

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ -ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ

СЕРИЯ 1.030.9-2  
ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫЕ  
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ  
И СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ  
ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 7

ИЗДЕЛИЯ СТАЛЬНЫЕ

ЧАСТЬ 2

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ  
К ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КОЛОННАМ  
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

20434-09

ЦЕНА 4-24

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать       1985 года

Заказ № **6207** Тираж **4150** экз.

СЕРИЯ 1.030.9-2  
ПЕРЕГОРОДКИ ПАНЕЛЬНЫЕ  
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ  
И СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ  
ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 7

ИЗДЕЛИЯ СТАЛЬНЫЕ  
ЧАСТЬ 2

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ  
К ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КОЛОННАМ  
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТАМИ

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ЗАМ ДИРЕКТОРА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР

ИНСТИТУТА

ИНСТИТУТА

 С.М. ГЛИКИН

 Н.Ф. ДОВГИЯ

ГЛАВНЫЙ АРХИТЕКТОР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР

ПРОЕКТА

ПРОЕКТА

 Н.С. ЕРМОЛИН

 А.М. МОРИН

*Утверждены и введены в  
действие Госстроем СССР  
с 01.07.85  
Постановление от  
20.03.85 №37*

№№ л/п	Обозначение	Наименование	Стр.
1.	1.030.9-2.7-2-0.00.0	Содержание	2... 11
2.	1.030.9-2.7-2-0.00.0ТО	Техническое описание	12... 14
3.	1.030.9-2.7-2-1.00.0	Каркас пространственный (КП1...КП12; КП15; КП18; КП19; КП23; КП29; КП30; КП34; КП41; КП44; КП48; КП55; КП59; КП64; КП68; КП72; КП75; КП80).	15... 18
4	1.030.9-2.7-2-1.00.0СБ	Каркас пространственный (КП1...КП12; КП15; КП18; КП19; КП29; КП29 КП30; КП34; КП41; КП44; КП48; КП55; КП59; КП64; КП68; КП72; КП75; КП80). Сборочный чертеж	19, 20
5	1.030.9-2.7-2-2.00.0	Каркас пространственный (КП13; КП14; КП16; КП17; КП20... КП22; КП24... КП28; КП31...КП33; КП35...КП40; КП42; КП43; КП45...КП47; КП49...КП54; КП56... КП58; КП60...КП63; КП65...КП67; КП69... КП71; КП73; КП74; КП76...КП79; КП81... КП89).	21... 28
6	1.030.9-2.7-2-2.00.0СБ	Каркас пространственный (КП8; КП14; КП16; КП17; КП20...КП22; КП24...КП28; КП31... КП33; КП35...КП40; КП42; КП43; КП45...КП47; КП49...КП54; КП56...КП58; КП60...КП63; КП65...КП67; КП69...КП71; КП73; КП74; КП76...КП79; КП81... КП89). Сборочный чертеж	29... 31

Нач. отд.	Бродский	М	
Н. компр.	Чулякова	Ч	
Н. констр.	Кортецкий	К	
Рук. гр.	Чулякова	Ч	
Исполнил	Попичев	П	
Проверил	Проценко	П	

1.030.9-2.7-2-0.00.0

Содержание

Страница	Лист	Листов
Р	1	6

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

№№ п/п	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
7	1.030.9-2.7-2-0.01.0	Кяркяе плоский (Кр1... Кр3; Кр10...Кр12; Кр15; Кр16; Кр20...Кр22 Кр24...Кр34; Кр36...Кр40; Кр42...Кр49)	32...34
8	1.030.9-2.7-2-0.01.0СБ	Кяркяе плоский (Кр1... Кр3; Кр10...Кр12; Кр15; Кр16; Кр20...Кр22; Кр24...Кр34; Кр36...Кр40; Кр42...Кр49). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	35,36
9	1.030.9-2.7-2-0.02.0	Кяркяе плоский (Кр14; Кр17; Кр19; Кр23; Кр35; Кр41)	37,38
10	1.030.9-2.7-2-0.02.0СБ	Кяркяе плоский (Кр14; Кр17; Кр19; Кр23; Кр35; Кр41). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	39
11	1.030.9-2.7-2-0.03.0	Кяркяе плоский (Кр4... Кр9; Кр13; Кр18)	40, 41
12	1.030.9-2.7-2-0.03.0СБ	Кяркяе плоский (Кр4... Кр9; Кр13; Кр18). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	42
13	1.030.9-2.7-2-0.04.0	Кяркяе плоский (Кр50... Кр76)	43...45
14	1.030.9-2.7-2-0.04.0СБ	Кяркяе плоский (Кр50... Кр76). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	46, 47
15	1.030.9-2.7-2-0.05.0	Кяркяе плоский (Кр77; Кр78; Кр84...Кр101; Кр112...Кр119)	48.. 50
16	1.030.9-2.7-2-0.05.0СБ	Кяркяе плоский (Кр77; Кр78; Кр84. Кр101; Кр112... Кр119). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	51...53
17.	1.030.9-2.7-2-0.06.0	Кяркяе плоский (Кр83; Кр102... Кр111)	54...56
18.	1.030.9-2.7-2-0.06.0СБ	Кяркяе плоский (Кр79...Кр83; Кр102...Кр111). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	57, 58

Взяты из №

Подпись и дата

Имя и фамилия

№№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
19	1.030.9-2.7-2-0.07.0	Кларкас плоский (Кр120... Кр127)	59, 60
20	1.030.9-2.7-2-0.07.0 СБ	Кларкас плоский (Кр120... Кр127), Сборочный чертеж	61
21	1.030.9-2.7-2-0.08.0	Сетка (С1... С5)	62
22	1.030.9-2.7-2-0.08.0 СБ	Сетка (С1... С5), Сборочный чертеж	63
23	1.030.9-2.7-2-0.09.0	Изделие закладное (МН 1; МН 2)	64
24	1.030.9-2.7-2-0.09.0 СБ	Изделие закладное (МН 1; МН 2), Сборочный чертеж	65
25	1.030.9-2.7-2-0.10.0	Изделие закладное (МН3... МН8; МН20... МН22)	66... 68
26	1.030.9-2.7-2-0.10.0 СБ	Изделие закладное (МН3... МН8), МН20... МН22) Сборочный чертеж	69
27	1.030.9-2.7-2-0.11.0	Изделие закладное (МН9... МН16; МН28; МН29)	70... 72
28	1.030.9-2.7-2-0.11.0 СБ	Изделие закладное (МН9... МН16; МН28; МН29), Сборочный чертеж.	73
29	1.030.9-2.7-2-0.12.0	Изделие закладное МН17	74
30	1.030.9-2.7-2-0.13.0	Изделие закладное (МН18; МН19)	75
31	1.030.9-2.7-2-0.13.0 СБ	Изделие закладное (МН18; МН19), Сборочный чертеж	76
32	1.030.9-2.7-2-0.14.0	Изделие закладное (МН23... МН26)	77, 78
33	1.030.9-2.7-2-0.14.0 СБ	Изделие закладное (МН23... МН26), Сборочный чертеж	79
34	1.030.9-2.7-2-0.15.0	Изделие закладное МН27	80
35	1.030.9-2.7-2-0.16.0	Изделие соединительное (МС1; МС2; МС5... МС8; МС11);	81

№№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
		МС4; МС3; МС2; МС4... МС5; МС6)	
36	1.030.9-2.7-2-0.17.0	Изделие соединительное МС3	82
37	1.030.9-2.7-2-0.18.0	Изделие соединительное (МС4; МС26; МС28; МС36; МС37; МС39; МС40; МС43; МС48)	83
38	1.030.9-2.7-2-0.19.0	Изделие соединительное (МС9; МС9а; МС15; МС15а; МС31; МС31а; МС22; МС22а)	84, 85
39	1.030.9-2.7-2-0.19.0 СБ	Изделие соединительное (МС9; МС9а; МС15; МС15а; МС31; МС31а; МС22; МС22а) Сборочный чертёж	86
40	1.030.9-2.7-2-0.20.0	Изделие соединительное (МС10; МС12)	87
41	1.030.9-2.7-2-0.20.0 СБ	Изделие соединительное (МС10; МС12) Сборочный чертёж	88
42	1.030.9-2.7-2-0.21.0	Изделие соединительное МС13	89
43	1.030.9-2.7-2-0.22.0	Изделие соединительное (МС16... МС19; МС21; МС23; МС25; МС33; МС68)	90, 91
44	1.030.9-2.7-2-0.23.0	Изделие соединительное МС20	92
45	1.030.9-2.7-2-0.24.0	Изделие соединительное (МС27; МС27а)	93
46	1.030.9-2.7-2-0.25.0	Изделие соединительное МС29	94
47	1.030.9-2.7-2-0.26.0	Изделие соединительное МС30	95
48	1.030.9-2.7-2-0.27.0	Изделие соединительное МС32	96
49	1.030.9-2.7-2-0.28.0	Изделие соединительное МС34	97

Взят. ИВ № 5

Подпись и дата

ИВ № 5 подл.

1.030.9-2.7-2-0.00.0

Лист

4

№п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
50	1.030.9-2.7-2-0.29.0	Изделие соединительное (МС 35; МС 35а; МС 24; МС 24а)	98
51	1.030.9-2.7-2-0.29.0 СБ	Изделие соединительное (МС 35; МС 35а; МС 24; МС 24а). Сборочный чертеж	99
52	1.030.9-2.7-2-0.30.0	Изделие соединительное МС 38	100
53	1.030.9-2.7-2-0.31.0	Изделие соединительное (МС 4; МС 44)	101
54	1.030.9-2.7-2-0.32.0	Изделие соединительное МС 45	102
55	1.030.9-2.7-2-0.33.0	Изделие соединительное МС 46	103
56	1.030.9-2.7-2-0.34.0	Изделие соединительное МС 47	104
57	1.030.9-2.7-2-0.35.0	Изделие соединительное (МС 52; МС 62; МС 63; МС 66; МС 67; МС 56)	105
58	1.030.9-2.7-2-0.36.0	Изделие соединительное (МС 54; МС 55)	106
59	1.030.9-2.7-2-0.37.0	Изделие соединительное МС 58	107
60	1.030.9-2.7-2-0.38.0	Изделие соединительное (МС 59... МС 61)	108
61	1.030.9-2.7-2-0.39.0	Изделие соединительное МС 65	109
62	1.030.9-2.7-2-0.40.0	Изделие соединительное (МС 69; МС 70)	110
63	1.030.9-2.7-2-0.40.0 СБ	Изделие соединительное (МС 69, МС 70) Сборочный чертеж	111
64	1.030.9-2.7-2-0.41.0	Изделие соединительное МС 71	112
65	1.030.9-2.7-2-0.42.0	Изделие соединительное (МС 72; МС 73)	113

Инв. № лога. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.030.9-2.7-2-0.00.0

Лист

5

№№ п/п	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
66	1.030.9-2.7-2-0.42.0 СБ	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС72; МС73) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	114
67	1.030.9-2.7-2-0.43.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС74	115
68	1.030.9-2.7-2-0.44.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС75; МС77; МС92; МС93; МС94)	116
69	1.030.9-2.7-2-0.45.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС76; МС97; МС99... МС103; МС106)	117...119
70	1.030.9-2.7-2-0.45.0 СБ	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС76; МС97; МС99... МС103; МС106) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	120
71	1.030.9-2.7-2-0.46.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС78; МС78а)	121
72	1.030.9-2.7-2-0.47.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС80; МС81; МС82)	122
73	1.030.9-2.7-2-2-0.48.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС83; МС84)	123
74	1.030.9-2.7-2-0.49.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС85	124
75	1.030.9-2.7-2-0.50.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС79; МС86; МС87)	125
76	1.030.9-2.7-2-0.51.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС90; МС91)	126
77	1.030.9-2.7-2-0.52.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС98	127
78	1.030.9-2.7-2-0.53.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС104; МС105)	128
79	1.030.9-2.7-2-0.54.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС107	129

1.030.9-2.7-2-0.00.0

Лист

6

№№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр
80	1.030.9-2.7-2-0.55.0	Изделие соединительное МС108	130
81	1.030.9-2.7-2-0.56.0	Изделие соединительное (МС109; МС112)	131
82	1.030.9-2.7-2-0.57.0	Изделие соединительное МС110	132
83	1.030.9-2.7-2-0.58.0	Изделие соединительное (МС111; МС113; МС114)	133
84	1.030.9-2.7-2-0.59.0	Насадка стальная (Н1...Н10)	134
85	1.030.9-2.7-2-0.59.0 СБ	Насадка стальная (Н1...Н10). Сборочный чертеж	135
86	1.030.9-2.7-0.60.0	Шлясочка (Ф1, Ф2)	136
87	1.030.9-2.7-2-0.61.0	Шлясочный элемент (ФФ1; ФФ2)	137
88	1.030.9-2.7-2-0.62.0	Изделие соединительное МС115	138
89	1.030.9-2.7-2-0.62.0 СБ	Изделие соединительное МС115. Сборочный чертеж	139
90	1.030.9-2.7-2-0.63.0	Изделие соединительное МС116	140
91	1.030.9-2.7-2-0.63.0 СБ	Изделие соединительное МС116. Сборочный чертеж	141
92	1.030.9-2.7-2-0.64.0	Изделие соединительное МС117	142
93	1.030.9-2.7-2-0.64.0 СБ	Изделие соединительное МС117. Сборочный чертеж	143
94	1.030.9-2.7-2-0.65.0	Изделие соединительное МС118	144
95	1.030.9-2.7-2-0.65.0 СБ	Изделие соединительное МС118. Сборочный чертеж	145
96	1.030.9-2.7-2-0.66.0	Изделие соединительное МС119	146,147
97	1.030.9-2.7-2-0.66.0 СБ	Изделие соединительное МС119. Сборочный чертеж	148
98	1.030.9-2.7-2-0.67.0	Изделие соединительное МС120	149,150

Инв. № подл.    Подпись и дата    Дата инв. №

1.030.9-2.7-2-0.00.0

Лист

7

№№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
99	1. 030. 9-2.7-2-0.67.0 СБ	Изделие соединительное ТС120. Сборочный чертеж	151
100	1. 030. 9-2.7-2-0.68.0	Изделие соединительное ТС121	152
101	1. 030. 9-2.7-2-0.68.0 СБ	Изделие соединительное ТС121. Сборочный чертеж	153
102	1. 030. 9-2.7-2-0.69.0	Изделие соединительное ТС122	154
103	1. 030. 9-2.7-2-0.69.0 СБ	Изделие соединительное ТС122. Сборочный чертеж	155
104	1. 030. 9-2.7-2-0.70.0	Изделие соединительное ТС123	156
105	1. 030. 9-2.7-2-0.70.0 СБ	Изделие соединительное ТС123. Сборочный чертеж	157
106	1. 030. 9-2.7-2-0.71.0	Изделие соединительное ТС124	158
107	1. 030. 9-2.7-2-0.71.0 СБ	Изделие соединительное ТС124. Сборочный чертеж	159
108	1. 030. 9-2.7-2-0.72.0	Изделие соединительное ТС125	160
109	1. 030. 9-2.7-2-0.72.0 СБ	Изделие соединительное ТС125. Сборочный чертеж	161
110	1. 030. 9-2.7-2-0.73.0	Изделие соединительное ТС126	162, 163
111	1. 030. 9-2.7-2-0.73.0 СБ	Изделие соединительное ТС126. Сборочный чертеж	164, 165
112	1. 030. 9-2.7-2-0.74.0	Изделие соединительное ТС127	166
113	1. 030. 9-2.7-2-0.75.0	Изделие соединительное ТС128	161, 168
114	1. 030. 9-2.7-2-0.75.0 СБ	Изделие соединительное ТС128. Сборочный чертеж	169
115	1. 030. 9-2.7-2-0.76.0	Изделие соединител. ТС129	170, 111
116	1. 030. 9-2.7-2-0.77.0	Изделие соединительное ТС130	172
117	1. 030. 9-2.7-2-0.77.0 СБ	Изделие соединительное ТС130. Сборочный чертеж	173

Взят инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

1. 030. 9-2.7-2-0.00.0

Лист

8

№№ п/п.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
118	1.030.9-2.7-2-0.78.0	Изделие соединительное ТС131	174, 175
119	1.030.9-2.7-2-0.78.0 СБ	Изделие соединительное ТС131, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	176
120	1.030.9-2.7-2-0.79.0	Изделие соединительное ТС132	177
121	1.030.9-2.7-2-0.79.0 СБ	Изделие соединительное ТС132, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	178
122	1.030.9-2.7-2-0.80.0	Изделие соединительное ТС134	179
123	1.030.9-2.7-2-0.80.0 СБ	Изделие соединительное ТС134, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	180
124	1.030.9-2.7-2-0.81.0	Изделие соединительное (ТС135, ТС136, ТС137, ТС138, ТС139; ТС140, ТС141, ТС142, ТС143, ТС144, ТС145)	181
125	1.030.9-2.7-2-0.82.0	Изделие соединительное ТС144	182
126	1.030.9-2.7-2-0.83.0	Изделие соединительное ТС145	183
127	1.030.9-2.7-2-0.84.0	Изделие соединительное ТС146	184
128	1.030.9-2.7-2-0.85.0	Изделие соединительное ТС147	185
130	1.030.9-2.7-2-0.86.0	Изделие соединительное ТС148	186
131	1.030.9-2.7-2-0.87.0	Изделие соединительное ТС149	187
132	1.030.9-2.7-2-0.88.0	Изделие соединительное ТС150	188
133	1.030.9-2.7-2-0.89.0	Изделие соединительное ТС151	189
134	1.030.9-2.7-2-0.90.0	Изделие соединительное ТС152	190
135	1.030.9-2.7-2-0.90.0 СБ	Изделие соединительное ТС152, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	191
136	1.030.9-2.7-2-0.91.0	Изделие соединительное (ТС162, ТС153, ТС154, ТС156, ТС157)	192, 193
137	1.030.9-2.7-2-0.92.0	Изделие соединительное ТС155	194
138	1.030.9-2.7-2-0.92.0 СБ	Изделие соединительное ТС155, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	195

№№ инв. №

Подпись и дата

№№ инв. №

1.030.9-2.7-2-0.00.0

Лист

9

№№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
139	1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.93.0	Изделие соединительное ТС158	196
140	1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.94.0	Изделие соединительное ТС161	197
141	1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.95.0	Изделие деревянное Д1	198
142	1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.00.1	Стержень арматурный	199...204
143	1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.00.2	Стержень арматурный гнутый	205...207
144	1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.00.3	Полоса	208...212
145	1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.00.4	Уголок	213
<u>ПРИЛОЖЕНИЕ</u>			
146	11761.00.00.000 ПС	Устройство для крепления оборудования. Дюбель ДРК-П10 Паспорт	214, 215
147	11761.00.00.000	Устройство для крепления обо- рудования. Дюбель ДРК-П10 Рабочая конструкторская до- кументация	216
148	11761.00.00.000 СБ	Дюбель ДРК - П10 Сборочный чертеж	217
149	11761.00.00.001	Втулка	218
150	11761.00.00.002	Пробка	219
151	1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.00.5	Пример объединения плоских каркасов в пространственные	220

№ инв. № по др. | Подпись и дата | Взыск. инв. №

1.030.9-2.7-2-0.00.0

Лист  
10

## 1. Общая часть

1.1. Часть 2 выпуска Т серии 1.030.9-2 содержит рабочие чертежи арматурных и закладных изделий к железобетонным колоннам и соединительных изделий.

Состав серии, материалы для проектирования и указания по расчету колонн приведены в выпуске 0 настоящей серии.

1.2. Марки арматурных сталей и сталея для закладных и соединительных изделий следует назначать в конкретном проекте в соответствии с условиями монтажа и эксплуатации здания и действующими нормативными документами.

1.3. Длины анкеров закладных деталей, привариваемых встав, на чертежах и в спецификациях даны номинальными, т.е. без учета деформации на оплавление и осадку анкера при сварке.

Прпуск в длине изготовления анкера может приниматься равным диаметру анкера при приварке с одной стороны и двум диаметрам при приварке с двух сторон.

## 2. Технические требования

2.1. Изготовление арматурных, закладных и соединительных изделий производить в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 „Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний“, ГОСТ 19292-73 „Соединения сварные элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций, контактная и автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы“, СНЗ93-78 „Инструкции по

Иач. отд.	Бродский	Л		
И.контр.	Чутякова	Л		
Л. спец.	Коротецкий	Л		
Рук. гр.	Чутякова	Л		
Неполнил	Шотичев	Л		
Проверил	Проценко	Л		

1.030.9-2.7-2-0.00.0 Т0

Стандия	Лист	Листов
Р	1	3

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.

сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" и СНЗ13-65\* „Инструкции по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях.“

2.2. Плоские арматурные каркасы и сетки следует изготавливать с помощью контактной точечной сварки. Сварку каркасов производить во всех точках пересечения стержней; в сетках С-1...С-5 сварке подлежат все узлы пересечения двух крайних стержней по периметру.

2.3. Объединение плоских каркасов в пространственные предусмотрено путем приварки соединительных поперечных стержней к продольным стержням плоских каркасов. При этом ось соединительного поперечного стержня должна отстоять на расстоянии 25-30 мм от оси поперечного стержня плоского каркаса. При отсутствии сварочных клещей допускается объединять плоские каркасы с помощью шпилек, располагая их с тем же шагом, что и поперечные стержни. В этом случае для обеспечения возможности транспортирования пространственных каркасов к месту формования винт должны быть предусмотрены связи, обеспечивающие их неизменяемость (см. док. - 0.00.5).

2.4. Антикоррозионная защита закладных изделий должна приниматься в конкретном проекте по аналогии с антикоррозионной защитой, принятой для закладных изделий основных колонн здания.

Изм. № 10 доп. Подпись и дата Взам. инв. №

1.030.9-2.7-2-0.00.0ТО

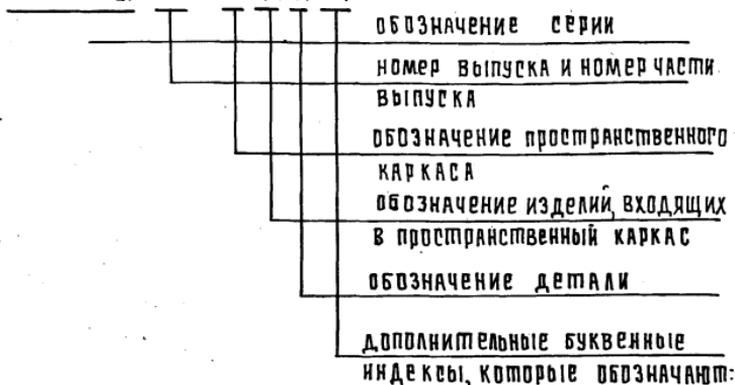
Лист

2

### 3. Указания по обозначению документов

#### 3.1. Структура обозначения документов данного выпуска:

1.030.9-2.7-2-X.XX.XX



Т0 - техническое описание; СБ - сборочный чертеж изделий, включенных в групповую спецификацию, помещенную на листе, обозначенном тем же номером без индекса СБ.

Пример обозначения листа:

Лист 1.030.9-2.7-2-2.00.0 содержит спецификацию пространственных каркасов, объединенных в группу 2.

3.2. Каждой марке изделия или детали соответствует обозначение документа, характеризующее название серии, выпуск, номер сборочного чертежа и номер его исполнения.

Например, пространственному каркасу КР43 соответствует обозначение 1.030.9-2.7-2-2.00.0-22; плоскому каркасу КР35 соответствует обозначение 1.030.9-2.7-2-0.02.0-04.

1.030.9-2.7-2-0.00.0 Т0

Лист  
3

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			1.030.9-2.7-2-0.00.0 ТО	МЕХАНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1.030.9-2.7-2-1.00.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером *	Обозначение	Кол.	Примеч.
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>					
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
Поз. 1 КАРКАС плоский					
Кр 1... Кр 13; Кр 15... Кр 18; Кр 21; Кр 22;					
Кр 24; Кр 26; Кр 28; Кр 29; Кр 31; Кр 33; Кр 36;					
Кр 38; Кр 40; Кр 42; Кр 45					
А4		-00	1.030.9-2.7-2-0.01.0	2	Кр 1
		-01		2	Кр 2
		-02		2	Кр 3
		-03	1.030.9-2.7-2-0.03.0	2	Кр 4
		-04		2	Кр 5
		-05		2	Кр 6
		-06		2	Кр 7
		-07		2	Кр 8
		-08		2	Кр 9

\*) ОСНОВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ, НЕ ИМЕЮЩЕЕ ПОРЯДКОВОГО НОМЕРА, ОБОЗНАЧЕНО "00"

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взят инв. №	Инв. № подл.	Подпись и дата	Взят инв. №	1.030.9-2.7-2-1.00.0	Лист	Листов
	Инж. отд. Бродский						Р	1
	И. контр. Чумакова							4
	Пл. спец. Коротецкий							
	Рук. гр. Чумакова							
	Исполнит. Ляпун							
	Проверил. Проценко							
						КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (Кр1... Кр12; Кр15; Кр18; Кр19; Кр23; Кр29; Кр30; Кр34; Кр41; Кр44; Кр48; Кр55; Кр59; Кр64; Кр68; Кр72; Кр75; Кр80).		
						ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Формат ЭДИА	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
Я4	-09	1.030.9-2.7-2-0.01.0 -03	2	Кр 10
	-10	-04	2	Кр 11
	-11	-05	2	Кр 12
	-12	1.030.9-2.7-2-0.03.0 -06	2	Кр 13
	-13	1.030.9-2.7-2-0.04.0 -06	2	Кр 15
	-14	-07	2	Кр 16
	-15	1.030.9-2.7-2-0.03.0 -07	2	Кр 18
	-16	1.030.9-2.7-2-0.01.0 -09	2	Кр 21
	-17	-10	2	Кр 22
	-18	-11	2	Кр 24
	-19	-13	2	Кр 26
	-20	-15	2	Кр 28
	-21	-16	2	Кр 29
	-22	-18	2	Кр 31
	-23	-20	2	Кр 33
	-24	-22	2	Кр 36
	-25	-24	2	Кр 38
	-26	-26	2	Кр 40
	-27	-27	2	Кр 42
	-28	-30	2	Кр 45
	Поз.2 Каркас плоский Кр120; Кр125			
Я4	-27	1.030.9-2.7-2-0.07.0	1	Кр 120
	-28	-05	1	Кр 125
	Поз.3 Сетка С1... С5			
Я4	-00; -01... 08	1.030.9-2.7-2-0.08.0	3	С1
	-09... -14	-01	3	С2
			Итого	
			1.030.9-2.7-2-1.00.0	
			2	

Циркулянт	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.	
		- 15... - 17	1.030.9-2.7-2-0.08.0-02	3	Г3	
		- 18... - 26		- 03	3	Г4
		- 27; - 28		- 04	3	Г5
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Поз. 4 Стержень арматурный						
ДЯ		- 00	1.030.9-2.7-2-0.00.1-132	32		
		- 01		- 132	38	
		- 02		- 132	44	
		- 03		- 132	46	
		- 04		- 132	50	
		- 05		- 132	56	
		- 06		- 132	58	
		- 07		- 132	62	
		- 08		- 132	68	
		- 09		- 134	58	
		- 10		- 134	62	
		- 11; - 16		- 134	68	
		- 12		- 134	82	
		- 13		- 134	60	
		- 14		- 134	64	
		- 15		- 134	78	
		- 17		- 134	72	
		- 18		- 136	64	
		- 19		- 136	66	
		- 20; - 23		- 136	68	
		- 21; - 25; - 26		- 136	74	
		- 22		- 136	76	

Инв. № склад. / Портфель и др. для  
взят. инв. №

1.030.9-2.7-2-1.00.0

3



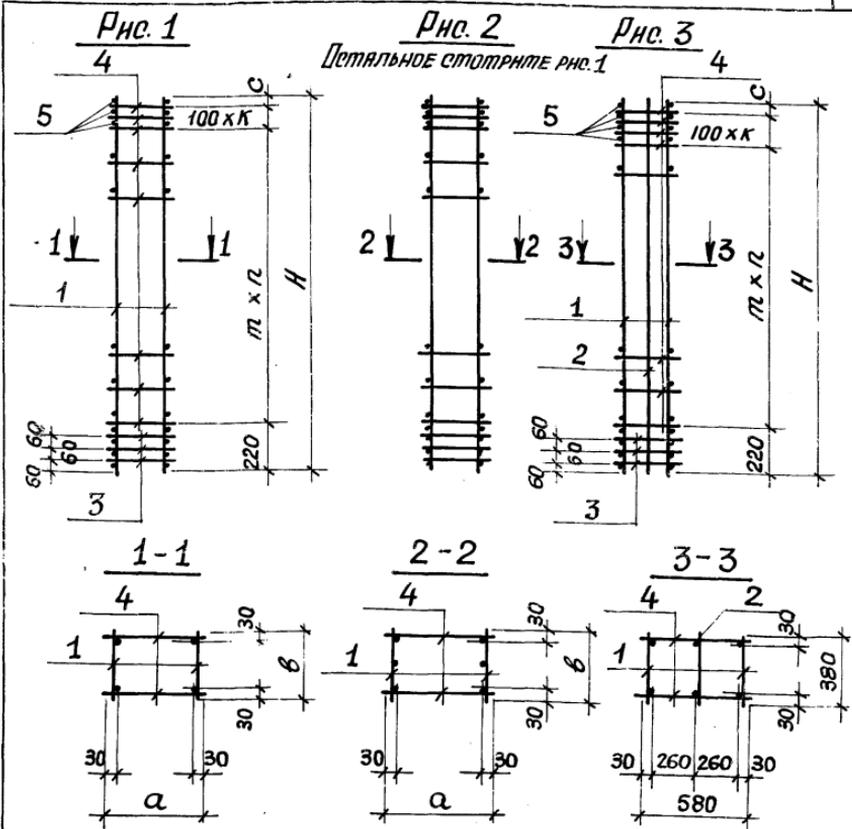


Рис. 2  
Детальное строение рис. 1

Таблицу исполнений смотрите на листе 2

Услов. № лист. Подпись и дата. Взял. инв. №

Ивч. отд.	Бродский	
И. контр.	Чулякова	
Пл. спец.	Коротецкий	
Рук. гр.	Чумакова	
Исполнил	Лялукун	
Проверил	Проценко	

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ  
 КП1... КП12; КП15, КП18; КП19;  
 КП23; КП29; КП30; КП34; КП4;  
 КП44; КП48; КП55; КП59; КП64;  
 КП68; КП72; КП75; КП80.)  
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

1.030.9-2.7-2-1.00.0 СБ

Стадия	Масштаб	Масштаб
Р	Ст. табл.	-
Лист 1	Листов 2	

ХАРЬКОВСКИЙ  
 ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм					L	K	Масса, кг	
			H	a	B	c	л				
1.030.9-2.7-2-1.00.0	КП 1	1	2980	280	200	60	12	3	15,0		
- 01	КП 2		3580						15	17,5	
- 02	КП 3		4180						18	19,9	
- 03	КП 4	2	4430	280	200	110	19	28,8			
- 04	КП 5		4780			60	21	30,7			
- 05	КП 6	2	5380	280	200	110	24	34,7			
- 06	КП 7		5630				25	35,9			
- 07	КП 8		5980				27	38,1			
- 08	КП 9	1	6580	280	200	60	30	41,4			
- 09	КП 10		6830				25	40,9			
- 10	КП 11		7180				26	43,0			
- 11	КП 12	2	7780	280	200	110	28	46,4			
- 12	КП 15		8030				37	52,3			
- 13	КП 18	1	8380	380	200	60	26	60,8			
- 14	КП 19		8980				300	28	65,0		
- 15	КП 23	2	9230	280	200	110	250	34	79,6		
- 16	КП 29		9580				30	71,8			
- 17	КП 30	1	10180	280	200	60	300	32	76,2		
- 18	КП 34		10430				110	28	3	96,5	
- 19	КП 41		10780							29	99,4
- 20	КП 44	1	11380	480	380	110	350	31	2	104,5	
- 21	КП 48		11630					5	107,2		
- 22	КП 55		11980					60	32	5	110,3
- 23	КП 59		12580					110	30	3	137,6
- 24	КП 64	12830	400	31	5	140,6					
- 25	КП 68	13180				60	31				5
- 26	КП 72	3	13780	280	200	110	33	3	150,0		
- 27	КП 75		14030					5	216,9		
- 28	КП 80	14380	60	34	5	222,4					

Инв. № подл. Подпись и дата Конт. инв. №

1.030.9-2.7-2-1.00.0 СБ

Лист

2

Деталь	Этаж	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.030.9-2.7-2-0.00.0 ТО	Техническое описание		
			1.030.9-2.7-2-2.00.0 СБ	Сборочный чертеж		

Деталь	Этаж	Для исполнения с порядковым номером*)	Обозначение	Кол.	Примеч.
<u>Переменные данные</u>					
<u>Сборочные единицы</u>					
Пов. 1 Кваркас плоский Кр 12; Кр 14; Кр 17; Кр 19; Кр 20; Кр 23... Кр 25; Кр 27... Кр 30; Кр 32; Кр 34; Кр 35; Кр 37; Кр 39; Кр 41; Кр 43; Кр 44; Кр 46... Кр 49					
ЯЧ		-00; -01	1.030.9-2.7-2-0.01.0 - 05	1	Кр 12
		-02... -03	1.030.9-2.7-2-0.02	1	Кр 14
		-04... -06		- 01	1 Кр 17
		-07... -09		- 02	1 Кр 19
		-10; -11	1.030.9-2.7-2-0.01.0 - 08	1	Кр 20
		-12... -14	1.030.9-2.7-2-0.02.0 - 03	1	Кр 23
		-15... -17	1.030.9-2.7-2-0.01.0 - 11	1	Кр 24
		-18... -20		- 12	1 Кр 25
		-21; -22		- 14	1 Кр 27

\*) Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00".

Учв. № подл. Подпись и дата Сязт. инв. №

Исполн. Бродский	Кр				
И. контр. Чутякова	Кр				
Пр. спец. Хоротецкий	Кр				
Сик. гр. Чутякова	Кр				
Исполнил. Плякин	50-7				
Проверил. Проценко	Кр				
			1.030.9-2.7-2-2.00.0		
			Кваркас пространственный		
			(КП3; КП4; КП6; КП7; КП20... КП22; КП24... КП28; КП31... КП33; КП35... КП6; КП42; КП43; КП45... КП47; КП48... КП54; КП55 ... КП58; КП60... КП63; КП65... КП67; КП68... КП74 КП75; КП76... КП79; КП81... КП89)		
			Листов		
			Р 1 8		
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

Дорожка	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
А4		- 23... - 25	1.030.9-2.7-2-0.01.0-15	1	Кр 28
		- 26... - 28		- 16	1 Кр 29
		- 29... - 31		- 17	1 Кр 30
		- 32... - 34		- 19	1 Кр 32
		- 35; - 36		- 21	1 Кр 34
		- 37; - 38	1.030.9-2.7-2-0.02.0-04	1	Кр 35
		- 39... - 41	1.030.9-2.7-2-0.01.0-23	1	Кр 37
		- 42... - 44.		- 25	1 Кр 39
		- 45; - 46	1.030.9-2.7-2-0.02.0-05	1	Кр 41
		- 47; - 48	1.030.9-2.7-2-0.01.0-28	1	Кр 43
		- 49; - 50		- 29	1 Кр 44
		- 51... - 53		- 31	1 Кр 46
		- 54; - 55		- 32	1 Кр 47
		- 56; - 57		- 33	1 Кр 48
		- 58; - 59		- 34	1 Кр 49
		Поз. 2 КАРКАС плоский Кр 50... Кр 75			
		- 00; - 02	1.030.9-2.7-2-0.04.0	1	Кр 50
		- 01; - 03; - 05		- 01	1 Кр 51
		- 04		- 02	1 Кр 52
		- 06		- 03	1 Кр 53
		- 07; - 18; - 32		- 08	1 Кр 58
		- 08; - 19; - 33		- 07	1 Кр 57
		- 09; - 13; - 20; - 30; - 34		- 09	1 Кр 59
		- 10		- 04	1 Кр 54
		- 11		- 05	1 Кр 55
		- 12; - 29		- 10	1 Кр 60

Инв. № подл. Подпись и дата Взял. инв. №

1.030.9-2.7-2-2.00.0

Лист

2

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
А4		-14; -31; -40; -41	1.030.9-2.7-2-0.04.0-11	1	Кр 61
		-15; -42		-14	1 Кр 64
		-16; -43		-13	1 Кр 63
		-17; -24; -25; -27; -28; -44; -52; -53		-15	1 Кр 65
		-21		-06	1 Кр 56
		-22		-05	1 Кр 55
		-23; -26; -51		-16	1 Кр 66
		-35; -37; -49		-18	1 Кр 68
		-36; -38; -50		-17	1 Кр 67
		-39		-12	1 Кр 62
		-45		-20	1 Кр 70
		-46		-19	1 Кр 69
		-47; -54		-24	1 Кр 74
		-48; -55		-23	1 Кр 73
		-56		-22	1 Кр 72
		-57		-21	1 Кр 71
		-58		-26	1 Кр 76
		-59		-25	1 Кр 75
		<i>Лоз 3 Наркяс плоский Кр 77... Кр 119</i>			
		-00	1.030.9-2.7-2-0.05.0-01	1	Кр 78
		-01		-00	1 Кр 77
		-02	1.030.9-2.7-2-0.06.0-01	1	Кр 80
		-03		-00	1 Кр 79
		-04		-03	1 Кр 82
		-05		-04	1 Кр 83
		-06		-02	1 Кр 81
		-07		-08	1 Кр 105

Взят. н. н. н. н.

Подпись и дата

Имя и Фамилия

1.030.9-2.7-2-2.00.0

Итого

3

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
А4		-08	1.030.9-2.7-2-0.06.0-10	1	Кр 107
		-09	-06	1	Кр 103
		-10	1.030.9-2.7-2-0.05.0-03	1	Кр 85
		-11	-02	1	Кр 84
		-12	1.030.9-2.7-2-0.06.0-07	1	Кр 104
		-13	-09	1	Кр 106
		-14	-05	1	Кр 102
		-15	1.030.9-2.7-2-0.05.0-14	1	Кр 94-1
		-16	-18	1	Кр 96-1
		-17	-10	1	Кр 92
		-18; -29; -39	-05	1	Кр 87
		-19; -30; -40; -41	-06	1	Кр 88
		-20; -31	-04	1	Кр 86
		-21; -32	-08	1	Кр 90
		-22; -34	-07	1	Кр 89
		-23	-11	1	Кр 93
		-24; -25	-15	1	Кр 95
		-26	-13	1	Кр 94
		-27; -28	-17	1	Кр 96
		-33	-09	1	Кр 91
		-35	-12	1	Кр 93-1
		-36	-16	1	Кр 95-1
		-37	1.030.9-2.7-2-0.06.0-12	1	Кр 109
		-38	-14	1	Кр 111
		-42	1.030.9-2.7-2-0.05.0-23	1	Кр 100-1
		-43	-25	1	Кр 101-1
		-44	-21	1	Кр 99
		-45	1.030.9-2.7-2-0.06.0-11	1	Кр 108

Имя, № год. Листинг и дата Вых. нив. №

1.030.9-2.7-2-2.00.0 Лист  
4

Формат	Экз.	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
А4		- 46	1.030.9-2.7-2-0.06.0-13	1	Кр 110
		- 47	1.030.9-2.7-2-0.05.0-26	1	Кр 112
		- 48		- 27	1 Кр 113
		- 49		- 19	1 Кр 97
		- 51		- 22	1 Кр 100
		- 52; - 53		- 24	1 Кр 101
		- 54		- 28	1 Кр 114
		- 55		- 29	1 Кр 115
		- 56		- 30	1 Кр 116
		- 57		- 31	1 Кр 117
		- 58		- 32	1 Кр 118
		- 59		- 33	1 Кр 119
		- 50		- 20	1 Кр 98
		Поз. 4 КАРКАС	плоский Кр121... Кр124;		
		Кр 126;	Кр 127		
А4		- 47; - 54; - 58	1.030.9-2.7-2-0.07.0-01	1	Кр 121
		- 48; - 55; - 59		- 02	1 Кр 122
		- 49; - 56		- 03	1 Кр 123
		- 50; - 57		- 04	1 Кр 124
		- 51		- 06	1 Кр 126
		- 52; - 53		- 07	1 Кр 127
		Поз. 5 СЕТКА	С2... С5		
		- 00... 06	1.030.9-2.7-2-0.08.0-01	3	С2
		- 07... - 14		- 02	3 С3
		- 15... - 46		- 03	3 С4
		- 47... - 59		- 04	3 С5

Инв. № подл. Подпись и дата Взята инв. №

1.030.9-2.7-2-2.00.0

Лист

5

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
		<b>ДЕТАЛИ</b>			
		<b>Поз. 6 СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ</b>			
		-00; -02; -08; -10	1.030.9-2.7-2-0.00.1-134	38	
		-01; -03; -05		-134	44
		-04		-134	48
		-06; -14		-134	54
		-07		-134	42
		-09; -13		-134	46
		-11		-134	44
		-12		-134	50
		-15; -18; -32		-136	42
		-16; -43		-136	40
		-17; -20; -24; -25; -27; -28; -30; -34; -44		-136	46
		-19; -22; -33		-136	38
		-21		-136	34
		-23; -26; -29		-136	50
		-31; -36; -38; -40; -41		-136	54
		-35; -37		-136	56
		-39		-136	58
		-42		-136	44
		-45		-136	64
		-46		-136	60
		-47; -51; -56		-137	50
		-48; -57		-137	48
		-49; -54		-137	56
		-50; -55		-137	54
		-52; -53		-137	46
		-58		-131	56
		-59		-131	54

Валт. инв. №

Порядок и дата

Инв. № подл.

1.030.9-2.7-2-2.00.0

Лист

6

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Позначение	Кол.	Примеч.
		Поз.7 Стержень	арматурный		
АЧ		-00; -04; -28	1.030.9-2.7-2-0.00.1-133	32	
		-01; -36; -38	-133	28	
		-02	-133	34	
		-03; -08	-133	30	
		-05	-133	36	
		-06; -07; -25; -35; -37; -46	-133	26	
		-09; -45	-133	22	
		-10	-133	44	
		-11	-133	40	
		-12	-132	26	
		-13	-132	30	
		-14	-132	22	
		-15	-134	24	
		-16; -26	-134	28	
		-17; -23	-134	22	
		-18; -49	-135	36	
		-19; -56	-135	40	
		-20; -47	-135	32	
		-21; -32; -53	-135	48	
		-22; -34	-135	44	
		-24	-134	26	
		-27; -31	-134	32	
		-29	-134	36	
		-30; -42	-134	40	
		-33	-135	52	
		-39; -44	-134	38	
		-40	-134	42	

Инв. №-подл. Удлинсь и деля Взят. инв. №

1.030.9-2.7-2-2.00.0

Лист

7

Формат ЭОИЯ	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
А4	- 41	1.030.9-2.7-2-0.00.1-133	42	
	- 43	- 134	44	
	- 48	- 135	34	
	- 50	- 135	38	
	- 51	- 136	44	
	- 52	- 136	48	
	- 54	- 135	24	
	- 55	- 135	30	
	- 57	- 135	42	
	- 58	- 129	40	
	- 59	- 129	42	
	<i>Поз. 8 СТЕРЖЕНЬ ЯРМАТУРНЫЙ</i>			
А4	- 00...-03	1.030.9-2.7-2-0.00.1-132	12	
	- 04...-06	- 132	10	
	- 07...-09; -23...-25	- 134	6	
	- 10; - 11; - 26...-28; -47...-50	- 134	12	
	- 12...-22; -29...-34; -37; -38; -39...-41	- 134	8	
	- 35; -36; -51...-53; -56; -57	- 134	10	
	- 42...-46; - 54; - 55	- 134	6	
	- 58; - 59	- 128	10	

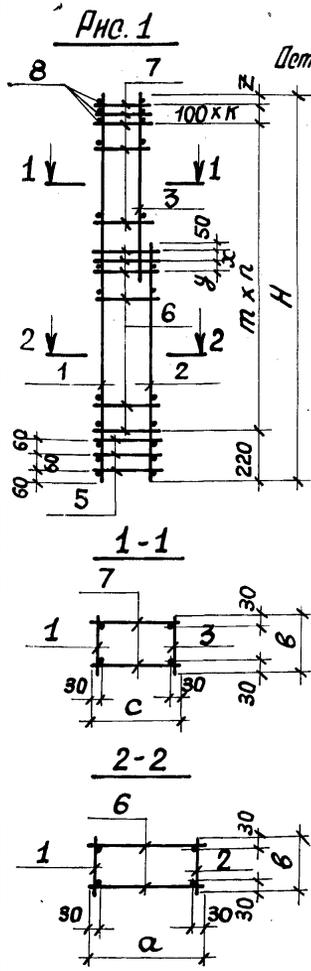
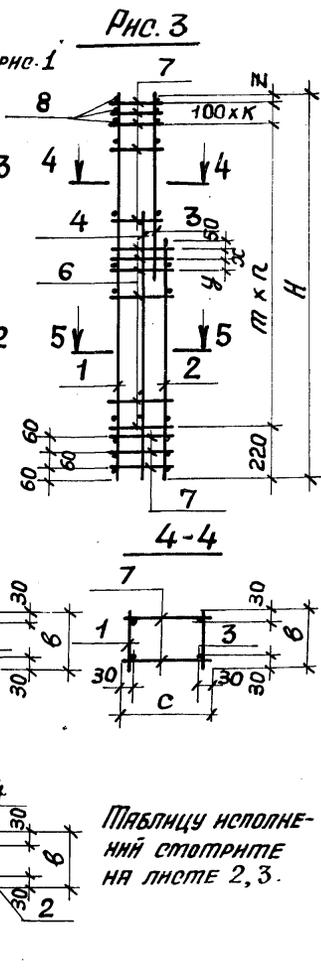
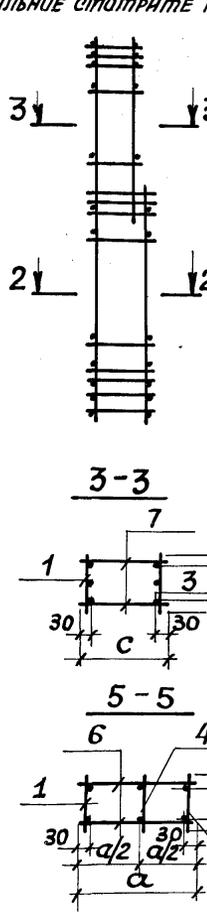


Рис. 2  
Детальное состояние рис. 1



Таблицу исполнен-  
ной смотрите  
на листе 2, 3.

1.030.9-2.7-2-2.00.0 СБ

Инв. № бл. подл. Подпись и Дата. Взяты ж.в. 48

Инж. отд.	БРОДОВИИ	г.в.
Н. комп.	ЧУПЯКОВА	г.в.
Л. спец.	КОРОТЕЦКИЙ	г.в.
Рук. гр.	ЧУПЯКОВА	г.в.
исполн.	ЛАЛАН	г.в.
Провер.	ПРОЦЕНКО	г.в.

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ  
(ЛП13; ЛП14; ЛП16; КП17; ЛП20... ЛП22;  
ЛП24... ЛП28; ЛП31... ЛП33; ЛП35... ЛП40;  
ЛП42; ЛП43; ЛП45... ЛП47; ЛП49... ЛП54;  
ЛП56... ЛП58; ЛП60... ЛП63; ЛП65... ЛП67;  
ЛП69... ЛП71; ЛП73; ЛП74; ЛП76... ЛП79;  
ЛП81... ЛП 89) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Станд.	Масштаб	Масштаб
Р	Ст. табл.	-
Лист 1	Листов 3	

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Обозначение	Марка	Фик.	РАЗМЕРЫ, мм						л	к	Масса, кг		
			Н	а	в	с	т	х				у	з
1.030.9-2.7-2-2.00.0	КП 13	1	1780					60		28	48,5		
- 01	КП 14							80			80	60	48,7
- 02	КП 16		8030		280		250	60		29	57,0		
- 03	КП 17							80			80	60	56,8
- 04	КП 20							130	130		65,1		
- 05	КП 21							80	80		33	4	65,7
- 06	КП 22	2		380	330						64,4		
- 07	КП 24										50	60	110
- 08	КП 25		9230			300				29	2	81,0	
- 09	КП 26										80,0		
- 10	КП 27	1	9280				250	60			59,6		
- 11	КП 28							80			80	34	5
- 12	КП 31	2	10180								60	86,7	
- 13	КП 32										280	300	50
- 14	КП 33										86,5		
- 15	КП 35										60	101,5	
- 16	КП 36		10430		380	350	80	80	110	28	3	101,6	
- 17	КП 37											150	160
- 18	КП 38										83,8		
- 19	КП 39										10480	33	83,7
- 20	КП 40	1				430	300	50	60	60		3	83,7
- 21	КП 42											11080	480
- 22	КП 43										35	84,3	
- 23	КП 45										109,6		
- 24	КП 46		11380			380		100	110			2	109,5
- 25	КП 47											330	150
- 26	КП 49					350	100	110		31		112,3	
- 27	КП 50											11630	330
- 28	КП 51					330						11,9	
- 29	КП 52											11680	380

1.030.9-2.7-2-2.00.0 СБ

Ил.с.м

2

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм									L	K	Масса, кг												
			H	a	b	c	m	x	y	z																
1.030.9-2.7-2-2.00.0-30	КП 53	1	11680	480	380		380	350	150	160	110	37		91,8												
- 31	КП 54														92,0											
- 32	КП 56														3	39	60	60		37	34	4	120,1			
- 33	КП 57																							96,2		
- 34	КП 58																							96,4		
- 35	КП 60														12580					60	34	4	120,1			
- 36	КП 61																							120,1		
- 37	КП 62														2	12830	480	330	350	150	160			35	3	130,0
- 38	КП 63																									
- 39	КП 65														1	12880		380	300	50	60			41	3	100,6
- 40	КП 66																									
- 41	КП 67														1			330								100,1
- 42	КП 69																									
- 43	КП 70														2	13480		380	380	80	80	110	37			127,5
- 44	КП 71																									
- 45	КП 73														2	13780		350		150	160	60	38		2	137,8
- 46	КП 74																									
- 47	КП 76														1	14030		400		150	160	110	33			181,9
- 48	КП 77																									
- 49	КП 78														1	14080		430		150	160			38	5	154,3
- 50	КП 79																									
- 51	КП 81														3	14680	580	480		350	100	110		40	4	157,1
- 52	КП 82																									
- 53	КП 83														1	15280				150	160	60				155,5
- 54	КП 84																									
- 55	КП 85														1			430		50	60			37	2	193,4
- 56	КП 86																									
- 57	КП 87														1	15880			400	50	60			38	4	197,7
- 58	КП 88																									
- 59	КП 89	17080					50	60			41	4	256,3													

Инв. № по др. Периодич. и др. №

Инв. № по др. Периодич. и др. №

1.030.9-2.7-2-2.00.0 C5

Шет

3

Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.030.9-2.7-2-0.00.0 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1.030.9-2.7-2-0.01.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		

Формат	Экз.	Для исполнения с порядковым номером *)	Обозначение	Кол.	Примеч.
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			<u>Поз. 1 СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ</u>		
АЧ	-00		1.030.9-2.7-2-0.00.1	2	
	-01		- 003	2	
	-02		- 008	2	
	-03		- 038	2	
	-04		- 039	2	
	-05		- 040	2	
	-06		- 064	2	
	-07		- 065	2	
	-08		- 044	2	
	-09		- 067	2	
	-10		- 068	2	
	-11		- 091	2	

\*) ОСНОВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ, НЕ ИМЕЮЩЕЕ ПОРЯДКОВОГО НОМЕРА, ОБОЗНАЧЕНО "00".

Науч. отд.	Бродский	<i>Бр</i>						
И. контр.	Чулякова	<i>Ч</i>						
Пл. спец.	Коротецкий	<i>К</i>						
Рук. гр.	Чулякова	<i>Ч</i>						
Исполнитель	Пялков	<i>П</i>						
Проверил	Проценко	<i>П</i>						
				1.030.9-2.7-2-0.01.0				
				КАРКАС ПЛОСКИЙ (Кр1... Кр3; Кр10... Кр12; Кр15, Кр16; Кр20... Кр22; Кр24... Кр34; Кр36... Кр40; Кр42... Кр49).	Тяжелая	Лист	Листов	
					Р	1	3	
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

Формат	Эона	Для исполнения в порядковом номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
А4	-12		1.030.9-2.7-2-0.00.1-069	2	
	-13		-093	2	
	-14		-070	2	
	-15		-094	2	
	-16		-095	2	
	-17		-071	2	
	-18		-096	2	
	-19		-072	2	
	-20		-113	2	
	-21		-097	2	
	-22		-114	2	
	-23		-073	2	
	-24		-115	2	
	-25		-099	2	
	-26		-116	2	
	-27		-124	2	
	-28		-117	2	
	-29		-101	2	
	-30		-125	2	
	-31		-102	2	
	-32		-118	2	
	-33		-119	2	
	-34		-126	2	
		<b>Поз. 2 Стержень арматурный</b>			
	-00		1.030.9-2.7-2-0.00.1-132	15	
	-01		-132	18	
	-02		-132	21	
	-03		-132	28	

Кув. № по др. Подпись и дата Взял. инв. №

1.030.9-2.7-2-0.01.0

Лист

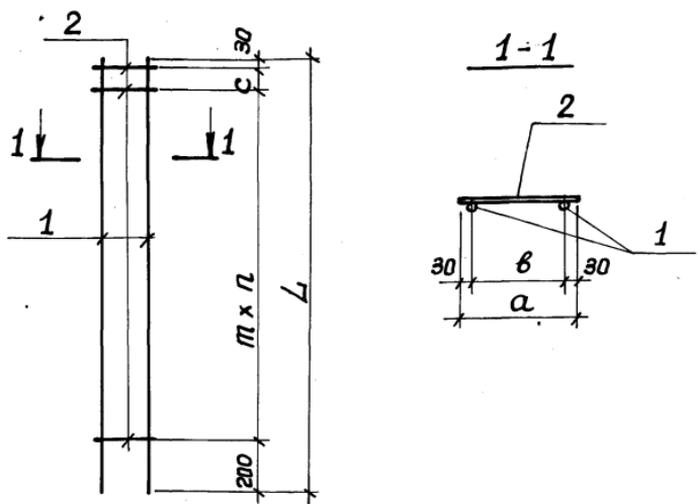
2

Порядк. Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
А4	-04 ; 06	1.030.9-2.7-2-0.00.1-	132	29
	- 05		- 132	32
	- 07		- 132	31
	-11		- 134	31
	-08; -14		- 134	38
	-09; -15; -22		- 134	33
	-10; -18; -26		- 134	35
	-12; -28		- 134	36
	-13; -20		- 134	32
	-16; -24		- 134	34
	- 17		- 134	40
	- 19		- 134	42
	- 21		- 134	37
	- 23		- 134	44
	-25; -32		- 134	39
	- 27		- 128	36
	- 29; -33		- 134	41
	- 30		- 128	37
	- 31		- 134	43
	- 34		- 128	44

1.030.9-2.7-2-0.01.0

Лист

3



Обозначение	Марка	Размеры, мм					л	Масса, кг
		Л	а	в	с	т		
1.030.9-2.7-2-0.01.0	Кр 1	2980	280	220	150	200	13	5,7
-01	Кр 2	3580					16	6,9
-02	Кр 3	4180					19	8,0
-03	Кр 10	6830			100	250	26	17,4
-04	Кр 11	7180			200		27	18,3
-05	Кр 12	7780			50		30	19,8
-06	Кр 15	8380	300	27	27,3			

Продолжение таблицы смотрите на листе 2.

Инв. № по дт. Подпись и дата

Нач. отд.	Бродский	г.п.	
Н. контр.	Чутякова	г.п.	
гл. спец.	Каротецкий	г.п.	
рук. гр.	Чутякова	г.п.	
исполн.	Ляпкин	г.п.	
пробер.	Проценко	г.п.	

1.030.9-2.7-2-0.01.0 СБ

КАРКАС ПЛОСКИЙ (Кр 1... Кр 3; Кр 10... Кр 12; Кр 15; Кр 16; Кр 20... Кр 22; Кр 24... Кр 34; Кр 36... Кр 40; Кр 42... Кр 49) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Стальная	Масса	Масштаб
	Р	Ст. табл.	-
	Лист 1	Листов 2	

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм					л	МАССА кг	
		Л	α	В	С	т			
1.030.9-2.7-2-0.01.0-07	Кр 16	8980	280	220			300	29	29,3
-08	Кр 20	9280					250	36	24,3
-09	Кр 21	9580						31	31,9
-10	Кр 22	10180			50		300	33	34,0
-11	Кр 24	10430					350	29	43,4
-12	Кр 25	10480					300	34	35,0
-13	Кр 26	10780					350	30	44,8
-14	Кр 27	11080					300	36	36,9
-15	Кр 28	11380				300		31	47,3
-16	Кр 29	11630				200	350	32	48,3
-17	Кр 30	11680				50	300	38	39,0
-18	Кр 31	11980				200	350	33	49,8
-19	Кр 32	12280				50	300	40	40,9
-20	Кр 33	12580	380	320		350	400	30	63,8
-21	Кр 34	12580				100	350	35	52,3
-22	Кр 36	12830				200	400	31	65,1
-23	Кр 37	12880				50	300	42	43,0
-24	Кр 38	13180				150	400	32	66,9
-25	Кр 39	13480				300	350	37	56,0
-26	Кр 40	13780				350		33	69,8
-27	Кр 42	14030					400	34	86,5
-28	Кр 43	14030				200			71,2
-29	Кр 44	14080					350	39	58,5
-30	Кр 45	14380				150	400	35	88,8
-31	Кр 46	14680				100	350	41	61,0
-32	Кр 47	15280				250		37	77,4
-33	Кр 48	15880				50	400	39	80,5
-34	Кр 49	17080						42	105,3

Имя № подл. Подпись и дата  
Всего: 152 №

1.030.9-2.7-2-0.01.0 СБ

Инет

2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.030.9-2.7-2-0.00.0 то	Техническое описание		
			1.030.9-2.7-2-0.02.0 сб	Сборочный чертеж		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером*)	Обозначение	Кол.	Примеч.
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Детали</u>		
			<u>Поз. 1 Стержень арматурный</u>		
АЧ	-00		1.030.9-2.7-2-0.00.1-041	2	
	-01		-042	2	
	-02		-066	2	
	-03		-068	2	
*	-04		-098	2	
	-05		-100	2	
			<u>Поз. 2 Стержень арматурный</u>		
	-00		1.030.9-2.7-2-0.00.1-005	1	
	-01		-030	1	
	-02; -04		-013	1	
	-03; -05		-009	1	

\*) Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00"

Изм. № по карт. Подпись и дата Взыск. инв. №

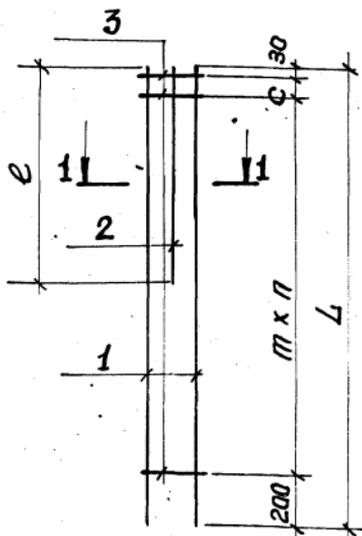
Инж. студ. Бродский	С	
И. конст. Чуцакова	С	
Л. спец. Коротецкий	С	
Рук. гр. Чуцакова	С	
Исполнил Лялкова	С	
Проверил Проценко	С	

1.030.9-2.7-2-0.02.0

Каркас плоский  
(Кр 14; Кр 17; Кр 19;  
Кр 23; Кр 35; Кр 41)

Стяжка	Лист	Листов
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТАЛИНИИПРОЕКТ		





Обозначение	Марка	Размеры, мм						л	Масса, кг
		L	е	а	в	с	т		
1.030.9-2.7-2-0.02.0	Кр 14	8030	3940	280	110	50	250	31	23,9
-01	Кр 17	8980	4340			-		35	28,2
-02	Кр 19	9230	4540	380	160	-	300	30	34,8
-03	Кр 23	10180	4290			50		33	37,8
-04	Кр 35	12830	4540			-	36	57,3	
-05	Кр 41	13780	4290	250	350	38	61,0		

Всего листов

Листов в детали

Листов в подл.

Науч. отд.	Бродский	Кр	
Н. контр.	Чутякова	Кр	
Гл. спец.	Коротецкий	Кр	
Рук. гр.	Чутякова	Кр	
Исполнил	Ляпкин	Кр	
Проверил	Проценко	Кр	

1.030.9-2.7-2-0.02.0.СБ

Каркас плоский  
(Кр 14; Кр 17; Кр 19; Кр 23;  
Кр 35; Кр 41).  
Сборочный чертеж.

Стандия	Лист	Листов
Р	Ст. табл.	—
Лист	Листов	1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОСТРОИНИИПРОЕКТ

Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.030.9-2.7-2-0.00.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1.030.9-2.7-2-0.03.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		

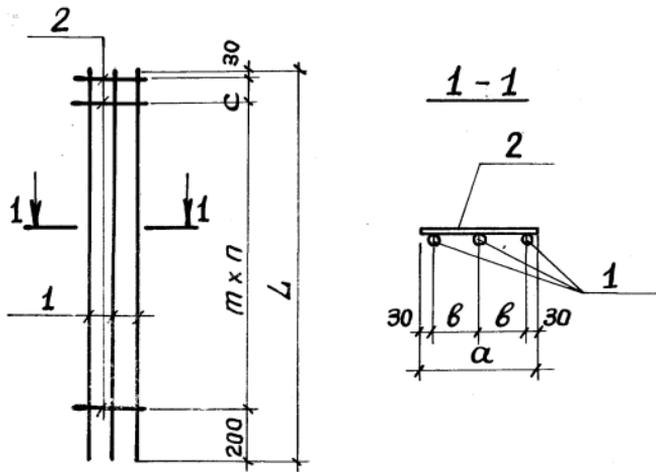
Формат	Экз.	Для исполнения с порядковым номером*)	Обозначение	Кол.	Примеч.
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			<u>Поз. 1 Стержень арматурный</u>		
А4		- 00	1.030.9-2.7-2-0.00.1-012	3	
		- 01		- 016	3
		- 02		- 020	3
		- 03		- 021	3
		- 04		- 022	3
		- 05		- 023	3
		- 06		- 024	3
		- 07		- 043	3
			<u>Поз. 2 Стержень арматурный</u>		
		- 00	1.030.9-2.7-2-0.00.1-132	22	
		- 01		- 132	24

\*) Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00.“

Нач. отд.	Бродский	<i>Бр</i>			1.030.9-2.7-2-0.03.0	Станд.	Лист	Листов
И. контр.	Чулякова	<i>Чу</i>				Р	1	2
Гл. спец.	Каротейкин	<i>Кар</i>			Крышка плоский (Кр4... Кр9; Кр13; Кр18).	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
Рук. гр.	Чулякова	<i>Чу</i>						
Исполнил	Лялукун	<i>Ля</i>						
Проверил	Проценко	<i>Пр</i>						

Лист № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №





Обозначение	Марка	Размеры, мм					n	Масса, кг
		L	α	β	с	m		
1.030.9-2.7-2-0.03.0	Кр 4	4430	280	110	—	200	21	12,4
-01	Кр 5	4780			150		22	13,3
-02	Кр 6	5380					25	15,2
-03	Кр 7	5630					—	27
-04	Кр 8	5980			150		28	16,8
-05	Кр 9	6580					31	18,4
-06	Кр 13	8030					—	39
-07	Кр 18	9230	380	160	—	250	36	35,5

Взят, инв. № 9

Инв. № 10000, Подпись и дата

Иач. отд.	Бродский	Кр	
И. контр.	Чумякова	Кр	
П. спец.	Коропецкий	Кр	
Рук. гр.	Чумякова	Кр	
Исполнил	Лялкин	Кр	
Проверил	Проценко	Кр	

1.030.9-2.7-2-0.03.0 05

Каркас плоский  
(Кр 4... Кр 9; Кр 13; Кр 18)  
Сборочный чертеж

Стандия	Масштаб	Масштаб
Р	Ст. табл.	—
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТИ

ФОРМАТ	ЭШКА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			1.030.9-2.7-2-0.00.0 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1.030.9-2.7-2-0.04.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		

ФОРМАТ	ЭШКА	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ С ПОРЯДКОВЫМ НОМЕРОМ*)	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
		ПЕРЕМЕННЫЕ	ДААННЫЕ		
<u>ДЕТАЛИ</u>					
<u>Пов.1. СТЕРЖЕНЬ</u>					
			АРМАТУРНЫЙ		
А4		-00; -04	1.030.9-2.7-2-0.001-032	2	
		-01; -05	-034	2	
		-02	-036	2	
		-03	-037	2	
		-06	-049	2	
		-07	-053	2	
		-08	-055	2	
		-09	-057	2	
		-10	-059	2	
		-11	-061	2	
		-12	-063	2	

\*) ОСНОВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ, НЕ ИМЕЮЩЕЕ ПОРЯДКОВОГО НОМЕРА, ОБОЗНАЧЕНО „00.“

Лист № 04 из 04. Подпись и дата. Взагл. инв. №

ИЗЧ. ОТД.	БРОДЕКИЙ	<i>Кс</i>								
И. КОМТР.	ЧУТЯКОВА	<i>Ч</i>								
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>К</i>								
РУК. ГР.	ЧУТЯКОВА	<i>Ч</i>								
ИСПОЛНИЛ	ДОМИЧЕВ	<i>Д</i>								
ПРОВЕРИЛ	ПРОЦЕНКО	<i>П</i>								

1.030.9-2.7-2-0.04.0

НАРКАС ПЛОСКИЙ  
(Кр50 ... Кр76)

Страница	Лист	Листов
Р	1	3

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Исполн. Дата	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
	-13	1.030.9-2.7-2-0.00.1-081	2	
	-14	- 083	2	
	-15	- 085	2	
	-16	- 087	2	
	-17	- 088	2	
	-18	- 089	2	
	-19	- 090	2	
	-20	- 092	2	
	-21	- 109	2	
	-22	- 110	2	
	-23	- 111	2	
	-24	- 112	2	
	-25	- 122	2	
	-26	- 123	2	
	<i>Поз. 2 Стержень арматурный</i>			
Я4	-00	1.030.9-2.7-2-0.00.1-132	19	
	-01	- 132	21	
	-02	- 132	24	
	-03	- 132	26	
	-04; -13	- 134	19	
	-05; -14	- 134	21	
	-06	- 134	16	
	-07	- 134	18	
	-08	- 134	20	
1.030.9-2.7-2-0.04. 0		Итого 2		

Исполнит. Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
	- 09	1.030.9-2.7-2-0.00.1-134	22	
	-10; -16; -22	- 134	24	
	-11; -17; -23	- 134	26	
	-12; -18	- 134	28	
	-15	- 134	22	
	-19	- 134	29	
	-20	- 134	31	
	-21	- 134	23	
	-24	- 134	27	
	-25	- 128	26	
	-26	- 128	27	
		Поз. 3 ШАЙБА		
Д4	-00; -01... -05	1.030.9-2.7-2-0.00.3-23	2	
	-06... -12	-24	2	
	-13... -20	-25	2	
	-21... -24	-26	2	
	-25; -26	-27	2	

Взаим. нум. №

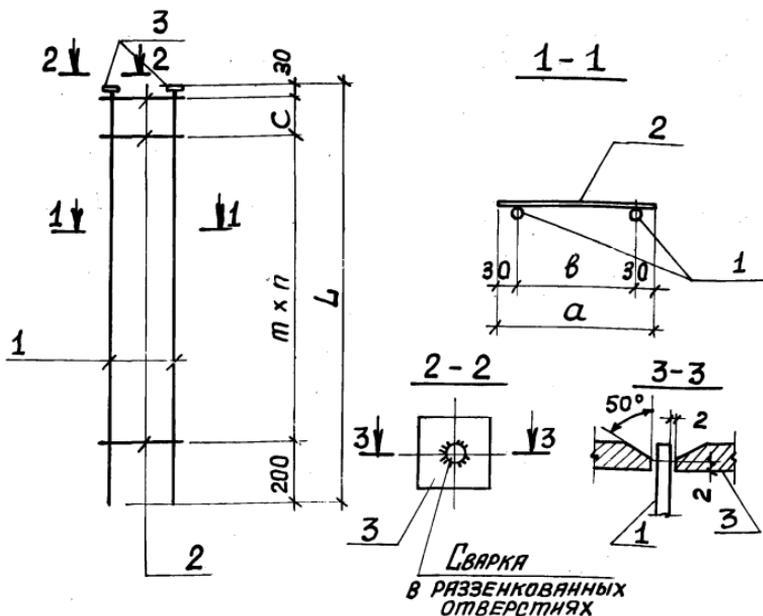
Подписи и даты

Имя, фамилия

1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.04.0

Лист

3



Обозначение	Марка	Размеры, мм					n	Масса, кг
		L	a	b	c	m		
1.030.9-2.7-2-0.04.0	Кр 50	4580	280	220	100	250	17	12,2
- 01	51	5180			200		19	13,8
- 02	52	5780			50		22	15,3

Продолжение таблицы исполнений см. лист 2.

Имя, отчество	Подпись	1.030.9-2.7-2-0.04.0 СБ	Стандия	Масса	Масштаб
И.КОНТА	ЧУПЯКОВА		Крышка плоский (Кр 50.... Кр 76). Сборочный чертеж	Р	Ст. табл.
Д.ЛОПЕЦ	КОРОТЕЦКИИ	Лист 1		Листов 2	
Р.У.П.	ЧУПЯКОВА				
Исполнитель	ПОПОВИЧЕВ				
Проверка	ПРОЩЕНКО				

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Обозначение	Марка	Размеры, мм					п	Масса, кг		
		Л	а	б	с	т				
1.030.9-2.7-2-0.04.0-03	КР 53	6380	280	220	150	250	24	16,8		
-04	54	4580	380	320	100		17	12,6		
-05	55	5180			200		19	14,3		
-06	56	4580			150	300	14	15,8		
-07	57	5180			150		16	17,9		
-08	58	5780			150		18	19,8		
-09	59	6380			150	350	20	21,9		
-10	60	6980			150		22	23,8		
-11	61	7580			150		24	25,9		
-12	62	8180			380	320	150	26	27,8	
-13	63	6380					200	17	28,0	
-14	64	6980					100	19	30,5	
-15	65	7580					-	21	32,9	
-16	66	8180					250	400	22	35,4
-17	67	8780					150		24	37,9
-18	68	9380					50		26	40,4
-19	69	9980					300	27	42,9	
-20	70	10580					200	29	45,4	
-21	71	8780					150	400	21	46,0
-22	72	9380			350	22	49,0			
-23	73	9980			150	24	52,1			
-24	74	10580			350	25	55,0			
-25	75	9980			150	24	62,9			
-26	76	10580			350	25	66,6			

1.030.9-2.7-2-0.04.0-06

Лист

2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			1.030.9-2.7-2-0.00.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1.030.9-2.7-2-0.05.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером*)	Обозначение	Кол.	Примеч.
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
		Поз.1	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ		
А4	-00		1.030.9-2.7-2-0.001-025	2	
	-01		-027	2	
	-02		-033	2	
	-03		-035	2	
	-04		-052	2	
	-05		-054	2	
	-06		-056	2	
	-07		-058	2	
	-08		-060	2	
	-09		-062	2	
	-10		-074	2	
	-Н; -12		-075	2	

\*) Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00"

Ивч. отд.	Бродский	<i>Бр</i>								
И. контр.	Чулякова	<i>Ч</i>								
Дл. спец.	Коротейкин	<i>К</i>								
Руковод.	Чулякова	<i>Ч</i>								
Исполнитель	Полтнев	<i>П</i>								
Проверенный	Проценко	<i>П</i>								
						1.030.9-2.7-2-0.05.0				
						КАРКАС ПЛОСКИЙ (Кр 77; Кр 78; Кр 84... ... Кр 101; Кр 112... Кр 119)				
						Старший	Лист	Листов		
						Р	1	3		
						ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ				

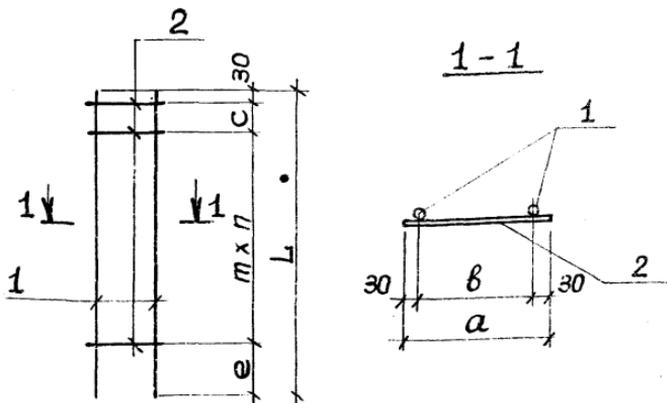
Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	Позначение	Кол.	Примеч.
	- 13; - 14	1.030.9-2.7-2-0.00.1 - 076	2	
	- 15; - 16	- 077	2	
	- 17; - 18	- 078	2	
	- 19	- 079	2	
	- 20	- 080	2	
	- 21	- 082	2	
	- 22; - 23	- 084	2	
	- 24; - 25	- 086	2	
	- 26	- 103	2	
	- 27	- 104	2	
	- 28	- 105	2	
	- 29	- 106	2	
	- 30	- 107	2	
	- 31	- 108	2	
	- 32	- 120	2	
	- 33	- 121	2	
АЧ	Поз 2 Стержень арматурный			
	- 00	1.030.9-2.7-2-0.00.1- 132	14	
	- 01	- 132	16	
	- 02; - 05; - 21; - 30	- 134	20	
	- 03; - 25	- 134	23	
	- 04	- 134	18	
	- 06; - 22; - 23	- 134	22	
	- 07; - 24	- 134	24	
	- 08	- 134	26	
	- 09	- 134	28	
	- 10	- 134	11	
	- 11; - 12; - 26	- 134	12	

Инв. № Единиц. Подпись и дата. Связи. Инв. № 2

1.030.9-2.7-2-0.05.0

Лист  
2





ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм					п	Масса, кг	
		Л	а	б	с	е			
1.030.9-2.7-2-0.05.0	Кр 77	3300				70	12	8,4	
-01	Кр 78	3900	280	220	200	170	250	14	9,9
-02	Кр 84	4800	380	320	50	220		18	12,6

Продолжение таблицы исполнений см. лист 2

Имя, № пасп.	Подпись и дата	Взв. инв. №	1.030.9 - 2.7-2-0.05.0 06		Стяжка	Масса ст. табл.	Мешков
			Каркас плоский (Кр 77; Кр 78; Кр 84... ... Кр 101; Кр 112... Кр 119) СБОРУЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ				
					Р	-	Лист 1 Листов 3
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ				

Обозначение	Марка	Размеры, мм						п	Масса, кг	
		Л	а	б	с	е	м			
1.030.9-2.7-2-0.05 0-03	Кр 85	5400						250	21	14,2
-04	Кр 86	4950							16	16,5
-05	Кр 87	5550							18	18,6
-06	Кр 88	6150			50	70	300		20	20,5
-07	Кр 89	6750							22	22,6
-08	Кр 90	7350							24	24,5
-09	Кр 91	7950							26	26,6
-10	Кр 92	3800			-	270			10	15,8
-11	Кр 93				300	320			10	17,2
-12	-1	4150	380	320	-	270			11	17,2
-13	Кр 94				200	320			11	18,3
-14	-1	4400			-	170			12	18,3
-15	Кр 95				300	220			12	19,7
-16	-1	4750			-	170		350	13	19,7
-17	Кр 96				200	220			13	20,8
-18	-1	5000			-	70			14	20,8
-19	Кр 97	5650				170			15	23,5
-20	Кр 98	6250			200	70			17	26,0
-21	Кр 99	6850			300	220			18	28,4

Инв. № подл. Подпись и дата ВЗЯТ. ИВБ №

1.030.9-2.7-2-0.05 0 05

Лист

2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм						п	МАССА, кг
		Л	а	б	с	е	т		
1.030.9-2.7-2-0.05.0-22	Кр 100	7450	380	320	100	320	350	20	30,9
-23	-1				300	120		20	30,9
-24	Кр 101	100			220	22		33,4	
-25	-1	8050			300	370	21	33,4	
-26	Кр 112				4450	220	10	22,6	
-27	Кр 113	5050			200	420	11	25,7	
-28	Кр 114	5700			250	220	13	29,0	
-29	Кр 115	6300				420	14	32,0	
-30	Кр 116	7500			50	220	400	18	38,0
-31	Кр 117	8100				420		19	41,1
-32	Кр 118	7650				370		18	47,2
-33	Кр 119	8250				170		20	51,0

ИВ № 10000. Подпись и дата  
Взят. ИВ № 10000

1.030.9-2.7-2-0.05.0 СБ

ИВ № 10000  
3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			1.030.9-2.7-2-0.00.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1.030.9-2.7-2-0.06.0 ОБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		

Формат	Зона	Для исполнения в порядковом номере*)	Обозначение	Кол.	Примеч.
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>					
<u>ДЕТАЛИ</u>					
<u>Поз. 1 Стержень арматурный</u>					
А4		-00	1.030.9-2.7-2-0.00.1-026	2	
		-01	-028	2	
		-02	-025	2	
		-03	-027	2	
		-04	-031	2	
		-05	-045	2	
		-06	-046	2	
		-07	-047	2	
		-08	-048	2	
		-09	-050	2	
		-10	-051	2	
		-11	-075	2	

\*) Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00"

Нач. отд.	Бродский	<i>[Signature]</i>	
Н. контр.	Чулякова	<i>[Signature]</i>	
гл. спец.	Королевский	<i>[Signature]</i>	
рук. гр.	Чулякова	<i>[Signature]</i>	
исполнитель	Плотичев	<i>[Signature]</i>	
проверил	Проценко	<i>[Signature]</i>	

1.030.9-2.7-2-0.06.0

Каркас плоский  
(Кр 79... Кр 83;  
Кр 102... Кр 111)

Стандия	Лист	Листов
Р	1	3
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ		

Инв. №-подл. Подпись и дата Вязт. №/д/г

Формат	Зона	Для заполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
		-12	1.030.9-2.7-2.0.00.1-076	2	
		-13	-077	2	
		-14	-078	2	
<i>Поз. 2. Стержень арматурный</i>					
А4		-00	1.030.9-2.7-2-0.00.1-002	1	
		-01 ; -11	-007	1	
		-02	-025	1	
		-03	-027	1	
		-04	-031	1	
		-05	-001	1	
		-06	-004	1	
		-07	-006	1	
		-08	-010	1	
		-09	-014	1	
		-10	-017	1	
		-12	-011	1	
		-13	-015	1	
		-14	-018	1	
<i>Поз. 3 Стержень арматурный</i>					
А4		-00	1.030.9-2.7-2-0.00.1-132	15	
		-01	-132	18	
		-02	-132	14	
		-03	-132	17	
		-04	-132	19	
		-05; -06; -12	-134	13	

Формат, инв. №

Подпись и дата

Инв. №, год

1.030.9-2.7-2-0.06.0

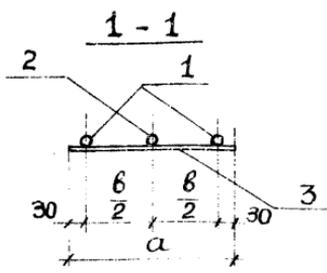
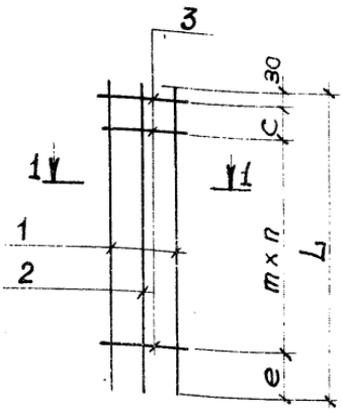
Лист

2

Циркулянт	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером	ОБЪЯВЛЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
		- 13	1.030.9-2.7-2.0.00.1- 134	14	
		- 07; -08; -14		- 134	15
		- 09; - 10		- 134	17
		- 11		- 134	12

Мин. Введ. Подпись и дата Ветл. инв. №

1.030.9-2.7-2-0.06.0 Лист  
3



Обозначение	Марка	Размеры, мм						п	Масса, кг
		L	a	b	c	e	m		
1.030.9-2.7-2-0.06.0	Кр 79	3550				220		13	12,3
-01	Кр 80	4150	280	220	50	70	250	16	14,2
-02	Кр 81	3300				220		12	12,4

Продолжение таблицы исполнения от лист 2.

Имя и фамилия  
Подпись и дата  
Взят инв. №

Нач. отд.	Брадский	Кр	
Н. контр.	Чумакова	Кр	
гл. спец.	Коротечкина	Кр	
рук. гр.	Чумакова	Кр	
исполнит.	Фолтчев	Кр	
проверил	Проценко	Кр	

1.030.9-2.7-2-0.06.0 СБ

Каркас плоский  
(Кр 79... Кр 83;  
Кр 102... Кр 111).  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Стандия	Масса	Масштаб
Р	Ст. табл.	-
Лист 1		Листов 2

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм						n	Масса, кг					
		L	a	b	c	e	m							
1.030.9-2.7-2-0.06.0-03	Кр 82	3900	280	220	50	70	250	15	14,6					
-04	Кр 83	4500				170		17	16,8					
-05	Кр 102	3450	380	320	50	70	300	11	14,8					
-06	Кр 103	3700						12	15,6					
-07	Кр 104	4050						13	17,2					
-08	Кр 105	4300						14	18,2					
-09	Кр 106	4650						15	19,6					
-10	Кр 107	4900						16	20,7					
-11	Кр 108	4150						250	370	10	20,9			
-12	Кр 109	4400						170	350	12	22,2			
-13	Кр 110	4750						250		270	12	23,9		
-14	Кр 111	5000						70		14	25,2			
														*

ИЧБ. № 1-подл. / Подпись и дата / В-Ялт. ИЧБ. № 9

1.030.9-2.7-2-0.06.0 С5

Лист

2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			1.030.9-2.7-2-0.00.0 ТО	Техническое описание		
А4			1.030.9-2.7-2-0.07.0 СБ	Сборочный чертеж		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером*)		Обозначение	Кол.	Примеч.
		<u>Переменные данные</u>				
		<u>Детали</u>				
		<u>Поз. 1. Стержень арматурный</u>				
А4		-00		1.030.9-2.7-2-0.00.1-144	2	
		-01		-143	2	
		-02		-142	2	
		-03		-141	2	
		-04		-140	2	
		-05		-145	2	
		-06		-139	2	
		-07		-138	2	
		<u>Поз. 2 Стержень арматурный</u>				
		-00		1.030.9-2.7-2-0.00.1-134	35	
		-01; -03		-134	27	

\*) Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00".

Илч. отд. Бродский  
И. конструктор Чумакова  
Гл. спец. Каротецкий  
Рук. гр. Чумакова  
Исполнитель Лялукун  
Проверил Проценко

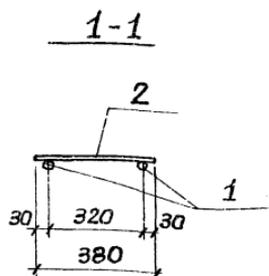
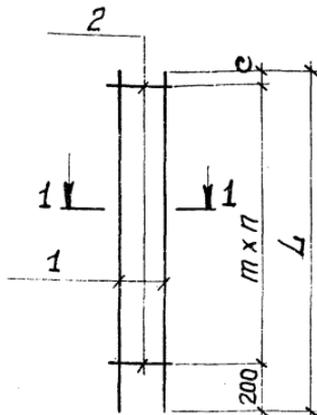
1.030.9-2.7-2-0.07.0

Наркас плоский  
(Кр 120... Кр 121)

Стандарт	Лист	Листов
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОЕКТИРОВАНИИПРОЕКТ





Обозначение	Марка	Размеры, мм			n	Масса, кг
		L	c	m		
1.030.9-2.7-2-0.07.0	Кр 120	14030	230	400	34	26,8
-01	Кр 121	10830			26	20,6
-02	Кр 122	10230	30		25	19,5
-03	Кр 123	9630	330	350	26	18,6
-04	Кр 124	9030	80		25	17,3
-05	Кр 125	14380	180	400	35	27,4
-06	Кр 126	8430		23	16,2	
-07	Кр 127	7830	280	350	21	15,1

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Нач. отд.	Бродский		
Н. контр.	Чумякова		
Дл. спец.	Коротецкий		
Рук. гр.	Чумякова		
Исполнил	Лялун		
Проверил	Проценко		

1.030.9-2.7-2.0.07.0 СБ

Крыша плоская  
(Кр 120... Кр 127).  
Сборочный чертеж

Стандия	Масса	Масштаб
Р	Ст. табл.	-
Лист:	Листов 1	

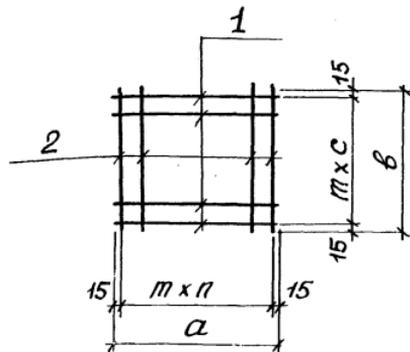
ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОЕКТИРОВАНИИ ПРОЕКТ

Диагнал	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
АЧ			1.030.9-2.7-2-0.00.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
АЧ			1.030.9-2.7-2-0.08.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		

Диагнал	Зона	Для исполнения с порядковым номером*)		Обозначение	Кол.	Примеч.
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		Поз. 1 Стержень арматурный				
		-00		1.030.9-2.7-2-0.00.1-127	6	
		-01		-128	6	
		-02		-128	8	
		-03		-130	8	
		-04		-131	8	
		Поз. 2 Стержень арматурный				
		-00		1.030.9-2.7-2-0.00.1-127	6	
		-01		-127	8	
		-02		-128	8	
		-03		-128	10	
		-04		-128	12	

\*) Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00“

Нач. отд.	Бродский	ky		1.030.9-2.7-2-0.08.0	Стандарт Лист Листов		
Н.контр.	Чумакова	ky			Р		1
П.опец.	Кротецкий	ky			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Рук. гр.	Чумакова	ky					
Исполнил	Литвин	ky					
Проверил	Проценко	ky		Сетка (С1... С5)			



Обозначение	Марка	Размеры, мм			n	с	Масса, кг
		a	b	m			
1.030.9-2.7-2-0.08.0	С1	280	280	50	5	5	0,8
-01	С2	380			7		1,0
-02	С3	480	9		1,6		
-03	С4	580	11		2,0		
-04	С5						

Инв. № подл. Издательство и дата	Бюджет. №	Нач. отд.	Бродский	1.030.9-2.7-2-0.08.0 СБ	Стандия	Масса	-
		Н. контр.	Чулякова				
		Н. спец.	Копытецкий				
		Рук. гр.	Чулякова				
		Исполнил	Ляпкин				
Проверил	Проценко	Элч.	Р	Ст. табл.	-		
				Лист	Листов 1		
				<b>ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ</b>			

Издание	Этаж	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			1.030.9-2.7-2-0.00.0 ТД	Техническое описание		
А4			1.030.9-2.7-2-0.09.0 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.030.9-2.7-2-0.00.2-01	Стержень арматурный	4	
				<u>Переменные данные для исполнений.</u>		
				1.030.9-2.7-2-0.09.0		МН1
				<u>Детали</u>		
А4	2		1.030.9-2.7-2-0.00.4	Уголок	2	
А4	3		1.030.9-2.7-2-0.00.2	Стержень арматурный	2	
				1.030.9-2.7-2-0.09.0-01		МН2
				<u>Детали</u>		
А4	2		1.030.9-2.7-2-0.00.4-01	Уголок	2	
А4	3		1.030.9-2.7-2-0.00.2-02	Стержень арматурный	2	

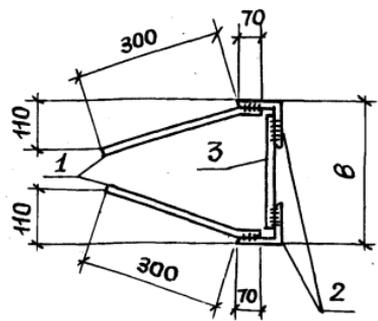
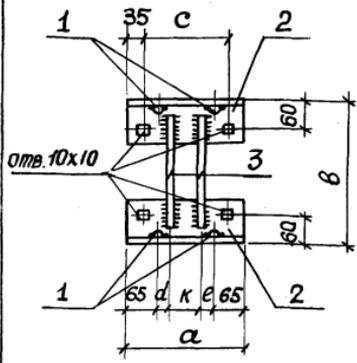
Нач. отд.	Бродский		
И. контр.	Чулякова		
Гл. спец.	Коротецкий		
Ст. инж.	Чулякова		
Исполнит.	Проценко		
Проверил	Чулякова		

1.030.9-2.7-2-0.09.0

Изделие закладное  
(МН1; МН2).

Стандарт	Лист	Листов
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



Обозначение	Марка	Размеры, мм						Масса, кг
		a	b	c	d	κ	e	
1.030.9-2.7-2-0.09.0	МН1	250	300	180	25	70	25	5,4
	-01 МН2	300	400	230	35	100	35	6,2

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

И.О.П.	Бродский	М.С.
И.Контр.	Чутякова	К.С.
Л.Спец.	Коротецкий	С.С.
Ст. Инж.	Чутякова	С.С.
Исполн.	Проценко	В.С.
Провер.	Чутякова	С.С.

1.030.9-2.7-2-0.09.0 СБ

Изделие закладное  
(МН1; МН2).  
Сборочный чертеж

Стандартная масса	Масса	Масштаб
Р	Ст. табл.	-
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

№ листа	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
ЛЧ		1.030.9-2.7-2-0.00.0 ТО	Техническое описание		
ЛЧ		1.030.9-2.7-2-0.10.0 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
ЛЧ	1	1.030.9-2.7-2-0.00.4-02	Уголок	2	
			<u>Переменные данные для исполнений</u>		
			1.030.9-2.7-2-0.10.0		МНЗ
			<u>Детали</u>		
ЛЧ	2	1.030.9-2.7-2-0.00.2-03	Стержень арматурный	3	
ЛЧ	3	1.030.9-2.7-2-0.00.2-04	Стержень арматурный	4	
ЛЧ	4	1.030.9-2.7-2-0.00.2-05; 53	Стержень арматурный	1; 1	
ЛЧ	5	1.030.9-2.7-2-0.00.3	Полова	4	
			1.030.9-2.7-2-0.10.0-01		МН4
			<u>Детали</u>		
ЛЧ	2	1.030.9-2.7-2-0.00.2-03	Стержень арматурный	3	
ЛЧ	3	1.030.9-2.7-2-0.00.2-06	Стержень арматурный	4	
ЛЧ	4	1.030.9-2.7-2-0.00.2-07; 54	Стержень арматурный	1; 1	
ЛЧ	5	1.030.9-2.7-2-0.00.3	Полова	4	

Исполн. А. КОМП. ЧУПТАКОВА	25
Проект. Г. СПЕЦ. КОРОТЕЦКИЙ	25
Исполн. ПРОЩЕНКО	25
Проверил ЧУПТАКОВА	25

1.030.9-2.7-2-0.10.0

Изделие закладное  
(МНЗ... МН8; МН20... МН22)

Листов	Лист	Лист
3	1	Р

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Шарик	Вона	Лос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				1.030.9-2.7-2-0.10.0-02		МК5
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	2		1.030.9-2.7-2-0.00.2-03	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	3	
АЧ	3		1.030.9-2.7-2-0.00.2-08	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	4	
АЧ	4		1.030.9-2.7-2-0.00.2-09;55	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1;1	
АЧ	5		1.030.9-2.7-2-0.00.3-01	Полоса	4	
				1.030.9-2.7-2-0.10.0-03		МК6
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	2		1.030.9-2.7-2-0.00.2-10	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	3	
АЧ	3		1.030.9-2.7-2-0.00.2-11	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	4	
АЧ	4		1.030.9-2.7-2-0.00.2-12;56	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1;1	
АЧ	5		1.030.9-2.7-2-0.00.3	Полоса	4	
				1.030.9-2.7-2-0.10.0-04		МК7
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	2		1.030.9-2.7-2-0.00.2-10	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	3	
АЧ	3		1.030.9-2.7-2-0.00.2-13	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	4	
АЧ	4		1.030.9-2.7-2-0.00.2-14;57	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1;1	
АЧ	5		1.030.9-2.7-2-0.00.3-01	Полоса	4	
				1.030.9-2.7-2-0.10.0-05		МК8
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	2		1.030.9-2.7-2-0.00.2-10	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	3	
АЧ	3		1.030.9-2.7-2-0.00.2-08	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	4	
АЧ	4		1.030.9-2.7-2-0.00.2-09;55	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1;1	
АЧ	5		1.030.9-2.7-2-0.00.3-01	Полоса	4	

Имя, № стола. Подпись и дата. Взято. Инв. №

1.030.9-2.7-2-0.10.0

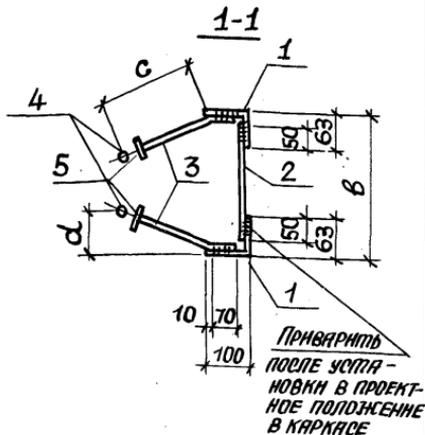
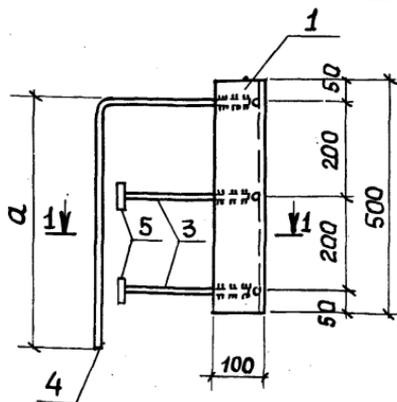
Лист  
2

Исполн.	Зона	Пов.	ПОБЪЯЧЕНИЕ	НАМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
				1.030.9-2.7-2-0.10.0-06		МН20
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	2		1.030.9-2.7-2-0.00.2-10	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	3	
АЧ	3		1.030.9-2.7-2-0.00.2-31	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	4	
АЧ	4		1.030.9-2.7-2-0.00.2-32;58	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1;1	
АЧ	5		1.030.9-2.7-2-0.00.3-06	Полоса	4	
				1.030.9-2.7-2-0.10.0-07		МН21
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	2		1.030.9-2.7-2-0.00.2-10	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	3	
АЧ	3		1.030.9-2.7-2-0.00.2-33	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	4	
АЧ	4		1.030.9-2.7-2-0.00.2-34;39	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1;1	
АЧ	5		1.030.9-2.7-2-0.00.3-06	Полоса	4	
				1.030.9-2.7-2-0.10.0-08		МН22
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	2		1.030.9-2.7-2-0.00.2-10	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	3	
АЧ	3		1.030.9-2.7-2-0.00.2-35	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	4	
АЧ	4		1.030.9-2.7-2-0.00.2-36;40	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1;1	
АЧ	5		1.030.9-2.7-2-0.00.3-06	Полоса	4	

Име. № подл. Подпись и дата Взята инв. №

1.030.9-2.7-2-0.10.0

Лист  
3



Обозначение	Марка	Размеры, мм				Масса, кг
		a	b	c	d	
1.030.9-2.7-2-0.10.0	МН3	400	300	170	75	9,9
-01	МН4	500	300	230	95	10,9
-02	МН5	550	300	280	115	12,1
-03	МН6	500	400	170	75	10,9
-04	МН7	550	400	230	95	12,3
-05	МН8	550	400	280	115	12,1
-06	МН20	650	400	330	130	15,7
-07	МН21	650	400	380	150	16,1
-08	МН22	650	400	480	150	16,9

Взят. инв. №

История и даты

Ив. № протог.

Ивч.отд. Бродский  
И.контр. Чутякова  
гл. спец. Коротецкий  
Рук. гр. Чутякова  
Исполнил. Проценко  
Проверил. Чутякова

1.030.9-2.7-2-0.10.0 СБ

Изделие закладное  
(МН3...МН8; МН20...МН22).  
Сборочный чертеж

Укладна	Масса	Масса табл.
Р	Ст. табл.	-
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОСТРОЙНИИПРОЕКТ

Сторона	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
АЧ			1.030.9-2.7-2-0.00.0.0.ТО	Техническое задание		
АЧ			1.030.9-2.7-2-0.11.0.0Б	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные</u>	<u>для исполнений</u>		
				1.030.9-2.7-2-0.11.0		МН9
				<u>Детали</u>		
АЧ	1		1.030.9-2.7-2-0.00.3-02	Полоса	1	
АЧ	2		1.030.9-2.7-2-0.00.3-03	Полоса	4	
АЧ	3		1.030.9-2.7-2-0.00.2-59	Стержень арматурный	2	
АЧ	4		1.030.9-2.7-2-0.00.2-15	Стержень арматурный	4	
				1.030.9-2.7-2-0.11.0-01		МН10
				<u>Детали</u>		
АЧ	1		1.030.9-2.7-2-0.00.3-05	Полоса	1	
АЧ	2		1.030.9-2.7-2-0.00.3-06	Полоса	4	
АЧ	3		1.030.9-2.7-2-0.00.2-50	Стержень арматурный	2	
АЧ	4		1.030.9-2.7-2-0.00.2-16	Стержень арматурный	4	

№ п.п. погп. Подписи и даты  
 Дата изв. №

Исх. отд.	Бродский	г.с.	
И.контр.	Чутикава	г.с.	
Гл. спец.	Коротецкий	г.с.	
Рук. гр.	Чутикава	г.с.	
Исполнитель	Проценко	г.с.	
Проверил	Чутикава	г.с.	

1.030.9-2.7-2-0.11.0

Изделие закладное  
(МН9... МН16;  
МН28; МН29)

Листов	Лист	Листов
Р	1	3
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИЙ ПРОЕКТ		

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				1.030.9-2.7-2-0.11.0-02		МН11
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	1		1.030.9-2.7-2-0.00.3-05	Полоса	1	
АЧ	2		1.030.9-2.7-2-0.00.3-06	Полоса	4	
АЧ	3		1.030.9-2.7-2-0.00.2-18	Стержень арматурный	2	
АЧ	4		1.030.9-2.7-2-0.00.2-17	Стержень арматурный	4	
				1.030.9-2.7-2-0.11.0-03		МН12
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	1		1.030.9-2.7-2-0.00.3-05	Полоса	1	
АЧ	2		1.030.9-2.7-2-0.00.3-06	Полоса	4	
АЧ	3		1.030.9-2.7-2-0.00.2-61	Стержень арматурный	2	
АЧ	4		1.030.9-2.7-2-0.00.2-19	Стержень арматурный	4	
				1.030.9-2.7-2-0.11.0-04		МН13
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	1		1.030.9-2.7-2-0.00.3-07	Полоса	1	
АЧ	2		1.030.9-2.7-2-0.00.3	Полоса	4	
АЧ	3		1.030.9-2.7-2-0.00.2-21	Стержень арматурный	2	
АЧ	4		1.030.9-2.7-2-0.00.2-20	Стержень арматурный	4	
				1.030.9-2.7-2-0.11.0-05		МН14
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	1		1.030.9-2.7-2-0.00.3-07	Полоса	1	
АЧ	2		1.030.9-2.7-2-0.00.3	Полоса	4	
АЧ	3		1.030.9-2.7-2-0.00.2-23	Стержень арматурный	2	
АЧ	4		1.030.9-2.7-2-0.00.2-22	Стержень арматурный	4	

Инв. № по дп. Лодыжко и др. Бюджет. инв. №

1.030.9-2.7-2-0.11.0

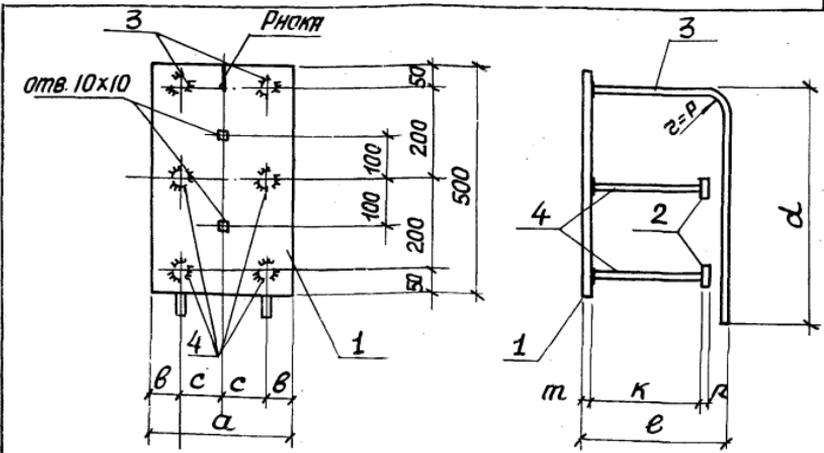
Лист  
2

Фирма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				1.030.9-2.7-2-0.11.0-06		МН15
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
ЯЧ	1		1.030.9-2.7-2-0.00.3-08	Полоса	1	.
ЯЧ	2		1.030.9-2.7-2-0.00.3-01	Полоса	4	
ЯЧ	3		1.030.9-2.7-2-0.00.2-25	Стержень арматурный	2	
ЯЧ	4		1.030.9-2.7-2-0.00.2-24	Стержень арматурный	4	
				1.030.9-2.7-2-0.11.0-09		МН16
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
ЯЧ	1		1.030.9-2.7-2-0.00.3-09	Полоса	1	
ЯЧ	2		1.030.9-2.7-2-0.00.3-06	Полоса	4	
ЯЧ	3		1.030.9-2.7-2-0.00.2-27	Стержень арматурный	2	
ЯЧ	4		1.030.9-2.7-2-0.00.2-26	Стержень арматурный	4	
				1.030.9-2.7-2-0.11.0-08		МН28
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
ЯЧ	1		1.030.9-2.7-2-0.00.3-02	Полоса	1	
ЯЧ	2		1.030.9-2.7-2-0.00.3	Полоса	4	
ЯЧ	3		1.030.9-2.7-2-0.00.2-62	Стержень арматурный	2	
ЯЧ	4		1.030.9-2.7-2-0.00.2-63	Стержень арматурный	4	
				1.030.9-2.7-2-0.11.0-09		МН29
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
ЯЧ	1		1.030.9-2.7-2-0.00.3-05	Полоса	1	
ЯЧ	2		1.030.9-2.7-2-0.00.3-06	Полоса	4	
ЯЧ	3		1.030.9-2.7-2-0.00.2-27	Стержень арматурный	2	
ЯЧ	4		1.030.9-2.7-2-0.00.2-26	Стержень арматурный	4	

Ив. № 10000. Подпись и дата. Вып. № 1/8

1.030.9-2.7-2-0.11.0

 Лист  
3



Обозначение	Марка	Размеры, мм									Масса, кг
		α	β	с	д	κ	е	т	п	р	
1.030.9-2.7-2-0.11.0	МН9	290	65	80	500	240	310	10	10	70	14,4
	-01 МН10	300	65	85	650	240	310	12	12	70	20,5
	-02 МН11	300	65	85	650	285	360	12	12	90	21,3
	-03 МН12	300	65	85	650	335	410	12	12	90	21,5
	-04 МН13	250	40	85	500	195	260	8	8	70	10,1
	-05 МН14	250	40	85	500	295	360	8	8	70	10,5
	-06 МН15	250	40	85	550	390	460	10	10	90	15,4
	-07 МН16	250	40	85	650	485	560	12	12	90	20,8
	-08 МН28	290	65	80	500	190	260	8	8	70	14,4
	-09 МН29	300	65	85	650	485	560	12	12	90	23,1

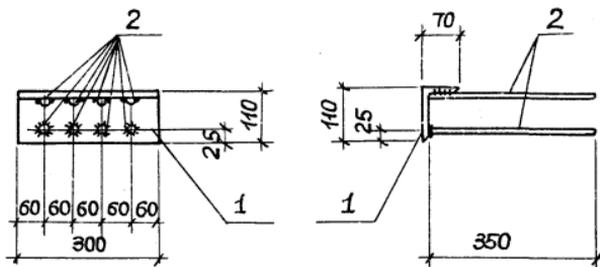
Изв. № 12 по од. / Портфель и детали / Взаим. н.в. № 14

Нач. отд.	Бродский	<i>[Signature]</i>	
И. контр.	Чутякова	<i>[Signature]</i>	
Ил. спец.	Коротецкий	<i>[Signature]</i>	
Рук. гр.	Чутякова	<i>[Signature]</i>	
Исполнил	Проценко	<i>[Signature]</i>	
Проверил	Чутякова	<i>[Signature]</i>	

1.030.9-2.7-2-0.11.0 С6

Надellне закладное  
(МН9... МН16;  
МН28; МН29).  
Сборочный чертeж

Станд.	Масса	Масштаб
Р	Ст. табл.	-
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Шрифт	Зона	Пов.	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	1		1.030.9-2.7-2-0.00.4-03	Уголок	1	
АЧ	2		1.030.9-2.7-2-0.00.2-28	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	8	

Вс. арт. инв. №

Подпись и дата

Лист № подл.

И.в. отд.	Бродский	И.в.	
И.в. контр.	Чутова	И.в.	
Гл. спец.	Коротецкий	И.в.	
Рук. гр.	Чутова	И.в.	
Наладил	Проценко	И.в.	
Проверил	Чутова	И.в.	

1.030.9-2.7-2-0.12.0

Изделие закладное  
тн-17

Стандия	Масса	Масштаб
Р	4,9 кг	1:10
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Формат	Экз.	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Прим. чаны
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.030.9-2.7-2-0.00.0.0.0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1.030.9-2.7-2-0.13.0.06	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	1		1.030.9-2.7-2-0.00.3-10	Полоса	1	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ НЕПОЛНЕННЙ</u>		
				1.030.9-2.7-2-0.13.0		МН18
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	2		1.030.9-2.7-2-0.00.2-29	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	4	
				1.030.9-2.7-2-0.13.0-01		МН19
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	2		1.030.9-2.7-2-0.00.2-30	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	4	

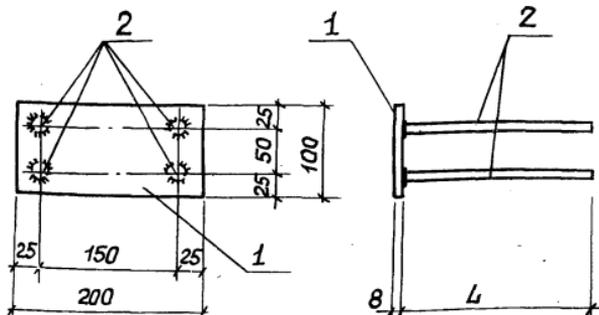
Изм. № подл. Листов и дата Взам. инв. №

Исполн.	Бродский	К	
Н. контр.	Чумакова	К	
Сп. спец.	Коротецкий	К	
Рук. гр.	Чумакова	К	
Исполн. пр.	Проценко	К	
Проверил	Чумакова	К	

1.030.9-2.7-2-0.13.0

КЗЕДЛЕНЕ ЗАКЛАДНОЕ  
(МН18; МН19).

Стандия	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Обозначение	Марка	Л, мм	Масса, кг
1.030.9-2.7-2-0.13.0	МН18	370	2,1
-01	МН19	470	2,5

Нач. отд.	Бродский	К	
И. контр.	Чутякова	Ч	
Сп. спец.	Коротецкий	К	
Рук. гр.	Чутякова	Ч	
Исполнил	Проценко	П	
Проверил	Чутякова	Ч	

1.030.9-2.7-2-0.13.0 СБ

Изделие закладное  
(МН18; МН19).  
Сборочный чертеж

Стальная	Масса	Масштаб
Р	Ст. табл.	—
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	
				<u>Документация</u>			
А4			1.030.9-2.7-2-0.00.0 Т0	Техническое описание			
А4			1.030.9-2.7-2-0.14.0 СБ	Сборочный чертеж			
				<u>Детали</u>			
А4	1		1.030.9-2.7-2-0.00.4-04	Уголок	2		
А4	2		1.030.9-2.7-2-0.00.2-10	Стержень арматурный	2		
А4	5		1.030.9-2.7-2-0.00.3-06	Полоса	2		
			<u>Переменные данные для исполнений</u>				
				1.030.9-2.7-2-0.14.0		тн23	
				<u>Детали</u>			
А4	3		1.030.9-2.7-2-0.00.2-37	Стержень арматурный	2		
А4	4		1.030.9-2.7-2-0.00.2-38; 43	Стержень арматурный	1; 1		
				1.030.9-2.7-2-0.14.0-01		тн24	
				<u>Детали</u>			
А4	3		1.030.9-2.7-2-0.00.2-31	Стержень арматурный	2		
А4	4		1.030.9-2.7-2-0.00.2-32; 58	Стержень арматурный	1; 1		

Изм. № 001  
 Подпись и дата  
 Взам. инв. №

Нач. отд. Бродский  
 И. комп. Чумакова  
 Ст. спец. Карамелькин  
 Рук. гр. Чумакова  
 Исполн. Проценко  
 Проверил Чумакова

1.030.9-2.7-2-0.14.0

Изделие закладное  
 (тн23... тн26).

Стандия	Лист	Листов
Р	1	2

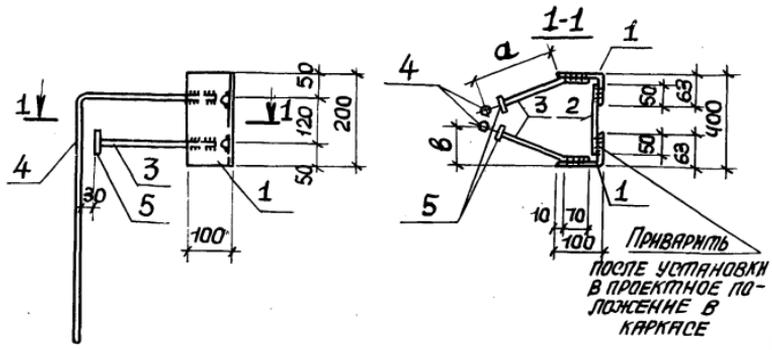
ХАРЬКОВСКИЙ  
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

№ п/п	ЭДНА	Поз.	ОБЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
				1.030.9-2.7-2-0.14.0-02		МН25
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
74	3		1.030.9-2.7-2-0.00.2-41	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	2	
74	4		1.030.9-2.7-2-0.00.2-42;44	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1;1	
				1.030.9-2.7-2-0.14.0-03		МН26
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
74	3		1.030.9-2.7-2-0.00.2-33	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	2	
74	4		1.030.9-2.7-2-0.00.2-34;39	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1;1	

1.030.9-2.7-2-0.14.0

Лист

2



Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса, кг
		а	б	
1.030.9-2.7-2-0.14.0	МН23	230	95	8,0
-01	МН24	330	130	8,8
-02	МН25	280	115	8,4
-03	МН26	380	150	9,0

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

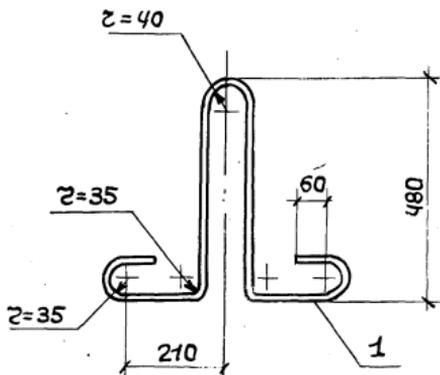
Нач. отд.	Бродский	<i>[Signature]</i>	
Н. контр.	Чулякова	<i>[Signature]</i>	
гл. спец.	Кортецкий	<i>[Signature]</i>	
Рук. гр.	Чулякова	<i>[Signature]</i>	
Исполнил	Проценко	<i>[Signature]</i>	
Проверил	Чулякова	<i>[Signature]</i>	

1.030.9-2.7-2-0.14.0 СБ

Изделие закладное  
(МН23... МН26).  
Сборочный чертеж

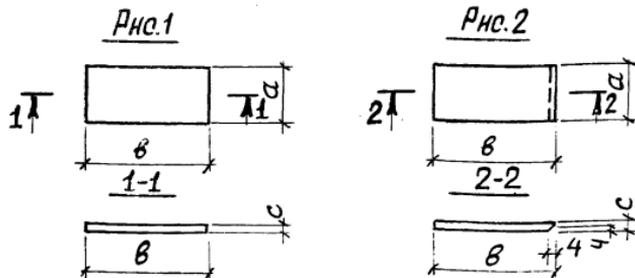
Станд.	Масса	Масштаб
Р	Ст. табл.	—
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



Длина	Зона	Пов	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
дч	1		1.030.9-2.7-2-0.15.0	СПЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ Ф20 АІ, $\rho = 1620$	1	

Иач. ота	Бродский	<i>[Signature]</i>	1.030.9-27-2-0.15.0  Изделие закладное МН 27  ГОСТ 5781-82	Стадия	Масса	Листов
И. контр.	Чутякова	<i>[Signature]</i>		Р	4,0 кг	1:10
Пл. спец.	Коротецкий	<i>[Signature]</i>		Лист	Листов 1	
Рук. гр.	Чутякова	<i>[Signature]</i>		ХАРЬКОВСКИЙ		
Исполнил	Проценко	<i>[Signature]</i>		ПРОМСТРОИМАШИНАСТРОИТЕЛЬ		
Проверил	Чутякова	<i>[Signature]</i>				



Обозначение	Марка	Рнс.	Размеры, мм			Масса, кг
			а	б	с	
1.030.9-2.7-2-0.16.0	мс1	1	70	120	6	0,4
-01	мс2		120	120	6	0,7
-02	мс5		60	90	6	0,3
-03	мс6		60	60	6	0,2
-04	мс7		80	140	6	0,5
-05	мс8		110	140	6	0,7
-06	мс11		140	200	8	1,8
-07	мс14	2	60	60	6	0,2
-08	мс33	1	150	150	6	1,1
-09	мс42		100	100	10	0,8
-10	мс49		160	400	10	5,0
-11	мс50		160	350	10	4,4
-12	мс51		160	300	10	3,8
-13	мс64		80	200	8	1,0

Изготовитель: Харьковское предприятие «Харьков-Металл»  
 Проектировщик: [подпись]  
 Проверщик: [подпись]

Нач. отд. Бродский [подпись]  
 Н. контр. Чутякова [подпись]  
 Гл. спец. Коротецкий [подпись]  
 Рук. фр. Чутякова [подпись]  
 Исполнит. Проценко [подпись]  
 Проверка Чутякова [подпись]

1.030.9-2.7-2-0.16.0

Изделие соединительное  
(мс1; мс2; мс5... мс8; мс11;  
мс14; мс33; мс42; мс49... мс51;  
мс64):

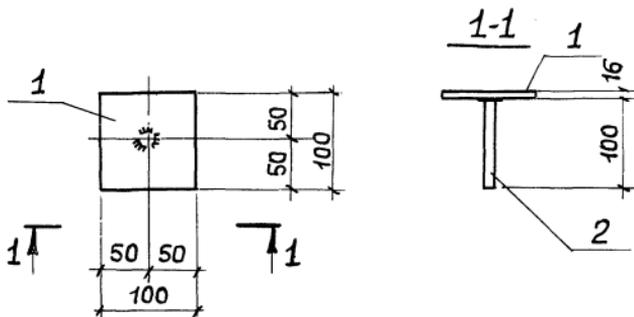
Стандия Масса Массштаб

Р Ст. табл. -

Лист Листов 1

Полоса ГОСТ 103-76  
ВстЗкл 2 ГОСТ 535-79

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	1		1.030.9-2.7-2-0.00.3-11	Полоса	1	
А4	2		1.030.9-2.7-2-0.00.2-45	Стержень арматурный	1	

Нач. отд.	Бродякин	<i>Бр</i>	
Н. контр.	Чутякова	<i>Ч</i>	
Дл. спец.	Коротецкий	<i>К</i>	
Рук. гр.	Чутякова	<i>Ч</i>	
Исполнил	Проценко	<i>Пр</i>	
Проверил	Чутякова	<i>Ч</i>	

1.030.9-2.7-2-0.17.0

Изделие соединительное  
тс 3

Стадия

Р

Масса

1,7 кг

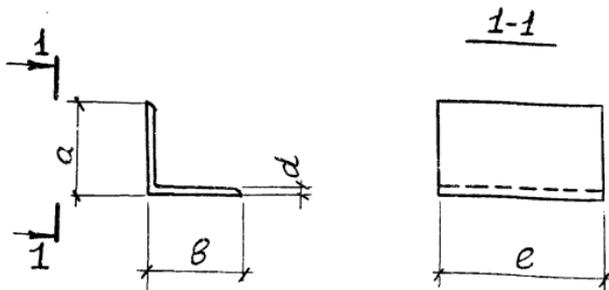
Масштаб

1:5

Лист

Листов 1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



Обозначение	Марка	Размеры, мм				Масса, кг
		a	b	e	d	
1.030.9-2.7-2-0.18.0	МС 4	75	50	60	5	0,3
-01	МС 26	75	50	150	5	0,7
-02	МС 28	100	100	100	8	1,2
-03	МС 36	100	63	140	6	1,1
-04	МС 37	100	63	60	6	0,5
-05	МС 39	100	100	140	12	2,5
-06	МС 40	100	100	190	12	3,4
-07	МС 43	100	100	170	8	2,1
-08	МС 48	100	100	360	10	5,4

Взам. инв. №

Идентиф. дата

Инд. № подл.

Изм. отд.	Бродский	Кур	
Н. контр.	Чутякова	Ч.Б.	
Гл. спец.	Коротецкий	К.Б.	
Рук. гр.	Чутякова	Ч.Б.	
Исполнил	Проценко	П.С.	
Проверил	Чутякова	Ч.Б.	

1.030.9-2.7-2-0.18.0

Изделие соединительное  
(МС 4; МС 26; МС 28; МС 36;  
МС 37; МС 39; МС 40; МС 43;  
МС 48)

Стандия

Масса

Масштаб

Р Ст. табл. -

Лист Листов 1

ГОСТ 8509-72 \*

ГОСТ 9510-72 \*

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			1.030.9-2.7-2-0.00.0 Т0	Техническое описание		
А4			1.030.9-2.7-2-0.19.0 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Перетяжные данные</u>	<u>для исполнений</u>		
				1.030.9-2.7-2-0.19.0		мс9
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.030.9-2.7-2-0.00.4-05	Уголок	1	
А4	2		1.030.9-2.7-2-0.00.2-46	Стержень арматурный	1	
				1.030.9-2.7-2-0.19.0-01		мс9а
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.030.9-2.7-2-0.00.4-05	Уголок	1	
А4	2		1.030.9-2.7-2-0.00.2-46	Стержень арматурный	1	
				1.030.9-2.7-2-0.19.0-02		мс15
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.030.9-2.7-2.0.00.4-05	Уголок	1	
А4	2		1.030.9-2.7-2.0.00.2-47	Стержень арматурный	1	

Взят. н.в. №

Удостоверен и датой

№ в. № подл.

Нач. отд. Бродский  
 И. Ком. А. Чулякова  
 Л. Спец. Коротецкий  
 Рук. гр. Чулякова  
 Исполнил. Проценко  
 Проверил. Чулякова

1.030.9-2.7-2-0.19.0

Изделие соединительное  
 (мс9; мс9а; мс15; мс15а;  
 мс31; мс31а; мс22;  
 мс22а)

Страница Лист Листов  
 1 1 2

ХАРЬКОВСКИЙ  
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Порядк.	Этаж.	Лот.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
				1.030.9-2.7-2-0.19.0-03		МС15а
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	1		1.030.9-2.7-2-0.00.4-05	УГОЛОК	1	
АЧ	2		1.030.9-2.7-2-0.00.2-47	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1	
				1.030.9-2.7-2-0.19.0-04		МС31
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	1		1.030.9-2.7-2-0.00.4-05	УГОЛОК	1	
АЧ	2		1.030.9-2.7-2-0.00.2-50	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1	
				1.030.9-2.7-2-0.19.0-05		МС31а
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	1		1.030.9-2.7-2-0.00.4-05	УГОЛОК	1	
АЧ	2		1.030.9-2.7-2-0.00.2-50	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1	
				1.030.9-2.7-2-0.19.0-06		МС22
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	1		1.030.9-2.7-2-0.00.4-05	УГОЛОК	1	
АЧ	2		1.030.9-2.7-2-0.00.2-64	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1	
				1.030.9-2.7-2-0.19.0-07		МС22а
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	1		1.030.9-2.7-2-0.00.4-05	УГОЛОК	1	
АЧ	2		1.030.9-2.7-2-0.00.2-64	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	1	

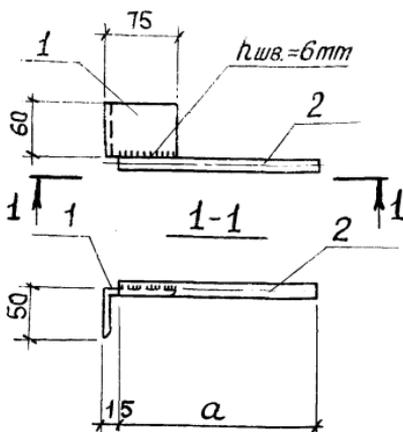
№ № подл. Подпись и дата. (Взят или не)

1.030.9-2.7-2-0.19.0

Лист

2

Рис. 1

Рис. 2 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ  
Детальное - от Рис. 1

Обозначение	Марка	Рис.	$\alpha$ мм	Масса, кг
1.030.9-2.7-2-0.19.0	МС9	1	210	0,5
-01	МС9а	2	210	0,5
-02	МС15	1	160	0,5
-03	МС15а	2	160	0,5
-04	МС31	1	120	0,4
-05	МС31а	2	120	0,4
-06	МС22	1	340	0,6
-07	МС22а	2	340	0,6

Инв. № подл. Подп. № 4 Дата Фабр. № №

Исч. отд.	Бродский	Кз	
И. контр.	Чулякова	Чз	
Тл. спец.	Коропецкий	Кз	
Рук. гр.	Чулякова	Чз	
Исполнит.	Проценко	Кз	
Проверил	Чулякова	Чз	

1.030.9-2.7-2-0.19.0 СБ

Изделие соединительное  
(МС9; МС9а; МС15; МС15а;  
МС31; МС31а; МС22; МС22а)  
Рабочий чертёж

Старая	Масса	Масштаб
Р	Ст. табл.	-
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

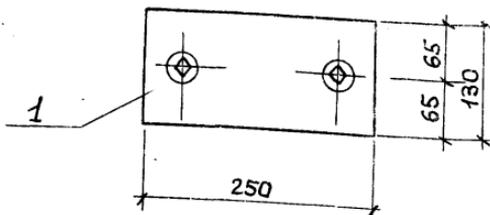
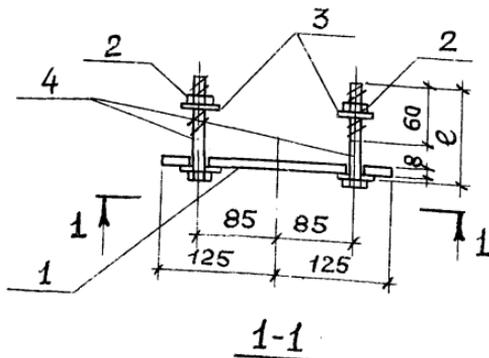
Формат	Экз	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.030.9-2.7-2-0.00.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1.030.9-2.7-2-0.20.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	1		1.030.9-2.7-2-0.00.3-12	Полоса	1	
БЧ	2			Шайба М12.5 ГОСТ 5915-70*	2	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				1.030.9-2.7-2-0.20.0		ТС 10
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	3		1.030.9-2.7-2-0.00.3-13	Полоса	2	
БЧ	4			Болт М12х90.58 ГОСТ 1798-70* С Шайбой 12.01 ГОСТ 14371-78	2	
				1.030.9-2.7-2-0.20.0-01		ТС 12
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				Шайба 12.01 ГОСТ 14371-78	2	
				Болт М12х260.58 ГОСТ 1798-70* С Шайбой 12.01 ГОСТ 14371-78	2	

Инв. № подл. Подпись и дата Взята инв. №

Нач. отд.	Бродский		
Н.контр.	Чутякова		
Тр. спец.	Коропецкий		
Рук. гр.	Чутякова		
Исполнил	Проценко		
Проверил	Чутякова		

1.030.9-2.7-2-0.20.0

Изделие соединительное  
(ТС 10; ТС 12)Листов  
Р Лист 1ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ℓ, мм	МАССА, кг
1.030.9-2.7-2-0.20.0	МС 10	90	2,6
-01	МС 12	260	2,9

ВЗЯТ НА ВЕД.

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИДЕМ. № ДИСТ.

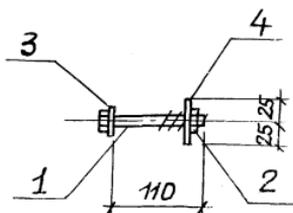
Нач. отд.	Бродский	К <sub>2</sub>	
И. контр.	Чутякова	К <sub>2</sub>	
гл. спец.	Коротецкий	К <sub>2</sub>	
Рук. гр.	Чутякова	К <sub>2</sub>	
Исполнил	Проценко	К <sub>2</sub>	
Проверил	Чутякова	К <sub>2</sub>	

1.030.9-2.7-2-0.20.0 СБ

УЗЕЛНЕ СПЕДИНТЕЛЬНОЕ  
(МС 10; МС 12).  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДЯНА	МАССА	МАШТАБ
Р	Ст. табл.	—
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



Деталь	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1			Болт М10х110.58 ГОСТ798-70*	1	
БЧ	2			Шайба М10.5. ГОСТ 5915-70*	1	
БЧ	3			Шайба 10.01. ГОСТ 11371-78	1	
АЧ	4		1.030.9-2.7-2-0.00 3-14	Полоса	1	

Всего листов

Листов в рамке

Изв. №-подл.

Илч. отд. Бродский  
 Ил. контр. Чутякова  
 Ил. спец. Коротецкий  
 Рук. гр. Чутякова  
 Исполнил Проценко  
 Проверил Чутякова

1.030.9-2.7-2-0.21.0

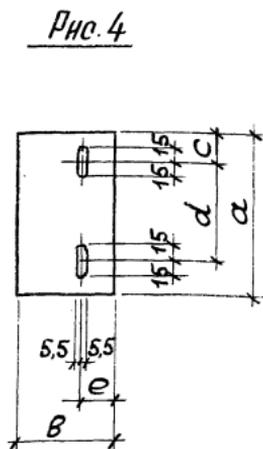
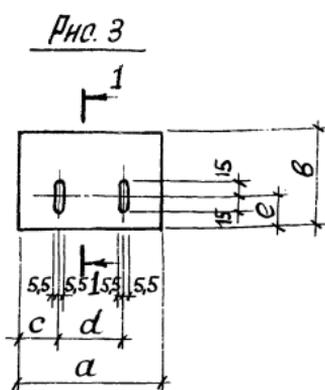
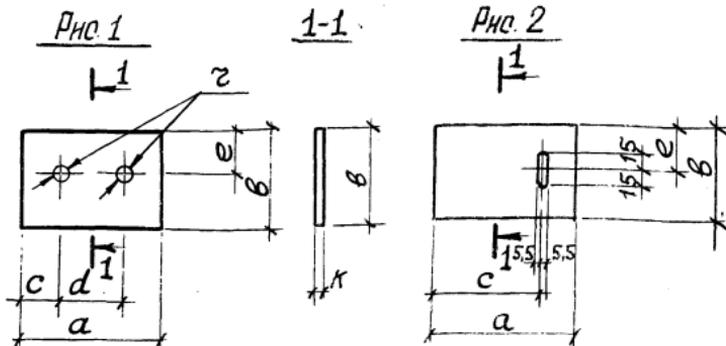
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ  
 МС 13

Стандия Масса Масштаб

Р 0,2кг 1:5

Лист Листов 1

ХАРЬКОВСКИЙ  
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



Таблицу исполнений см. на листе 2

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Науч. отд. Бродский  
Н. Кондр. Чутякова  
гл. спец. Коротецкий  
рук. гр. Чутякова  
исполнил. Проценко  
проверил. Чутякова

1.030.9-2.7-2-0.22.0

Надежные соединительное  
тс16... тс19; тс 21;  
тс23; тс25; тс53; тс68)

Стальная Металл Металл

Р Ст. -  
табл.

Лист 1 Листов 2

ГОСТ 103-76  
Полоса вст 3 кн 2 ГОСТ 535-79

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

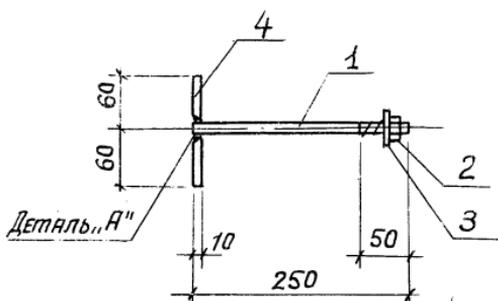
Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм						Масса, кг	
			a	b	c	d	e	z		к
1.030.9-2.7-2-0.22.0	МС 16	1	250	100	40	170	50	13	8	1,6
-01	МС 17	4	210	120	40	130	40	H		1,6
-02	МС 21	3	210	160	40	130	40			2,0
-03	МС 23		180	120	25	130	40			1,3
-04	МС 25	1	170	80	25	120	40			0,9
-05	МС 18	2	120	120	80	-	60			0,9
-06	МС 19		180	120	130	-	60			1,4
-07	МС 53	1	160	80	20	120	40			6
-08	МС 68		120	80	20	80	40		0,5	

Инв. № по док. Подпись и дата Взял. Инв. №

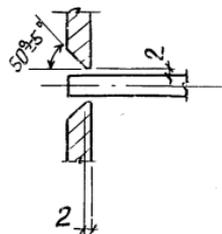
1.030.9-2.7-2-0.22.0

Лист

2



Деталь "А"  
М1:2



Шрифт	Возра	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
АЧ	1		1.030.9-2.7-2-0.00.2-48	Стержень арматурный	1	
БЧ	2			Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70*	1	
БЧ	3			Шайба 12.01. ГОСТ 11374-78	1	
АЧ	4		1.030.9-2.7-2-0.00.3-15	Полоса	1	

Нач. отд.	Бродский	К	
Н. контр.	Чутякова	Л	
Гл. спец.	Коротейкин	С	
Рук. гр.	Чутякова	С	
Исполнил	Проценко	В	
Проверил	Чутякова	С	

1.030.9-2.7-2-0.23.0

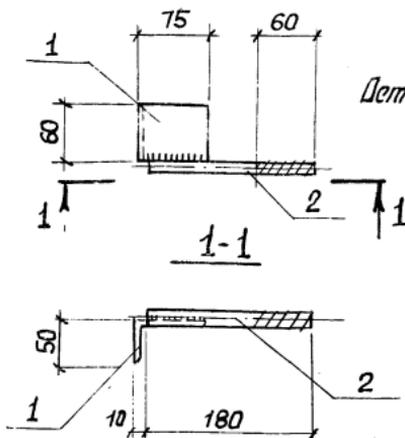
Изделие соединительное  
МС 20

Стандия	Масса	Масштаб
Р	0,8 кг	1:5
Лист	Листов 1	

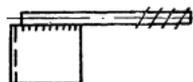
ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

1.030.9-2.7-2-0.25.0

1.030.9-2.7-2-0.25.0-01



ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ  
 Детальное - от 1.030.9-2.7-2-0.25.0



Шрифт	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ДЕТАЛИ		
ЯЧ		1	1.030.9-2.7-2-0.00.4-05	УГОЛОК	1	
ЯЧ		2	1.030.9-2.7-2-0.00.2-49	СТЕРЖЕНЬ АППАТУРНЫЙ	1	

1.030.9-2.7-2-0.24.0

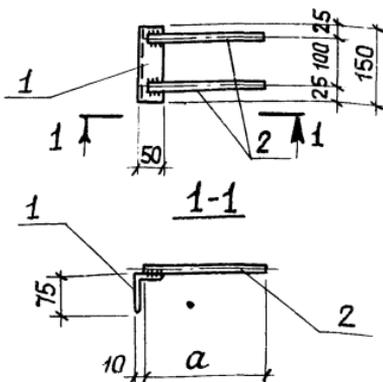
Ил. отобр.	Бродский	
Ил. контр.	Чулякова	
Ил. спец.	Лортецкий	
Рук. гр.	Чулякова	г/л
Исполнил	Проценко	г/л
Проверил	Чулякова	г/л

Название соединительное  
 (мс27; мс27а)

Стандия	Масса	Плоскость
Р	0,5 кг	1:5
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ  
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ





Обозначение	Марка	$\alpha$ , мм	Масса, кг
1.030.9-2.7-2-0.26.0	МСЭО	100	0,9
-01		160	0,9
-02		210	1,1
-03		250	1,1

Код	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	1		1.030.9-2.7-2-0.00.4-07	Уголок	1	
АЧ	2		1.030.9-2.7-2-0.00.2-51;47;46;68	Стержень арматурный	2	

Изв. № 10000  
 Подпись и дата  
 Взам. инв. №

Нач. отд. Бродский  
 И. контр. Чутякова  
 Дл. спец. Коротецкий  
 Рук. гр. Чутякова  
 Исполнил. Проценко  
 Проверил. Чутякова

1.030.9-2.7-2-0.26.0

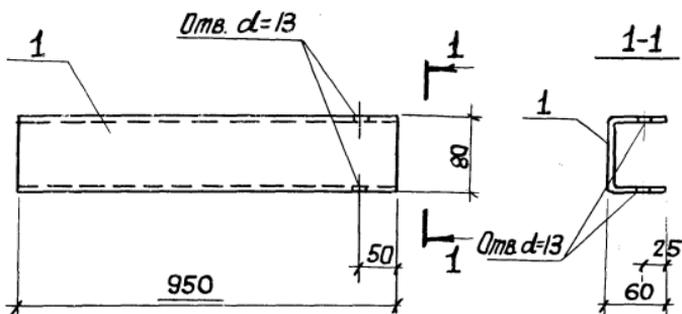
Надпись соединительное  
МСЭО

Стандия Масса Мяштыб

Р Ст. табл. —

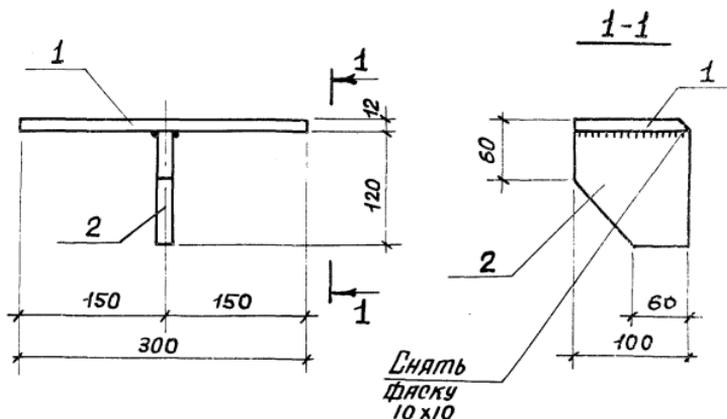
Лист Листов 1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



Идеталь	Зона	Пов.	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
				ДЕТАЛИ		
АЧ	1		1.030.9-2.7-2-0.27.0	ШВЕЛЛЕР 80x60x6 ГОСТ 8279-75* ВСТЭК П2 ГОСТ ИЧ 74-76	1	

Илч. отп.	Бродская	КЗ		1.030.9-2.7-2-0.27.0			
И. контр.	Чутова	УА		Узельне соединительное МС 32	Стандия	Масса	Масштаб
Исполн.	Дороцкий	УА			Р	80 кг	1:5
Провер.	Чутова	УА			Лист	Листов 1	
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



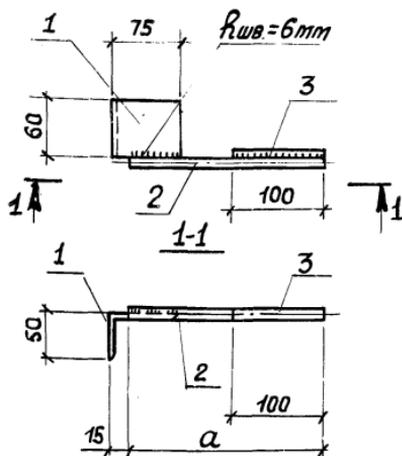
Формат	Зона	Пив.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<i>ДЕТАЛИ</i>		
А4	1		1.031.9 - 2.7-2-0.00.3-16	Полоза	1	
А4	2		1.030.9 - 2.7-2-0.00.3-17	То же	1	

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взят. инв. №	1.030.9-2.7-2-0.28.0			ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 34	Стандия	Масса	Масштаб
			Р	3,9 кг	1:5				
						Лист	Листов 1		
						ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

Нач. отд.	Бродский	Чу
Н. контр.	Чумакова	Чу
Гл. спец.	Коротецкая	Чу
Рук. гр.	Чумакова	Чу
Неполный	Проценко	Чу
Проверил	Чумакова	Чу

Формат	Шкала	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	
				<u>Документация</u>			
А4			1.030.9-2.7-2-0.00.0 Т0	Техническое описание			
А4			1.030.9-2.7-2-0.29.0 ББ	Сборочный чертеж			
				<u>Детали</u>			
А4	1.		1.030.9-2.7-2-0.00.4-05	Уголок	1		
А4	3		1.030.9-2.7-2-0.00.2-51	Стержень арматурный	1		
				<u>Переменные данные для исполнения</u>			
				1.030.9-2.7-2-0.29.0		мс 35	
				<u>Детали</u>			
А4	2		1.030.9-2.7-2-0.00.2-46	Стержень арматурный	1		
				1.030.9-2.7-2-0.29.0-01		мс 35а	
				<u>Детали</u>			
А4	2		1.030.9-2.7-2-0.00.2-46	Стержень арматурный	1		
				1.030.9-2.7-2-0.29.0-02		мс 24	
				<u>Детали</u>			
А4	2		1.030.9-2.7-2-0.00.2-64	Стержень арматурный	1		
				1.030.9-2.7-2-0.29.0-03		мс 24а	
				<u>Детали</u>			
А4	2		1.030.9-2.7-2-0.00.2-64	Стержень арматурный	1		
Илч. отд.	Бродский	Лс					
И. контр.	Чутякова	Лс		1.030.9-2.7-2-0.29.0			
Гл. констр.	Коротецкая	Лс					
Рук. гр.	Чутякова	Лс		Изделие соединительное (мс 35; мс 35а; мс 24; мс 24а)	Стандия	Лист	Листов
Исполнил	Проценко	Лс			Р		1
Проверил	Чутякова	Лс			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Рис. 1

Рис. 2 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ  
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

Обозначение	Марка	Рис.	а мм	Масса, кг
1.030.9-2.7-2-0.29.0	МС 35	1	210	0,6
-01	МС 35а	2	210	0,6
-02	МС 24	1	340	0,7
-03	МС 24а	2	340	0,7

Выпол. инв. №

Листов в деталях

Инв. № подл.

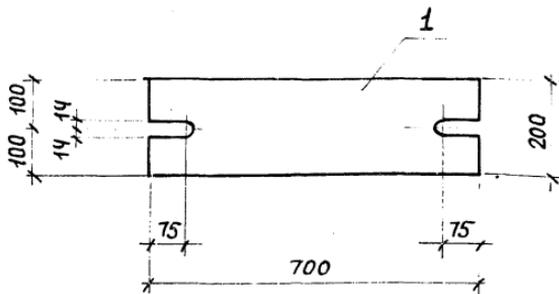
Нач. отд.	Бродский	К	
И. комп.	Чулякова	К	
Пл. спец.	Коротецкий	К	
Рук. гр.	Чулякова	К	
Металлич.	Проценко	К	
Проверил	Чулякова	К	

1.030.9-2.7-2-0.29.0 СБ

Изделие соединительное  
(МС 35; МС 35а; МС 24; МС 24а)  
Сборочный чертёж

Стандия	Масса	Листов
Р	Ст. табл.	—
Лист	Листов 1	

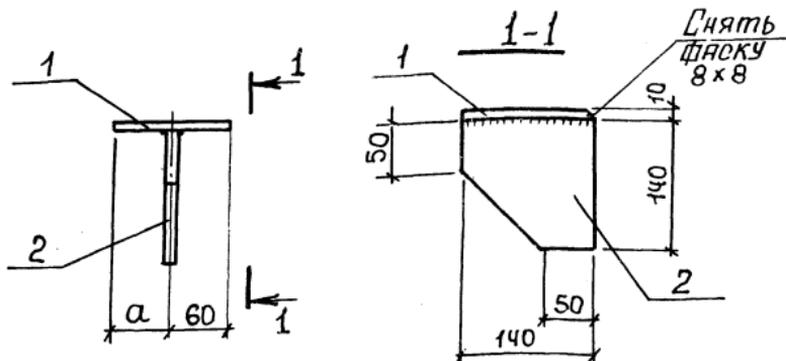
ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИНПРОЕКТ



Дорожка	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
дч		1	1.030.9-2.7-2-0.30.0	Полоса Б-20х200 ГОСТ 103-76 ВСтЗ кп2 ГОСТ 535-79	1	

Инв. № погп.	Полгисы и Дата	Взгл. инв. №	1.030.9-2.7-2-0.30.0				Стадия	Масса	Масштаб
			Изделие соединительное МСЗ8				Р	22,0 кг	1:10
							Лист	Листов 1	
							ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Нач. отд.	БРОДСКИЙ	1/5	
Н. контр.	ЧУПЯКОВА	1/5	
Гл. спец.	КОРОТЕЦКИЙ	1/5	
Рук. гр.	ЧУПЯКОВА	1/5	
Исполнил	ПРОЦЕНКО	1/5	
Проверил	ЧУПЯКОВА	1/5	



Позначение	Марка	$a$ , мм	Масса, кг
1. 030.9-2.7-2-0.31.0	ТСЧ1	60	2,8
-01	ТСЧ4	140	3,7

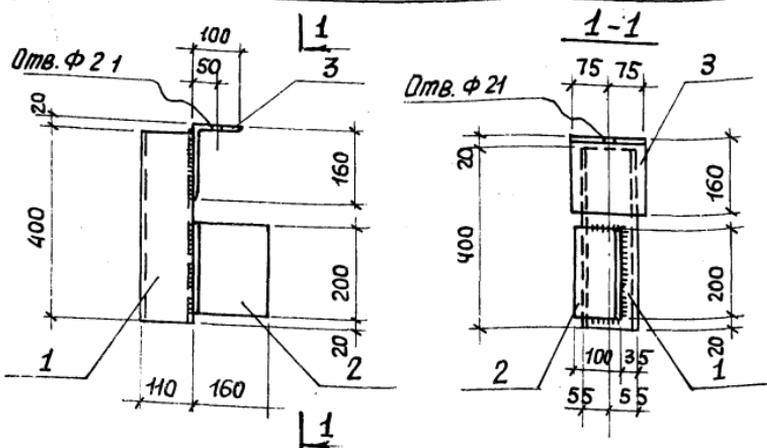
Формат	Зона	Пов.	Позначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	к	1	1.030.9-2.7-2-0.00.3-19	Полоса	1	ТСЧ1
АЧ		1	1.030.9-2.7-2-0.00.3-50	Полоса	1	ТСЧ4
АЧ		2	1.030.9-2.7-2-0.00.3-18	Полоса	1	

Инв. № табл.

Полный и дата

Инв. № табл.

Нач. отд.	Бродский				1.030.9-2.7-2-0.31.0	Старая	Масса	Масштаб
И. контр.	Чутякова					Р	ст. табл.	-
Гл. спец.	Коротецкий				Изделие соединительное (ТСЧ1; ТСЧ4).	Лист	Листов	1
Ст. инж.	Чутякова					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
Исполнит.	Проценко							
Провер.	Чутякова							



Деталь	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<b>ДЕТАЛИ</b>						
БЧ	1			ГЛ Д 10х6, С=400, ГОСТ 86639-82	1	
АЧ	2		1.030.9-2.7-2-0.00.4-11	Уголок	1	
АЧ	3		1.030.9-2.7-2-0.00.4-10	Уголок	1	

Изм. № 102

Подпись и дата

Валл. № 102

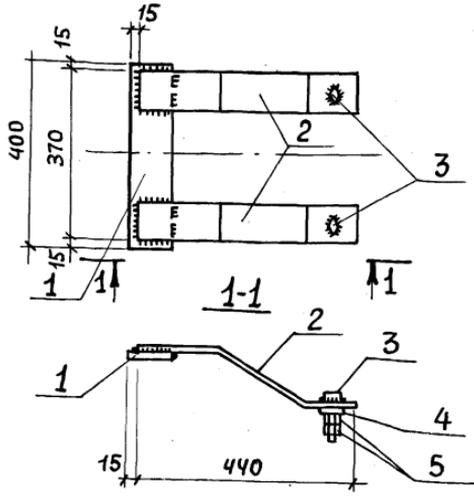
И.ч. отд.	Бродский	КЗ	
И.контр.	Чутякова	ЧЗ	
Пр. спец.	Коротецкий	КЗ	
Рук. гр.	Чутякова	ЧЗ	
Исполн.	Ляпкин	ЛЗ	
Проверил	Чутякова	ЧЗ	

1.030.9-2.7-2-0.32.0

Изделие соединительное  
мс 45

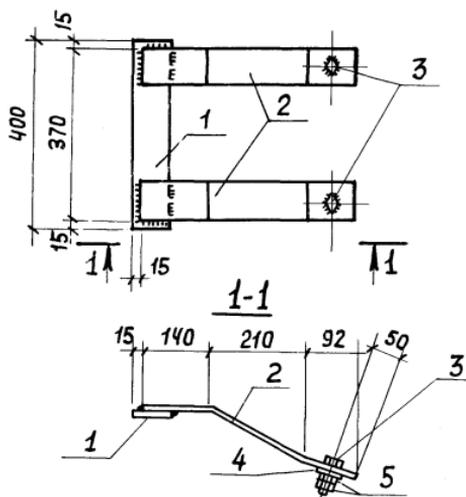
Сталь	Масса	Мягкость
Р	14.8 кг	1:10
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



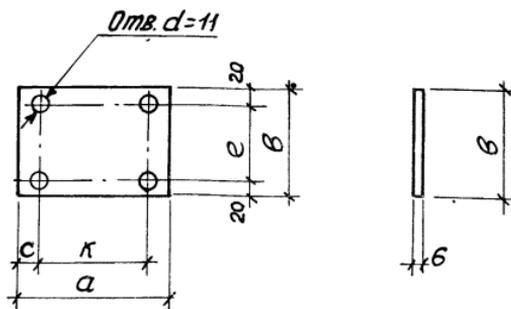
Шрифт	Этаж	Л/з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	1		1.030.9 - 2.7 - 2-0.00.3 - 20	Полоса	1	
АЧ	2		1.030.9 - 2.7 - 2-0.00.3 - 21	Полоса	2	
БЧ	3			Болт М20 x 100.58 ГОСТ 7798-70*	2	
БЧ	4			Шайба 20.01 ГОСТ 11371-78	2	
БЧ	5			Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	4	

Имя и ф.о. исполнителя	Подпись и дата	Взят. числ. м.	Имя и ф.о. исполнителя			1.030.9-2.7-2-0.33.0	Изделие соединительное МСЧ6	Стандия	Масса	Мясштаб
			Имя и ф.о. исполнителя	Подпись и дата	Взят. числ. м.			Р	8,2кг	1:10
Имя и ф.о. исполнителя	Подпись и дата	Взят. числ. м.	Имя и ф.о. исполнителя	Подпись и дата	Взят. числ. м.		Лист	Листов 1		
							ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			



Деталь Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>ДЕТАЛИ</u>					
АЧ	1	1.030.9-2.7-2-0.00.3-20	Полоса	1	
АЧ	2	1.030.9-2.7-2-0.00.3-22	Полоса	2	
БЧ	3		Болт М20 х 100, 5В ГОСТ 7798-70*	2	
БЧ	4		Шайба 20, 01 ГОСТ 11371-78	2	
БЧ	5		Гайка М20 ГОСТ 5915-70*	4	

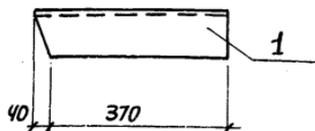
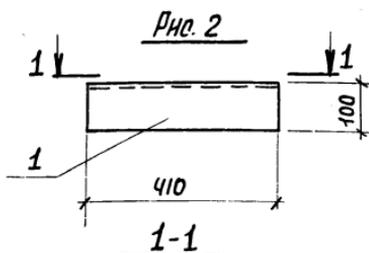
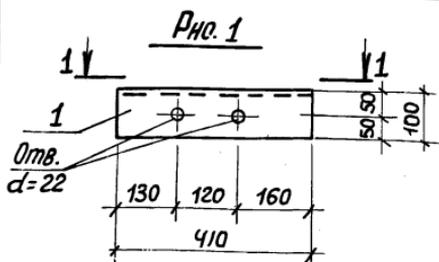
Инв. № подл.	Подпись и дата	Заят. № В.И.	И.О.Т.Д. Бродский			1.030.9-2.7-2-0.34.0	Лист	Листов 1	
			И.О.Т.Д. Чутякова				Р	8,0 кг	1:10
			И.О.Т.Д. Коротецкий				Изделие соединительное МС 47		
			И.О.Т.Д. Чутякова						
			И.О.Т.Д. Литвинова						
И.О.Т.Д. Чутякова			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ						



Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса, кг
		а	б	с	κ	е	
1.030.9-2.7-2-0.35.0	ТС52	180	140	80	80	100	1,2
-01	ТС62	120	120	20	80	80	0,7
-02	ТС63	170	120	20	130	80	1,0
-03	ТС66	160	160	20	120	120	1,2
-04	ТС67	240	120	20	200	80	1,4
-05	ТС56	300	140	80	200	100	2,0

Имя, № дог.	Подпись и дата	Взят инв. №	1.030.9-2.7-2-0.35.0			Стандия	Масяя	Масштаб
			Изделие соединительное (ТС52; ТС62; ТС63; ТС66; ТС67; ТС56)			Р	Ст. табл.	—
			Лист			Листов 1		
			Полоса			ГОСТ 103-76 ВСТЭК 2 ГОСТ 535-79		
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОСТРОЙНИИ ПРОЕКТ					

Ивч. отд. Бродский  
И. Комар Чутякова  
Дл. спец. Королецкий  
Руч. гр. Чутякова  
Исполн. Проценко  
Провед. Чутякова



Обозначение	Рис.	Марка	Масса, кг
1.030.9-2.7-2-0.36.0	1	МС 54	6,2
-01	2	МС 55	6,2

Шрифт	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Переменные данные</u>	<u>для исполнений</u>		
				1.030.9-2.7-2-0.36.0		МС 54
				<u>Детали</u>		
АЧ	1	1.030.9-2.7-2-0.36.0	Уголок 5-100x10 ГОСТ 8509-72* вместо 2 ГОСТ 535-79	410	1	
			1.030.9-2.7-2-0.36.0-01			МС 55
			<u>Детали</u>			
АЧ	1	1.030.9-2.7-2-0.36.0-01	Уголок 5-100x10 ГОСТ 8509-72* вместо 2 ГОСТ 535-79	410	1	

Имя, № табл. Подпись и дата Взял инв.

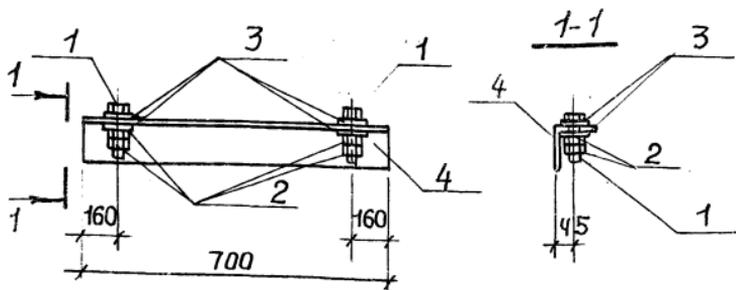
Ив. отд.	Бродский	44	
И контр.	Чутякова	45	
Дл спец.	Коропецкий	46	
Рук гр.	Чутякова	45	
Исполнил	Проценко	45	
Проверил	Чутякова	45	

1.030.9-2.7-2-0.36.0

Изделие соединительное  
(МС 54; МС 55)

Утвердил	Исполн.	Листов
Р	Ст. м.б.л.	1:10
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОСТРОЙНИИПРОЕКТ



Код	Кол.	Примеч.	Наименование	Обозначение	Мас.	Сфера
<u>ДЕТАЛИ</u>						
БЧ	1		Болт М20х80 58 ГОСТ 798-70*			
БЧ	2		Гайка М20 5 ГОСТ 5915-70*			
БЧ	3		Шайба 20 01 ГОСТ 11371-78			
АЧ	4		Уголок	1.030.9-2.7-2-0.00.4-09		

1.030.9-2.7-2-0.37.0

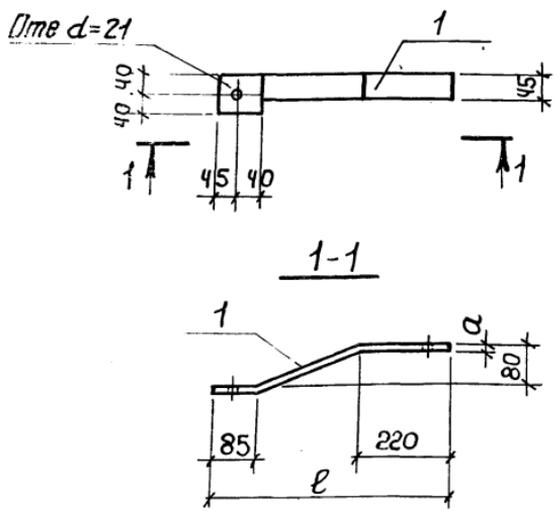
Изделие соединительное  
МС 58

Стандарт Масса Площадь

Р 8,2 кг 1,10

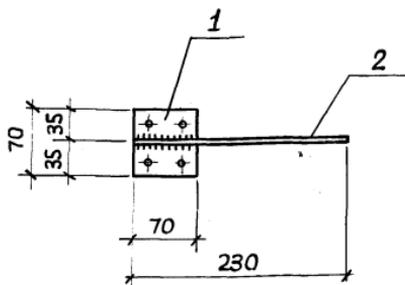
Лист Листов 1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ



Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса, кг
		l	a	
1.030.9-2.7-2-0.38.0	МС 59	530	8	1,7
-01	МС 60	580	10	1,9
-02	МС 61	630	10	2,5

Нач. отд.	Бродский	Бр		1.030.9-2.7-2-0.38.0	Старня	Мася	Масштаб
И. контр.	Чутякова	ЧК			Узелне соединительное (МС 59... МС 61)	Р	ст. табл.
Ил. спец.	Кортецкий	КК		ГОСТ 103-76 Полоса ВСтЗ кп 2 ГОСТ 535-79		Лист	Листов 1
Ст. инж.	Чутякова	ЧК			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
Исполнил	Проценко	Пр					
Провер.	Чутякова	ЧК					



Кол. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	1	1.030.9 - 2.7-2-0.00.3-44	Полоса	1	
АЧ	2	1.030.9 - 2.7-2-0.00.2-67	Стержень арматурный	1	

Инв. № подл. Подпись и дата  
 Инв. № подл. Подпись и дата

Иач. отд.	Бродский	Лев
И. контр.	Чутякова	Лев
Гл. спец.	Коротецкая	Лев
Рук. гр.	Чутякова	Лев
Исполнил	Литвинова	Лев
Проверил	Чутякова	Лев

1.030.9 - 2.7-2-0.39.0

Изделие соединительное  
МС 65

Стандия Маса Маштаб

Р 0.3кг 1:5

Лист Листов 1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			1.030.9-2.7-2-0.00.0 ТО	Техническое описание		
А4			1.030.9-2.7-2-0.40.0 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	2		1.030.9-2.7-2-0.00.4-10	Уголок	1	
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				1.030.9-2.7-2-0.40.0		МС 69
				<u>Детали</u>		
Б4	1			ГЛ Д 110x6, E-660, ГОСТ 8639-82	1	
				1.030.9-2.7-2-0.40.0-01		МС 70
				<u>Детали</u>		
Б4	1			ГЛ Д 110x6, E-740, ГОСТ 8639-82	1	

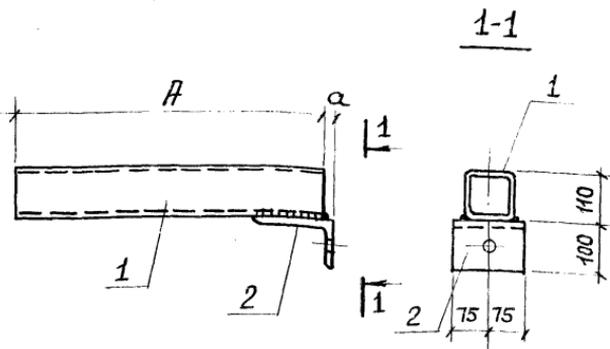
Илч. ЭЛД.	Бродский	Лс
Ил. комп.	Чутякова	Лс
Ил. спец.	Королевский	Лс
Рук. гр.	Чутякова	Лс
Исполнил	Литвинова	Лс
Проверил	Людченко	Лс

1.030.9-2.7-2-0.40.0

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ  
(МС69; МС70)

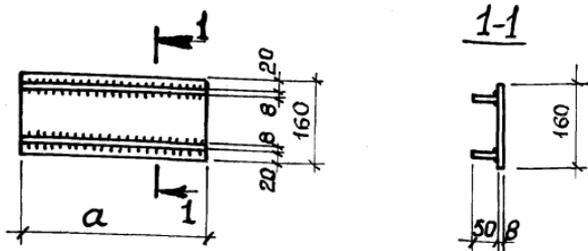
Листов	Лист	Стандия
1	Р	Р

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



Обозначение	Марка	А, мм.	а, мм	Масса, кг
1.030 9-2.7-2-0.40.0	ТС 69	660	20	15,9
-01	ТС 01	740	40	17,5

Имя и Фамилия	Подпись и дата	Всего листов №	1.030 9-2.7-2-0.40.0 СБ		
			Исполнитель	Литваннова	7/5
Имя и Фамилия	Подпись и дата	Всего листов №	Узелные соединительные (ТС 69; ТС 01) Сборочный чертеж		
			Исполнитель	Литваннова	7/5
Имя и Фамилия	Подпись и дата	Всего листов №	Стандарт		
			Исполнитель	Литваннова	7/5
Имя и Фамилия	Подпись и дата	Всего листов №	Масштаб		
			Исполнитель	Литваннова	7/5
Имя и Фамилия	Подпись и дата	Всего листов №	Лист		
			Исполнитель	Литваннова	7/5
Имя и Фамилия	Подпись и дата	Всего листов №	Листов 1		
			Исполнитель	Литваннова	7/5
Имя и Фамилия	Подпись и дата	Всего листов №	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
			Исполнитель	Литваннова	7/5



Обозначение	Марка	a мм	Масса, кг
1.030.9-2.7-2.0.41.0	М071	400	6,5
-01		350	5,7
-02		300	4,9

Нач. отд.	Бродский	
Н. контр.	Чулякова	
Л. спец.	Коротецкий	
Рук. гр.	Чулякова	
Исполнитель	Проценко	
Проверил	Чулякова	

1.030.9-2.7-2-0.41.0

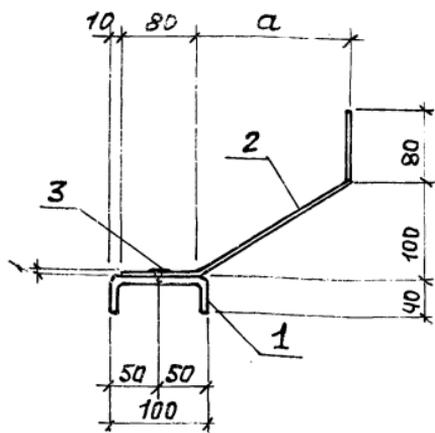
Изделие соединительное  
мет

Стандия	Масштаб	Масштаб
Р	Ст. табл.	1:10
Лист	Листов 1	

Лалова БЗх160 ГОСТ 103-76  
ВстЗ кл 2 ГОСТ 35-79ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Исполн.	Фонд	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
АЧ			1.030.9-2.7-2-0.00.0 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
АЧ			1.030.9-2.7-2-0.42.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1			ШВЕЙТЕР 100x40x3 ГОСТ 8278-75*	1	п.т
БЧ	2			САТОНАРЕЗАЮЩИЙ БОЛТ Ф6 М434-3815-70	5	на п.т.
			<u>Переменные данные для</u>	<u>исполнения</u>		
				1.030.9-2.7-2-0.42.0		т0 т2
				<u>ДЕТАЛИ.</u>		
АЧ	3		1.030.9-2.7-2-0.00.3-45	Полоса	1	п.т
				1.030.9-2.7-2-0.42.0-01		т0 т3
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	3		1.030.9-2.7-2-0.00.3-46	Полоса	1	п.т.

Исполн.	Фонд	Лист	1.030.9-2.7-2-0.42.0		
			Станд.	Лист	Листов
Исполн.	Фонд	Лист	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (т0 т2; т0 т3)		
Исполн.	Фонд	Лист	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Обозначение	Марка	$a$ , мм	Масса 1 п. т., кг
1.030.9-2.7-2-0.42.0	МСт2	70	6,2
-01	МСт3	170	6,8

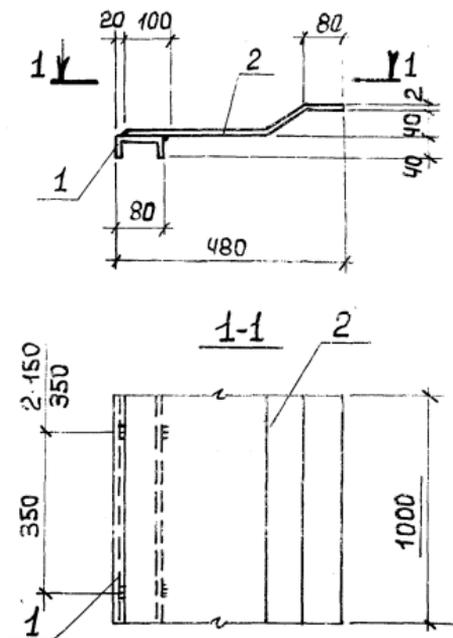
Исполн.	Бродский	ЧЗ
И.контр.	Чулякова	ЧЗ
Гл. спец.	Коротецкий	ЧЗ
Ст. инж.	Чулякова	ЧЗ
Исполн.	Проценко	ЧЗ
Проверил	Чулякова	ЧЗ

1.030.9-2.7-2-0.42.0 СБ

Узелные соединительные  
(МСт2; МСт3).  
Сборочный чертеж

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	Сп. табл.	-
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



Код	Вид	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	1			Гн Г 80x40x3 ГОСТ 8278-75	1	п.т.
АЧ	2		1.030.9-2.7-2-0.00.3-47	Полоса	1	п.т.

Взят. № 1

Лист № 1

Лист № 1

Инв. отд. Бродский Рм  
 Н. контр. Чутякова Рм  
 Гл. спец. Коротецкий Рм  
 Рук. гр. Чутякова Рм  
 Исполнил. Проценко Рм  
 Проверил. Чутякова Рм

1.030.9-2.7-2-0.43.0

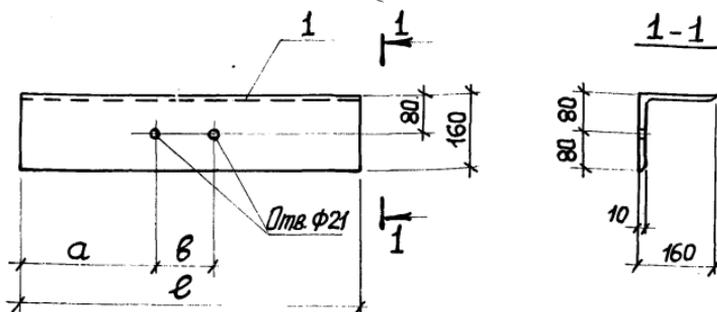
Изделие соединительное  
МСТ4

Стандия Масае Масштаб

Р 10,8 кг 1:10

Лист Листов 1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



Обозначение	Марка	Размеры, мм			Масса, кг
		a	b	e	
1.030.9-2.7-2-0.44.0	mc 75	440	120	940	23,2
-01	mc 77	560	100	1220	30,1
-02	mc 92	80	120	280	6,9 <sup>нн</sup>
-03	mc 93	300	120	720	17,8
-04	mc 94	50	640	740	18,3

Имя, и.ф.о.под. Подпись и дата

Нач. отд. Бродский  
 И.контр. Чумакова  
 Ил. спец. Куротецкий  
 Рук. гр. Чумакова  
 Испытания Фомичев  
 Проверка Чумакова

1.030.9-2.7-2-0.44.0

Изделие соединительное  
 (mc 75; mc 77; mc 92;  
 mc 93; mc 94)

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	Ст. табл.	-
Лист	Листов 1	

Углок 5-160x10 ГОСТ 8509-72  
 Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79

ХАРЬКОВСКИЙ  
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Формат	Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			1.030.9 - 2.7-2-0.000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1.030.9 - 2.7-2-0.45.0 Б5	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				1.030.9 - 2.7-2-0.45.0		МС76
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	1		1.030.9 - 2.7-2-0.00.3-38	Полоса	1	
Б4	2			Болт М20х80.58 ГОСТ 7798-70	2	
Б4	3			Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70	4	
Б4	4			Шайба 20.01 ГОСТ 1371-78	4	
				1.030.9 - 2.7-2-0.45.0-01		МС97
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	1		1.030.9-2.7-2-0.00.3- 39	Полоса	1	
Б4	2			Болт М20х80.58, ГОСТ 7798-70	2	
Б4	3			Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	4	
Б4	4			Шайба 20.01 ГОСТ 1371-78	4	
				1.030.9 - 2.7-2-0.45.0-02		МС99
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	1		1.030.9-2.7-2-0.00.3- 40	Полоса	1	
Б4	2			Болт М20х80.58 ГОСТ 7798-70	2	
Б4	3			Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	4	
Б4	4			Шайба 20.01 ГОСТ 1371-78	4	

№ п/п  
 Подпись и дата  
 Фамилия

Ивч. отд.	Бродский	Б	
И. комп.	Чумакова	Ч	
Гл. спец.	Коротецкий	К	
Рук. гр.	Чумакова	Ч	
Исполнит.	Граценко	Г	
Проверит.	Чумакова	Ч	

1.030.9 - 2.7-2-0.45.0

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ  
(МС76; МС97; М99... МС103;  
МС 106)

Листов	Лист	Листов
3	1	3

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Фирма	Экз.	Поз.	ПЪОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
				1.030.9-2.7-2-0.45.0-03		МС 100
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	1	1.030.9-2.7-2-0.00.3-41	Полоса		1	
БЧ	2		Болт М20х80.58 ГОСТ 7798-70*		2	
БЧ	3		Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*		4	
БЧ	4		Шлянба 20.01 ГОСТ 11371-78		4	
				1.030.9-2.7-2-0.45.0-04		МС 101
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	1	1.030.9-2.7-2-0.00.3-42	Полоса		1	
БЧ	2		Болт М20х80.58 ГОСТ 7798-70*		2	
БЧ	3		Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*		4	
БЧ	4		Шлянба 20.01 ГОСТ 11371-78		4	
				1.030.9-2.7-2-0.45.0-05		МС 102
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	1	1.030.9-2.7-2-0.00.3-37	Полоса		1	
БЧ	2		Болт М20х80.58 ГОСТ 7798-70*		1	
БЧ	3		Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*		2	
БЧ	4		Шлянба 20.01 ГОСТ 11371-78		2	
				1.030.9-2.7-2-0.45.0-06		МС 103
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	1	1.030.9-2.7-2-0.00.3-28	Полоса		1	
БЧ	2		Болт М20х80.58 ГОСТ 7798-70*		2	
БЧ	3		Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*		4	
БЧ	4		Шлянба 20.01 ГОСТ 11371-73		4	

Изм. № 9 от 01.01.80

Подпись и дата

Изм. № 9 от 01.01.80

1.030.9-2.7-2-0.45.0

Лист

2

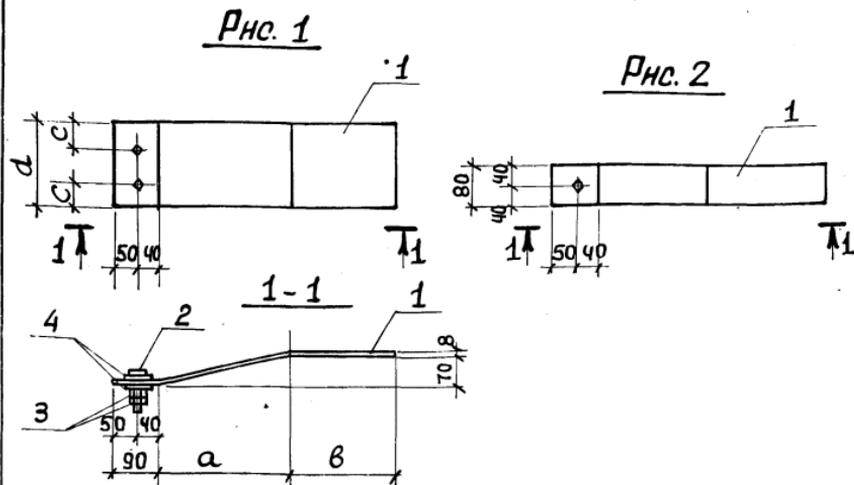
Фронталь	Эксп.	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				1 030 9-27-2-0.45 0-07		те106
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ	1		1.030 9-27-2-0.00.3-43	Полоса	1	
БЧ	2			Болт М20х80.58 ГОСТ 7798-70*	2	
БЧ	3			Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	4	
БЧ	4			Шайба 20 01. ГОСТ 11314-78	4	

1.030.9-2.7-2-0.45.0

Лист

3

№ п.п. по порядку  
Подпись и дата  
Взят № 119



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм				Масса, кг
			a	b	c	d	
1.030.9-2.7-2-0.45.0	МС 76	1	240	400	50	220	10,8
-01	МС 97		240	300	50	220	9,0
-02	МС 99		150	220	50	220	7,0
-03	МС 100		340	100	40	180	8,1
-04	МС 101		300	250	50	220	9,6
-05	МС 102	2	240	330	-	-	3,8
-06	МС 103	1	140	250	50	220	7,7
-07	МС 106	2	270	260	-	-	3,8

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Нач. отд. Бродский  
 Н. контр. Чутякова  
 Гл. спец. Коротецкий  
 Рук. гр. Чутякова  
 Исполн. Фроличев  
 Проверил Чутякова

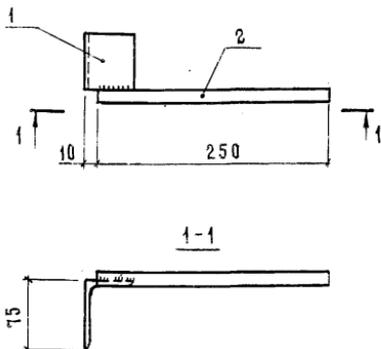
1.030.9-2.7-2-0.45.0 СБ

Изделие соединительное  
 (МС 76, МС 97,  
 МС 99... МС 103, МС 106).  
 Сборочный чертеж

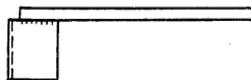
Сталь	Масса	Листов
Р	Ст. табл.	-
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ  
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Рис 1



$h_{ш} = 4 \text{ мм}$   
 $b_{ш} = 6 \text{ мм}$

Рис. 2-зеркальное отражение  
 ОСТАЛЬНОЕ см рис.1

Обозначение	Марка	Рис.
1.030.9-2.7-2-0.46.0	МСт78	1
-01	МСт8а	2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
64	1		1.030.9-2.7-2-0.46.1	<u>Детали</u> Уголок Б-75*75*5 ГОСТ 8510-72 ВСтЗкп2-1 ГОСТ 535-79 В-60	1	0,30 кг
64	2		1.030.9-2.7-2-0.46.2	φ 12AI ГОСТ 5781-82 l=250	1	0,22 кг

1.030.9-2.7-2-0.46.0

		ГДАДИЯ	МАССЯ	МАСШТАБ
Изм. в подл.	Подпись и дата	Р	0,52	
Нач. отд.	Котов	Лист	Листов	1
Гл. констр.	Цудечкис	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Н. контр.	Кузьмина			
Гл. спец.	Люхина			
Ст. инж.	Кузьмина			
Гл. спец.	Люхина			

Рис 1

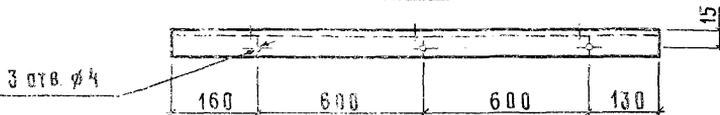
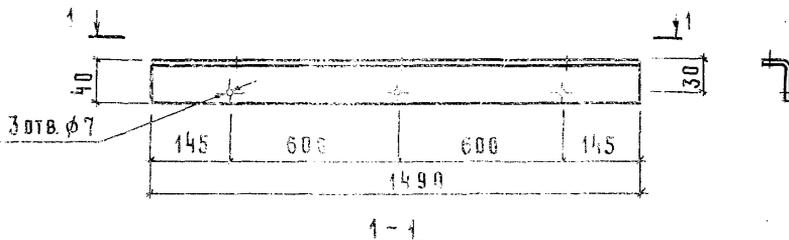


Рис. 2

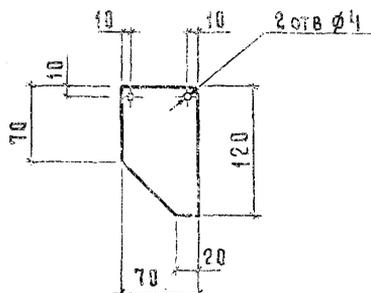
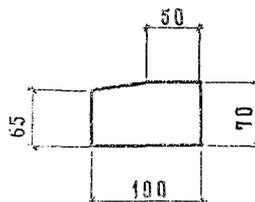


Рис. 3



Обозначение	Рис.	Марка	Профиль	Масса, кг
1.030.9-2.7-2-0.47.0	1	МС 80	Уголок 40x25x2,5 ГОСТ 19772-74 ВСтЗ кр 2 ГОСТ 11474-76	1,8
-01	2	МС 81	Палочка 6-6x70 ГОСТ 103-76	0,40
-02	3	МС 82	ВСтЗ кр 2-1 ГОСТ 535-79	0,33

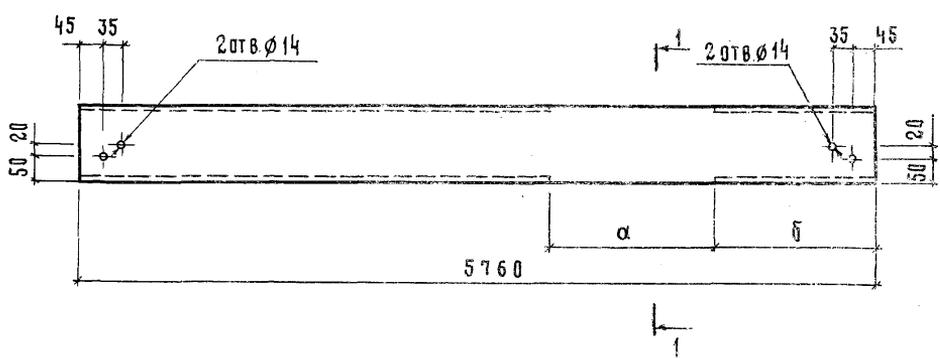
1.030.9-2.7-2-0.47.0

Изделие соединительное  
(МС 80, МС 81, МС 82)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см табл.	
Лист		Листов 1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

Изм. и подл. Подпись и дата

Изм. и подл.	Взам инв.н	
Лачота	Котов	<i>[Signature]</i>
Гл. конст.	Цудечкис	<i>[Signature]</i>
И. контр.	Кузьмина	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Люхина	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Кузьмина	<i>[Signature]</i>
Инж.	Епанешникова	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Люхина	<i>[Signature]</i>

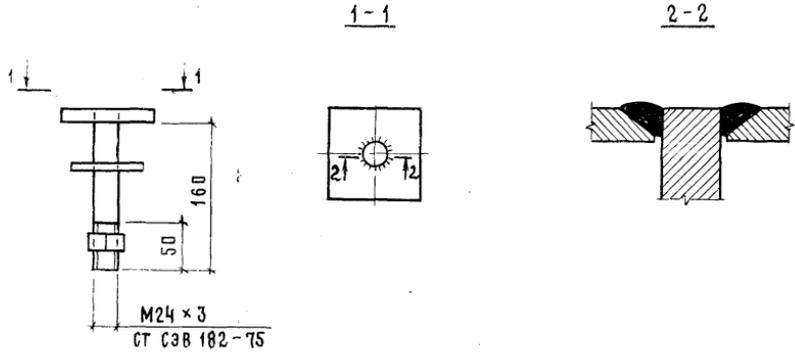


1-1 повернуто



Обозначение	Марка	Размеры, мм	
		α	δ
1.030.9-2.7-2-0.48.0	МС 83	1220	1070
-01	МС 84	1520	1370

Инв. и подл.	Подпись и дата	Взам. инв. н	1.030.9-2.7-2-0.48.0					
			Изделие соединительное (МС 83, МС 84)			Стандия	Масса	Масштаб
			Нач. отд. Котов			Р	70,8	
			Гл. конст. Щудечкис			Лист		
			Н. контр. Кузьмина			Листов 1		
Гл. спец. Люхина			Швеллер Б-14 ГОСТ 8240-72					
Инж. Епанешникова			ВСТЗ кп 2-1 ГОСТ 535-79					
Гл. спец. Люхина			ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ					



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
А4		1	1.030.9-2.7-2-0.003-48	Пластина П1	1	
А4		2	1.030.9-2.7-2-0.003-49	Пластина П2	1	
Б4		3	1.030.9-2.7-2-0.49.1	Круг $\frac{25 \text{ ГОСТ } 2590-71}{\text{ВСтЗ кп2-1 ГОСТ } 1535-79} \phi=175$	1	0,68 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4		Гайка М24 ГОСТ 5915-70	1	107,0 кг/1000 шт

1.030.9-2.7-2-0.49.0

		Изделие соединительное МС 85	Стаядя	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Котов		Р	2,3	
Гл. констр.	Цудечкис		Лист	Листов 1	
Н.контр.	Кузьмина		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Гл. спец.	Ляхина				
Ст. инж.	Кузьмина				
Гл. спец.	Ляхина				

Рис. 1

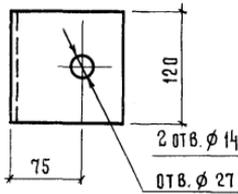


Рис. 2

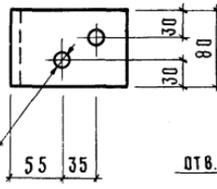
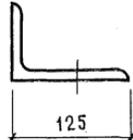
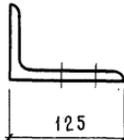
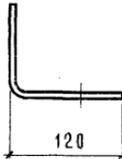
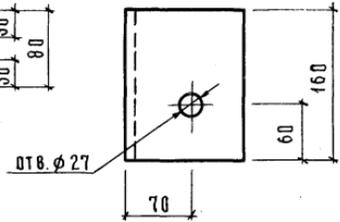


Рис. 3



Обозначение	Марка	Рис.	Профиль	Масса, кг
1.030.9-2.7-2-0.50.0	МС 79	1	Уголок $120 \times 100 \times 6$ ГОСТ 19772-74 ВСтЗ кп 2-1 ГОСТ 1474-76	1,2
-01	МС 86	2	Уголок $6-125 \times 100 \times 10$ ГОСТ 8510-72 ВСтЗ кп 2-1 ГОСТ 535-79	1,2
-02	МС 87	3	Уголок $6-125 \times 100 \times 10$ ГОСТ 8510-72 ВСтЗ кп 2-1 ГОСТ 535-79	2,5

Взам. инв.н.

Подпись и дата

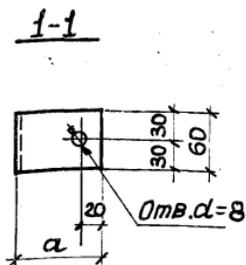
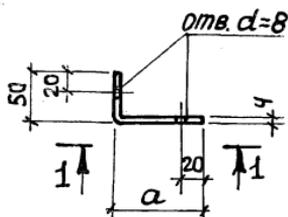
Инв.н. подл.

Нач. отд.	Котов	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	Цудечкис	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Кузьмина	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Ляхина	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Варгина	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Ляхина	<i>[Signature]</i>

1.030.9-2.7-2-0.50.0

Изделие соединительное  
(МС 79; МС 86; МС 87)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		



Обозначение	Марка	$a$ , мм	Масса, кг
1.030.9-2.7-2-0.51.0	тс90	60	0,2
-01	тс91	90	0,3

Ивч. отд.	Бродский	Ив	
И.контр.	Чумакова	Ч	
Пл. спец.	Коротецкий	К	
Ст. инж.	Чумакова	Ч	
Исполн.	Проценко	П	
Проведен	Чумакова	Ч	

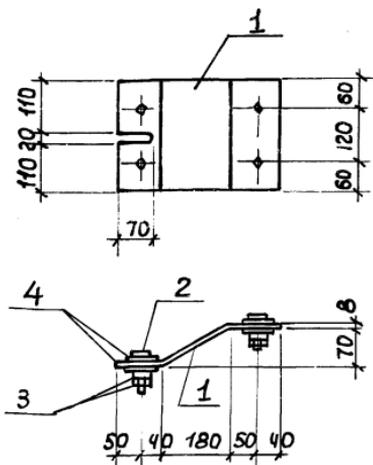
1.030.9-2.7-2-0.51.0

Изделие соединительное  
(тс90, тс91)

Стандия	Масса	Масштаб
Р	Ст. табл.	-
Лист	Листов 1	

Полоса 5-4x60 ГОСТ 103-76  
Вот 3 кл 2 ГОСТ 535-79

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ ПРОЕКТ



Штрихкод	Возраст	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		1	1.030.9-2.7-2-0.00.3-35	Полоза	1	
БЧ		2		Болт М20 х 80.58 ГОСТ 1198-70 *	4	
БЧ		3		Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70 *	8	
БЧ		4		Шайба 20.01 ГОСТ 11371-78	8	

Инв. в завод. Журналы и диаграммы  
 Инв. в завод. Журналы и диаграммы  
 Инв. в завод. Журналы и диаграммы

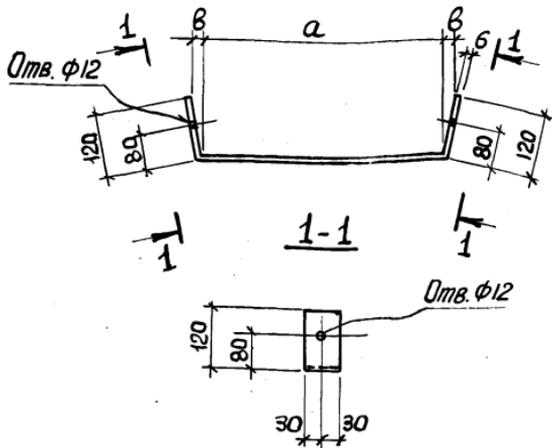
Нач. отд. Бродский	ЛС
Н. контр. Чулакова	ЛС
Пл. спец. Коротецкий	ЛС
Рук. гр. Чулакова	ЛС
Исполнит. Фотичев	ЛС
Проверил Чулакова	ЛС

**1.030.9-2.7-2-0.52.0**

**Изделие соединительное  
МС 98**

Стандия	Масса	Масштаб
<b>Р</b>	7,2 кг	1:40
Лист	Листов 1	

**ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОСТРОЙНИИ ПРОЕКТ**



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		Масса
		а	б	
1.030.9 - 2.7-2-0.53.0	МС 104	522	12	2,2
	-01 МС 105	502	14	2,1

Иск. отд.	Бродский	45	
И. контр.	Чутякова	45	
Гл. спец.	Коротецкий	45	
Рук. гр.	Чутякова	45	
Исполнил	Фогличев	45	
Проверил	Чутякова	45	

1.030.9 - 2.7-2 - 0.53.0

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ  
(МС104, МС105)

Стандия

Масса

Масштаб

Р

Ст.  
табл.

-

Лист

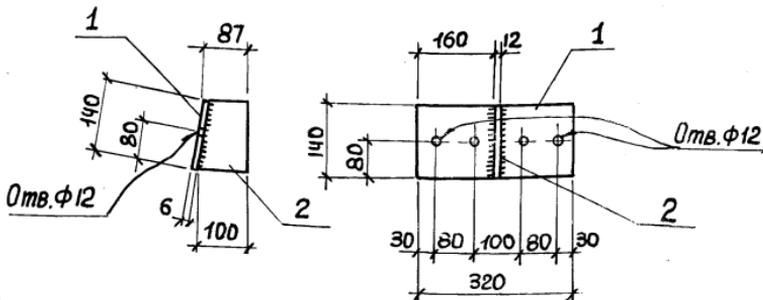
Листов 1

Полова

Б-6х60 ГОСТ103-76

ВстЗкл2 ГОСТ535-79

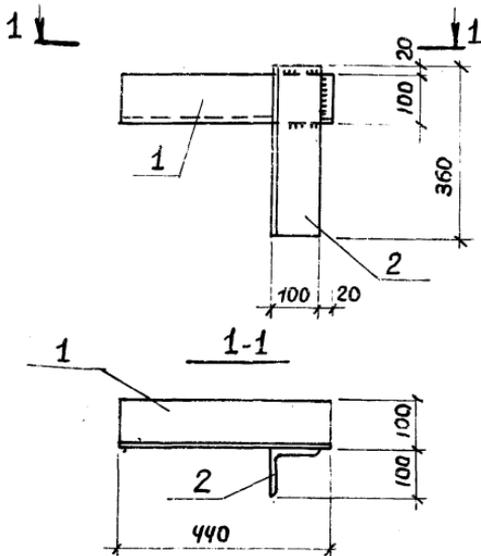
ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



Итого	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
РЧ		1	1.030.9-2.7-2-0.003-36	Полоза	1	
РЧ		2	1.030.9-2.7-2-0.003-29	Полоза	1	

Имя, и.ф.п.под.	Подпись и дата	Взросл. инициалы	Имя, и.ф.п.под.	Подпись и дата	1.030.9-2.7-2-0.54.0  Изделие соединительное ТС 107	Старая	Масса	Мешетка
			Имя, и.ф.п.под.	Подпись и дата		Р	3,3 кг	1:10
			Имя, и.ф.п.под.	Подпись и дата		Лист	Листов 1	
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ					

Имя, и.ф.п.под. *Бодеркин*  
 Имя, и.ф.п.под. *Чулякова*  
 Имя, и.ф.п.под. *Коротецкий*  
 Имя, и.ф.п.под. *Чулякова*  
 Имя, и.ф.п.под. *Шомичев*  
 Имя, и.ф.п.под. *Чулякова*



Материал	Сона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1	1.030.9-2.7-2-0.55.1		УГОЛОК Б-100x10 ГОСТ8509-72* вет 3 кл 2 ГОСТ535-79 c-440	1	6,7 кг
БЧ	2	1.030.9-2.7-2-0.55.2		УГОЛОК Б-100x10 ГОСТ8509-72* вет 3 кл 2 ГОСТ535-79 c-360	1	5,4 кг

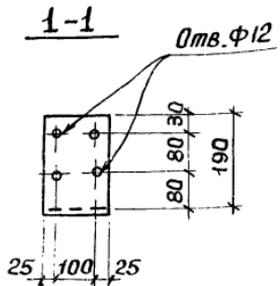
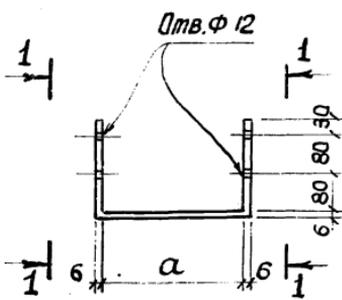
ИЗЧ. ОТА	БРОДСКИЙ	Г	
И. КОМП.	ЧУТЯКОВА	Ч	
П. КОМП.	КОРТЕЦКИЙ	К	
Р.У. ГР.	ЧУТЯКОВА	Ч	
ИСПОЛНИЛ	ПРОЦЕНКО	П	
ПРОВЕРИЛ	ЧУТЯКОВА	Ч	

1.030.9-2.7-2-0.55.0

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ  
МС 108

Стяжка	Масса	Масштаб
Р	12,1 кг	1:10
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

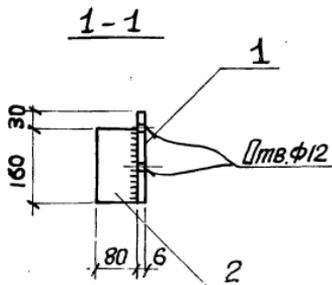
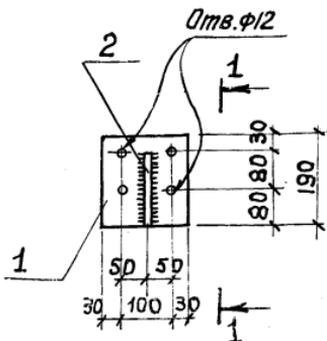


Обозначение	Марка	α, мм	Масса, кг
1.030.9 - 2.7-2-0.56.0	тс 109	552	6,6
1.030.9 - 2.7-2-0.56.0-01	тс 112	382	5,4

Инв. № подл. Подпись и дата Взят лист

Исполн. Бродский	Кв
И.контр. Чутякова	Кв
Гл. спец. Коротецкий	Кв
Рук. гр. Чутякова	Кв
Исполнил. Фомичев	Кв
Проверил. Чутякова	Кв

1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.56.0		
Изделие соединительное (тс 109, тс 112)		
Стандия	Масса	Материал
Р	ст. табл.	—
Лист	Листов 1	
Полоса Б-6х150 ГОСТ 103-76 Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
АЧ		1	1.030.9 - 2.7-2-0.003-32	Полоса	1	
АЧ		2	1.030.9 - 2.7-2-0.003-34	Полоса	1	

Имя, № погов. Подпись и дата

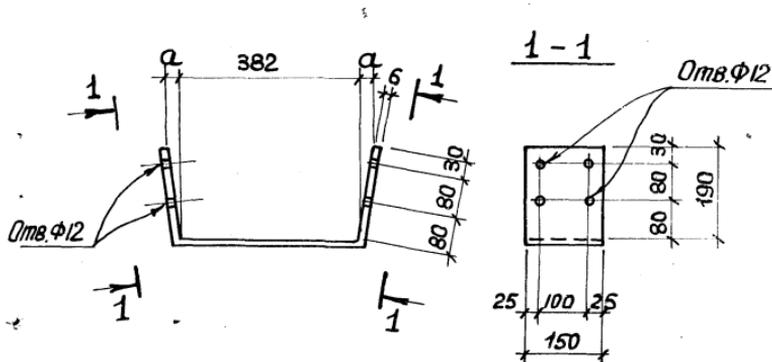
Иач. отд.	Бродский		
И. контр.	Чутякова		
Ил. спец.	Коротецкий		
Рук. гр.	Чутякова		
Исполнил	Шолинчев		
Проверил	Чутякова		

1.030.9 - 2.7-2-0.57.0

Изделие соединительное  
МС 110

Упадня	Масса	Масштаб
<b>Р</b>	2,6 кг	1:10
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОЕКТОРНИЙ ПРОЕКТ



Обозначение	Марка	Размер, мм	Масса, кг
		а	
1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.58.0	МС 111	14	5,4
1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.58.0-01	МС 113	13	5,4
1.030.9 - 2.7 - 2 - 0.58.0-02	МС 114	16	5,4

Ив. Л. Сорода. Подпись и дата. Взам. Инв. №

Исх. отд.	Бродский	Л. С.
И. контр.	Чутякова	Л. С.
Гл. спец.	Коротецкий	Л. С.
Рук. гр.	Чутякова	Л. С.
Исполнил	Фотинчев	Л. С.
Проверил	Чутякова	Л. С.

1.030.9-2.7-2-0.58.0

Изделие соединительное  
(МС 111; МС 113; МС 114)

Стандия	Масса	Листов
Р	Ст. табл.	—
Лист	Листов 1	

Логова Б-6х150 ГОСТ 103-76  
Вет 3 кл 2 ГОСТ 535-79

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИ ПРЕКТ

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

ФОРМАТ	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на исполн. 1.030.9-2.7-2-0.59.0 —										Примечание	
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
				<u>Документация</u>												
А4			1.030.9-2.7-2-0.59.0 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>												
				Швеллер Б-14 ГОСТ 8240-72 ВСтЗкп2-1ГОСТ535-79												
Б4	1		1.030.9-2.7-2-0.59.1	Ø = 950	1											11,7кг
			- 01	Ø = 1250		1										15,4кг
			- 02	Ø = 1550			1									19,1кг
			- 03	Ø = 1720				1								21,2кг
			- 04	Ø = 1850					1							22,8кг
			- 05	Ø = 1900						1						23,4кг
			- 06	Ø = 2020							1					24,9кг
			- 07	Ø = 2150								1				26,4кг
			- 08	Ø = 2440									1			30,0кг
			- 09	Ø = 2740										1		33,7кг
А4	2		1.030.9-2.7-2-0.60.0	Фасонка Ф1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
А4	3		- 01	Фасонка Ф2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	

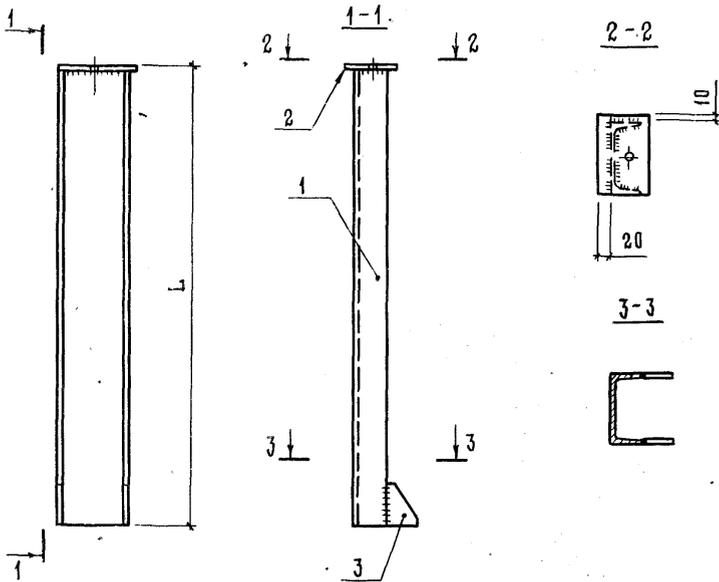
Нач. отд.	Котов	<i>Котов</i>
Гл. констр.	Цудечкис	<i>Цудечкис</i>
Н. контр.	Кузьмина	<i>Кузьмина</i>
Гл. спец.	Люхина	<i>Люхина</i>
Ст. инж.	Варгина	<i>Варгина</i>
Гл. спец.	Люхина	<i>Люхина</i>

1.030.9-2.7-2-0.59.0

НАСАДКА СТАЛЬНАЯ  
(Н1... Н10)

Стация	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



Обозначение	МАРКА	Л, мм	МАССА, кг
1.030.9-27-2-059.0	Н1	960	13,5
-01	Н2	1260	17,2
-02	Н3	1560	20,9
-03	Н4	1730	23,0
-04	Н5	1860	24,6
-05	Н6	1910	25,2
-06	Н7	2030	26,7
-07	Н8	2160	28,2
-08	Н9	2450	31,8
-09	Н10	2750	35,5

1.030.9-27-2-059.0.С6

НАСАДКА СТАЛЬНАЯ  
(Н1...Н10)  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ.ТАБЛ.	
Лист	Листов 1	

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

ИВ.М.ПОДП.	Подпись и дата		Взам. инв. №
	Нач.отд.	Котов	
ИВ.М.ПОДП.	Гл.констр.	Цудечкис	Взам. инв. №
	Н.контр.	Кузьмина	
ИВ.М.ПОДП.	Гл.спец.	Люхина	Взам. инв. №
	Ст.инж.	Варгина	
ИВ.М.ПОДП.	Гл.спец.	Люхина	Взам. инв. №

Рис 1

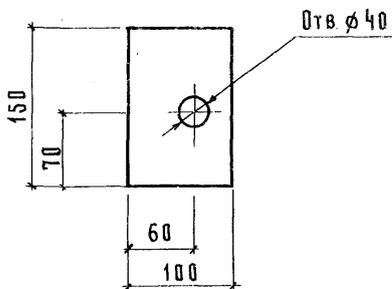
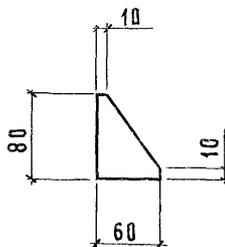


Рис 2



Обозначение	Марка	Рис.	Профиль	Длина мм	Масса, кг
1.030.9-2.7-2-0.60.0	Ф1	1	Б-10×100	150	1,2
-01	Ф2	2	Б-8×60	80	0,30

Инв. н. подл.	Подпись и дата	Взам. инв. н.	1.030.9-2.7-2-0.60.0				
			фасонка Ф				
Инв. н. подл.	Подпись и дата	Взам. инв. н.	Нач. отд.	Котов	<i>[Signature]</i>		
			Гл. конст.	Цудечкис	<i>[Signature]</i>		
			Н. контр.	Кузьмина	<i>[Signature]</i>		
			Гл. спец.	Люхина	<i>[Signature]</i>		
			Инж.	Епанешникова	<i>[Signature]</i>		
Гл. спец.	Люхина	<i>[Signature]</i>	Полоса	ГОСТ 103-76 ВСтЗ кп2-1 ГОСТ 535-79	Стандия Р	Масса см. табл.	Масштаб Листов 1
			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ				

Рис. 1

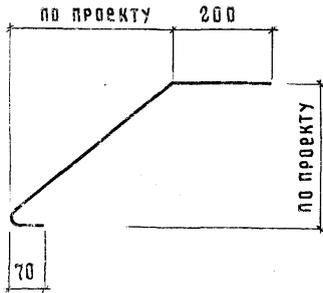
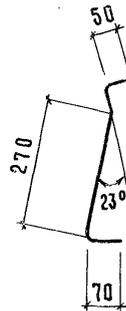


Рис. 2



на 1 п.м

Обозначение	Рис.	Марка изделия	Ширина развертки мм	Масса кг
1030.9-27-2-0.61.0	1	Фс 1	по проекту	по проекту
	2	Фс 2	450	2,8

Взам инв.н					1030.9-27-2-0.61.0		
					фасанный элемент (Фс1; Фс2)		
Подпись и дата	Нач.отд.	Котов	<i>[Signature]</i>	Стадия	Масса	Масштаб	
	Гл.конст.	Цудечкис	<i>[Signature]</i>	Р	см.табл.		
Инв.н подл.	И.контр.	Кузьмина	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов 1		
	Гл.спец.	Люхина	<i>[Signature]</i>	ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			
	Ст.инж.	Кузьмина	<i>[Signature]</i>				
	Ст.инж.	Матвеева	<i>[Signature]</i>				
	Гл.спец.	Люхина	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов 1		
				Лист 5-08 ГОСТ 19903-74*			
				ацин. МСТЭ кп 1 ГОСТ 14918-80			

Инв. N подл.	Подпись и дата	взят. инв. N

Формат	Зонт	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-062.0								Примечание	
					-	01	02	03						
				<u>Документация</u>										
			1.030.9-2.7-2-000.0ТО	Техническое описание	X	X	X	X						
А4			1.030.9-2.7-2-062.0СБ	Оборочный чертеж	X	X	X	X						
				<u>Детали</u>										
А4	1		1.030.9-2.7-2-062.0	Полоса - 180x10 ГОСТ 103-76 $r=570$	1									8,1 кг
			-01	$r=540$		1								7,6 кг
			-02	$r=510$			1							7,2 кг
			-03	$r=480$				1						6,8 кг
А4	2		1.030.9-2.7-2-062.0	Уголок 4110x70x8 ГОСТ 8510-72* $r=100$	2	2	2	2						2,2 кг
				<u>Стандартные изделия</u>										
		3		Болт М20x75,58 ГОСТ 7798-70*	4	4	4	4						
		4		Гайка М20,5 ГОСТ 5915-70*	4	4	4	4						
		5		Шайба 20,01,05 ГОСТ 11371-68*	6	6	6	6						
		6		Шайба 20,01,05 ГОСТ 10906-66*	2	2	2	2						
				Наплавленный металл 2%	0,2	0,2	0,2	0,2						кг

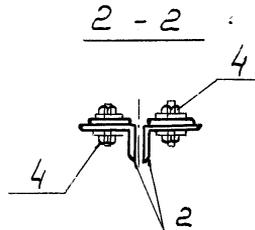
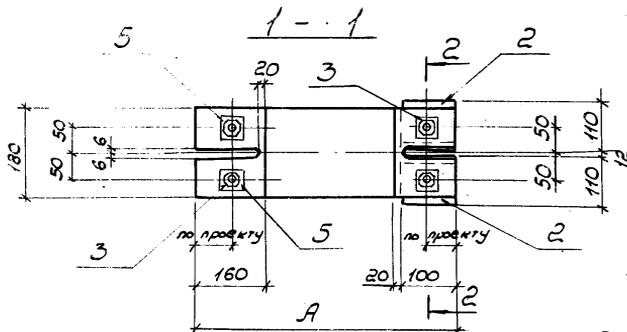
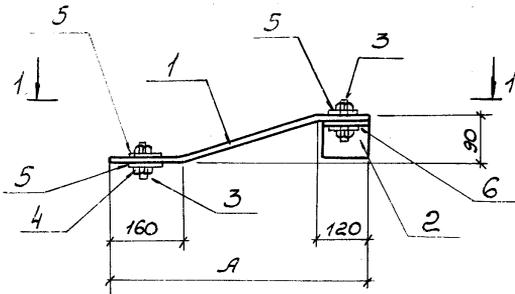
20134-09 139

Нач. отд.	Светличный	<del>И</del>	Иог.И.
Гл. спец.	Капитульский	И	
Рук. гр.	Корчунский	И	
Исполн.	Фельдман	И	
Исполн.	Балакирева	И	
Провер.	Корчунский	И	
Н. контр.	Капитульский	И	

1.030.9-2.7-2-062.0

Изделие соединительное  
МС 115

Стация	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОЕСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Обозначение	Марка	А, мм	масса, кг
1.030.9-2.7-2-062.0	МСт15	560	10,3
-01		530	9,8
-02		500	9,4
-03		470	9,0

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Нач. отд.	Светличный	<i>[Signature]</i>	И.И.И.
Гл. спец.	Капитальский	<i>[Signature]</i>	
Вук. зр.	Корсунский	<i>[Signature]</i>	
Исполн.	Фельдман	<i>[Signature]</i>	
Провер.	Баладжирева	<i>[Signature]</i>	
Н. контр.	Корсунский	<i>[Signature]</i>	
	Капитальский	<i>[Signature]</i>	

1.030.9-2.7-2-062.0 СБ

Изделие соединительное  
МСт15.

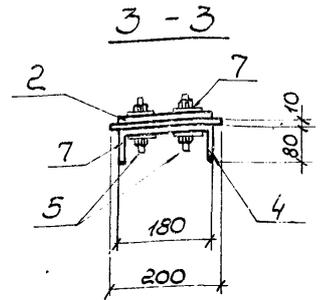
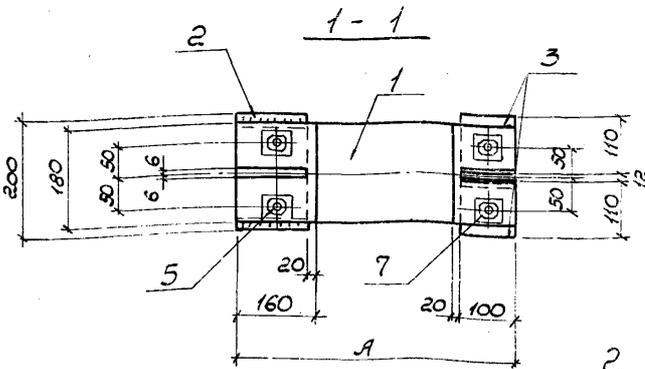
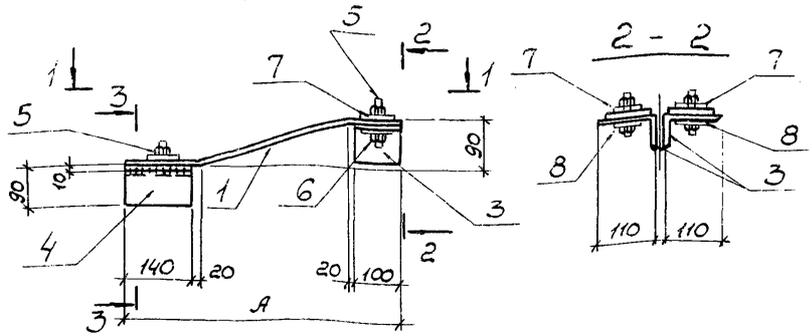
Сборочный чертеж

Сталь марки ВСтЗкп2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:10
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

ИИ 69-141

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.63.0						Примечание
					-	01	02	03			
				<u>Документация</u>							
			1.030.9-2.7-2-0.00.010	Техническое описание	X	X	X	X			
A4			1.030.9-2.7-2-0.63.0СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X			
				<u>Детали</u>							
A4	1		1.030.9-2.7-2-0.63.0	Полоса - 180x10 ГОСТ 103-76      ρ=570	1						8,1 кг
			-01	ρ=540		1					7,6 кг
			-02	ρ=510			1				7,2 кг
			-03	ρ=470				1			6,8 кг
A4	2		1.030.9-2.7-2-0.63.0	Полоса - 140x10      ρ=200	1	1	1	1			2,2 кг
A4	3		1.030.9-2.7-2-0.63.0	Уголок L 110x70x8      ρ=100 ГОСТ 8510-72*	2	2	2	2			2,2 кг
A4	4		1.030.9-2.7-2-0.63.0	Гнутый швеллер L 180x80x5      ρ=140 ГОСТ 8278-83	1	1	1	1			1,9 кг
				<u>Стандартные изделия</u>							
		5		Болт М20x75,58 ГОСТ 7798-70*	4	4	4	4			
		6		Гайка М20,5 ГОСТ 5915-70*	4	4	4	4			
		7		Шайба 20,01,05      ГОСТ 11371-68* ГОСТ 10906-66*	6	6	6	6			
		8			2	2	2	2			
				Наплавленный металл 2%	0,3	0,3	0,3	0,3			кг
				Исх. отд. Светлицкий	1.030.9-2.7-2-0.63.0						
				Гл. спец. Капитульский							
				Рук. гр. Корчинский	Изделие соединительное МС 116						Стадия
				Исполн. Фельдман							Р
				Исполн. Балажирева	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ						Лист
				Провер. Корчинский							1
				Н.комтр. Капитульский							Листов



Обозначение	Марка	А, мм	масса, кг
1.030.9-2.7-2-0.63.0		560	14,4
-01	МС 116	530	13,9
-02		500	13,5
-03		470	13,1

Инв. N подл. Подпись и дата  
 Изм. инв. N

Нач. отд. Светличный  
 Гл. спец. Капитальский  
 Рук. гр. Карсунский  
 Исполн. Фельдман  
 Исполн. Балакирева  
 Провер. Карсунский  
 Н. контр. Капитальский

1.030.9-2.7-2-0.63.0СБ

Узелое соединительное  
 МС 116.  
 Сборочный чертёж

Стадия	масса	масштаб
Р	ст. табл.	1:10
Лист	Листов 1	

Сталь марки ВСтЗкп2

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

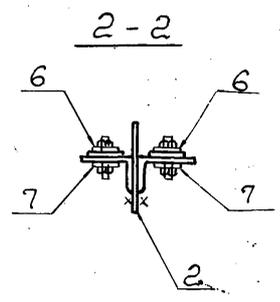
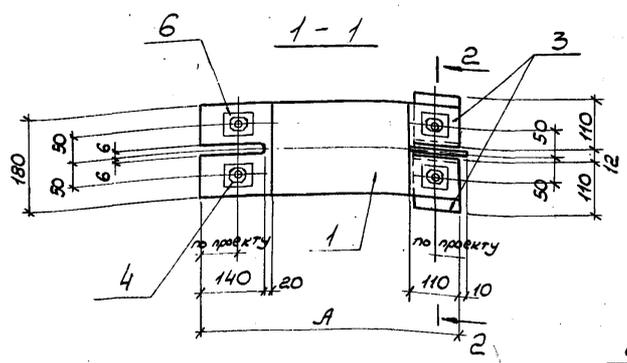
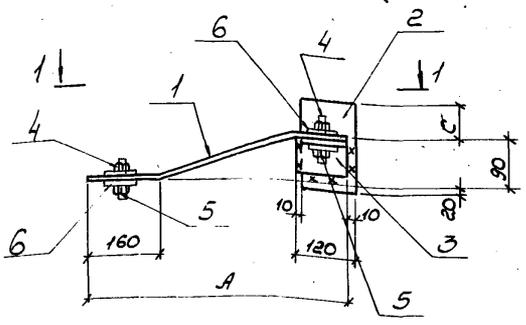
Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кв. на исполнение 1.030.9-2.7-2-064.0						Примечание
					-	01	02	03			
				<u>Документация</u>							
			1.030.9-2.7-2-0.00.0ТО	Техническое описание	X	X	X	X			
А4			1.030.9-2.7-2-064.0СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X			
				<u>Детали</u>							
А4	1		1.030.9-2.7-2-064.0	Полоса - 180x10 гост 103-76 $\rho=570$	1						8,1 кг
			01	$\rho=540$		1					7,6 кг
			02	$\rho=510$			1				7,2 кг
			03	$\rho=470$				1			6,8 кг
А4	2		1.030.9-2.7-2-064.0	Полоса - 110x10 $\rho=100 \div 170$	1	1	1	1			1,5 кг
А4	3		1.030.9-2.7-2-064.0	Уголок L140x70x8 гост 6510-72* $\rho=100$	2	2	2	2			2,2 кг
				<u>Стандартные изделия</u>							
			4	Болт М20x 75.58 гост 7798-70*	4	4	4	4			
			5	Гайка М20.5 гост 5915-70*	4	4	4	4			
			6	Шайба 2001.05 гост 11371-68*	6	6	6	6			
			7	гост 10908-66*	2	2	2	2			
				Наплавленный металл 2%	0,2	0,2	0,2	0,2			кг

Изд. отд.	Светличный	✓	Кос. 13
Гл. спец.	Капитальский	✓	
Рук. зр.	Корсунский	✓	
Исполн.	Фельдман	✓	
Исполн.	Балакирева	✓	
Пробер.	Корсунский	✓	
Н. КОНТР	Капитальский	✓	

1.030.9-2.7-2-064.0

Изделие соединительное  
МС 117

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМ СТРОИНИИПРОЕКТ		



Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса, кг
		A	C	
1.030.9-2.7-2-064.0	МСН7	560	по проекту	11,8
-01		530		11,3
-02		500		10,9
-03		470		10,5

Ш.В.И.Лодж. Лоджик и Звота  
 В.В.И.В.И.Н

Исх. отд.	Светличный		15.06.
Гл. спец.	Капитульский	ВМ	
Рук. зр.	Корсунский	МВ	
Исполн.	Фельдман	ВМ	
Исполн.	Балакирева	ВМ	
Провер.	Корсунский	МВ	
Н. контр.	Капитульский	ВМ	

1.030.9-2.7-2-064.0СБ

Изделие соединительное  
МСН7.  
Сборочный чертеж

Сталь	Масса	Масштаб
Р	ст. табл.	1:10
Лист		Листов 1

Сталь марки ВСтЗкп2

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

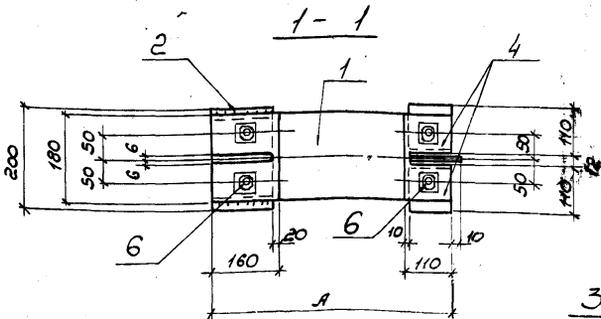
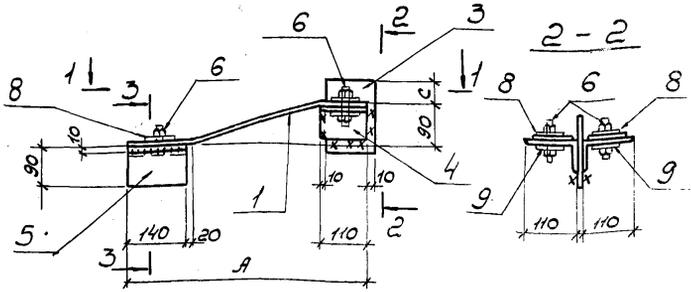
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.65.0					Примечание
					-	01	02	03		
				<u>Документация</u>						
			1.030.9-2.7-2-0.00.070	Техническое описание	X	X	X	X		
А4			1.030.9-2.7-2-0.65.0СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X		
				<u>Детали</u>						
А4	1	1.030.9-2.7-2-0.65.0	Полоса - 180x10 гост 103-76	с=570	1					8,1 кг
			-01	с=540		1				7,6 кг
			-02	с=510			1			7,2 кг
			-03	с=470				1		6,8 кг
А4	2	1.030.9-2.7-2-0.65.0	Полоса - 140x10	с=200	1	1	1	1		2,2 кг
А4	3	1.030.9-2.7-2-0.65.0	Полоса - 110x10	с=100÷170	1	1	1	1		1,5 кг
А4	4	1.030.9-2.7-2-0.65.0	Уголок L110x70x8 гост 8510-72*	с=100	2	2	2	2		2,2 кг
А4	5	1.030.9-2.7-2-0.65.0	Гнутый швеллер 180x80x5 гост 8278-83	с=140	1	1	1	1		1,9 кг
				<u>Стандартные изделия</u>						
		6		Болт М20x75.5В гост 7798-70*	4	4	4	4		
		7		Гайка М20.5 гост 5915-70*	4	4	4	4		
		8								
		9		Шайба 20,01,05 гост 11371-68*	6	6	6	6		
				Шайба 20,01,05 гост 10906-66*	2	2	2	2		
				Наплавленный металл 2%	0,3	0,3	0,3	0,3		кг

нач. отд.	Светлицкий		11.06.83
гл. спец.	Капитульский		
рук. гр.	Корсунский		
исполн.	Фельдман		
исполн	Балакирева		
провер.	Корсунский		
н. контр.	Капитульский		

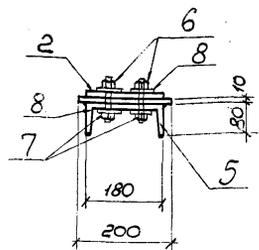
1.030.9-2.7-2-0.65.0

Изделие соединительное  
МС 118

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		



3-3



Обозначение	Марка	Размер, мм		Масса, кг
		А	С	
1.030-2.7-2-065.0	МСНВ	560	по проекту	15,9
-01		530		15,4
-02		500		15,0
-03		470		14,6

Инв. N подл. Подпись и дата

Нач. отд.	Свед. личн.	Подпись	Дата
Гл. спец.	Капитальский	<i>[Signature]</i>	2.06.83
рук. зр	Карсунский	<i>[Signature]</i>	
Исполн.	Фельдман	<i>[Signature]</i>	
Провер.	Балакирева	<i>[Signature]</i>	
Н. контр.	Капитальский	<i>[Signature]</i>	

1.030.9-2.7-2-065.0 СБ

Изделие соединительное МСНВ. Сборочный чертеж Сталь марки ВСтЗк12	Стадия	Масса	Масштаб
	P	ст. табл.	1:10
	Лист	Листов 1	
	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.66.0-							Примечание
					-	01	02					
				<u>Документация</u>								
			1.030.9-2.7-2-0.00.070	Техническое описание	X	X	X					
Я4			1.030.9-2.7-2-0.66.0СБ	Сборочный чертеж	X	X	X					
				<u>Детали</u>								
Я4	1		1.030.9-2.7-2-0.66.0	Полоса - 180x10 Гост 103-76	Р=420	1						6,0 кг
			01		Р=400		1					5,7 кг
			02		Р=380			1				5,4 кг
Я4	2		1.030.9-2.7-2-0.66.0	Уголок L100x10 Гост 8509-72*	Р=240	2	2	2				7,4 кг

Нач. отд.	Светличный	<i>[Signature]</i>	1.030.9-2.7-2-0.66.0
Инспек.	Капитульский	<i>[Signature]</i>	
Рук. зр.	Корсунский	<i>[Signature]</i>	
Исполн.	Фельдман	<i>[Signature]</i>	
Провер.	Корсунский	<i>[Signature]</i>	
Н. контр.	Капитульский	<i>[Signature]</i>	

1.030.9-2.7-2-0.66.0

Изделие соединительное  
тс119

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМ СТРОЙНИИПРОЕКТ

Имб. и подл.	Подпись и дата	взят. имб. и

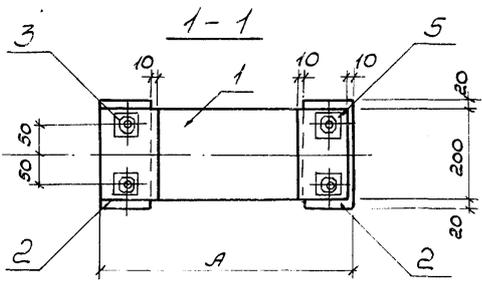
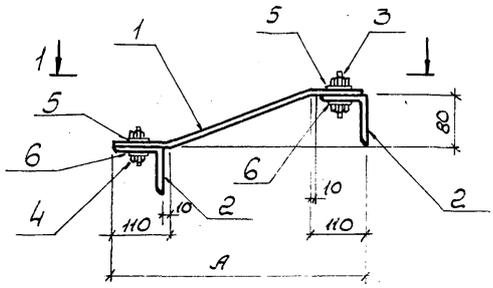
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Квал. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.66.0-						Примечание
					-	01	02				
				Стандартные изделия							
		3		Болт М20×75.58 ГОСТ 7798-70*							
		4		Гайка М 20.5 ГОСТ 5915-70*							
		5		Шайба 20.01.05 ГОСТ 11371-68*							
		6		Шайба 20.01.05 ГОСТ 10906-66*							
				Наплавленный металл 2%	0,3	0,3	0,3				кг

1.030.9-2.7-2-0.66.0

Лист

2

147



Обозначение	Марка	А, мм	масса кг
1.030.9-2.7-2-0.66. 0		460	13,4
-01	МС119	380	13,1
-02		360	12,8

Шиб. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

нач. отд.	Светлицынский	<i>[Signature]</i>	10.06.13
гл. спец.	Капитальский	<i>[Signature]</i>	
рук. гр.	Корсунский	<i>[Signature]</i>	
исполн.	Балакирева	<i>[Signature]</i>	
Провер.	Фельдман	<i>[Signature]</i>	
Н.контр.	Корсунский	<i>[Signature]</i>	
	Капитальский	<i>[Signature]</i>	

1.030.9- 2.7-2-0.66. 0 СБ		
Узледе соединительное МС119.		
Сборочный чертеж		
Стадия	Масштаб	Масштаб
Р	ст. табл.	1:10
Лист	Листов 1	
Сталь марки ВСтЗ.кп2		
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

Имв.н подл.	Подпись и дата	Взят.имв.н

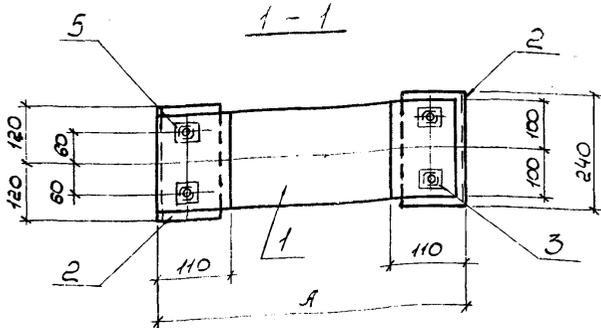
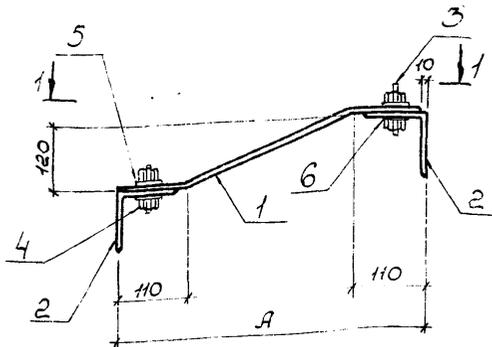
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.67.0-								Примечание	
					-	01	02	03						
				<u>Документация</u>										
			1.030.9-2.7-2-0.00.0Т0	Техническое описание	X	X	X	X						
А4			1.030.9-2.7-2-067.0СВ	Сборочный чертеж	X	X	X	X						
				<u>Детали</u>										
А4	1		1.030.9-2.7-2-067.0	Полоса - 200 x 10 ГОСТ 103-76      l=400	1									6,3 кг
			-01	l=390		1								6,2 кг
			-02	l=370			1							5,8 кг
			-03	l=360				1						5,7 кг
А4	2		1.030.9-2.7-2-067.0	Уголок L 125 x 10 ГОСТ 8309-72*      l=240	2	2	2	2						9,2 кг

нач. отд.	Светличный	-22	Гос. №	1.030.9-2.7-2-0.67.0			
гл. спец.	Капитальский	В					
рук. гр.	Корсунский	В					
исполн.	Балакирева	В					
провер.	Корсунский	В					
н. контр.	Капитальский	В					
				Изделие соединительное	Стация	Лист	Листов
				МС 120	Р	1	2
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взят. инв. №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.67.0-							Примечание	
					-	01	02	03					
				Стандартные изделия									
				Болт М20 × 75.58 ГОСТ 7798-70*									
				Гайка М 20.5 ГОСТ 5915-70*									
				Шайба 20.01.05 ГОСТ 11371-68*									
				Шайба 20.01.06 ГОСТ 10906-66*									
				Наплавленный металл 2%	0,3	0,3	0,3	0,3					кг

2024-09 151



Обозначение	Марка	А, мм	масса, кг
1.030.9-2.7-2-0.67. 0	МС120	370	15,5
-01		350	15,4
-02		330	15,0
-03		310	14,9

Шиб.Н.подл. Подпись и дата. Взят.инв.В.Н

Исп. отд.	Свешниковый	К.с.м. 13
Гл. слес.	Капитальский	
Руч. гр.	Корсунский	
Исполн.	Блажкерева	
Провер.	Корсунский	
Исполн.	Фельдман	
Н. контр.	Капитальский	

1.030.9-2.7-2-0.67.0СБ

Узелье соединительное  
МС120.

Сборочный чертеж

Сталь марки ВСтЗсп2

Стадия	Масса	масштаб
Р	ст. табл.	1:10
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМ СТРОИНИИПРОЕКТ		

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взят. инв. N

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кал. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.68.0-						Примечание	
					-	01	02	03	04			
				<u>Документация</u>								
			1.030.9-2.7-2-0.00.0ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X			
A4			1.030.9-2.7-2-0.68.0СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X			
				<u>Детали</u>								
A4	1		1.030.9-2.7-2-0.68.0	Полоса - 200x10 гост 103-76 r=410	1							6,5 кг
			-01	r=390		1						6,2 кг
			-02	r=370			1					5,9 кг
			-03	r=360				1				5,7 кг
			-04	r=350					1			5,5 кг
A4	2		1.030.9-2.7-2-0.68.0	Уголок L125x10 гост 8509-72* r=240	1	1	1	1	1			4,6 кг
				<u>Стандартные изделия</u>								
		3		Болт М20x75.58 гост 7798-70*	4	4	4	4	4			
		4		Гайка М20.5 гост 5915-70*	4	4	4	4	4			
		5		Шайба 20.01.05 гост 11971-68*	6	6	6	6	6			
		6		гост 10306-66*	2	2	2	2	2			
				Наплавленный металл 2%	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2			кг

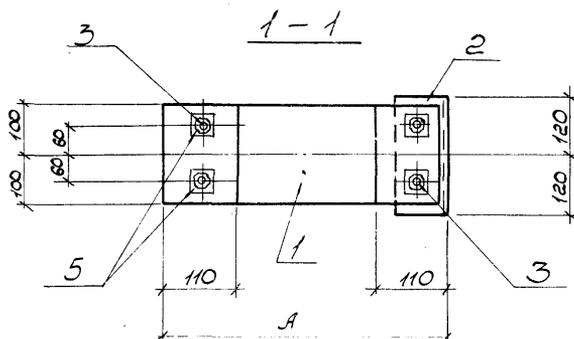
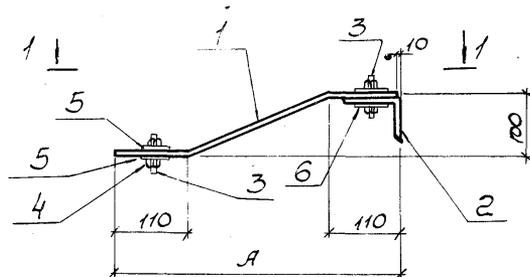
нач. отд.	Светличный	<i>[Signature]</i>	И.об.к
гл. спец.	Капитульский	<i>[Signature]</i>	
рук. гр.	Корсунский	<i>[Signature]</i>	
исполн.	Балакирева	<i>[Signature]</i>	
провер.	Корсунский	<i>[Signature]</i>	
исполн.	Фельдман	<i>[Signature]</i>	
н. контр.	Капитульский	<i>[Signature]</i>	

1.030.9-2.7-2-0.68.0

Изделие соединительное  
мс 121

Стация	Лист	Листов
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ



Обозначение	Марка	А, мм	Масса, кг
1.030.9-2.7-2-0.68. 0	МС121	390	11,1
-01		370	10,8
-02		350	10,5
-03		330	10,3
-04		310	10,1

Взам.инв.№

Подпись и дата

Имя и подпись

Исч. отд.	Светлинский	С.И. Светлинский
Гл. спец.	Капитульский	В.И. Капитульский
Руч. гр.	Корсунский	М.И. Корсунский
Исполн.	Балакирева	Е.И. Балакирева
Провер.	Корсунский	М.И. Корсунский
Исполн.	Фельдман	И.И. Фельдман
Н. контр.	Капитульский	В.И. Капитульский

1.030.9-2.7-2-0.68. 0 СБ

Изделие соединительное  
МС121.  
Сборочный чертеж

Сталь марки ВСтЗпЛ2

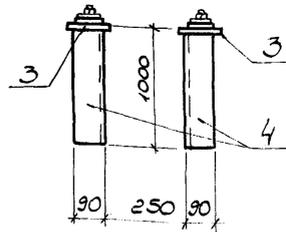
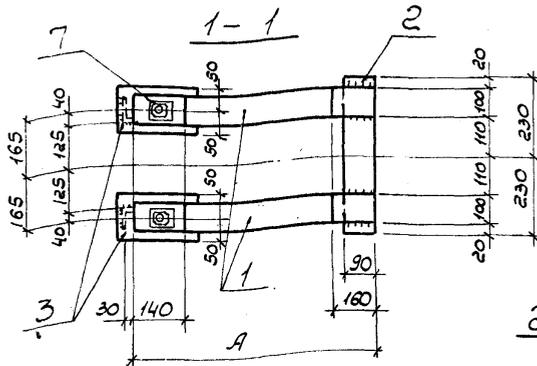
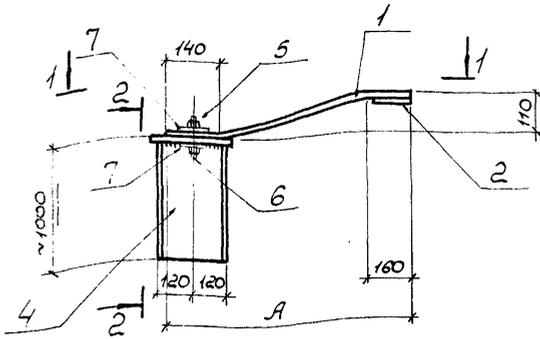
Стр. №	Масса	Масштаб
Р	ст. табл.	1:10
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Индв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-069.0				Примечание
					-	01	02	03	
				<u>Документация</u>					
			1.030.9-2.7-2-000.0ТО	Техническое описание	X	X	X	X	
А4			1.030.9-2.7-2-069.0СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>					
А4	1		1.030.9-2.7-2-069.0	Полоса - 100x10 ГОСТ 103-76	2				8,0 кг
			-01	l=470		2			7,4 кг
			-02	l=440			2		7,0 кг
			-03	l=430				2	6,8 кг
А4	2		1.030.9-2.7-2-069.0	Полоса - 90x12 l=460	1	1	1	1	3,9 кг
А4	3		1.030.9-2.7-2-069.0	Полоса - 120x10 l=260	2	2	2	2	5,0 кг
А4	4		1.030.9-2.7-2-069.0	Швеллер С24 ГОСТ 8240-72 l=1000	2	2	2	2	48,0 кг
				<u>Стандартные изделия</u>					
		5		Болт М20x75.58 ГОСТ 7798-70*	2	2	2	2	
		6		Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	2	2	2	2	
		7		Шайба 20.01.05 ГОСТ 11371-68*	4	4	4	4	
				Наплавленный металл 2%	1,3	1,3	1,3	1,3	кг

Нач. отд.	Светличный	15.06.83
Гл. спец.	Капитульский	
Рук. зр.	Корсунский	
Исполн.	Фельдман	
Исполн.	Балакирева	
Провер.	Корсунский	
Н. контр.	Капитульский	

1.030.9-2.7-2-069.0		
Стация	Лист	Листов
Р		1
Изделие соединительное МС 122		
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		



Обозначение	Марка	Масса,	
		А, мм	мм
1.030.9-2.7-2-0.69.0	МС122	470	64,9
-01		440	64,3
-02		400	63,9
-03		370	63,7

ЧИВ.И.подп. Подпись и дата вizat. инв.И

нач. отд.	Свердловский	<i>[Signature]</i>	15.06.83
гл. слес.	Капитальский	<i>[Signature]</i>	
рук. гр.	Корсунский	<i>[Signature]</i>	
исполн.	Фельдман	<i>[Signature]</i>	
исполн.	Балакурба	<i>[Signature]</i>	
провер.	Корсунский	<i>[Signature]</i>	
н. контр.	Колтыковский	<i>[Signature]</i>	

1.030.9-2.7-2-0.69.0СБ

Узелое соединительное  
 МС122.  
 Сборочный чертеж  
 Сталь марки ВСтЗпЛ2

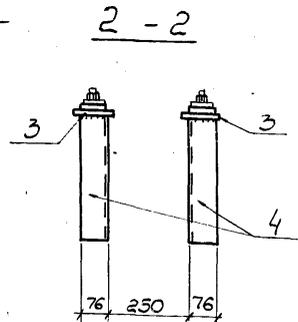
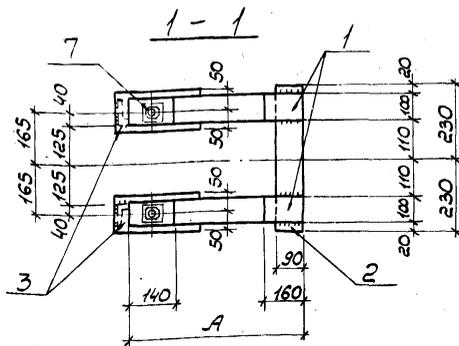
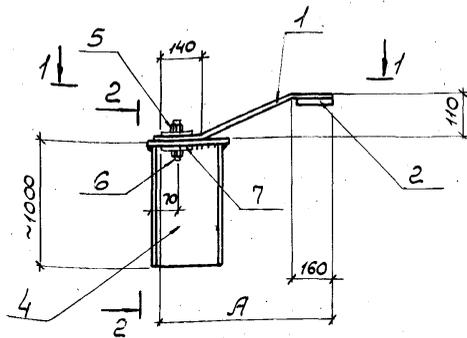
Стадия	Р	масса	ст. табл.	масштаб	1:15
	Лист		Листов		1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

ИМБ.Н подл. Подпись и дата Взят.ИМБ.Н

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.70.0							Примечание
					-	01	02	03				
				<u>Документация</u>								
			1.030.9-2.7-2-0.00.0ТО	Техническое описание	X	X	X	X				
А4			1.030.9-2.7-2-0.70.0СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X				
				<u>Детали</u>								
А4	1		1.030.9-2.7-2-0.70.0	Полоса - 100x10 Гост 103-76	ρ=510	2					8,0кг	
			-01		ρ=470		2				7,4кг	
			-02		ρ=440			2			7,0кг	
			-03		ρ=420				2		6,6кг	
А4	2		1.030.9-2.7-2-0.70.0	Полоса - 90x12	ρ=460	1	1	1	1		3,9кг	
А4	3		1.030.9-2.7-2-0.70.0	Полоса - 120x10	ρ=220	2	2	2	2		4,2кг	
А4	4		1.030.9-2.7-2-0.70.0	Швеллер I20 Гост 8240-72	ρ=1000	2	2	2	2		36,8кг	
				<u>Стандартные изделия</u>								
		5		Болт М20x75,58 Гост 7798-70*		2	2	2	2			
		6		Гайка М20,5 Гост 5915-70*		2	2	2	2			
		7		Шайба 20,01,05 Гост 11371-68*		4	4	4	4			
				Наплавленный металл 2%		1,1	1,1	1,1	1,1		кг	
				Нач. отд.	Светличный	<i>[Подпись]</i>	1.030.9-2.7-2-0.70.0					
				Гл. спец.	Капитальский	<i>[Подпись]</i>						
				рук. гр.	Корсунский	<i>[Подпись]</i>	Изделие соединительное МС123					
				Исполн.	Фельдман	<i>[Подпись]</i>						
				Исполн.	Балакирева	<i>[Подпись]</i>	Стандия	Лист	Листов			
				Провер.	Корсунский	<i>[Подпись]</i>	Р		1			
				Н. контр.	Капитальский	<i>[Подпись]</i>	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ					

20434-09 157



Обозначение	Марка	А, мм	Масса, кг
1.030.9-2.7-2-070-0	МС123	480	52,9
-01		440	52,3
-02		400	51,9
-03		360	51,5

Изм. и подл. Поставщик и дата

Маш. отд.	Светлинский	2/1	11.06.13
Гл. спец.	Катинский	ВАН	
Руч. зр.	Корсунский	ВАН	
Исполн.	Гельдман	ВАН	
Исполн.	Балакирева	ВАН	
Провер.	Корсунский	ВАН	
Н.контр.	Катинский	ВАН	

1.030.9-2.7-2-070.0 СБ

Изделие соединительное  
МС123.

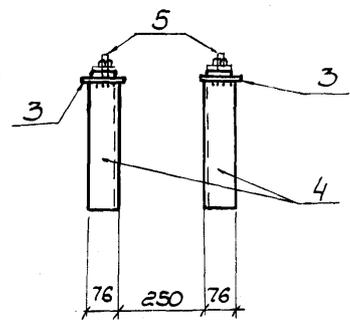
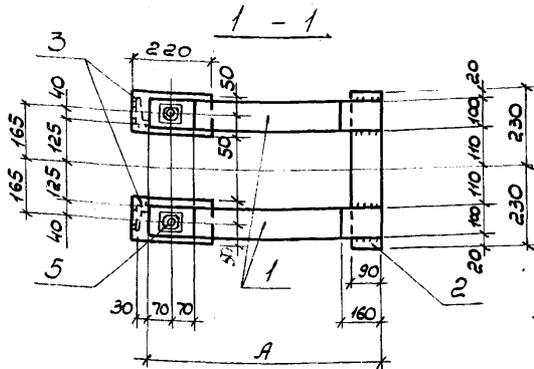
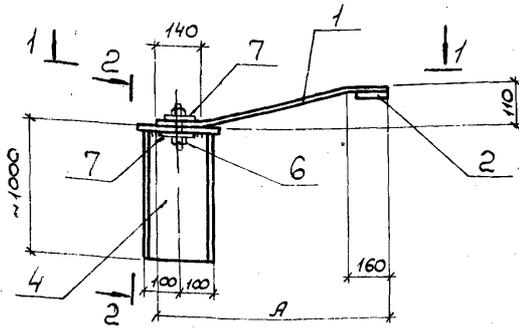
Сборочный чертеж

Сталь марки ВСтЗп2

Стадия	Масса	Масштаб
р	ст. табл.	1:15
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

2023-09 159

Формат	Экз	Лист	Обозначение	Наименование	Код на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.71.0-								Примечание	
					-	01	02	03						
				<u>Документация</u>										
			1.030.9-2.7-2-0.00.0ТО	Техническое описание	X	X	X	X						
А4			1.030.9-2.7-2-0.71.0СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X						
				<u>Детали</u>										
А4	1	1.030.9-2.7-2-0.71.0	Полоса - 100x10 гост 103-76	ℓ=580	2								9,2 кг	
			-01	ℓ=540		2							8,6 кг	
			-02	ℓ=510			2						8,0 кг	
			-03	ℓ=470				2					7,4 кг	
А4	2	1.030.9-2.7-2-0.71.0	Полоса - 90x12	ℓ=460	1	1	1	1					3,9 кг	
А4	3	1.030.9-2.7-2-0.71.0	Полоса - 120x10	ℓ=220	2	2	2	2					4,2 кг	
А4	4	1.030.9-2.7-2-0.71.0	Швеллер С20 гост 8240-72	ℓ=1000	2	2	2	2					36,8 кг	
			Стандартные изделия											
		5	Болт М20x75.58	гост 7798-70*	2	2	2	2						
		6	Гайка М20.5	гост 5915-70*	2	2	2	2						
		7	Шайба 20.01.05	гост 11371-68*	4	4	4	4						
			Наплавленный металл 2%		1,1	1,1	1,0	1,0					кг	
					1.030.9-2.7-2-0.71.0									
Нач. отд. Светлицкий <i>СВ</i> / К.С.С.С. Гл. спец. Капитальский <i>КК</i> Руч. гр. Корсунский <i>КК</i> Исполн. Балкирева <i>ББ</i> Провер. Корсунский <i>КК</i> Исполн. Фельдман <i>ФФ</i> Н. контр. Капитальский <i>КК</i>					Изделие соединительное МС124					Стандия	Лист	Листов		
										Р		1		
										ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ				



Обозначение	Марка	Л, мм	масса, кг
1.030.9-2.7-2-0.71. 0	МС124	560	54,1
-01		520	53,5
-02		480	52,9
-03		440	52,3

Ум. Н. подл. Подпись и дата Взам. инв. Н

Нач. отд.	Светличский	18.08.83
Гл. спец.	Капитальский	
Рук. гр.	Корсунский	
Исполн.	Балакирева	
Провер.	Корсунский	
Исполн.	Фельдман	
Н. контр.	Капитальский	

1.030.9-2.7-2-0.71. 0СВ

Узлеие соединительное  
МС124.  
Сборочный чертеж  
Сталь марки ВСтЗкп2

Стадия	масса	масштаб
Р	ст. табл.	1:45
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИНПРОЕКТ		

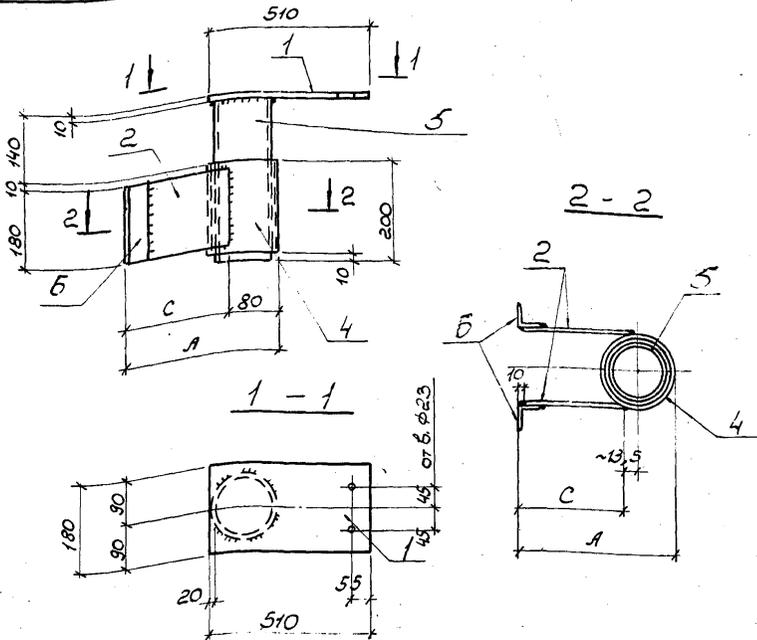
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-072.0-						Примечание
					-	01	02	03	04		
				<u>Документация</u>							
			1.030.9-2.7-2-0.00.0ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X		
А4			1.030.9-2.7-2-072.0СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X		
				<u>Детали</u>							
А4	1		1.030.9-2.7-2-072.0	Полоса - 180x10 ГОСТ 103-76    b=510	1	1	1	1	1		7,2 кг
А4	2		1.030.9-2.7-2-072.0	Полоса - 180x10    b=230	2						6,6 кг
				-01                    b=190		2					5,4 кг
				-02                    b=150			2				4,4 кг
				-03                    b=110				2			3,2 кг
				-04                    b=70					2		2,0 кг
А4	3		1.030.9-2.7-2-072.0	Труба 121x5 ГОСТ 10704-76    b=330	1	1	1	1	1		4,7 кг
А4	4		1.030.9-2.7-2-072.0	Труба 133x5 ГОСТ 10704-76    b=190	1	1	1	1	1		3,0 кг
А4	5		1.030.9-2.7-2-072.0	Уголок L 50x5 ГОСТ 8509-72*    b=180	2	2	2	2	2		1,4 кг
				Наплавленный металл 2%	0,4	0,4	0,4	0,3	0,3		кг

Нач. отд.	Светличный		
Гл. спец.	Капитульский		
Рук. гр.	Корсунский		
Исполн.	Балакирева		
Провер.	Корсунский		
Исполн.	Ягельман		
Н. контр.	Капитульский		

1.030.9-2.7-2-072.0

Узелие соединительное  
МС 125

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМ СТРОИТИНИПРОЕКТ		



Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса, кг
		А	С	
1.030.9-2.7-2-0.72.0		320	240	22,9
-01	МС125	280	200	21,7
-02		240	160	20,7
-03		200	120	19,5
-04		160	80	18,3

Взят ш.б.м.

Листы и дата

Исполн.	Провер.	Исполн.	Н.контр.
Колтуцкий	Корсунский	Колтуцкий	Колтуцкий
Колтуцкий	Колтуцкий	Колтуцкий	Колтуцкий
Колтуцкий	Колтуцкий	Колтуцкий	Колтуцкий
Колтуцкий	Колтуцкий	Колтуцкий	Колтуцкий
Колтуцкий	Колтуцкий	Колтуцкий	Колтуцкий
Колтуцкий	Колтуцкий	Колтуцкий	Колтуцкий
Колтуцкий	Колтуцкий	Колтуцкий	Колтуцкий
Колтуцкий	Колтуцкий	Колтуцкий	Колтуцкий
Колтуцкий	Колтуцкий	Колтуцкий	Колтуцкий

1.030.9-2.7-2-0.72.0.СБ

Узледе соединительное  
МС125.  
Сборный чертеж  
Сталь марки ВСтЗпЛ2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	ст. табл.	1:10
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.73.0-								Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06			
				<u>Документация</u>										
			1.030.9-2.7-2-0.00.070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X			
А4			1.030.9-2.7-2-0.73.СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X			
				<u>Детали</u>										
А4	1		1.030.9-2.7-2-0.73.0	Полоса - 180x10 гост 103-76 C=510	1	1	1	1	1	1	1			7,2 кг
А4	2		1.030.9-2.7-2-0.73.0	Полоса - 130x8 C=140	1	1	1	1	1	1	1			1,2 кг
А4	3		1.030.9-2.7-2-0.73.0	Профиль 180x125x5 гост 25577-83 C=340	1									7,6 кг
			-01	C=320		1								7,1 кг
			-02	C=300			1							6,7 кг
			-03	C=280				1						6,3 кг
			-04	C=260					1					5,8 кг
			-05	C=240						1				5,4 кг

9.0124-04 163

Исч. отд.	Светличный	<i>[Signature]</i>	К.Соб.?
Пл. спец.	Капитульский	<i>[Signature]</i>	
Рук. гр.	Корсунский	<i>[Signature]</i>	
Исполн.	Бажкирева	<i>[Signature]</i>	
Провер.	Корсунский	<i>[Signature]</i>	
Исполн.	Фельдман	<i>[Signature]</i>	
Н. контр.	Капитульский	<i>[Signature]</i>	

1.030.9-2.7-2-0.73.0

Узвение соединительное  
МС126

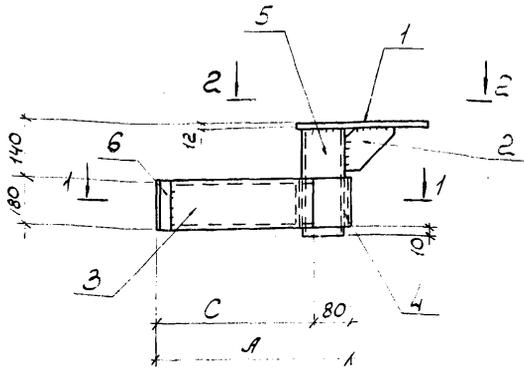
Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

Имб. N подл			Подпись и дата			взят. имб. N		

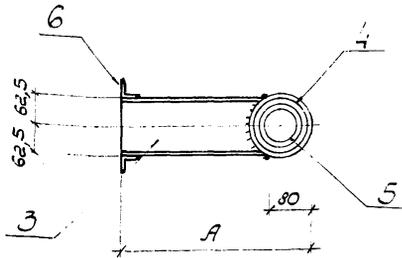
Верст	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кал. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.73.0-								Приме- чание	
					-	01	02	03	04	05	06			
			-06	ϕ=220								1		4,9 кг
Я4		4	1.030.9-2.7-2-0.73.0	Труба 133x5 гост 10704-76 ϕ=180	1	1	1	1	1	1	1			2,9 кг
Я4		5	1.030.9-2.7-2-0.73.0	Труба 121x5 гост 10704-76 ϕ=320	1	1	1	1	1	1	1			4,6 кг
Я4		6	1.030.9-2.7-2-0.73.0	Уголок L 50x5 гост 8509-72* ϕ=180	2	2	2	2	2	2	2			1,4 кг
				Наплавленный металл 2%	0,5	0,5	0,5	0,5	0,4	0,4	0,4			кг

20434-09. 164

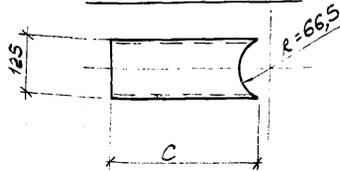
1.030.9-2.7-2-0.73.0		Лист
		2



1-1



Деталь поз. 3"



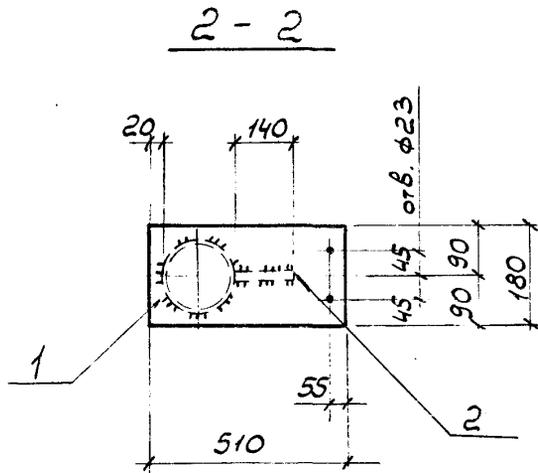
Инв. и поз. Листы и детали  
Инв. и поз. Детали и сборки

нач. отд.	Светличный	С	К.с.с.
гл. слес.	Капитанский	М	
рук. гр.	Корсаковский	К	
исполн.	Балакирева	В	
провер.	Корсаковский	К	
исполн.	Рольдман	В	
н. контр.	Капитанский	С	

1.030.9-2.7-2-073 ОСБ

Изделие соединительное  
МС126.  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ  
Сталь марки ВСт.Зкл2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	ст. табл.	1:15
Лист 1	Листов 2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

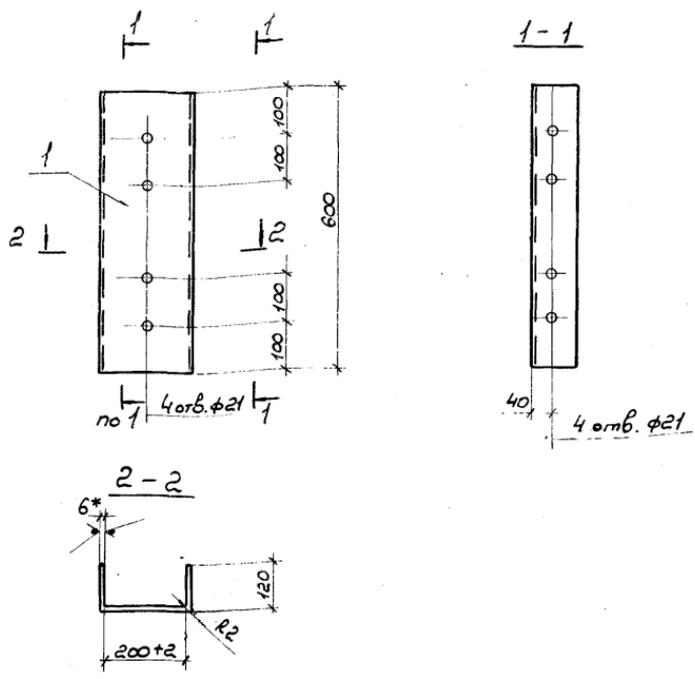


Обозначение	Марка	Размер, мм		масса, кг
		A	C	
1.030.9-2.7-2-0.73.00	МС 126	420	340	24,9
-01		400	320	24,4
-02		380	300	24,0
-03		360	280	23,6
-04		340	260	23,1
-05		320	240	22,1
-06		300	220	22,2

Циф. N подл. Подпись и дата  
 Взят. инв. N

1.030.9-2.7-2-0.73.0СБ

Лист  
2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примеч.
				<u>Детали</u>			
A4	1	1.030.9-2.7-2-074.01	Полоса - 440x6 гост 82-70 l=600	1	11,3	Гнуть из С6	

\* Размер для справок

Шиф. и модиф. Подпись и дата

Нач. отд.	(Светличный)	Согл. 83
Гл. спец.	Копытьевский	
Рук. зр.	Корсунский	
Исполн.	Зинченко	
Провер.	Корсунский	
Н. контр.	Копытьевский	

1.030 9-2.7-2-074.0

Изделие соединительное тс 127

Стадия	масса	масштаб
P	см. табл.	1:10

Сталь марки ВСт3кп2

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИНПРОЕКТ

Ив. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
-------------	----------------	--------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.75.0						Примечание
					-	01	02	03	04		
				<u>Документация</u>							
			1.030.9-2.7-2-0.00.070	Техническое описание	X	X	X				
А4			1.030.9-2.7-2-0.75.0СБ	Сборочный чертеж	X	X	X				
				<u>Детали</u>							
А4	1	1.030.9-2.7-2-0.75.0	Полоса - 200x10 гост 103-76	ℓ = 530	1						8,3 кг
		01		ℓ = 480		1					7,5 кг
		02		ℓ = 440			1				6,9 кг
		03		ℓ = 400				1			6,3 кг
		04		ℓ = 360					1		5,7 кг
А4	2	1.030.9-2.7-2-0.75.0	Полоса - 80x8 гост 103-76	ℓ = 270	1						1,4 кг
		01		ℓ = 220		1					1,1 кг

2013-09 168

Нач. отд.	Светличный	СЗ	Лоб.
Гл. спец.	Катилуцкий	ВЛ	
Рук. гр.	Корсунский	ВЛ	
Исполн.	Фельдман	ВЛ	
Исполн.	Зинченко	ВЛ	
Провер.	Корсунский	ВЛ	
И. контр.	Катилуцкий	ВЛ	

1.030.9-2.7-2-0.75.0

Изделие соединительное  
МС 128

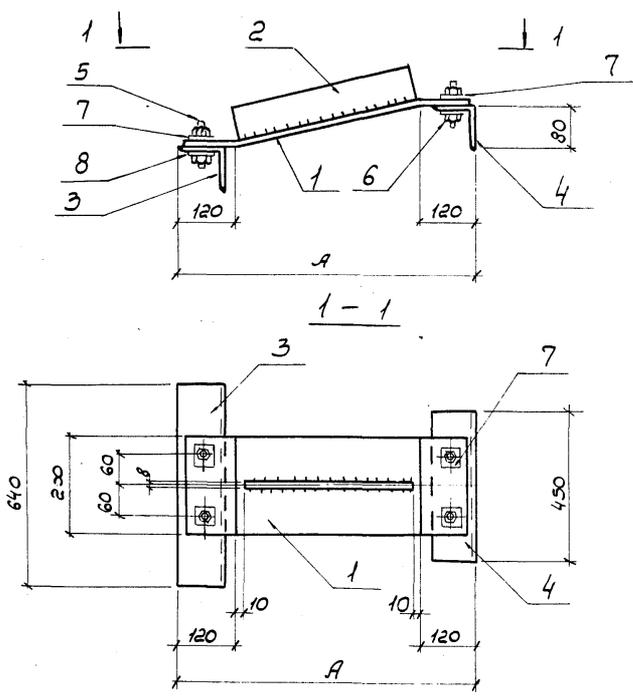
Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

инв. и подл.	Подпись и дата	взят. инв. и

Формат	Вона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.75.0						Примечание	
					-	01	02	03	04			
А4		3	1.030.9-2.7-2-0.75.0	Уголок L 100x 10 Гост 8509-72* e=640	1	1	1	1	1			9,7 кг
А4		4	1.030.9-2.7-2-0.75.0	Уголок 2 100x 10 Гост 8509-72* e=450	1	1	1	1	1			6,8 кг
				Стандартные изделия								
		5		Болт М20x75.58 Гост 1798-70*	4	4	4	4	4			
		6		Гайка М20.5 Гост 5915-70*	4	4	4	4	4			
		7		Шайба 20.01.05 Гост 11371-68*	4	4	4	4	4			
		8		Шайба 20.01.05 Гост 10906-66*	4	4	4	4	4			
				Наплавленный металл 2%	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5			кг

69 60-18002

1.030,9-2,7-2-0,75,0	Лист
	2



Обозначение	Марка	А, мм	масса, кг
1.030.9-2.7-2-075.0	МС128	520	26,2
01		470	25,1
02		420	23,4
03		370	22,8
04		320	22,2

Упр. н. п. вкл.  
 Подпись и дата  
 Взам. инв. н.

Нач. отд.	Светличный	с/д
Н. спец.	Катигульский	В/д
Рук. гр.	Корсунский	В/д
Исполн.	Фельдман	В/д
Исполн.	Зинченко	В/д
Провер.	Корсунский	В/д
Н. контр.	Катигульский	В/д

1.030.9-2.7-2-075.0 СБ

Изделие соединительное  
МС128.

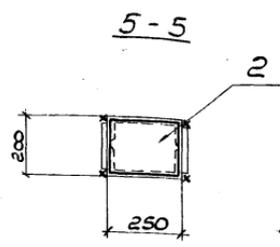
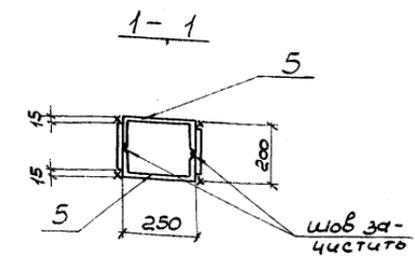
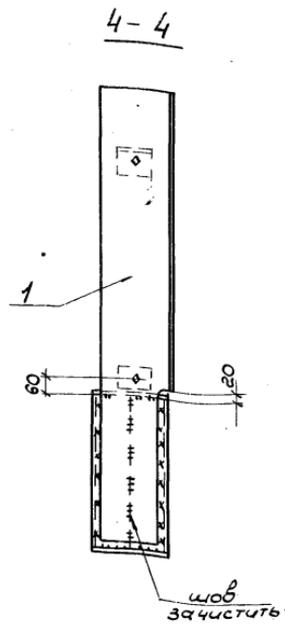
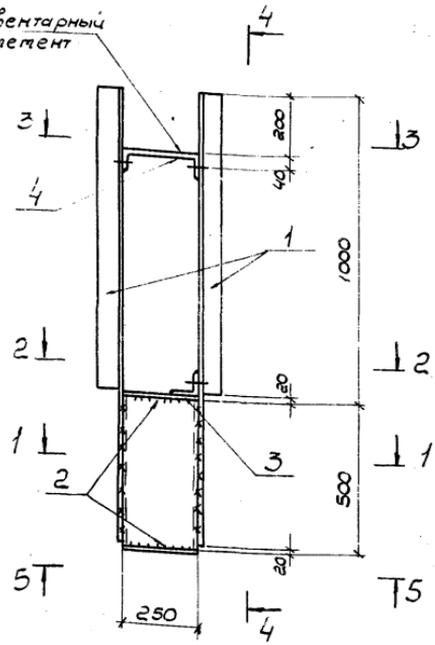
Сборочный чертёж

Сталь марки ВСтЗкп2

Стадия	масса	масштаб
Р	ст. табл.	1:10
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

Инвентарный элемент



Инв. и подл. Подпись и дата. Взам.инв.№

Исч. отд.	Свешников	С/
Ст. спец.	Капитальский	И/
Рук. гр.	Корсунский	И/
Исполн.	Эвиченко	И/
Провер.	Корсунский	И/
Н. контр.	Капитальский	И/

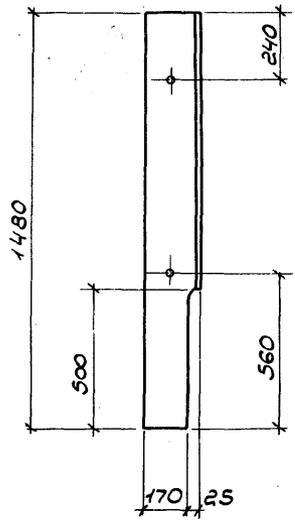
1.030.9-2.7-2-076.0

Изделие соединительное  
МС 129

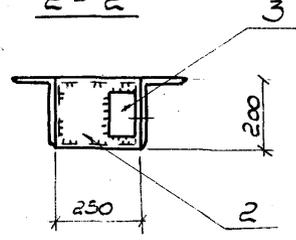
Сталь	Масса	масштаб
Р	ст. табл.	1:15
Лист 1	Листов 2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Сталь марки ВСтЗкп2

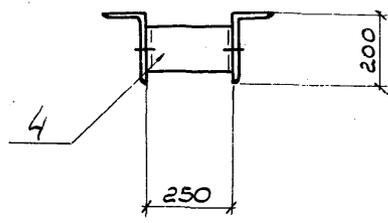
Деталь поз.1



2-2



3-3



Арт.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	масса, кг	Примеч.
				<u>Детали</u>			
А4		1	1.030.9-2.7-2-076.01	Уголок L200x125x12 гост 8510-72* l=1480	2	79,1	
А4		2	1.030.9-2.7-2-076.02	Полоса-200x8 гост 103-76 l=250	2	6,2	
А4		3	1.030.9-2.7-2-076.03	Уголок L100x7 гост 8509-72* l=150	1	1,6	
А4		4	1.030.9-2.7-2-076.04	Гнутый швеллер L250x100x6 гост 8278-83 l=150	1	3,0	
А4		5	1.030.9-2.7-2-076.05	Гнутый швеллер L250x100x6 гост 8278-83 l=500	2	20,1	
				Болт М20x75.58 гост 7798-70*	3		
				Гайка М20.5 гост 5915-70*	3		
				Шайба 20.01.05 гост 10906-66*	6		

Шкв.Н подл. Подпись и дата Взам. инв.Н

ЭЛЗУ-ПА 193

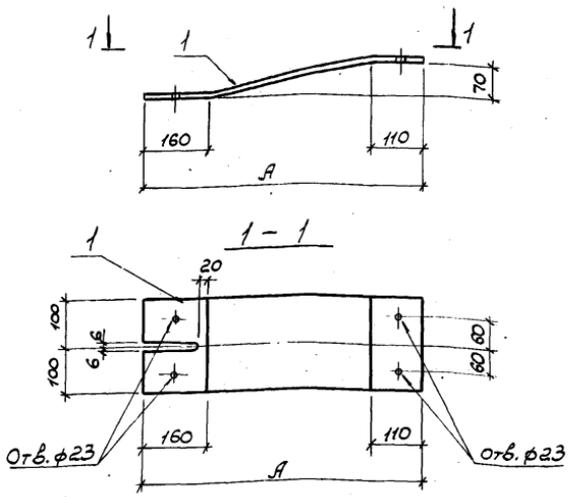
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.77.0-							Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06		07
				<u>Документация</u>									
			1.030.9-2.7-2-0.00.0Т0	Техническое описание									
А4			1.030.9-2.7-2-0.77.0СБ	Сборочный чертеж									
				<u>Детали</u>									
А4		1	1.030.9-2.7-2-0.77.0	Полоса-200x10 ГОСТ 103-76	1								8,6 кг
			01	ρ = 530		1							8,3 кг
			02	ρ = 510			1						8,0 кг
			03	ρ = 500				1					7,9 кг
			04	ρ = 450					1				7,1 кг
			05	ρ = 430						1			6,8 кг
			06	ρ = 410							1		6,5 кг
			07	ρ = 400								1	6,3 кг

Маш. отд.	Светличный	<i>af</i>	
Гл. спец.	Капитульский	<i>Мо</i>	С. Ос. к.
Рук. гр.	Корсунский	<i>К</i>	
Исполн.	Фельдман	<i>Ф. Фельдман</i>	
Провер.	Корсунский	<i>К</i>	
Н. контр.	Капитульский	<i>В. Вит</i>	

1.030.9-2.7-2-0.77.0

Изделие соединительное  
МС130

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		



Обозначение	Марка	Л, мм	масса, кг
1.030.9-2.7-2-078.0-	МС130	540	8,6
-01		520	8,3
-02		500	8,0
-03		490	7,9
-04		440	7,1
-05		420	6,8
-06		400	6,5
-07		390	6,3

Шифр и номер Листов и дата Введен. шифр.

Исч. отд.	Светличный	В.И.	08.08.17
Гл. спон.	Капитанский	В.И.	
Зук. гр.	Корсунский	В.И.	
Цеполн.	Фельдман	В.И.	
Провер.	Корсунский	В.И.	
Н. контр.	Капитанский	В.И.	

1.030.9-2.7-2-077.0СБ

Изделие соединительное  
МС130.

Оборочный чертёж

Сталь	масса	масштаб
Р	см. табл.	1:10
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

Сталь марки ВСтЗ кл2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.78.0-									Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07		
				<u>Документация</u>										
			1.030.9-2.7-2-0.00.070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X		
А4			1.030.9-2.7-2-0.78.0СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>Детали</u>										
А4	1		1.030.9-2.7-2-0.78.0	Полоса - 200х10 ГОСТ 103-76	1									8,6 кг
			-01	ρ=530		1								8,3 кг
			-02	ρ=510			1							8,0 кг
			-03	ρ=500				1						7,9 кг
			-04	ρ=450					1					7,1 кг
			-05	ρ=430						1				6,8 кг
			-06	ρ=410							1			6,5 кг
			-07	ρ=400								1		6,3 кг
А4	2		1.030.9-2.7-2-0.78.0	Уголок L100х10 ГОСТ 8509-72*	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3,6 кг

Исч. отв.	Светлицыкий	<i>[Signature]</i>	1.06.8
Гл. спец.	Капитальский	<i>[Signature]</i>	
Рук. гр.	Коржунский	<i>[Signature]</i>	
Исполн.	Балткирева	<i>[Signature]</i>	
Провер.	Коржунский	<i>[Signature]</i>	
Исполн.	Фельдман	<i>[Signature]</i>	
Н. контр.	Капитальский	<i>[Signature]</i>	

1.030.9-2.7-2.-0.78.0

Узделце соединительное  
МС 131

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Инд.л подл. Подпись и дата Взят. инв.л

№ докум	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.78.0-							Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06		07
				<u>Стандартные изделия</u>									
		3		Болт М20х75.58 ГОСТ 7798-70*	2	2	2	2	2	2	2	2	
		4		Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	2	2	2	2	2	2	2	2	
		5		Шайба 20.01.05 ГОСТ 11371-68*	2	2	2	2	2	2	2	2	
		6		Шайба 20.01.05 ГОСТ 10906-66*	2	2	2	2	2	2	2	2	
				Наплавленный металл 2%	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	кг

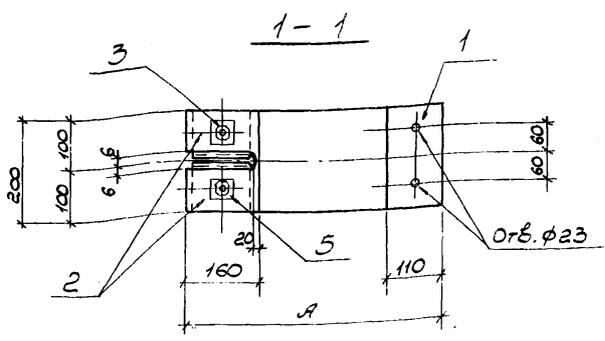
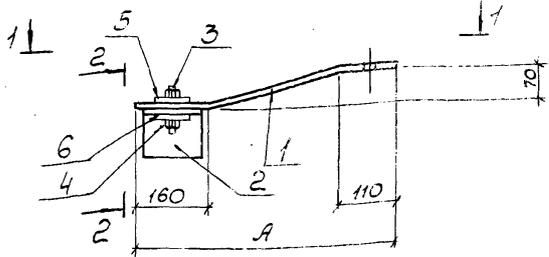
20134-09 196

1.030.9-2.7-2-0.78.0

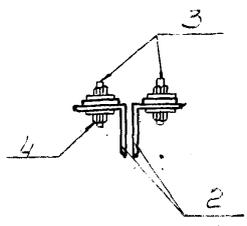
Лист

2

175



2-2



Обозначение	Марка	л, мм	Масса, кг
1.030.9-2.7-2-0.78. 0	МС131	540	12,2
-01		520	11,9
-02		500	11,6
-03		490	11,5
-04		440	10,7
-05		420	10,4
-06		400	10,1
-07		390	9,9

нач. отд.	Светлицыный	<i>[Signature]</i>	31.06.11
гл. спец.	Капитальский	<i>[Signature]</i>	
рук. зр.	Карсунский	<i>[Signature]</i>	
исполн.	Балакирева	<i>[Signature]</i>	
провер.	Карсунский	<i>[Signature]</i>	
исполн.	Фельдман	<i>[Signature]</i>	
н. контр.	Капитальский	<i>[Signature]</i>	

1.030.9-2.7-2-0.78. ОСБ

Изделие соединительное  
МС131.  
Сборочный чертеж

Сталь марки ВСтЗкп2

Стадия	Масштаб	Масштаб
Р	ст. табл.	1:10
Лист	Листов 1	

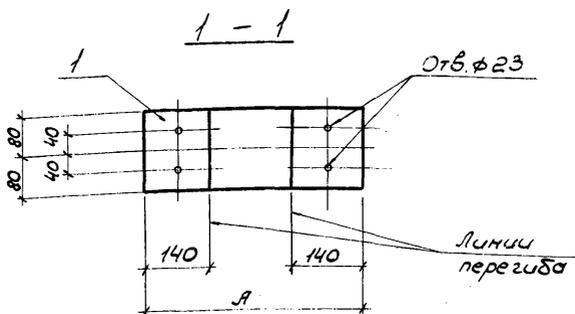
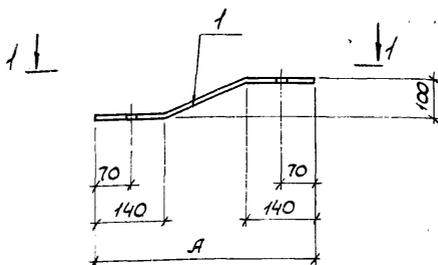
ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взят инв.№

Формат	Зона	Лаз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.79.0-							Примечание
					-	01	02	03	04	05		
				<u>Документация</u>								
			1.030.9-2.7-2-0.00.010	Техническое описание	X	X	X	X	X	X		
А4			1.030.9-2.7-2-0.79.0СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X		
				<u>Детали</u>								
А4	1		1.030.9-2.7-2-0.79.0	Полоса - 160x10 ГОСТ 103-76	1							6,5 кг
			-01	l=480		1						6,0 кг
			-02	l=450			4					5,7 кг
			-03	l=430				1				5,4 кг
			-04	l=410					1			5,1 кг
			-05	l=380						1		4,8 кг
				Наплавленный металл 2%	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1		кг

20134-09 178

Изд. отд.	Светличный		15.06.88	1.030.9-2.7-2-0.79.0		
Кл. спец.	Капитальский					
Рук. зр.	Корсунский			Изделие соединительное МС 132		
Исполн.	Балакирева					
Провер.	Корсунский			Ставия	Лист	Листов
Исполн.	Фельдман			Р		1
И.контр.	Капитальский			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



Обозначение	Марка	А, мм	Масса, кг
1.030.9-2.7-2-079. 0	МС132	500	6,5
-01		450	6,0
-02		420	5,7
-03		390	5,4
-04		360	5,1
-05		300	4,8

Исполн.	Провер.	Исполн.	Н.контр.
Светличный	Карпунский	Бондарев	Каплицкий
Гл. спец.	Карпунский	Бондарев	Каплицкий
Руч. зр.	Карпунский	Бондарев	Каплицкий
Исполн.	Бондарев	Бондарев	Каплицкий
Провер.	Карпунский	Бондарев	Каплицкий
Исполн.	Фельдман	Бондарев	Каплицкий
Н.контр.	Каплицкий	Бондарев	Каплицкий

1.030.9-2.7-2-079. ОСБ

Изделие соединительное  
МС132.  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Стадия	Масса	Масштаб
Р	ст. табл.	1:10
Лист	Листов 1	

Сталь марки ВСт 3 кл 2

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИНПРОЕКТ

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взят. инв. №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.80.0						Примечание
					-	01	02	03	04	05	
				<u>Документация</u>							
			1.030.9-2.7-2-0.00.010	Техническое описание	x	x	x	x	x	x	
A4			1.030.9-2.7-2-080.0СБ	Сборочный чертеж	x	x	x	x	x	x	
				<u>Детали</u>							
A4	1		1.030.9-2.7-2-080.0	Полоса - 480x10 ГОСТ 82-70*      l=700	1						26,4 кг
			-01	l=650		1					24,5 кг
			-02	l=600			1				22,6 кг
			-03	l=550				1			20,7 кг
			-04	l=450					1		17,0 кг
			-05	l=400						1	15,1 кг
A4	2		1.030.9-2.7-2-080.0	Полоса - 240x10 ГОСТ 82-70*      l=700	2						26,4 кг
			-01	l=650		2					24,5 кг
			-02	l=600			2				22,6 кг
			-03	l=550				2			20,7 кг
			-04	l=450					2		17,0 кг
			-05	l=400						2	15,1 кг

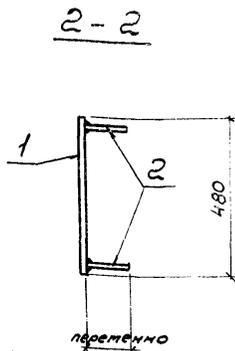
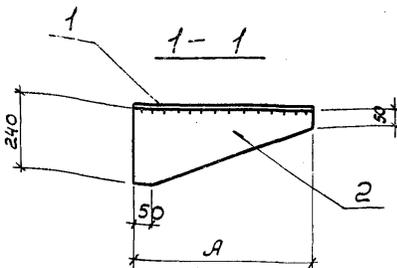
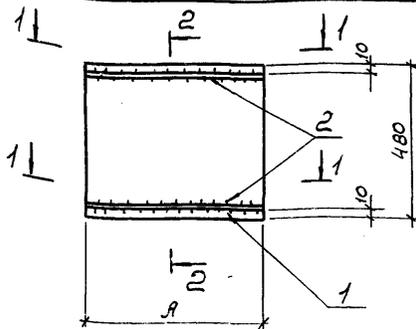
Нач. отд.	Светличный	20.06.89
Гл. спец	Капитальский	
Рук. гр.	Корсунский	
Исполн.	Балакирева	
Провер.	Корсунский	
Исполн.	Фельдман	
Н.контр.	Капитальский	

1.030.9 - 2.7-2-080.0

Изделие соединительное  
МС 134

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		

20.06.89 187



Обозначение	Марка	А, мм	Масса, кг
1.030.9-2.7-2-0.80.0	ст137	700	52,8
-01		650	49,0
-02		600	45,2
-03		550	41,4
-04		450	34,0
-05		400	30,2

Шв.Н подл. Подпись и дата

Нач. отд.	Светличный	<i>[Signature]</i>	
гл. спец.	Капитульский	<i>[Signature]</i>	
рук. гр.	Корсунский	<i>[Signature]</i>	
Исполн.	Балакирева	<i>[Signature]</i>	
Провер.	Корсунский	<i>[Signature]</i>	
Исполн.	Фельдман	<i>[Signature]</i>	
Н. КОНТР	Капитульский	<i>[Signature]</i>	

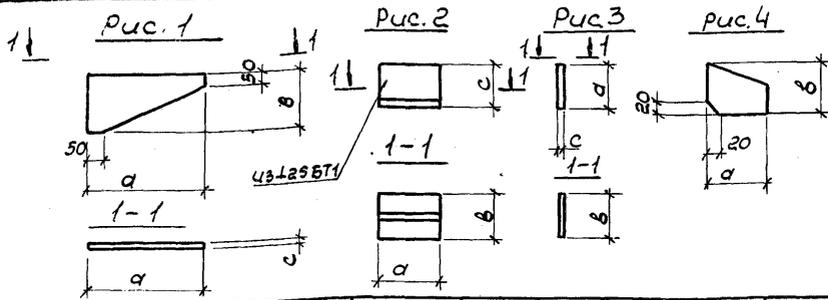
1.030.9-2.7-2-0.80.0СБ

Изделие соединительное  
ст 134.  
Сборочный чертёж

Сталь марки ВСтЗкп2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	ст. табл.	1:15
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

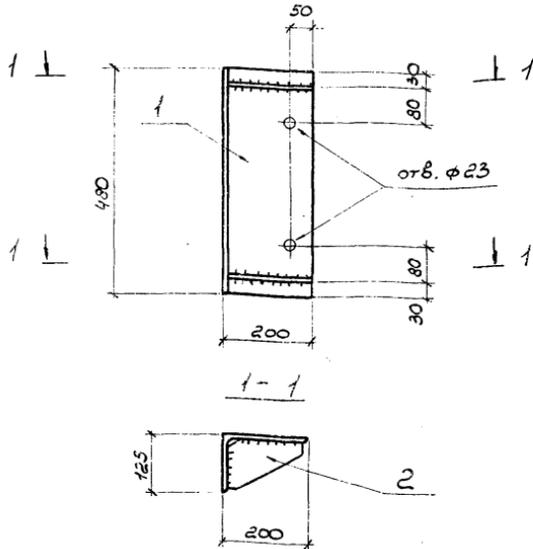


Обозначение	марка	Рис.	Размеры, мм			масса, кг
			а	б	с	
1.030.9-2.7-2-081.0	МС 135	Рис.1	300	250	10	5,9 кг
-01	МС 136		400	230	10	7,2 кг
-02	МС 137		430	230	10	7,8 кг
-03	МС 138		500	230	10	9,0 кг
-04	МС 139		600	230	10	10,8 кг
-05	МС 140	Рис.2	125	200	60	2,9 кг
-06	МС 133		125	200	80	
-07	МС 141	Рис.3	120	100	8	0,8 кг
-08	МС 157		300	120	20	5,7 кг
-09	МС 159		300	400	12	11,3 кг
-10	МС 160		120	350	12	4,0 кг
-11	МС 142	Рис.4	70	120	8	0,5 кг
-12	МС 143		170	120	8	1,3 кг

Шифр. N подл. Показь цвета Взагл. шиф. N

Нач. отд.	Светличный	<i>[Signature]</i>	Клос. 18
Сл. слесч.	Капитульский	<i>[Signature]</i>	
рук. гр.	Корсунский	<i>[Signature]</i>	
Исполн.	Белякин	<i>[Signature]</i>	
Провер.	Корсунский	<i>[Signature]</i>	
Исполн.	Фельдман	<i>[Signature]</i>	
Н. контр.	Капитульский	<i>[Signature]</i>	

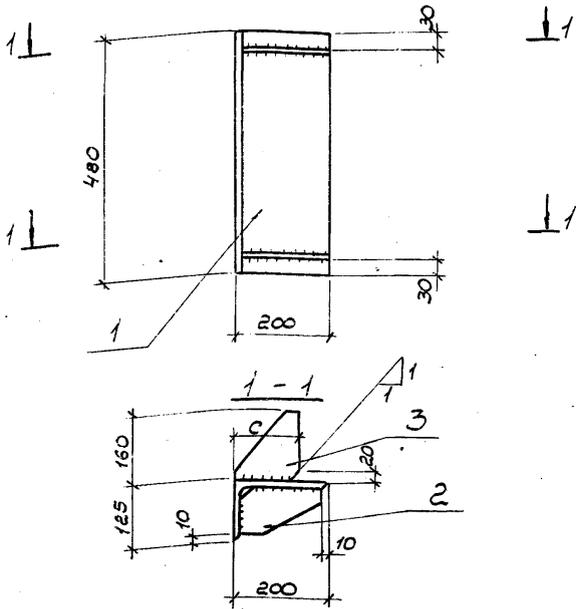
1.030.9-2.7-2-081.0		
Узелъ соединительное (МС 135; МС 136; МС 137; МС 138; МС 138; МС 139; МС 140; МС 141; МС 142; МС 143)	Станд. р	масса ст. табл.
	лист	листоѵ 1
	ВСт 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



Фуртат	Зона	Поб.	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.030.9 - 2.7 - 2-082.01	Уголок L200x125x12 гост 8510-72*      b=480	1	14,2кг
А4	2		1.030.9 - 2.7 - 2-082.02	Полоса d=10x13 гост 103-76      b=180	2	2,4кг

ИМБ И ПОДП. Подпись и дата  
Взят. инв. N

нач. отд. Светлицыной	капитульский	ИИ	1.030.9 - 2.7 - 2-082.0	Изделие соединительное мс 144	Стадия	масса	масштаб
исп. спец. Корсунский	Фельдман	ИИ			р	ст. табл.	1:10
рук. зр. Зинченко	Корсунский	ИИ			Лист	Листов	
Провер. Капитульский				Сталь марки ВСтЗкп2	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИНПРОЕКТ		

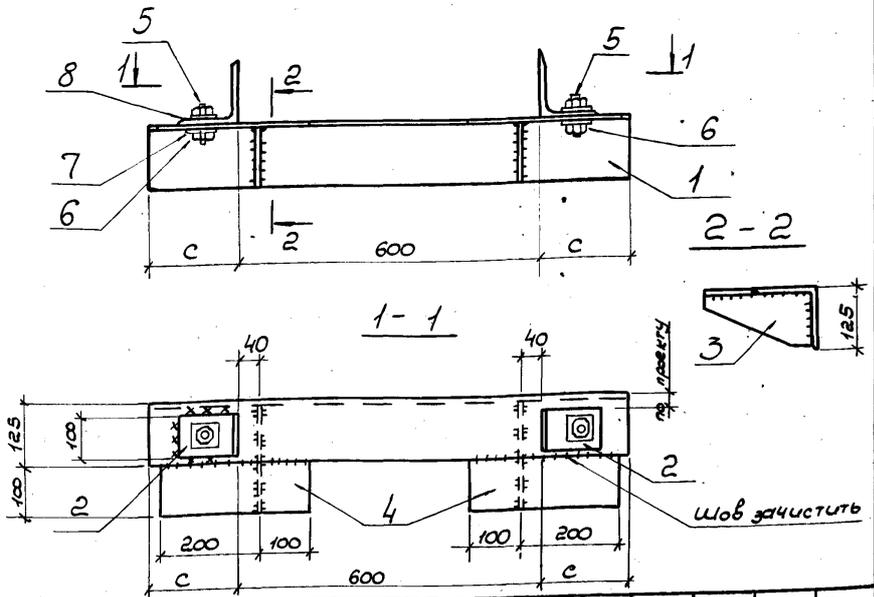


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	С, мм	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>			
А4	1		1.030.9-2.7-2-083.01	Уголок L 200x125x12 ГОСТ 8510-72* с=480		1	14,2кг
А4	2		1.030.9-2.7-2-083.02	Полоса - 100x8 ГОСТ 103-76 с=180		2	2,4кг
А4	3		1.030.9-2.7-2-083.03	Полоса - 160x8 ГОСТ 103-76	по проекту	2	

Ш.№.И. подл. Подпись и дата

Исполн. отз.	Светличный	<i>[Signature]</i>	Л.с. 15
Гл. спец.	Капитальский	<i>[Signature]</i>	
рук. гр.	Корсунский	<i>[Signature]</i>	
Исполн.	Фельдман	<i>[Signature]</i>	
Исполн.	Зинченко	<i>[Signature]</i>	
Провер.	Корсунский	<i>[Signature]</i>	
Н. контр.	Капитальский	<i>[Signature]</i>	

1.030.9 - 2.7 - 2-083.0			
Изделие соединительное мс 145	Стандарт	Масса	Масштаб
	Р	ст. табл.	1:10
	Лист	Листов 1	
Сталь марки ВСтЗкп2		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

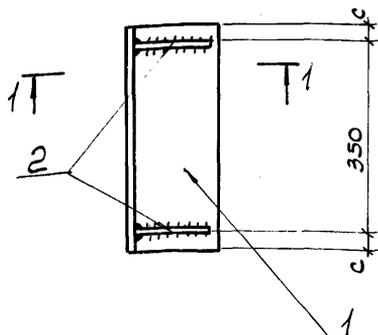


Формат	Возра	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	масса, кг	с, в.мм	При-меча-ние
<u>Детали</u>								
А4		1	1.030.9-2.7-2-084.01	Уголок L125x12 гост 8509-72* $\rho=535 \div 680$	1	15,5	по проекту	для $c=680$
А4		2	1.030.9-2.7-2-084.02	Уголок L125x12 гост 8509-72* $\rho=100$	2	4,6		
А4		3	1.030.9-2.7-2-084.03	Полоса-125x8 гост 103-76 $\rho=22,5$	2	3,6		
А4		4	1.030.9-2.7-2-084.04	Полоса-100x10 гост 103-76 $\rho=300$	2	4,8		
		5		Болт М20x75.58 гост 7798-70*	2			
		6		Гайка М20.5 гост 5915-70*	2			
		7		Шайба 20.01.05 гост 11371-68*	2			
		8		Шайба 20.01.05 гост 10906-66	2			

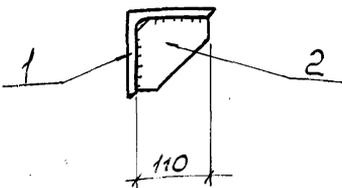
Инв. № подл. / Подпись и дата / Взам. инв. №

Нач. отд.	Светличный	СВ	Л.об.13
Гл. спец.	Капитульский	МЛ	
РУК. гр.	Корсунский	МК	
Исполн.	Фельдман	МВ	
Исполн.	Зинченко	ЗЗ	
Провер.	Корсунский	МК	
Н.конт.	Капитульский	МЛ	

1.030.9-2.7-2-084.0		
Изделие соединительное МС 146		
Стандия	масса	масштаб
Р	см. табл.	1:10
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



1-1



Формат	Зача	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	масса, кг	с, мм	Примечание
				<u>Детали</u>				
A4	1	1.030.9-2.7-2-0.85.01	Уголок L125x12 гост 8509-72* ρ=400	1	9,1	25		
A4	1	1.030.9-2.7-2-0.85.02	Уголок L125x12 гост 8509-72* ρ=500	1	11,3	75		
A4	2	1.030.9-2.7-2-0.85.03	Полоса -110x8 гост 103-76 ρ=110	2	1,6			

Изм. №, дата

Подпись и дата

Изм. № подл.

Нач. отд.	Светличный	<i>[Signature]</i>	10.06.78
Гл. спец.	Капитальский	<i>[Signature]</i>	
Рук. зр.	Корсунский	<i>[Signature]</i>	
Исполн.	Балакирева	<i>[Signature]</i>	
Провер.	Корсунский	<i>[Signature]</i>	
Исполн.	Фельдман	<i>[Signature]</i>	
Н.контр.	Капитальский	<i>[Signature]</i>	

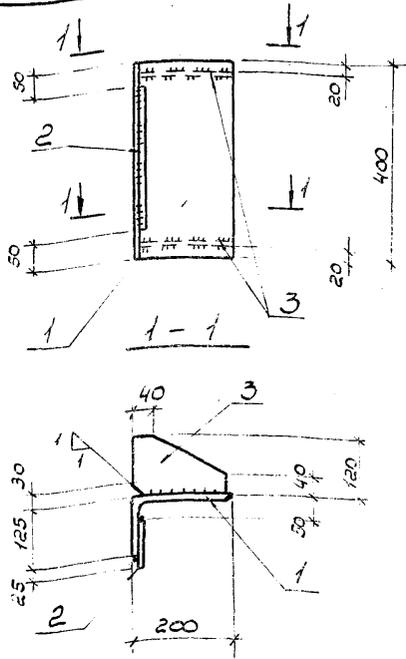
1.030.9-2.7-2-0.85.0

Изделие соединительное  
МС147

Ставля	масса	масштаб
Р	ст. табл.	1:10
Лист	Листов 1	

Сталь марки ВСт3кп2

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

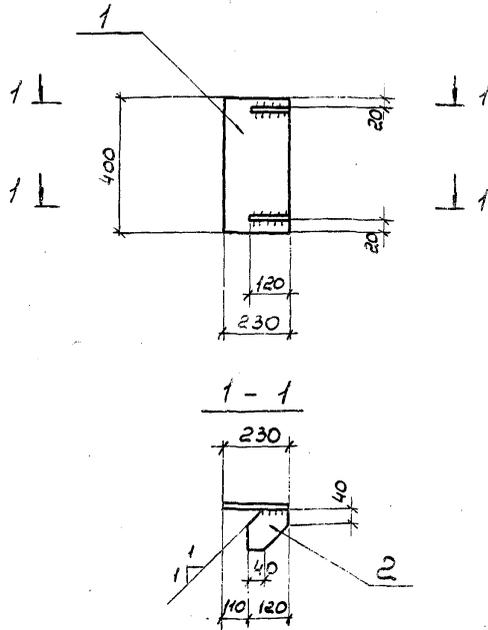


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	масса, кг	С, мм	Примечание
<u>Детали</u>								
А4	1		1.030.9-2.7-2-086.01	Уголок L 200 x 125 x 16 ст. В510-72 <sup>м</sup> , $\rho = 400$	1	15,6		
А4	2		1.030.9-2.7-2-086.02	Полоса - 120 x 8 ГОСТ 103-76 $\rho = 300$	1	1,9		
А4	3		1.030.9-2.7-2-086.03	Полоса - 180 x 10 ГОСТ 103-76 $\rho = 130$	2	3,6		

Имб. N подл. Подпись и дата. Изот. Имб. N

нач. отд.	Светличный	<i>СВ</i>
гл. спец.	Капитальский	<i>КА</i>
рук. гр.	Корсунский	<i>КО</i>
исполн.	Валачирева	<i>ВА</i>
провер.	Корсунский	<i>КО</i>
исполн.	Фельдман	<i>ФЕ</i>
н. контр.	Капитальский	<i>КА</i>

1.030.9-2.7-2-086.0		
Изделие соединительное мс 148	сталь	масштаб
	р	1:10
	лист	листо в 1
Сталь марки ВСтЗкп2	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	



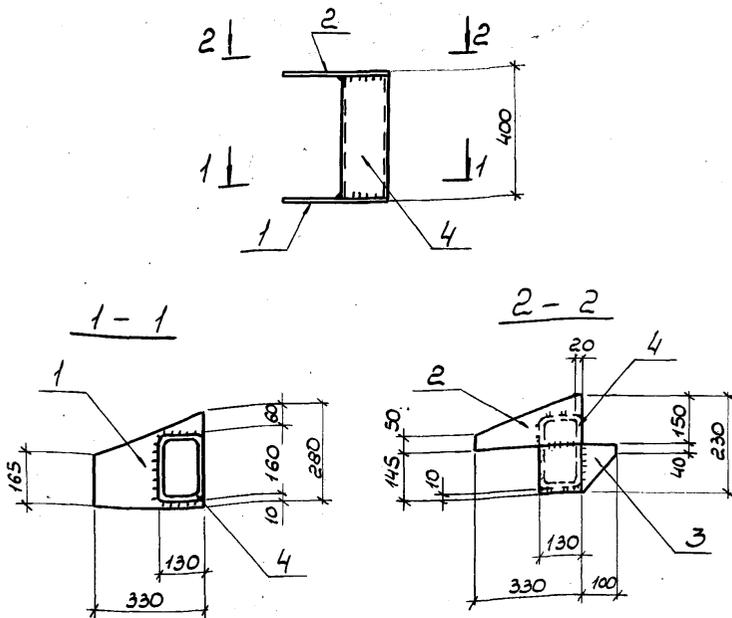
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примеч.
				<u>Детали</u>			
А4	1		1.030.9-2.7-2-087.01	Полоса - 200x12 гост 103-76 $\rho=400$	1	7,5	
А4	2		1.030.9-2.7-2-087.02	Полоса - 120x8 гост 103-76 $\rho=170$	2	2,6	

Взят. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

нач. отд.	Светличный		1.030.9-2.7-2-087.0	Изделие соединительное МС 149	Стадия	масса	масштаб
гл. слес.	Капитальский	ВН			Р	ст. табл.	1:15
рук. гр.	Корсаунский	ВН					
исполн.	Фельдман	ВН			Лист	Листов	1
исполн.	Зинченко	ВН			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИНПРОЕКТ		
провер.	Корсаунский	ВН			Сталь марки ВСтЗп2		
н. контр.	Капитальский	ВН					



Фартыг	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
				<b>Детали</b>			
Л4	1	1.030.9-2.7-2-088.0	Полоса - 230x10 Гост 82-72*	$R=330$	1	6,0	
Л4	2	1.030.9-2.7-2-088.0	Полоса - 150x10 Гост 103-76	$R=330$	1	3,9	
Л4	3	1.030.9-2.7-2-088.0	Полоса - 80x10 Гост 103-76	$R=240$	1	1,5	
Л4	4	1.030.9-2.7-2-088.0	Профиль $\Delta 160 \times 130 \times 7$ Гост 25577-83	$R=400$	1	11,3	

Шиб.Н подл. Проверить и дата 18.07.2016.Н

Нач. отд.	Светличный	
Гл. спец.	Катыльский	
Рук. гр.	Корсунский	
Исполн.	Балакирева	
Провер.	Корсунский	
Исполн.	Фальдман	
Н. контр.	Катыльский	

1.030.9-2.7-2-088.0

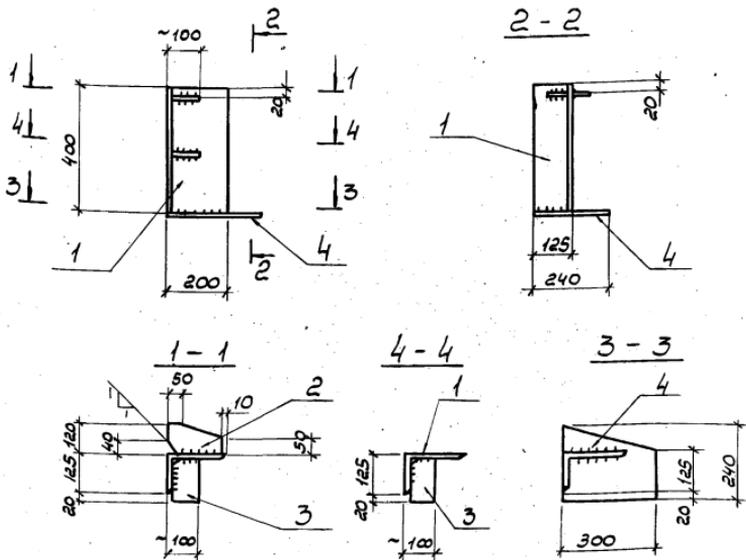
 Уздлеие соединительное  
 тс 150

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:15

Лист	Листов
	1

Сталь марки ВСтЗ кл 2

 ХАРЬКОВСКИЙ  
 ПРОМ СТРОИНИИ ПРОЕКТ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примеч.
<u>Детали</u>							
А4	1	1.030.9-2.7-2-089.01	Уголок L 200x125x12 гост 8509-72* l=400	1	11,9		
А4	2	1.030.9-2.7-2-089.02	Полоса - 120x8 гост 103-76 l=200	2	3,0		
А4	3	1.030.9-2.7-2-089.03	Полоса - 90x8 гост 103-76 l=145	2	1,6		
А4	4	1.030.9-2.7-2-089.04	Полоса - 240x10 гост 82-70* l=300	1	5,7		

Инв. N подл. Подпись и дата

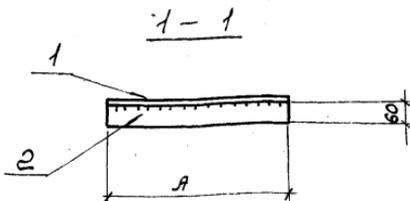
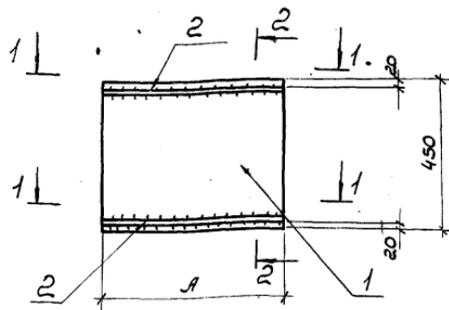
Исх. отд.	Светлицынь	<i>[Signature]</i>
Ил. спец.	Катипульский	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Корсунский	<i>[Signature]</i>
Исполн.	Фельдман	<i>[Signature]</i>
Исполн.	Зинченко	<i>[Signature]</i>
Провер.	Корсунский	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Катипульский	<i>[Signature]</i>

1.030.9-2.7-2-089.0		
Изделие соединительное мс 151	Стадия	Масштаб
	Р	1:15
	Лист	Листов 81
Сталь марки ВстЗкл2		
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИНПРОЕКТ		

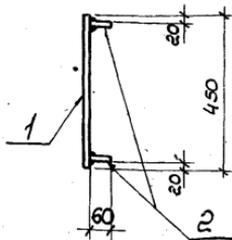
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-0.900						Примечание								
					-	01	02	03	04	05									
				<u>Документация</u>															
			1.030.9-2.7-2-090.010	Техническое описание	X	X	X	X	X	X									
А4			1.030.9-2.7-2-090.05Б	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X									
				<u>Детали</u>															
А4	1		1.030.9-2.7-2-090.0	Полоса - 450x10 гост 82-70*      l=700	1						26,4 кг								
			-01	l=650		1					24,5 кг								
			-02	l=600			1				22,6 кг								
			-03	l=550				1			20,7 кг								
			-04	l=450					1		16,9 кг								
			-05	l=400						1	15,0 кг								
А4	2		1.030.9-2.7-2-090.0	Полоса - 240x10 гост 82-70*      l=700	2						26,4 кг								
			-01	l=650		2					24,5 кг								
			-02	l=600			2				22,6 кг								
			-03	l=550				2			20,7 кг								
			-04	l=450					2		16,9 кг								
			-05	l=400						2	15,0 кг								
				Нач. отд. Светличный	1.030.9-2.7-2-090.0														
				Гл. спец. Капитульский							Изделие соединительное			Стандия	Лист	Листов			
				Руч. гр. Корсунский							МС 152			Р		1			
				Исполн. Балакирева													ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
				Провер. Корсунский															
				Исполн. Фельдман															
				Н. контро. Капитульский															

20434-09 191

120



2-2



Обозначение	Марка	Л, мм	масса, кг
1.030.9-2.7-2-090.0	МС 152	700	52,8
-01		650	49,0
-02		600	45,2
-03		550	41,4
-04		450	33,8
-05		400	30,0

Инв.№ подл. / Копились и дата / Взят инв. №

Нач. отд.	Светличный	<i>[Signature]</i>
Кл. спец.	Копитильский	<i>[Signature]</i>
Рук. зр.	Корсунский	<i>[Signature]</i>
Исполн.	Балакирева	<i>[Signature]</i>
Провер.	Корсунский	<i>[Signature]</i>
Исполн.	Фельдман	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Копитильский	<i>[Signature]</i>

1.030.9-2.7-2-090.0СБ

Изделие соединительное  
МС 152.

Сборочный чертеж

Сталь марки ВСт.3 кл2

Стадия масса масштаб

Р

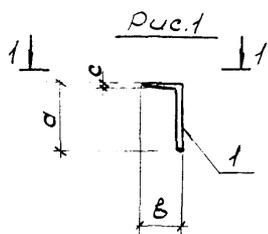
ст. табл.

1:15

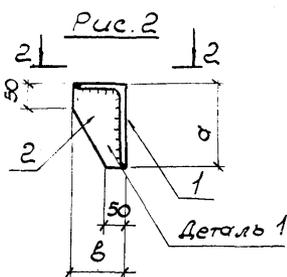
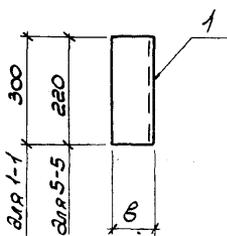
Лист

Листов 1

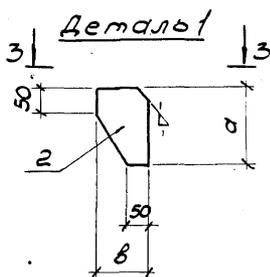
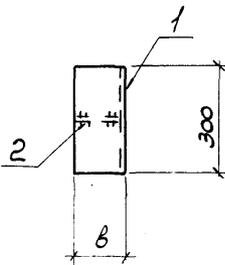
ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМ СТРОЙНИИПРОЕКТ



1-1, 5-5



2-2



3-3

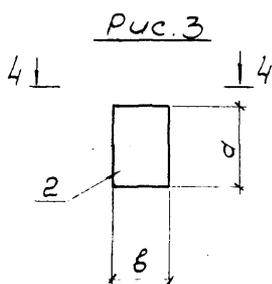
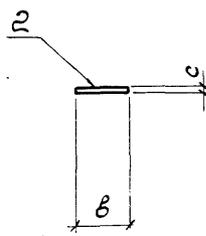
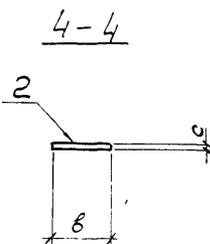


Рис. 3



4-4

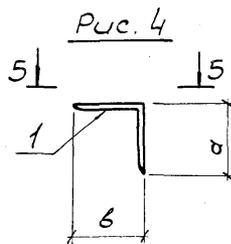


Рис. 4

Нач. отд.	Светличный		И.Х.К.	1.030.9-2.7-2-091.0			
Гл. спец.	Капитанский	<i>В.И.К.</i>			Стадия	масса	масса таб.
Рук. гр.	Корсунский	<i>М.А.</i>			р	ст. табл.	
Исполн.	Зинченко	<i>А.С.</i>			Изделие соединительное (МС153; МС154; МС156; МС157; МС162)		
Провер.	Корсунский	<i>М.А.</i>			Лист 1   Листов 2		
Исполн.	Фельдман	<i>В.И.К.</i>		Сталь марки ВСтЗкп2			
Н. контр.	Капитанский	<i>В.И.К.</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕК			

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			Масса, кг
			а	б	с	
1.030.9-2.7-2-091.0	МС153	Рис.1	200	125	16	11,7
01	МС154	Рис.2	250	160	20	24,8
02	МС157		200	125	16	14,9
03	МС156	Рис.3	300	120	12	3,4
04	МС162	Рис.4	140	140	12	5,6

Индекс	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				1.030.9-2.7-2-091.0		МС153
				Детали		
А4		1	1.030.9-2.7-2-091.1	Уголок L200x125x16 ГОСТ 8510-72* $\rho=300$	1	
				1.030.9-2.7-2-091.01		МС154
				Детали		
А4		1	1.030.9-2.7-2-091.2-01	Уголок L250x160x20 ГОСТ 8510-72* $\rho=300$	1	
А4		2	1.030.9-2.7-2-091.3-01	Полоса - 160x20 ГОСТ 103-76 $\rho=250$	1	
				1.030.9-2.7-2-091.02		МС157
				Детали		
А4		1	1.030.9-2.7-2-091.4-02	Уголок L200x125x16 ГОСТ 8510-72* $\rho=300$	1	
А4		2	1.030.9-2.7-2-091.5-02	Полоса - 125x16 ГОСТ 103-76 $\rho=200$	1	
				1.030.9-2.7-2-091.03		МС156
				Детали		
А4		2	1.030.9-2.7-2-091.6-03	Полоса - 120x12 ГОСТ 103-76 $\rho=300$	1	
				1.030.9-2.7-2-091.04		МС162
				Детали		
А4		1	1.030.9-2.7-2-091.7-04	Уголок L140x12 ГОСТ 8509-72* $\rho=220$	1	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.030.9-2.7-2-091.0

Лист

2

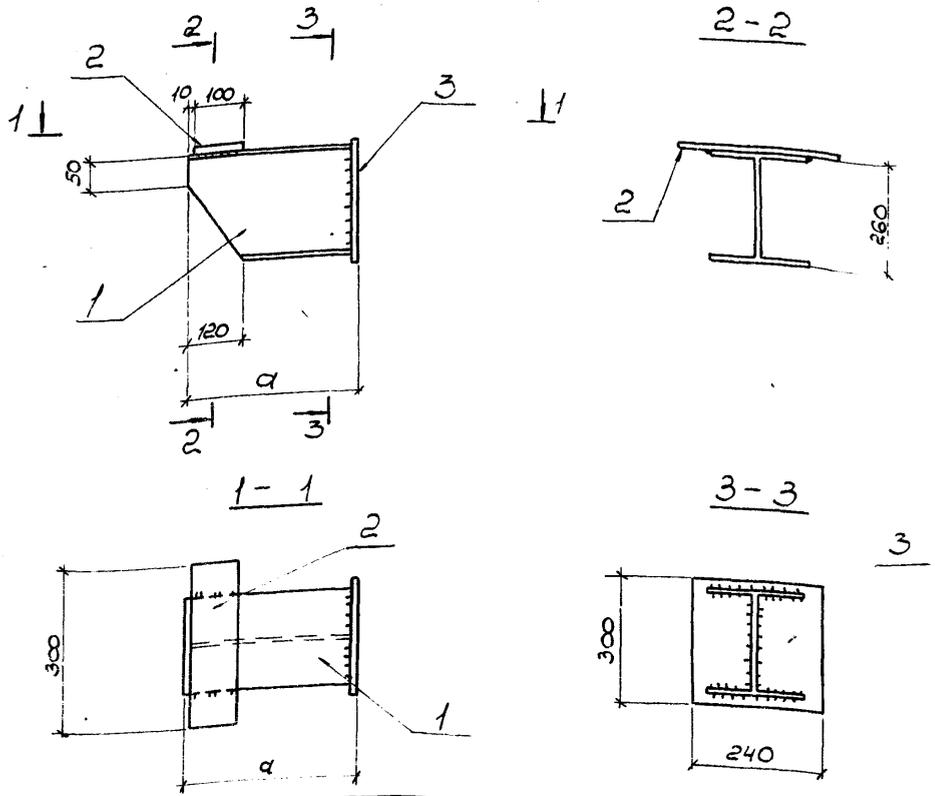
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.030.9-2.7-2-092.0							Примечание
					-	01	02	03	04	05		
				<u>Документация</u>								
			1.030.9-2.7-2-000.010	Техническое описание	X	X	X	X	X	X		
А4			1.030.9-2.7-2-092.0СВ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X		
				<u>Детали</u>								
А4	1		1.030.9-2.7-2-092.0	Авгута в р 126 шт ту 14-2-24-72 r=350	1							15,0 кг
			01	r=310		1						13,3 кг
			02	r=270			1					11,6 кг
			03	r=230				1				9,9 кг
			04	r=190					1			8,2 кг
			05	r=150						1		6,5 кг
А4	2		1.030.9-2.7-2-092.0	Полоса - 100x16 гост 103-76 r=300	1	1	1	1	1	1		3,8 кг
А4	3		1.030.9-2.7-2-092.0	Полоса - 240x12 гост 82-70 r=300	1	1	1	1	1	1		6,8 кг
				наплавленный металл 2%	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,2		кг

Нач. отд.	Светличный	<i>СВ</i>	15.06.89
Гл. спец.	Капитальский	<i>ВК</i>	
Рук. зр.	Корсунский	<i>ВК</i>	
Исполн.	Энценко	<i>ВК</i>	
Провер.	Корсунский	<i>ВК</i>	
Н. контр.	Капитальский	<i>ВК</i>	

1.030.9-2.7-2-092.0

Изделие соединительное  
МС 155

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Обозначение	Марка	a, мм	Масса, кг	Обозначение	Марка	a, мм	Масса, кг
1.030.9-2.7-2-092.0	МС155	350	25,6	04		190	18,8
01		310	23,9	05		150	17,1
02		270	22,2				
03		230	20,5				

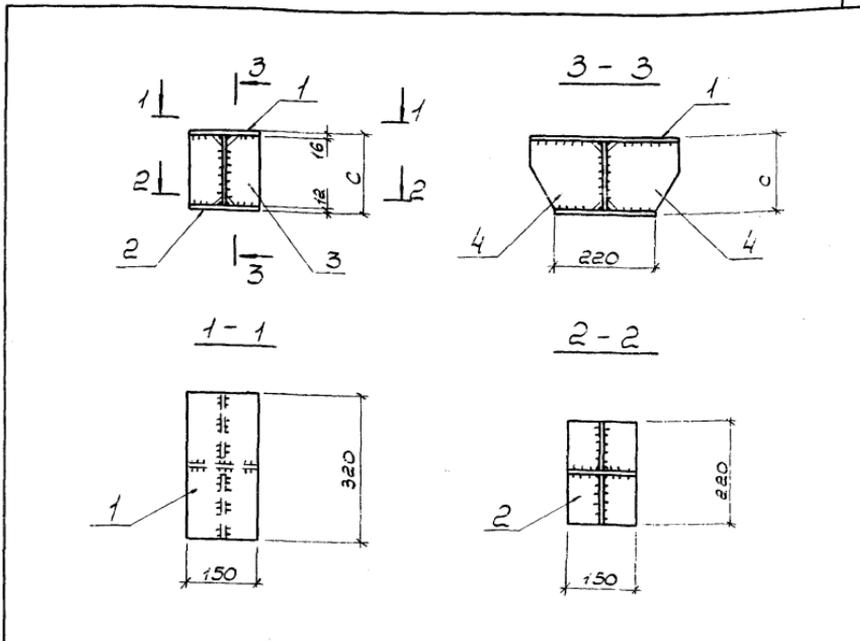
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Исх. отд.	Светлицынский	22.06.82
Гл. спец.	Капитальский	
Руч. эр.	Корсунский	
Исполн.	Зинченко	
Провер.	Корсунский	
Н.контр.	Капитальский	

1.030.9-2.7-2-092.0 СБ

Узледе соединительное  
МС 155  
Сборочный чертёж  
Сталь марки ВСтЗкп2

Стадия	Масштаб	Масштаб
Р	ст. табл.	1:10
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



Формат	Возраст	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	с, мм	Примечание
<u>Детали</u>								
А4		1	1.030.9-2.7-2-093.01	Полоса - 150x16 ГОСТ 103-76	1	6,0	по проекту	вес по проекту
А4		2	1.030.9-2.7-2-093.02	Полоса - 150x12 ГОСТ 103-76	1	3,1		
А4		3	1.030.9-2.7-2-093.03	Полоса - 150x12 ГОСТ 103-76	1			
А4		4	1.030.9-2.7-2-093.04	Полоса - 150x12 ГОСТ 103-76	2			

инв. и докл. Подпись и дата

Маш. отд.	Светличневый	ВЧ	15.06.8
Гл. слес.	Капитуловский	ВЧ	
Рис. гр.	Корсунский	ВЧ	
Исполн.	Фельдман	ВЧ	
Провер.	Корсунский	ВЧ	
Н. контр.	Капитуловский	ВЧ	

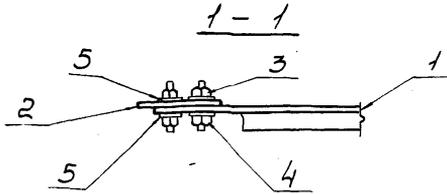
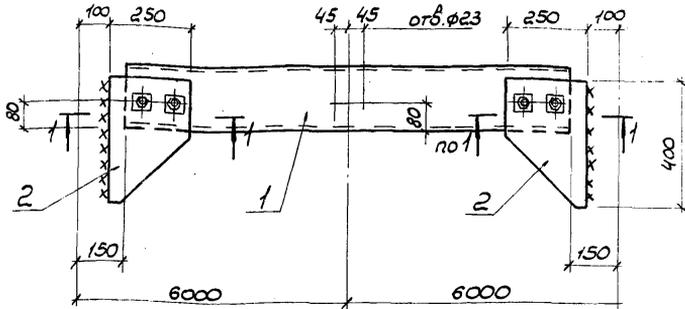
1.030.9-2.7-2-093.0

Изделие соединительное  
мс 158

Стадия	Масса	Масштаб
р	ст. табл.	1:10
Лист	Листов 1	

Сталь марки ВСт3кп2

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
				<u>Детали</u>			
А4		1	1.030.9-2.7-2-0.94.01	Швеллер L20 ГОСТ 8240-72 $\epsilon=11700$	1	215	
А4		2	1.030.9-2.7-2-0.94.02	Полоса - 250x10 ГОСТ 82-70* $\epsilon=400$	2	7,9	
		3		Болт М20x75.58 ГОСТ 7798-70*	4		
		4		Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	4		
		5		Шайба 20.01.05 ГОСТ М371-68*	8		

Шиб. и поз. / Технические данные / Формат-лист А.

Нач. отд.	Светличных	Е.А.	15.06.88
Гл. спец.	Катипульский	В.И.	
Рук. гр.	Корсунский	В.И.	
Исполн.	Фельдман	В.И.	
Провер.	Корсунский	В.И.	
Н. контр.	Катипульский	В.И.	

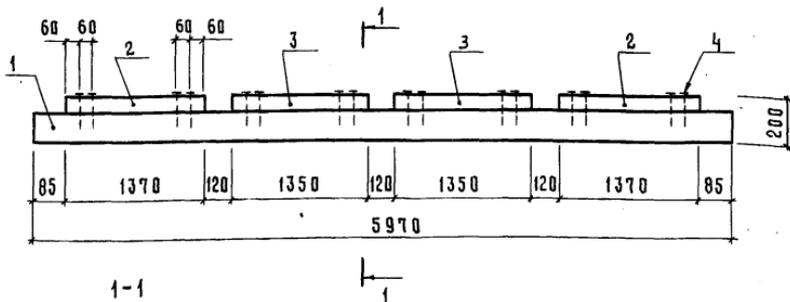
1.030.9-2.7-2-0.94.0

Изделие соединительное  
типа 161

Сталь марки ВстЗкп2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:15
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



МАРКА	ОБЪЕМ ДРЕВСИНЫ М <sup>3</sup>
Д1	0,07

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Детали</u>		
				Пиломатериалы ГОСТ 24454-80		
				сосна или ель φ ≤ 20%		
Б4		1	1.030.9-2.7-2-0.95.1	Доска 60×130 l=5970	1	0,047 м <sup>3</sup>
Б4		2	1.030.9-2.7-2-0.95.2	Брусик 60×70 l=1370	2	0,006 м <sup>3</sup>
Б4		3	1.030.9-2.7-2-0.95.3	Брусик 60×70 l=1350	2	0,006 м <sup>3</sup>
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4		Гвоздь К4×120 ГОСТ 4028-63	16	11,77 кг / 1000 шт

1.030.9-2.7-2-0.95.0

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИНВ. №	1.030.9-2.7-2-0.95.0		
			СТАДИЯ	МАССА	МЯСШТАБ
			Р	35,0	
			Лист	Листов 1	
			ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ		

Нач. отд.	Котов	<i>[Signature]</i>
Гл. конст.	Цудечкис	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Кузьмина	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Люхина	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Кузьмина	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Матвеева	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Люхина	<i>[Signature]</i>

Изделие деревянное Д1

Обозначение	Ф, мм и класс стали	Длина, мм	Масса, кг	Примечание
1.030.9-2.7-2-0.00.1	12A III	2980	2,6	ГОСТ 5781-82
- 001		3450	3,1	
- 002		3550	3,2	
- 003		3580	3,2	
- 004		3700	3,3	
- 005		3940	3,5	
- 006		4050	3,6	
- 007		4150	3,7	
- 008		4180	3,7	
- 009		4290	3,8	
- 010		4300	3,8	
- 011		4400	3,9	
- 012		4430	3,9	
- 013		4540	4,0	
- 014		4650	4,1	
- 015		4750	4,2	
- 016		4780	4,2	
- 017		4900	4,4	
- 018		5000	4,4	
- 020		5380	4,8	
- 021		5630	5,0	
- 022		5980	5,3	
- 023		6580	5,8	

Име. № год. № пор. № в. дата Взята. Н.И.И.И.

И.в.ч. отд. БРОДСКИЙ  
 И. контр. ЧУТАКОВА  
 Гл. спец. КОРОТЕЦ КИИ  
 Рук. гр. ЧУТАКОВА  
 Исполнит. ЛЯПКУН  
 Проверка ПРОЦЕНКО

1.030.9-2.7-2-0.00.1

**ГЕРЖЕНЬ  
 АРМАТУРНЫЙ**

СТАДНА	МАССА	МАСШТАБ
Р	Ст.	-
	табл.	
Лист 1		Листов 6

**ХАРЬКОВСКИЙ  
 ПРОМСТРОЙНИЙ ПРОЕКТ**

Обозначение	Ф, мм и класс стали	Длина, мм	Масса, кг	Примечание
1.030.9-2.7-2-0.00.1-024	12А III	8030	7,1	ГОСТ 5781-82
-025	12А III	3300	4,0	
-026		3550	4,3	
-027		3900	4,7	
-028		4150	5,0	
-030		4340	5,3	
-031		4500	5,4	
-032		4580	5,5	
-033		4800	5,8	
-034		5180	6,3	
-035		5400	6,5	
-036		5780	7,0	
-037		14А III	6380	
-038	14А III	6830	8,3	
-039		7180	8,7	
-040		7780	9,4	
-041		8030	9,7	
-042		8980	10,9	
-043		9230	11,2	
-044		9280	11,2	
-045		16А III	3450	
-046	3700		5,8	
-047	4050		6,4	
-048	4300		6,8	
-049	4580		7,2	
-050	4650		7,3	
-051	4900		7,7	
-052	4950		7,8	

Изв. № 10 1989 г. (Справочник и данные) ВЭИТ. № 10/89

1.030.9-2.7-2-0.00.1

Лист

2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Ф, мм и класс стали	Длина, мм	Масса, кг	Примечание
1.030.9-2.7-2-0.00.1-053	16А III	5180	8,2	ГОСТ 5781-82
-054		5550	8,8	
-055		5780	9,1	
-056		6150	9,7	
-057		6380	10,1	
-058		6750	10,7	
-059		6980	11,0	
-060		7350	11,6	
-061		7580	12,0	
-062		7950	12,6	
-063		8180	12,9	
-064		8380	13,2	
-065		8980	14,2	
-066		9230	14,6	
-067		9580	15,1	
-068		10180	16,1	
-069		10480	16,6	
-070		11080	17,5	
-071		11680	18,5	
-072		12280	19,4	
-073	12880	20,4		
-074	18А III	3800	7,6	
-075		4150	8,3	
-076		4400	8,8	
-077		4750	9,5	
-078		5000	10,0	
-079		5650	11,3	
-080		6250	12,5	

РИЧ. № 5704. Лист № 3. Подпись и дата. Вяз. № 1.

1.030.9-2.7-2-0.00.1

Лист

3

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Ф, мм и класс стали	Длина, мм	Масса, кг	Примечание
1.030.9-2.7-2-0.00.1-081	18A III	6380	12,8	ГОСТ 5781-82
-082		6850	13,7	
-083		6980	14,0	
-084		7450	14,9	
-085		7580	15,2	
-086		8050	16,1	
-087		8180	16,4	
-088		8780	17,6	
-089		9380	18,8	
-090		9980	20,0	
-091		10430	20,9	
-092		10580	21,2	
-093		10780	21,6	
-094		11380	22,8	
-095		11630	23,3	
-096		11980	24,0	
-097		12580	25,2	
-098		12830	25,7	
-099		13480	27,0	
-100		13780	27,6	
-101	14080	28,2		
-102	14680	29,4		
-103	20A III	4450	11,0	
-104		5050	12,5	
-105		5700	14,1	
-106		6300	15,6	
-107		7500	18,5	
-108		8100	20,0	

ИВБ. ИР. ПИИ. ПОВЕРЬСЯ И ДАЮЩЕ. ВЗАИМ. ИВБ. ИВБ.

1.030.9-2.7-2-0.00.1

Лист

4

Обозначение	Ф, мм и класс стали	Длина, мм	Масса, кг	Примечание
1.030.9-2.7-2-0.00.1-109	20А III	8780	21,7	ГОСТ 5781-82
-110		9380	23,2	
-111		9980	24,7	
-112		10580	26,1	
-113		12580	31,1	
-114		12830	31,7	
-115		13180	32,6	
-116		13780	34,0	
-117		14030	34,7	
-118		15280	37,7	
-119		15880	39,2	
-120		22А III	7650	
-121	8250		24,6	
-122	9980		29,7	
-123	10580		31,5	
-124	14030		41,8	
-125	14380		42,9	
-126	6А I	17080	50,9	
-127		280	0,06	
-128		380	0,08	
-129		430	0,09	
-130		480	0,10	
-131		580	0,13	
-132	5Вр I	280	0,03	ГОСТ 6727-80
-133		330	0,04	
-134		380	0,05	
-135		430	0,06	
-136		480	0,07	

Име. № подл. Подпись и дата Вып. № инв. №

1.030.9-2.7-2-0.00.1

Лист

5

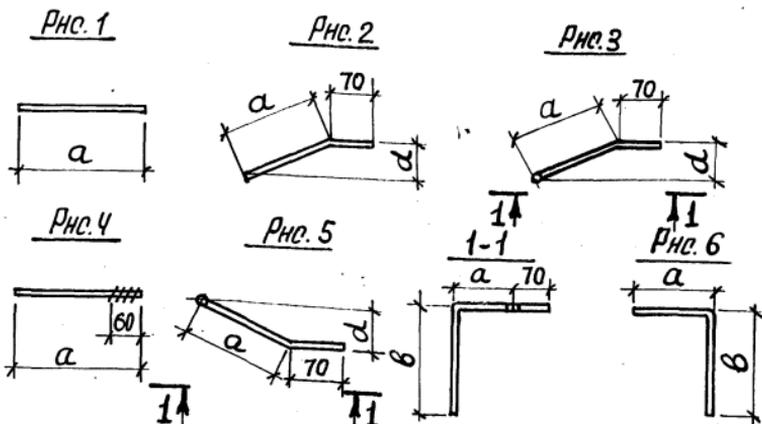
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Ф, мм и класс стали	Длина, мм	Масса, кг	Примечание	
1.030.9-2.7-2-0.00.1-137	58pI	580	0,08	ГОСТ 6727- 80	
-138	12AIII	7830	7,0	ГОСТ 5781- 82	
-139		8430	7,5		
-140		9030	8,0		
-141		9630	8,6		
-142		10230	9,1		
-143		10830	9,6		
-144		14030	12,5		
-145		14380	12,8		

ИВБ № 104/11. Подпись и дата ВЗРП ИВБ №

1.030,9-2.7-2-0.00.1

ИВБ №

6



Обозначение	Рис.	Ф, мм и класс стали	Размеры, мм			Масса, кг	Примечание
			а	б	д		
1.030.9-2.7-2-0.00.2	1	10A III	260	-	-	0,2	ГОСТ 5781-82
-01	2	10A III	300	-	75	0,2	
-02	1	10A III	360	-	-	0,2	
-03	1	8A III	275	-	-	0,1	
-04	2	10A III	140	-	75	0,1	
-05	3	10A III	170	400	75	0,4	
-06	2	12A III	200	-	95	0,2	
-07	3	12A III	230	500	95	0,7	
-08	2	14A III	250	-	115	0,2	
-09	3	14A III	280	550	115	1,1	
-10	1	8A III	375	-	-	0,1	

Имя, № проекта, Подпись, и дата

Исполн.	Бродский	Провер.	
Н. контр.	Чутякова	Провер.	
Гл. спец.	Коротецкий	Провер.	
Ст. инж.	Чутякова	Провер.	
Молодшия	Проценко	Провер.	
Проектир.	Чутякова	Провер.	

1.030.9-2.7-2-0.00.2

Стержень арматурный  
гнутой

Сталь	Масса	Листов
Р	Ст. табл.	-
Лист 1	Листов 3	

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РНО.	Ф, мм и класс стали	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА, кг	ПРИМЕЧА- НИЯ
			a	b	d		
-11	2	12A III	140	-	75	0,2	ГОСТ 5781-82
-12	3	12A III	170	500	75	0,7	
-13	2	14A III	200	-	95	0,3	
-14	3	14A III	230	550	95	1,0	
-15	1	12A III	240	-	-	0,2	
-16	—	16A III	240	-	-	0,4	
-17	—	16A III	285	-	-	0,5	
-18	6	16A III	650	360	-	1,6	
-19	1	16A III	335	-	-	0,5	
-20	—	10A III	195	-	-	0,1	
-21	6	10A III	500	260	-	0,5	
-22	1	10A III	295	-	-	0,2	
-23	6	10A III	500	360	-	0,5	
-24	1	14A III	390	-	-	0,5	
-25	6	14A III	550	460	-	1,2	
-26	1	16A III	485	-	-	0,8	
-27	6	16A III	650	560	-	1,9	
-28	1	10A III	350	-	-	0,2	
-29	—	10A III	370	-	-	0,2	
-30	—	10A III	470	-	-	0,3	
-31	2	16A III	300	-	130	0,6	
-32	3	16A III	330	650	130	1,7	
-33	2	16A III	350	-	150	0,7	
-34	3	16A III	380	650	150	1,7	
-35	2	16A III	450	-	150	0,8	
-36	3	16A III	480	650	150	1,9	
-37	2	16A III	200	-	95	0,4	
-38	3	16A III	230	650	95	1,5	
-39	5	16A III	380	650	150	1,7	

УЧЕТНО-КАРТОЧКА ИЛИ ДРУГОЕ ОБЪЕДИНЕННОЕ ИЛИ ИНОЕ

1.030.9-2.7-2-0.00.2

Илет  
2

Обозначение	Рис.	Ф, мм и класс статей	Размеры, мм			Масса, кг	Примечания
			а	б	с		
-40	5	16AIII	480	650	150	1,9	ГОСТ 5781-82
-41	2	16AIII	250	—	115	0,5	
-42	3	16AIII	280	650	115	1,6	
-43	5	16AIII	230	650	95	1,5	
-44	5	16AIII	280	650	115	1,6	
-45	1	25A I	100	—	—	0,4	
-46	—	12A I	210	—	—	0,2	
-47	—	12A I	160	—	—	0,1	
-48	4	12A I	250	—	—	0,2	
-49	—	12A I	180	—	—	0,2	
-50	1	12A I	120	—	—	0,1	
-51	—	12A I	100	—	—	0,1	
-52	—	25A I	240	—	—	0,9	
-53	5	10A III	170	400	75	0,4	
-54	5	12A III	230	500	95	0,7	
-55	—	14A III	280	550	115	1,1	
-56	—	12A III	170	500	75	0,7	
-57	—	14A III	230	550	95	1,0	
-58	—	16A III	330	650	130	1,7	
-59	6	12A III	310	500	—	0,7	
-60	—	16A III	310	650	—	1,5	
-61	—	16A III	410	650	—	1,7	
-62	—	12A III	260	500	—	0,7	
-63	1	12A III	195	—	—	0,2	
-64	—	12A I	340	—	—	0,3	
-65	6	10A I	100	350	—	0,3	
-66	1	12A I	250	—	—	0,2	
-67	—	10A I	230	—	—	0,1	

Изм. № 02/09/82 Подпись и дата ВЗР.К. ИВ.В.Е.

1.030.9-2.7-2-0.00.2

Изм

3

Рис. 1

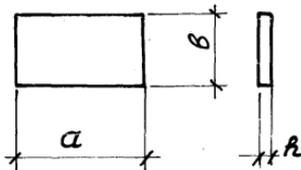


Рис. 2

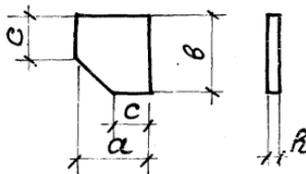


Рис. 3

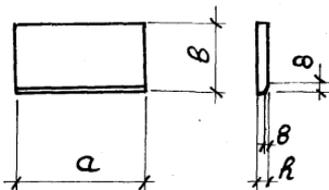


Рис. 4

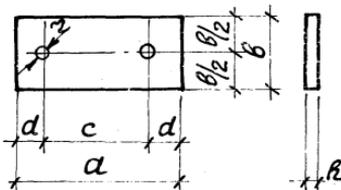


Рис. 5

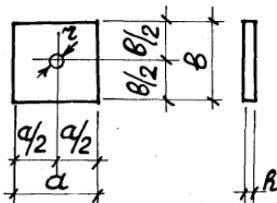
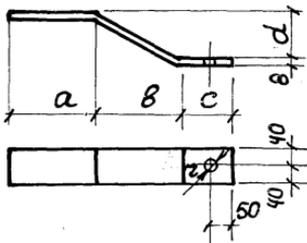


Рис. 6



ШВЕД. КОМ. ПОЛИТЕХНИКА И МАШ. СЪИТ. НАУКА

ИРЧ. ОМД.	БРОДЕЖНИЙ		
И. КОНТ.	ЧУТАКОВА	2/5	
И. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИН	2/5	
РУК. ГР.	ЧУТАКОВА	2/5	
ИСПОЛНИЛ	ПРОЦЕНКО	2/5	
ПРОВЕРИЛ	ЧУТАКОВА	2/5	

1.030.9-2.7-2-0.003

Полоса

Стадия	Масштаб	Масштаб
Р	Ст. табл.	-
Лист 1	Листов 5	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		

ГОСТ 103-76

Рис. 7

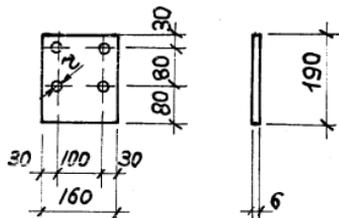


Рис. 8

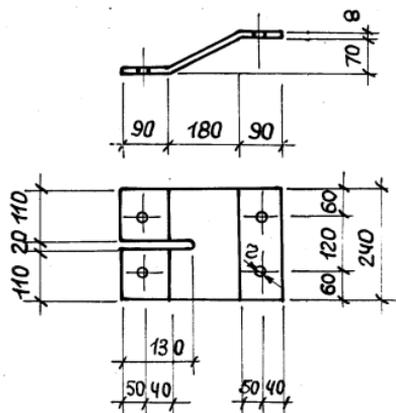


Рис. 9

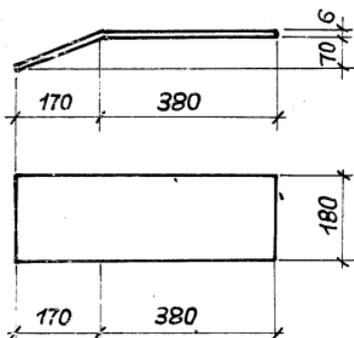


Рис. 10

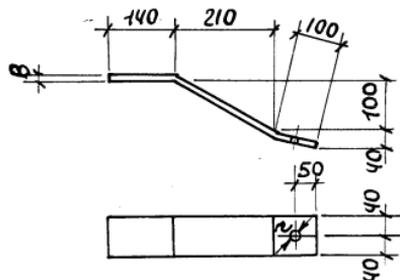


Рис. 11

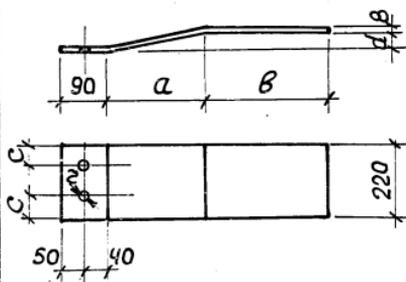
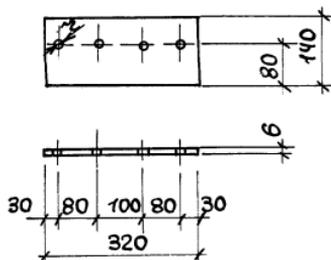


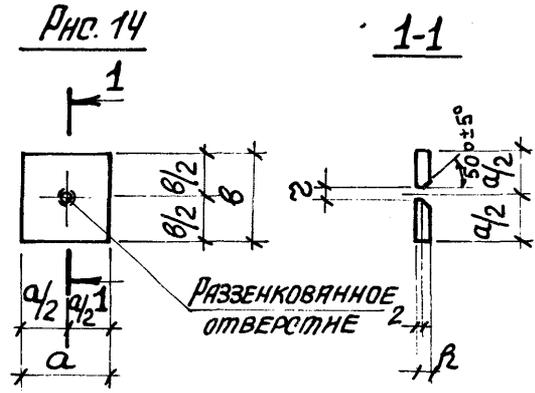
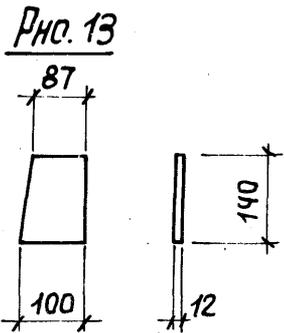
Рис. 12



1.030.9-2.7-2-0.00.3

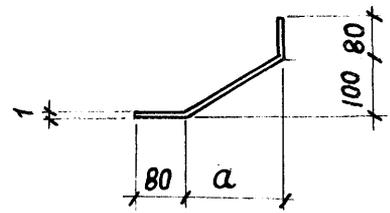
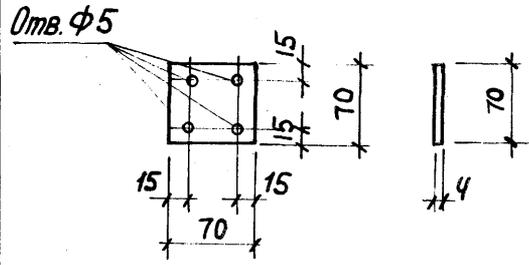
Лист

2

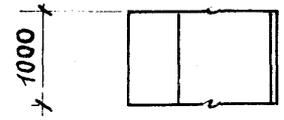
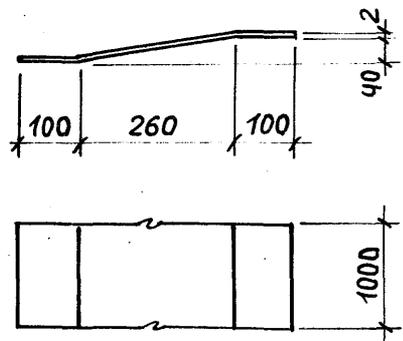


**Рис. 15**

**Рис. 16**



**Рис. 17**



1.030.9-2.7-2-0.00.3

Лист  
3

Обозначение	Рис.	Размеры, мм						Масса, кг	Примечание
		а	б	с	д	е	з		
1.030.9-2.7-2-0.00.3	1	50	50	-	-	8	-	0,2	
-01	-"	60	60	-	-	10	-	0,3	
-02	-"	500	290	-	-	10	-	11,4	
-03	-"	50	50	-	-	10	-	0,2	
-04	-"	500	300	-	-	10	-	11,8	
-05	-"	500	300	-	-	12	-	14,1	
-06	-"	70	70	-	-	12	-	0,5	
-07	-"	500	250	-	-	8	-	7,9	
-08	-"	500	250	-	-	10	-	9,8	
-09	-"	500	250	-	-	12	-	11,8	
-10	-"	200	100	-	-	8	-	1,3	
-11	-"	100	100	-	-	16	-	1,3	
-12	4	250	130	170	40	8	13	2,0	
-13	5	60	60	-	-	6	13	0,2	
-14	-"	50	50	-	-	5	11	0,1	
-15	14	120	60	-	-	10	16	0,6	
-16	1	300	100	-	-	12	-	2,8	
-17	2	100	120	60	-	12	-	1,1	
-18	-"	140	140	50	-	10	-	1,5	
-19	3	140	120	-	-	10	-	1,3	
-20	1	400	90	-	-	8	-	2,3	
-21	6	150	190	100	110	-	21	2,6	
-22	10	-	-	-	-	-	21	2,4	
-23	14	60	60	-	-	12	18	0,3	
-24	-"	60	60	-	-	12	20	0,3	
-25	-"	80	80	-	-	16	22	0,7	

Инв. № покр. Подпись и дата Взам. инв. №

1.030.9-2.7-2-0.00.3

Лист

4

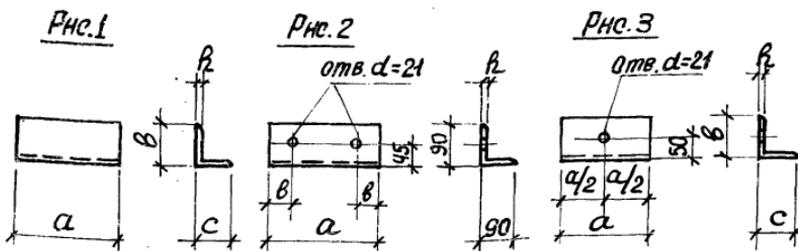
Обозначение	Рис.	Размеры, мм						Масса кг	Приме- чание
		a	b	c	d	h	z		
1.030.9-2.7-2-0.00.3-26	14	80	80	-	-	16	24	0,7	
-27	-11-	80	80	-	-	16	26	0,7	
-28	11	140	250	50	70	-	21	6,8	
-29	13	-	-	-	-	-	-	1,2	
-30	1	100	60	-	-	10	-	0,5	
-31	3	400	60	-	-	10	-	1,9	
-32	7	-	-	-	-	-	12	1,4	
-33	9	-	-	-	-	-	-	4,8	
-34	1	160	80	-	-	12	-	1,2	
-35	8	-	-	-	-	-	21	5,6	
-36	12	-	-	-	-	-	12	2,1	
-37	6	330	240	90	70	-	21	3,4	
-38	11	240	400	50	70	-	21	10,0	
-39	-11-	240	300	50	70	-	21	8,2	
-40	-11-	150	220	50	70	-	21	6,5	
-41	-11-	340	100	40	70	-	21	7,3	
-42	-11-	300	250	50	70	-	21	8,8	
-43	6	260	270	90	70	-	21	3,0	
-44	15	-	-	-	-	-	-	0,1	
-45	16	70	-	-	-	-	-	2,2	ГОСТ
-46	-11-	170	-	-	-	-	-	3,0	19904-74
-47	17	-	-	-	-	-	-	7,3	ГОСТ 19908-74
-48	14	100	100	-	-	14	29	1,1	
-49	5	80	80	-	-	8	27	0,4	
-50	3	200	140	-	-	10	-	2,2	

ИИВ. М. 20402. Удольное и АИТА ВЗАИМНОСТЬ

1.030.9-2.7-2-0.00.3

ИИВСТ

5



Обозначение	Рис.	Размеры, мм				Масса, кг	Примечание
		a	b	c	R		
1.030.9-2.7-2-0.00.4	1	250	90	90	6	2,1	
-01	—	300	90	90	6	2,5	
-02	—	500	100	63	6	3,8	
-03	—	300	110	70	8	3,3	
-04	—	200	100	63	6	1,5	
-05	—	60	75	50	6	0,3	
-06	—	60	75	75	6	0,4	
-07	—	150	75	50	5	0,7	
-08	2	490	50	—	8	5,3	
-09	—	700	160	—	8	7,4	
-10	3	150	100	160	10	3,0	
-11	1	200	100	160	10	4,0	

Имя, №, кол-во, Подпись и дата

Исх. отд. Бродский  
 А. Кондр. Чумакова  
 Гл. спец. Коротецкий  
 Ст. инж. Чумакова  
 Исполн. Проценко  
 Проверил Чумакова

1.030.9-2.7-2-0.00.4

Уголок

Станд. масса Масса  
 Р Ст. табл. —  
 Лист Листов 1

ГОСТ 8509-72\*  
 ГОСТ 8510-72\*

ХАРЬКОВСКИЙ  
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Министерство монтажных и специальных строительных работ СССР  
Главное техническое управление  
ВНИИМонтажспецстрой

УСТРОЙСТВО для крепления оборудования  
ДЮБЕЛЬ ДРК-М10  
ПАСПОРТ  
И 761.00.00.000 ПС

Инв. № перл.	Подпись и дата	Взят № инв. №

1984

### 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Дюбель распорный конический исполнения ДРК-110 применяется для закрепления оборудования и строительных элементов к несущим конструкциям из бетона (стенам, колоннам, перекрытиям, фундаментам и др.) при выполнении строительной-монтажных работ.

### 2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА.

2.1. Диаметр крепежной резьбы дюбеля, мм	10
2.2. Диаметр отверстия под дюбель, мм	12
2.3. Глубина сверления отверстия под дюбель, мм	60±1
2.4. Габаритные размеры дюбеля: длина, мм	60
диаметр, мм	12
2.5. Масса дюбеля, кг	0,033

### 3. Устройство и принцип работы.

Дюбель состоит из втулки и пробки. Втулка снабжена внутренней резьбой и наружным конусом с продольными прорезями. Конус втулки обжат в радиальном направлении до взаимного соприкосновения стенок прорезей. Пробка имеет конический конец, скругленный в месте перехода к торцу. При сборке дюбеля пробка вставляется своей конической частью через резьбовое отверстие во втулку.

Установка дюбеля осуществляется следующим образом. В стене (фундаменте, колонне или другой конструкции из бетона) сверлится отверстие требуемых размеров, в которое вставляется дюбель (втулка с пробкой). С помощью пробойника пробка загоняется молотком в конус втулки. При этом первоначально подогнутые друг к другу части конуса раздвигаются в радиальном направлении, благодаря чему дюбель закрепляется в отверстии. При установке оборудования в резьбу втулки завинчивается болт или шпилька необходимой длины.

11 761.00.00.000 ПС

Устройство для крепления  
оборудования  
Дюбель ДРК-110  
Паспорт

Лист	Лист	Листов
	2	2
ВНИИМонтажспецстрой		

Имя, № повор.  
Подпись и дата  
Взят. инв. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Эв. лав. 2		ИЛЕКСЕЕНКО	<i>Илексеенко</i>	
И.контр.		БЕЛОВ	<i>Белов</i>	
Ст. н. с.		БЕЛОВ	<i>Белов</i>	
Мп. н. с.		ГОЛЬЦЕВ	<i>Гольцев</i>	

Министерство монтажных и специальных строительных работ СССР  
Главное техническое управление  
ВНИИМонтажспецстрой

Устройство для крепления оборудования  
дюбель ДРК-М10  
Рабочая конструкторская документация

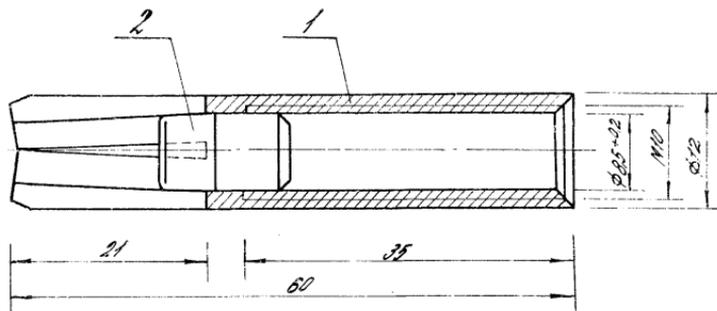
11 761.00.00.000

Лист № 0001. Подпись: ЧЕТЯЕВА

1984

Копировала: ЧЕТЯЕВА

20434-09 217

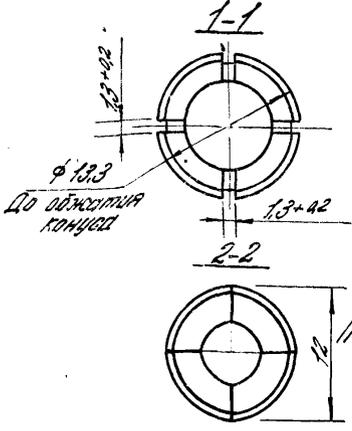
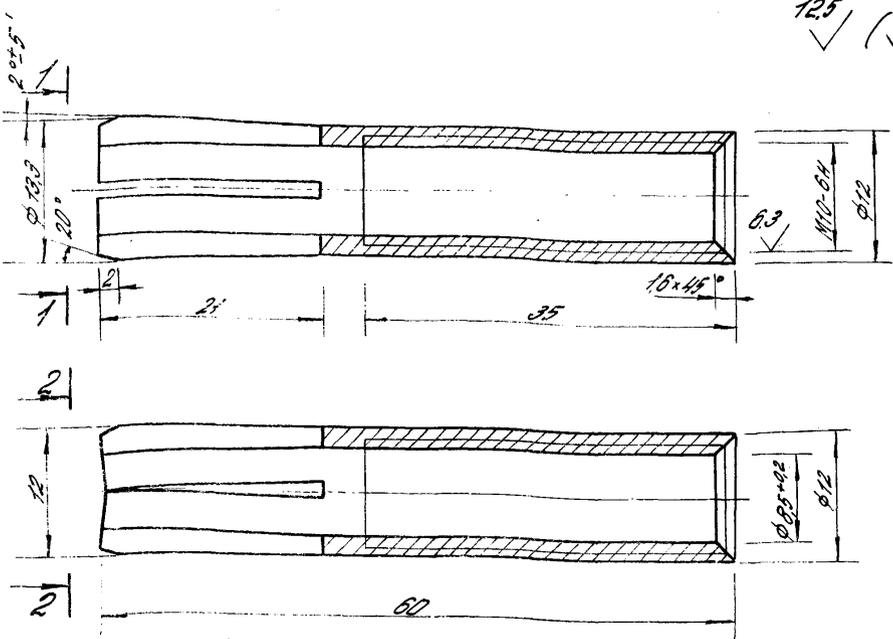


Формат	Листы	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
А4	1		Н761.00.00.001	Втулка	1	
А4	2		Н761.00.00.002	Пружина	1	

Изм. и листы. Подпись и дата. Взам. инв. №

Н761.00.00.000.05			Стандарт	Масса	Масштаб
Дюбель ДПК - М10			Д	0,033	2:1
			Лист	Листов 1	
Зад. лист	Проектировщик		ДИМИТРИЙСКОЕ ЦЕНТРОН		
Н.К.МТЗ	Белов	Кост			
Ст.н.с.отд.	Белов	Белов			
М.н.с.отд.	Голышев	Белов			

125 (✓) (✓)

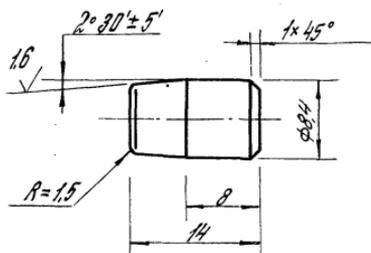


- 1. НВ 105... 149
- 2. Предельные отклонения размеров: отверстий Н12, валов н12, остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$
- 3. Покрытие Ц9

Изв. и год. | Подпись и дата | Устав. инст. №

Зав. завод.	В. Алексеев	Инженер	Иванов
Н.контр.	Велик	Мастер	Васильев
Ст.н.сод.	Петров	Специалист	Сидоров
М.н.сод.	Гольцев	Специалист	Кузнецов

ИТ761.00.00.001		
Втулка	СТАЛЬ	МАССА
	ρ	0,027
	Лист	Листов 1
Сталь 20. ГОСТ 1050-74		ВНИИМОНТАЖСПЕЦСТРОЙ

6.3  
✓(✓)

1. НВ 149... 196
2. Предельные отклонения размеров:  
валов  $\pm 12$ , остальных  $\pm \frac{1}{2} IT14$

11761.00.00.002

Проджо

Сталь Масся Машин

p

0,005

2:1

Лист

Листов 1

Зав. цехом Мокеевко  
Н.Ванга Белов  
В.И.Сот. Белов  
М.И.Сот. Гольцев

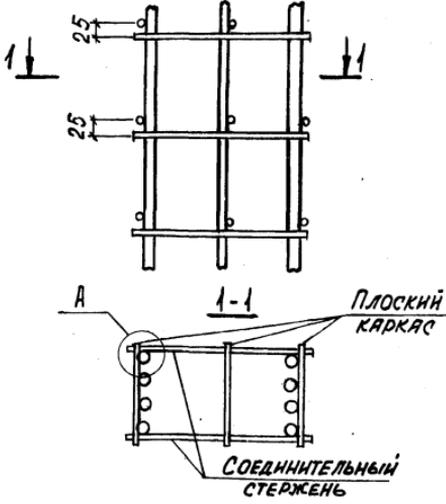
Лист  
Белов  
Белов  
Лист

Сталь 35. ГОСТ 1050-74

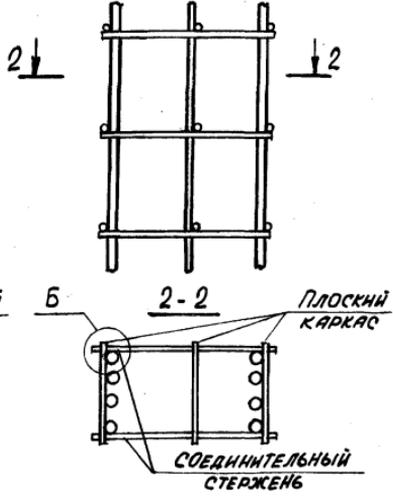
ВНИИМОНТРАНСПЕЦСТАЛЬ

**ПРИМЕРЫ ОБРАЗОВАНИЯ ПРОСТРАНСТВЕННОГО АРМАТУРНОГО КАРКАСА ПРИ ПОМОЩИ СВАРОЧНЫХ КЛЕЩЕЙ ДЛЯ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ**

а) ПРИВАРКА ПОПЕРЕЧНЫХ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ К ПРОДОЛЬНЫМ СТЕРЖНЯМ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ



б) ПРИВАРКА ПОПЕРЕЧНЫХ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ К ПОПЕРЕЧНЫМ СТЕРЖНЯМ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ



Ивл. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Нач. ота.	БРАДСКИЙ	7/5
Н. контр.	ЧУТАКОВА	7/5
Гл. спец.	КОРОТЕЦКИЙ	7/5
Рук. гр.	ЧУТАКОВА	7/5
Исполн.	ПРОЦЕНКО	7/5
Провер.	ЧУТАКОВА	7/5

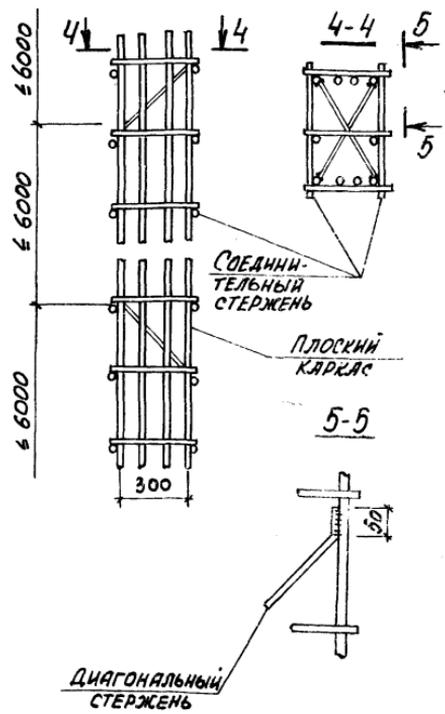
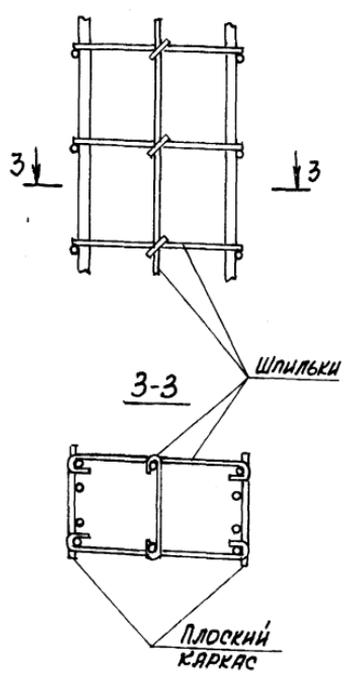
1.030.9-2.7-2-0.00.5

ПРИМЕР ОБЪЕДИНЕНИЯ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ В ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

ПРИМЕР ОБРАЗОВАНИЯ  
ПРОСТРАНСТВЕННОГО АРМА-  
ТУРНОГО КАРКАСА ПРИ  
ПОМОЩИ ШПЫЛЕК

ПРИМЕР ОБЕСПЕЧЕНИЯ  
ЖЕСТКОСТИ ПРОСТРАНСТВЕННОГО  
АРМАТУРНОГО КАРКАСА ПРИ  
ПОМОЩИ СВЯЗЕВЫХ ДИАГОНАЛЬ-  
НЫХ СТЕРЖНЕЙ



1.030.9-2-7-2-0.00.5

Лист  
2