 41, 30-1											~												
ICA 79, 32, 30-2										6								-	-	-	-	_	
ICA 70. 35. 30-2				33,6	10,0				43,6	1.9	.,	1,9	51,5		1,2	1,2	3,6	4.4		θ,	6,0	9,2 6	1,09
1CA 70. 41, 30-2																							
								10-															
											,	20.	1 18	180	4.7-	83	0.0	0.0	10 E	FOCT 19804.7-83 0.0.0.00 BMC		81,	nucm
				-						1				ı				١	١	I		1	٦

															du.		Продолжение табл. 1	9	10v. 1			
					Изде	Изделия		amy	арматурные				-		-	Мэделия		закладные	Зные			
					Ap	Nom	Арматура клосса	vnoce	20				-	4 р <i>мал</i> клас	Арматура класса			Прокат	mo			
Марка	I-V	İ				A - III	ū			8	Bp-I	Γ.	_	4	1-F	L					Obacui	Общий
				LOCT	578	COCT 5781-82				roct	roct 6727-80	T-	02300	ST2	FOCT 5781-82	L	é	rocr 103-76	3-76		מרבינה	росхо
	80	д огоши	012 0	014 0	910	810	020	Ø25 Mmoza		. 50	*	Wmozip	6	0 010	Ø 12 Mmozo 8 = 6	9-0		0=16	3-20	5-12 5-16 8-20 Mmozo		
ICA 70.35. 30-3					-		_				-		:	-	 	_				-	3	;
1CA 70.41, 30 -3				_	**				0,40	ν,		, ,	6,19	2',	7.7	ş.	*.			ρ,	3,2	÷
1CA 70, 41, 30-4					10.01		8,89		18,8	7,9		7,9 8	1,98	1,2	2 1,2	3,6	_		7,2	10,8	12,0	7,86
ICA 75, 29, 30 - f													-	-	-		_	_				
ICA 75. 32. 30-1												_		_		_						
ICA 75. 35. 30-1			26,8		001				36,8	9,2		8,2	45,0	<u></u>	1,2 1,2	3,6	4.4			8,0	3,2	54,2
ICA 75. 41. 30-1													_	_	_							
ICA 75. 53. 30-1													-		_							
1CA 75, 32, 30-2														-	_	_	_	_				
164 75, 35, 30-2				0 32	9				0 97	6 9			6.7				7 7			8 0	0.0	634
ICA 75. 41. 30-2				2,000	3.				2	7.0		3,	, 5	•	<u>,</u>	3	_		_	}	_	•
1CH 75. 53. 30-2																			_			
			*									700	1 1	086	FOCT 19804.7-83 0.0.0. 00 BMC	83	0.0	10.1	00	ВМС		Т

•			
	011110	į	
,	į		
	1		
			•

			1	:	Изде	RUU	apm	Изделия арматурные	ные				Γ			Ma	Jenus	Изделия закладные	нрри	9/9/			Г
					A	мам.	ndh	Арматура класса	Ď.					Apr	Армотура класса	20		Про	Прокат				
Марка	I-V	7			4	A - III	4				8p - I		Aco.s	1	1- V						-	Brezo Obuqui	ממת
элемента	٠.	1		rocz	578	FOCT 5781-82				rocz	FOCT 6727-80	The Street		. LOCT	FOCT 5781-82	-82	,	rocr	FOCT 103-76	91		<u>e</u>	Cira
	80	Итого	ø12	410	010	810	020	025	Ø25 Wmozo	62		Мтого		010	012	Ø12 Wmozo 8≈6		S-12 S-16 S-20 Hmoze	·-16 8	-20 W	9204	-	
ICA 15. 35. 30-3				9.7																		-	
ICA 75. 41. 30 -3		•	•		572				57,2	8,2		9,2	65,4	•	1,2	1,2	3,6	2.4	_	~	8,0 9	9,2	246
1CA 75, 53, 30 -3																			\neg		\dashv	\dashv	
1CA 75, 41, 30-4					9		0 %		84.0	8 8		98	9 2 6		10		3 6			72	108	12 0 1048	97
1CA 75, 53, 30-4					10,0		2.		O. L	\rightarrow		3.	}			:	}.			\neg		,	-
ICA 75, 53, 30 – 5	1,91	16,1			0'01			115,2	125,2	2,3.		2,3	143,6		1,2	1,2	3,6		7.	7,2 //	10,8	12,0 15	155,6
2CA 50, 29, 30 - 1			23,2						23,2	4,7		7,4	30,5	8,0		8,8	5,0	10,2		_	15,2	16,0	9,94
2CA 55. 29. 30 - 1			250						25.2		11.	94	328	80		80	50	10.2			15.2	16,0 48,8	8.8
204 55. 35. 30 -1			7,03							_			}			_	-			\dashv	\exists	\exists	
. (_	- ,					4																	
												701	1.	1861	74.7	-8	2	FOCT 19804,7-83 0.0.0, 00 BMC	00	B	2	*	Лист В
			1			1		1				-					١	١				ı	

Hapkan Appelming a range a ra	A - II BD-I Approximated and constructions Approximation of a construction of an area of a construction of a construc					t	ИЗВ	Издепия	1	арматурные	риви				\vdash			Изделия	нпи	Saru	эпкладные	8		-
A - I A - III Bρ - I A - I Φ8 Hmost of 2 Φ16	A-II BD-II BCc210 A-II						A	рмаг	nypa	Knac	ca			-	<u> </u>	ApMa	ng par	-		III	шен		_	_
OS Himazia 012 O14 O16 O25 Himazia OS Himazia	COCT 5781-82 COCT 6727-89 COCT 6727-89 COCT 103-76	Марка	4	I				A - III				8	1-1	T &	_	1	7	-					8	000
Φ8 Hmord Φ12 Φ16 Φ16 Φ16 Φ16 Φ16 Φ10 Φ10 Φ10 Φ10 Φ10 Φ10 Φ12 Hmord Φ-6 6 -12 5-16 6-20 Hmord Φ12 28,8 3 28,8 8,4 8,4 37,2 1,2 1,2 5,0 10,2 15,2 16,4 37,4 37,4 37,4 37,2 1,2 1,2 5,0 10,2 15,2 16,4 5,6 47,2 37,4 37,4 3,1 41,5 1,2 5,0 10,2 15,2 16,4 5,6 47,2 37,4 3,1 41,5 1,2 5,0 10,2 15,2 16,4 5,6 47,2 32,9 3,1 41,5 1,2 5,0 10,2 15,2 16,4 5,6 47,2 50 50 10,2 13,6 10,8 10,2 13,6 10,8 15,6 10,8 10,8 10,8 10,8 10,8 <t< th=""><th>29. 30-1 20. 30-1 20.</th><th>niii auailaila</th><th></th><th></th><th></th><th>. T.30</th><th>5781</th><th>-82</th><th></th><th></th><th></th><th>FOCT 6</th><th>727-</th><th></th><th>_</th><th>OCT S</th><th>781-</th><th>82</th><th></th><th>1301</th><th>103-</th><th>91</th><th></th><th>8</th></t<>	29. 30-1 20. 30-1 20.	niii auailaila				. T.30	5781	-82				FOCT 6	727-		_	OCT S	781-	82		1301	103-	91		8
28,8 8,4 8,4 37,2 1,2 1,2 5,0 10,2 15,2 16,4 32,4 32,4 9,1 41,5 1,2 1,2 5,0 10,2 15,2 16,4 5 47,2 52,8 9,1 9,1 14,5 1,2 5,0 10,2 15,2 16,4 5 47,2 52,8 9,1 9,1 14,5 1,2 1,2 5,0 10,2 16,2 16,4 5 47,2 52,8 9,1 9,1 14,7 1,2 1,2 5,0 13,6 19,8 19,8	28.8 8.4 8.4 37,2 1,2 5,0 10,2 16,4 16,4 16,4 16,4 16,4 16,4 16,4 16,4			Amozo @	2		910	810	020	025		65	W	nata	8	_	12 MA	0200		-12 0	-15 S=	20 Mm	250	-
28,8 8,4 8,4 37,2 1,2 5,0 10,2 15,2 16,4 37,4 37,4 9,1 9,1 41,5 1,2 5,0 10,2 16,4 16,4 5 5,6 47,2 5,6 9,1 9,1 14,5 1,2 5,0 10,2 16,4 16,4 5 5,6 47,2 5 9,1 14,5 1,2 5,0 10,2 16,2 16,4 5 5,6 47,2 5 9,1 14,7 1,2 5,0 10,2 16,2 16,4 5 5,6 5,0 5,0 10,2 5,0 13,5 18,6 19,8	37,4 3,7 41,5 1,2 5,0 10,2 15,2 10,4 15,5 10,4	1 65:29,30-1	1									\vdash	\vdash	-	-		-	-	_				-	
32,4 5,1 5,1 1,2 1,2 5,0 10,2 15,2 16,4 15 15,2 15,4 15,5 15,5	37,4 31,4 31 41,5 1,2 5,0 10,2 15,2 16,4 5 5,6 10,2 15,2 16,4 5 5,6 10,2 15,2 16,4 5 5,6 10,2 15,2 16,4 5 5,6 10,2 15,2 16,4 5,6 10,2 15,2 16,4 1,2 1,2 1,2 1,2 1,2 1,2 1,2 1,2 1,2 1,2	1 65, 35, 30-1		27	8,8		. /				8,82	8,4	80		7,2			_		2,0		15.		
32,4 9,1 9,1 41,5 1,2 5,0 10,2 15,2 16,4 15,5 15,2 15,2 15,4 15,5 15,5	32,4 9,1 9,1 41,5 1,2 5,0 10,2 15,2 16,4 15,5 15,4 15,2 16,4 15,5 15,5	4 65. 41. 30-1						,						-,	-						-	-		-
32,4 9,1 9,1 41,5 1,2 5,0 10,2 15,2 16,4 15,5 15,4 15,5 16,4 15,5 15,4 15,5 16,4 15,5 15,4 15,5 16,4 15,5 15,5	32,4 9,1 41,5 1,2 5,0 10,2 15,2 16,4 15,5 5,6 10,2 15,2 16,4 15,5 16,4 15,5 16,4 15,5 16,4 15,5 16,4 15,5 16,4 15,5 16,4 15,5 16,4 15,5 16,4 15,5 16,4 15,5 16,4 15,5 16,4 15,5 16,4 15,5 16,4 16,5 16,5 16,4 16,5 16,5 16,4 16,5 16,5 16,4 16,5 16,5 16,5 16,5 16,5 16,5 16,5 16,5	A 75. 29. 30-1												_	-	-	-				_			_
41. 30-1 32,4 9,1 9,1 41,5 1,2 5,0 10,2 15,2 16,4 47. 30-1 53. 30-2 5,6 47,2 5,6 9,1 41,5 1,2 1,2 5,0 10,2 15,2 16,4 53. 30-3 5,6 47,2 5,6 9,1 1,4,7 1,2 1,2 5,0 10,2 16,5 16,6	41. 30-1 37,4 37,4 9,1 41,5 1,2 5,0 10,2 15,2 16,4 47. 30-1 53. 30-2 5,6 47,2 32,6 9,1 41,5 1,2 1,2 5,0 10,2 15,2 16,4 53. 30-2 5,6 47,2 3,1 9,1 74,7 1,2 1,2 5,0 13,6 19,8	g 75, 35, 30-1											_	_					_					-
53.30-3 5,6 47,2 52,8 9,1 9,1 14,7 1,2 1,2 1,2 5,0 10,2 15,2 16,6 53.30-3 5,6 60,0 65,6 9,1 9,1 14,7 1,2 1,2 5,0 13,6 18,6 19,8	53.30-7 53.30-7 53.30-7 54.00.0.000 BMC	A 75. 41. 30-1			5.4						32,4	9.1			1,5		_	_		2.0		15		
53 30-1 53 30-2 53 30-3 53 30-3 54 67,0 56,0 66,0 66,0 66,0 66,0 66,0 67,0 67,0 6	53. 30-1 53. 30-2 53. 30-3 53. 30-3 54. 61,9 57. 1,2 57. 16,4 17,7 1,2 1,2 5,0 13,6 18,6 18,6 18,6 18,6 18,6 18,6 18,6 18	H 75. 47. 30-1													_		_	-	_			_		_
53. 30-2 5,6 47,2 52,8 9,1 61,9 1,2 1,2 5,0 10,2 15,2 16,4 53. 30-3 55. 30-3 54, 61,9 1,2 1,2 1,2 5,0 13,6 13,8 18,6 19,8	53.30-2 5,6 47,2 6,9 9,1 9,1 61,9 1,2 1,2 5,0 10,2 15,2 16,4 53.30-3 5,6 6,4 7-83 0.0.00 BMC	4 75 53 30-1													\dashv							-		-
53. 30-3 5,6 60,0 65,6 9,1 74,7 1,2 1,2 5,0 13,6 19,8	53. 30-3 5.6 64,0 65,6 9,1 74,7 1,2 1,2 5,0 13,6 19,8 19,8 19,8 19,8 19,8 19,8 19,8 19,8	75			2,6	Ì	2,74				52,8	9,1	-5		6'1.	_		-		2,0	•	15		
	a.a.a. 00 BMC	A 75. 53. 30-3		43	9.5			0'09			65,6	9,1	, 5,		4.7	-	_		0.3		3,6	- 82		-
	0.0.0.00 BMC		-									L						1		1	1			1
The state of the s								:	,			_		Ď	1 L	1981	74.7	8-1	-	30.1	00.	8	10	9