



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**СВАИ ЗАБИВНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ
С КРУГЛОЙ ПОЛОСТЬЮ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 19804.3—80

Издание официальное

Цена 5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
Москва

**СВАИ ЗАБИВНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ С КРУГЛОЙ ПОЛОСТЬЮ**

Конструкция и размеры

Reinforced concrete driven piles
of square cross-section inner round
cave. Construction and dimensions

**ГОСТ
19804.3-80***

ОКП 58 172103

Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 12 сентября 1980 г. № 145 срок введения установлен

с 01.07.81

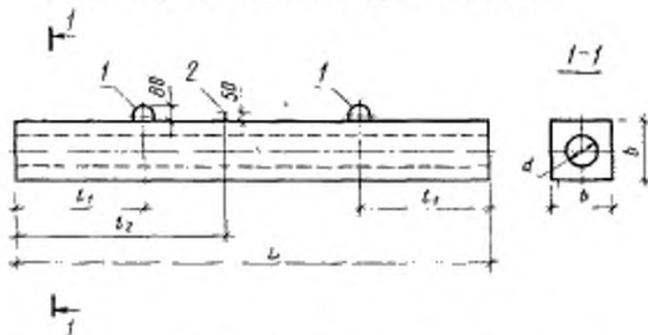
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на забивные железобетонные сваи квадратного сечения с круглой полостью с ненапрягаемой и напрягаемой продольной арматурой и устанавливает конструкцию свай и арматурных изделий к ним.

2. Железобетонные сваи квадратного сечения с круглой полостью должны удовлетворять требованиям ГОСТ 19804.0—78 и требованиям настоящего стандарта.

3. Форма, марки и номинальные размеры свай должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Сваи квадратного сечения с круглой полостью



1—подъемные вставки; 2—штырь для фиксации места строповки при подъеме на копер.

Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание сентября 1983 г. с Изменением № 1, утвержденным в марте 1983 г.; Пост. № 54 от 31.03.83 (ИУС 9—83).

© Издательство стандартов, 1983

Таблица 1

Марка свая	Номинальные размеры, мм					Объем бетона, м ³	Масса свая, т	Расход стали, кг
	L	l ₁	l ₂	b	d			
СПЗ—30 СПНЗ—30	3000	600				0,21	0,52	12,9 8,1
СПЗ,5—30 СПНЗ,5—30	3500	700				0,24	0,61	15,0 9,4
СП4—30 СПН4—30	4000	800				0,28	0,70	16,5 10,1
СП4,5—30 СПН4,5—30	4500	900				0,31	0,79	18,2 10,7
СП5—30 СПН5—30	5000	1000				0,35	0,87	19,7 11,1
СП5,5—30 СПН5,5—30	5500	1100				0,38	0,96	21,4 11,7
СП6—30 СПН6—30	6000	1200		300	160	0,42	1,05	23,0 12,4
СП7—30 СПН7—30	7000	1400				0,49	1,22	33,8 14,9
СП8—30 СПН8—30	8000	1600	2400			0,56	1,40	38,8 17,8
СП9—30 СПН9—30	9000	1800	2600			0,63	1,57	43,1 19,1
СП10—30 СПН10—30	10000	2100	2900			0,70	1,75	47,4 20,6
СП11—30 СПН11—30	11000	2300	3200			0,77	1,92	51,8 28,8
СП12—30 СПН12—30	12000	2500	3500			0,84	2,10	56,1 30,7
СПЗ—40 СПНЗ—40	3000	600				0,30	0,75	15,4 10,8
СПЗ,5—40 СПНЗ,5—40	3500	700				0,35	0,88	17,2 11,4
СП4—40 СПН4—40	4000	800		400	275	0,40	1,01	18,9 12,2
СП4,5—40 СПН4,5—40	4500	900				0,45	1,13	20,8 12,9

Продолжение табл. 1

Марка свай	Номинальные размеры, мм					Объем бетона, м ³	Масса свай, т	Расход стали, кг
	L	l ₁	l ₂	b	d			
СП5—40 СПН5—40	5000	1000				0,50	1,26	22,5 13,4
СП5,5—40 СПН5,5—40	5500	1100				0,55	1,38	25,1 15,7
СП6—40 СПН6—40	6000	1200				0,60	1,51	26,8 16,5
СП7—40 СПН7—40	7000	1400				0,70	1,76	37,9 19,8
СП8—40 СПН8—40	8000	1600	2400	400	275	0,80	2,01	42,6 21,6
СП9—40 СПН9—40	9000	1800	2600			0,91	2,26	48,1 24,8
СП10—40 СПН10—40	10000	2100	2900			1,01	2,52	52,6 26,6
СП11—40 СПН11—40	11000	2300	3200			1,11	2,77	57,3 28,3
СП12—40 СПН12—40	12000	2500	3500			1,21	3,02	62,0 29,9

Марки свай квадратного сечения с круглой полостью с ненапрягаемой арматурой имеют в обозначении буквы СП, марки свай с круглой полостью с напрягаемой арматурой — СПН.

4. Сваи длиной до 5 м включительно допускается изготавливать без подъемных петель и поднимать их за торцы с помощью специальных захватов.

5. Свай длиной до 7 м включительно допускается изготавливать без штырей, фиксирующих место строповки при подъеме на копер. В этих случаях стропы при подъеме свай на копер должны располагаться у подъемной петли.

6. Сваи должны изготавливаться из тяжелого бетона марки по прочности на сжатие не ниже М300.

7. В качестве крупного заполнителя для бетона свай должен применяться щебень из естественного камня и гравия по ГОСТ 10268—80 с размером фракций не более 20 мм.

8. Сваи с ненапрягаемой арматурой армируются пространственными каркасами.

В качестве продольной ненапрягаемой арматуры каркасов должна применяться горячекатаная арматурная сталь классов А-I, А-II и А-III по ГОСТ 5781—82.

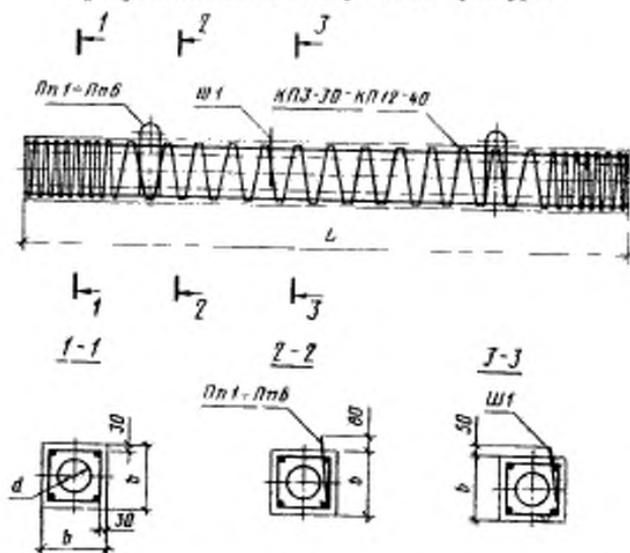
Для поперечного армирования свай в качестве конструктивной арматуры следует применять проволоку класса В-I диаметром 5 мм по ГОСТ 6727—80. При отсутствии проволоки класса В-I в качестве поперечной арматуры следует применять проволоку периодического профиля класса Вр-I по ГОСТ 6727—80. Поперечная арматура должна быть приварена к продольным стержням в каждом пересечении контактной точечной сваркой.

9. Расположение арматуры в сваях с ненапрягаемой арматурой должно соответствовать указанному на черт. 2. Общий вид арматурного каркаса показан на черт. 3.

Спецификация арматурных изделий на сваю приведена в табл. 2, выборка арматурной стали на одну сваю — в табл. 3, ведомость стержней и выборка стали на один каркас — в табл. 4 и 5.

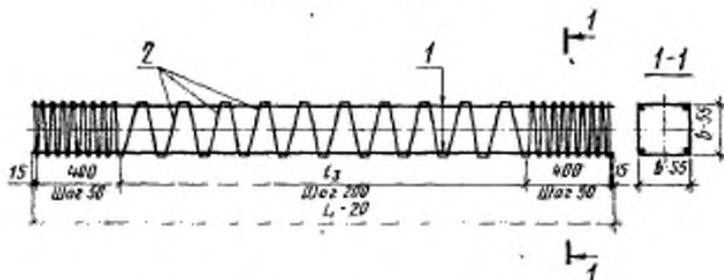
10. В сваях с напрягаемой продольной арматурой в качестве продольной арматуры должна применяться высокопрочная арматурная проволока периодического профиля класса Вр-II по ГОСТ 7348—81.

Армирование свай с ненапрягаемой арматурой



Черт. 2

Арматурный каркас



1—продольная арматура; 2—поперечная арматура.

Черт. 3

Таблица 2

Спецификация арматурных изделий на слак марок СП3—30 ~ СП12—40

Марка слак	Арматурный каркас (1 шт.)	Марки	
		Петли (2 шт.)	Штырь (1 шт.)
СП3—30	КП3—30	Пп1	—
СП3,5—30	КП3,5—30		
СП4—30	КП4—30	Пп2	—
СП4,5—30	КП4,5—30		
СП5—30	КП5—30	Пп3	Ш1
СП5,5—30	КП5,5—30		
СП6—30	КП6—30	Пп4	—
СП7—30	КП7—30		
СП8—30	КП8—30	Пп5	Ш)
СП9—30	КП9—30		
СП10—30	КП10—30	Пп6	Ш)
СП11—30	КП11—30		
СП12—30	КП12—30		
СП3—40	КП3—40	Пп4	—
СП3,5—40	КП3,5—40		
СП4—40	КП4—40	Пп5	Ш)
СП4,5—40	КП4,5—40		
СП5—40	КП5—40	Пп6	Ш)
СП5,5—40	КП5,5—40		
СП6—40	КП6—40	Пп6	Ш)
СП7—40	КП7—40		
СП8—40	КП8—40		
СП9—40	КП9—40		
СП10—40	КП10—40		
СП11—40	КП11—40		
СП12—40	КП12—40		

Выборка арматурной стали на сван марок СПЗ—30 ÷ СП12—40

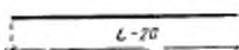
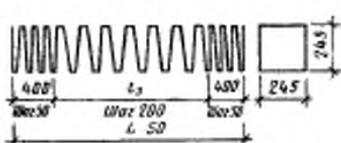
Арматурная сталь

Марка сван	по ГОСТ 5781—82										по ГОСТ 5781—82 класс А-III		по ГОСТ 6727—80, класс В-1		Всего, масса, кг
	Класс А-1					Класс А-II					Диаметр, мм	Масса, кг	Диаметр, мм	Масса, кг	
	Диаметр, мм	Масса, кг	Диаметр, мм	Масса, кг	Итого, кг	Диаметр, мм	Масса, кг	Диаметр, мм	Масса, кг						
СПЗ—30	7,4		8	0,8	8,2									4,7	12,9
СП3,5—30	9,8				9,8									5,2	15,0
СП4—30	11,0				11,0									5,5	16,5
СП4,5—30	12,3				12,3									5,9	18,2
СП5—30	13,5				13,5									6,2	19,7
СП5,5—30	14,7				14,7									6,7	21,4
СП6—30	16,0				16,0									7,0	23,0
СП7—30	1,2				24,8									7,8	33,8
СП8—30					30,1									8,6	38,8
СП9—30			12		33,7									9,3	43,1
СП10—30	0,1				37,2									10,1	47,4
СП11—30					1,8					12	39,0			10,9	51,8
СП12—30					1,8							12	42,6	11,6	56,1

Продолжение табл. 3

Марка свар	Арматурная сталь														Всего, масса, кг	
	по ГОСТ 5781—82							по ГОСТ 5781—82 класс А-III								
	Класс А-I				Класс А-II			Диаметр, мм		Масса, кг		Диаметр, мм		Масса, кг		
Диаметр, мм	Масса, кг	Диаметр, мм	Масса, кг	Диаметр, мм	Масса, кг	Итого, кг	Диаметр, мм	Масса, кг	Диаметр, мм	Масса, кг	Диаметр, мм	Масса, кг	Диаметр, мм	Масса, кг		
СП3—40	8,8					8,8									6,6	15,4
СП3,5—40	10,0					10,0									7,2	17,2
СП4—40	11,2					11,2									7,7	18,9
СП4,5—40	12,5					12,5									8,3	20,8
СП5—40	13,7					13,7									8,8	22,5
СП5,5—40	13,5	2,2				15,7									9,4	25,1
СП6—40	14,8	2,2				17,0									9,8	26,8
СП7—40		27,0				27,0									10,9	37,9
СП8—40		30,5				30,5									12,0	42,6
СП9—40		31,9				35,0									13,1	48,1
СП10—40	0,1	35,4			14	3,0									14,1	52,6
СП11—40						3,1			12	39,0					15,2	57,3
СП12—40											12	42,6			16,3	62,0

Ведомость стержней на каркасы марок КПЗ—30 ÷ КП12—40

Марка каркаса	Позиция	Эскиз	Диаметр, мм класс	Длина, мм	Количество
КПЗ—30	1	<p>Поз. 1</p>  <p>Поз. 2</p> 	10A1	2980	4
	2		5B1	30600	1
КП3,5—30	1		10A1	3480	4
	2		5B1	33600	1
КП4—30	1		10A1	3980	4
	2		5B1	35600	1
КП4,5—30	1		10A1	4480	4
	2		5B1	38600	1
КП5—30	1		10A1	4980	4
	2		5B1	40600	1
КП5,5—30	1		10A1	5480	4
	2		5B1	43600	1
КП6—30	1	10A1	5980	4	
	2	5B1	45600	1	
КП7—30	1	12A1	6980	4	
	2	5B1	50600	1	
КП8—30	1	12A1	7980	4	
	2	5B1	55600	1	
КП9—30	1	12A1	8980	4	
	2	5B1	60600	1	
КП10—30	1	12A1	9980	4	
	2	5B1	65600	1	
КП11—30	1	12A11	10980	4	
	2	5B1	70600	1	
КП12—30	1	12A111	11980	4	
	2	5B1	75600	1	

Продолжение табл. 4

Марка жаркаса	Пози- ция	Эскиз	Диаметр, мм класс	Длина, мм	Коли- чество
КП3—40	1		10A1	2980	4
	2		5B1	43000	1
КП3,5—40	1		10A1	3480	4
	2		5B1	47100	1
КП4—40	1		10A1	3980	4
	2		5B1	49900	1
КП4,5—40	1		10A1	4480	4
	2		5B1	54100	1
КП5—40	1		10A1	4980	4
	2		5B1	56900	1
КП5,5—40	1		10A1	5480	4
	2		5B1	61100	1
КП6—40	1	10A1	5980	4	
	2	5B1	63900	1	
КП7—40	1	12A1	6980	4	
	2	5B1	70800	1	
КП8—40	1	12A1	7980	4	
	2	5B1	77800	1	
КП9—40	1	12A1	8980	4	
	2	5B1	84800	1	
КП10—40	1	12A1	9980	4	
	2	5B1	91800	1	
КП11—40	1	12A11	10980	4	
	2	5B1	98700	1	
КП12—40	1	12A111	11980	4	
	2	5B1	105800	1	

Выборка стали на каркасы марок КПЗ—30+ КП12—40

Марка каркаса	Арматурная сталь, кг					Всего масса, кг
	по ГОСТ 5781—82			по ГОСТ 5781—82, класс А-III, диаметр 12 мм	по ГОСТ 6727—80, класс В-I, диаметр 5 мм	
	Класс А-I, диаметр		Класс А-II, диаметр 12 мм			
	10 мм	12 мм				
КП3—30	7,4	—	—	—	4,7	12,1
КП3,5—30	8,6	—	—	—	5,2	13,8
КП4—30	9,8	—	—	—	5,5	15,3
КП4,5—30	11,1	—	—	—	5,9	17,0
КП5—30	12,3	—	—	—	6,2	18,5
КП5,5—30	13,5	—	—	—	6,7	20,2
КП6—30	14,8	—	—	—	7,0	21,8
КП7—30	—	24,8	—	—	7,8	32,6
КП8—30	—	28,3	—	—	8,6	36,9
КП9—30	—	31,9	—	—	9,3	41,2
КП10—30	—	35,4	—	—	10,1	45,5
КП11—30	—	—	39,0	—	10,9	49,9
КП12—30	—	—	—	42,6	11,6	54,2
КП3—40	7,4	—	—	—	6,6	14,0
КП3,5—40	8,6	—	—	—	7,2	15,8
КП4—40	9,8	—	—	—	7,7	17,5
КП4,5—40	11,1	—	—	—	8,3	19,4
КП5—40	12,3	—	—	—	8,8	21,1
КП5,5—40	13,5	—	—	—	9,4	22,9
КП6—40	14,8	—	—	—	9,8	24,6
КП7—40	—	24,8	—	—	10,9	35,7
КП8—40	—	28,3	—	—	12,0	40,3
КП9—40	—	31,9	—	—	13,1	45,0
КП10—40	—	35,4	—	—	14,1	49,5
КП11—40	—	—	39,0	—	15,2	54,2
КП12—40	—	—	—	42,6	16,3	58,9

Поперечная арматура в виде спирали из проволоки диаметром 5 мм должна быть привязана вязальной проволокой к продольной арматуре в каждом четвертом пересечении с тем, чтобы шаг спирали был зафиксирован. Шаг спирали по обоим концам сваи на длине 400 мм должен быть равным 50 мм.

В средней части сваи шаг спирали должен быть равным:

200 мм — для свай длиной 7—12 м;

300 мм — для свай длиной до 6 м включительно.

11. Натяжение арматуры класса Вр-II следует осуществлять механическим способом. Допускается использовать электротермический способ. При натяжении электротермическим способом высокопрочной проволоки дополнительно должны производиться контрольные испытания арматуры на растяжение после электро-

нагрева. Образцы испытываются на растяжение в соответствии с требованиями ГОСТ 10446—80.

Температура нагрева напрягаемой проволоки при электротермическом способе натяжения не должна превышать величин, установленных нормативными документами по технологии изготовления предварительно напряженных конструкций.

12. Предельная величина предварительного натяжения арматуры принята $\sigma_0 = 0,76R_{\text{ан}}$, где $R_{\text{ан}}$ — расчетное сопротивление арматуры растяжению для предельных состояний второй группы, кгс/см².

(Измененная редакция, Изм. № 1),

13. Прочность бетона в момент отпуска натяжения арматуры (передаточная прочность) должна быть не ниже 200 кгс/см².

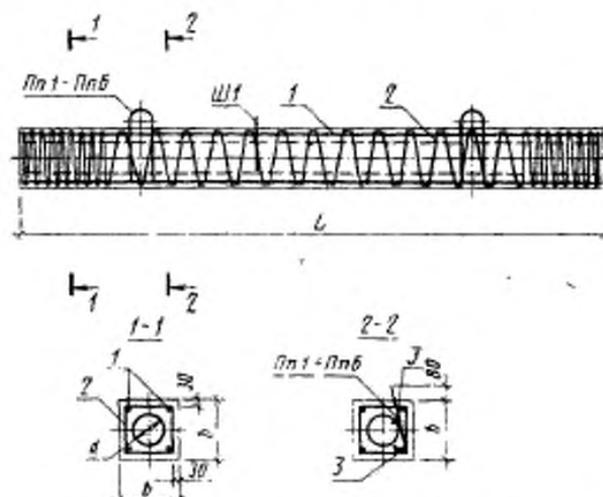
14. После отпуска натяжения арматура должна быть срезана заподлицо с бетоном.

15. Расположение арматуры в сваях с напрягаемой арматурой должно соответствовать указанному на черт. 4. Спираль показана на черт. 5.

Спецификация арматурных изделий и выборка стали на сваю приведены в табл. 6 и 7.

Ведомость стержней, выборка стали на продольную арматуру и усилие натяжения приведены в табл. 8.

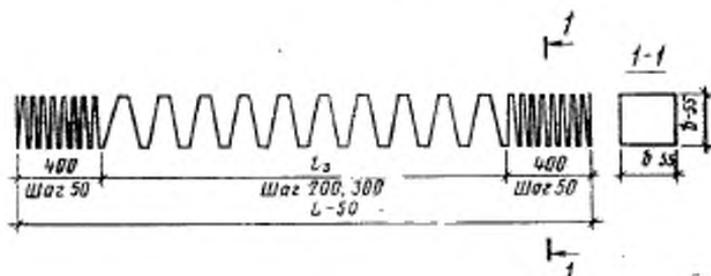
Армирование свай с напрягаемой арматурой



1 — продольная арматура; 2 — поперечная арматура (спираль);
3 — отдельные стержни

Черт. 4

Спираль



Черт. 5

Ведомость стержней и выборка стали на спираль приведены в табл. 9 и 10.

16. Расположение петель и штырей в сваях с напрягаемой и ненапрягаемой арматурой должно соответствовать указанному на черт. 1. Петли должны быть привязаны к продольной арматуре вязальной проволокой. Штырь устанавливается после формирования бетона.

17. Ведомость стержней и выборка стали на один элемент (петли, штырь, стержни) для свай с напрягаемой и ненапрягаемой арматурой приведены в табл. 11 и 12.

18. Изменение класса и диаметра продольной арматуры свай, предусмотренных настоящим стандартом, при технико-экономическом обосновании допускается по согласованию с базовой организацией по стандартизации свай.

19. Сваи с ненапрягаемой арматурой должны быть испытаны на раскрытие трещин, а сваи с напрягаемой арматурой — на образование трещин по схеме, указанной на черт. 6.

20. После укладки свай на две опоры через 10 мин производят осмотр ее верхней грани над опорами.

Сваю считают выдержавшей испытание, если на ее гранях: раскрытие трещин не превышает 0,2 мм — для свай с ненапрягаемой арматурой;

не появляются трещины — для свай с напрягаемой арматурой.

21. Ширину раскрытия трещин измеряют с точностью до 0,05 мм.

22. Испытание на трещиностойкость свай, в которых площадь поперечного сечения продольной арматуры увеличена по сравнению с приведенной в настоящем стандарте, производят в соответствии со схемой, которая должна быть приложена к заказной спецификации.

23. Условия расчета и применения свай даны в приложении 1.

Таблица 6

 Спецификация арматурных изделий на свая марок
 СПН3—30 ÷ СПН12—40

Марка свая	Продольная арматура	Спираль (1 шт.)	Петли (2 шт.)	Штырь (1 шт.)	Отдельные стержни (4 шт.)
СПН3—30	4Ø5BpII	СпП3—30	Пн1	—	ОС1
СПН3,5—30		СпП3,5—30			
СПН4—30		СпП4—30			
СПН4,5—30		СпП4,5—30			
СПН5—30		СпП5—30	Пн2		ОС2
СПН5,5—30		СпП5,5—30			
СПН6—30		СпП6—30			
СПН7—30		СпП7—30			
СПН8—30		СпП8—30			
СПН9—30		СпП9—30			
СПН10—30	8Ø5BpII	СпП10—30	Пн3	Ш1	ОС3
СПН11—30		СпП11—30			
СПН12—30		СпП12—30			
СПН3—40	4Ø5BpII	СпП3—40	Пн4	—	ОС2
СПН3,5—40		СпП3,5—40			
СПН4—40		СпП4—40			
СПН4,5—40		СпП4,5—40			
СПН5—40		СпП5—40	Пн5		ОС3
СПН5,5—40		СпП5,5—40			
СПН6—40		СпП6—40			
СПН7—40		СпП7—40			
СПН8—40		СпП8—40			
СПН9—40		СпП9—40			
СПН10—40	8Ø5BpII	СпП10—40	Пн6	Ш1	ОС4
СПН11—40		СпП11—40			
СПН12—40		СпП12—40			

Выборка арматурной стали на сваях марок СПНЗ—30+ СПН12—40

Марка свая	Арматурная сталь								Всего масса, кг	
	по ГОСТ 7348—81, класс Вр-II		по ГОСТ 5781—82, класс А-1				по ГОСТ 6727—80, класс В-1			
	Диаметр, мм	Масса, кг	Диаметр, мм	Масса, кг	Диаметр, мм	Масса, кг	Итого, кг	Диаметр, мм		Масса, кг
СПНЗ—30		1,8	8	2,0			2,0		4,3	8,1
СПНЗ,5—30		2,2							4,4	9,4
СПН4—30		2,5							4,8	10,1
СПН4,5—30		2,8							5,1	10,7
СПН5—30		3,1	10	2,8			2,8		5,2	11,1
СПН5,5—30		3,4							5,5	11,7
СПН6—30		3,7							5,9	12,4
СПН7—30		4,3							7,8	14,9
СПН8—30		4,9							8,6	17,8
СПН9—30		5,5							9,3	19,1
СПН10—30		6,2	12	4,2	10	0,1	4,3		10,1	20,6
СПН11—30		13,6							10,9	28,8
СПН12—30	5	14,8						5	11,6	30,7
СПНЗ—40		1,8							6,0	10,8
СПНЗ,5—40		2,2							6,2	11,4
СПН4—40		2,5	10	3,0			3,0		6,7	12,2
СПН4,5—40		2,8							7,1	12,9
СПН5—40		3,1							7,3	13,4
СПН5,5—40		3,4							7,7	15,7
СПН6—40		3,7	12	4,6			4,6		8,2	16,5
СПН7—40		4,3							10,9	19,8
СПН8—40		4,9							12,0	21,6
СПН9—40		5,5							13,1	24,9
СПН10—40		6,2	14	6,2	10	0,1	6,3		14,1	26,6
СПН11—40		6,8							15,2	28,3
СПН12—40		7,4							16,3	33,0

Таблица 8

Ведомость стержней, выборка стали и усилие натяжения
продольной арматуры свай марок СПНЗ—30— СПН12—40

Марка свай	Арматурная сталь по ГОСТ 7318—81			Усилие натяжения всех проволок, тс
	Количество, диаметр, мм, класс	Длина, мм	Масса, кг	
СПНЗ—30 СПНЗ—40	4Ø5ВрII	3000	1,8	7,6
СПН3,5—30 СПН3,5—40		3500	2,2	
СПН4—30 СПН4—40		4000	2,5	
СПН4,5—30 СПН4,5—40		4500	2,8	
СПН5—30 СПН5—40		5000	3,1	
СПН5,5—30 СПН5,5—40		5500	3,4	
СПН6—30 СПН6—40		6000	3,7	
СПН7—30 СПН7—40		7000	4,3	
СПН8—30 СПН8—40		8000	4,9	
СПН9—30 СПН9—40		9000	5,5	
СПН10—30 СПН10—40		10000	6,2	
СПН11—30 СПН11—40		8Ø5ВрII	11000	
СПН12—30 СПН12—40	12000		7,4	

Примечание. Усилие натяжения одной проволоки составляет 1,9 тс.

Ведомость стержней (спиралей) свай марок СПНЗ—30+ СПН12—40

Марка свайной спирали	Эскиз	l_s , мм	Количество витков	Длина, мм
СПНЗ—30		2150	28	27800
СПНЗ,5—30		2650	29	28800
СПН4—30		3150	31	30900
СПН4,5—30		3650	33	32900
СПН5—30		4150	34	34000
СПН5,5—30		4650	36	36000
СПН6—30	5150	38	38100	
СПН7—30		6150	51	50600
СПН8—30		7150	56	55600
СПН9—30		8150	61	60600
СПН10—30		9150	66	65600
СПН11—30		10150	71	70600
СПН12—30		11150	77	75600
СПНЗ—40		2150	28	38900
СПНЗ,5—40		2650	29	40300
СПН4—40		3150	31	43200
СПН4,5—40		3650	33	46000
СПН5—40		4150	34	47400
СПН5,5—40		4650	36	50200
СПН6—40	5150	38	53100	
СПН7—40		6150	51	70800
СПН8—40		7150	56	77800
СПН9—40		8150	61	84800
СПН10—40		9150	66	91800
СПН11—40		10150	71	98700
СПН12—40		11150	76	106700

Таблица 10

Выборка арматурной стали на спираль

Марка спирали	Арматурная сталь, кг, по ГОСТ 6727—80, класс В-1, диаметр 5 мм	Марка спирали	Арматурная сталь, кг, по ГОСТ 6727—80, класс В-1, диаметр 5 мм
СпП3—30	4,3	СпП3—40	6,0
СпП3,5—30	4,4	СпП3,5—40	6,2
СпП4—30	4,8	СпП4—40	6,7
СпП4,5—30	5,1	СпП4,5—40	7,1
СпП5—30	5,2	СпП5—40	7,3
СпП5,5—30	5,5	СпП5,5—40	7,7
СпП6—30	5,9	СпП6—40	8,2
СпП7—30	7,8	СпП7—40	10,9
СпП8—30	8,6	СпП8—40	12,0
СпП9—30	9,3	СпП9—40	13,1
СпП10—30	10,1	СпП10—40	14,1
СпП11—30	10,9	СпП11—40	15,2
СпП12—30	11,6	СпП12—40	16,3

Таблица 11

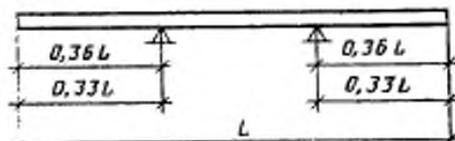
Ведомость стержней на один элемент
(петли, штырь, отдельные стержни)

Марка элемента	Эскиз	Диаметр, мм, класс	Длина	
			мм	
Пн1		8A1	1000	363
Пн2		10A1	1000	362
Пн3		12A1	1010	367
Пн4		10A1	1200	468
Пн5		12A1	1210	467
Пн6		14A1	1220	471
Ш1		10A1	250	—
ОС1		8A1	700	—
ОС2		10A1	700	—
ОС3		12A1	700	—
ОС4		14A1	700	—

Выборка стали на один элемент
(петли, штырь, отдельные стержни)

Марка элемента	Арматурная сталь по ГОСТ 5781—82, класс А-1	
	Диаметр, мм	Масса, кг
Пл1	8	0,4
Пл2	10	0,6
Пл3	12	0,9
Пл4	10	0,7
Пл5	12	1,1
Пл6	14	1,5
Ш1	10	0,1
ОС1	8	0,3
ОС2	10	0,4
ОС3	12	0,6
ОС4	14	0,8

Схема испытаний свай



Размер $0,36L$ —для свай с ненапрягаемой арматурой; размер $0,33L$ —для свай с напрягаемой арматурой.

Черт. 6

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

УСЛОВИЯ РАСЧЕТА И ПРИМЕНЕНИЯ СВАЙ

1. Сваи, предусмотренные настоящим стандартом, рассчитаны на изгиб от усилий, возникающих при подъеме на копер за одну точку, расположенную от торца на расстоянии, равном $0,294$ длины свай, по прочности и по:

раскрытию (кратковременному) трещин до $a_{с.кр} = 0,3$ мм для свай с ненапрягаемой арматурой;

образованию трещин для свай с напрягаемой проволоочной арматурой.

Коэффициент перегрузки к нагрузке от собственной массы не учитывается. Коэффициент динамичности принят равным:

1,5 — при расчете по прочности;

1,25 — при расчете по образованию трещин.

2. При проектировании свайных фундаментов сваи должны быть рассчитаны на прочность и трещиностойкость на нагрузки, передаваемые на сваи в строительный и эксплуатационный периоды. При этом категория трещиностойкости свай в зависимости от условий их работы и вида продольной арматуры, а также величины предельно допустимой ширины раскрытия трещин должны быть приняты согласно СНиП II.21-75.

Допускается увеличивать поперечное сечение продольной арматуры, если это требуется по расчету. При этом в конце марки сваи добавляется буква У (усиленная) и в заказе спецификации дополнительно указывается класс, диаметр и количество стержней продольной арматуры.

3. При проверке свай с ненапрягаемой арматурой по прочности и раскрытию трещин до $a_{г.д.т.} = 0,2$ мм и свай с напрягаемой арматурой по прочности и образованию трещин на внецентренное сжатие от эксплуатационных нагрузок допускается пользоваться графиками, приведенными на черт. 1—6.

4. Вопрос о необходимости заполнения внутренней полости свай после их погружения решается при проектировании свайных фундаментов.

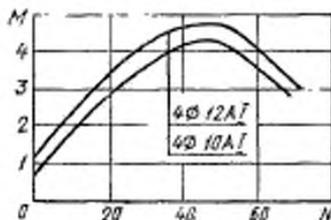
5. Графики для проверки свай, предусмотренных настоящим стандартом, на внецентренное сжатие от эксплуатационных нагрузок M и N приведены на черт. 1—6 (N — в тс, M — в тс·м).

6. Предполагается, что свая по всей длине находится в грунте и продольный изгиб сваи не учитывается.

7. После выбора длины и сечения сваи (по геологическим условиям) устанавливается класс, диаметр и количество стержней или проволок продольной арматуры в соответствии с настоящим стандартом.

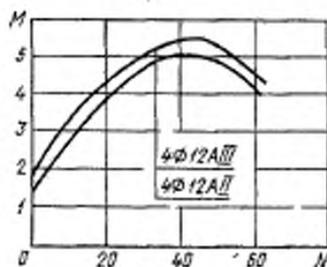
8. Если точка с координатами M и N на черт. 1—6 лежит ниже линии, соответствующей принятому армированию свай, то выбранная свая удовлетворяет расчету по прочности, раскрытию или образованию трещин (для соответствующей продольной арматуры) на эксплуатационные нагрузки M и N , если точка лежит выше, — не удовлетворяет.

Свая сечением 30×30 см.
Бетон М300



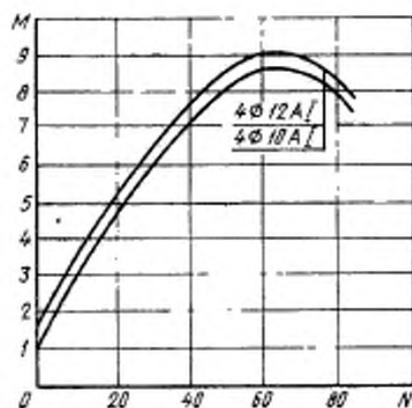
Черт. 1

Свая сечением 30×30 см.
Бетон М300



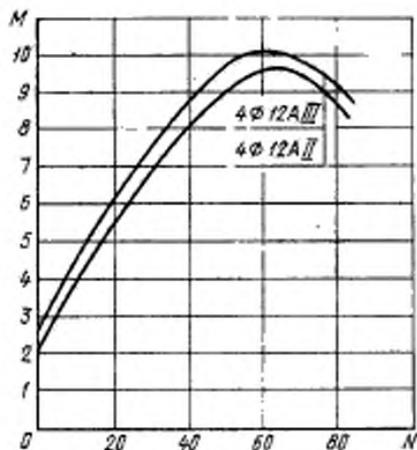
Черт. 2

Свая сечением 40×40 см.
Бетон М300



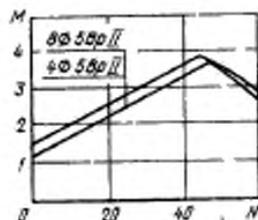
Черт. 3

Свая сечением 40×40 см.
Бетон М300



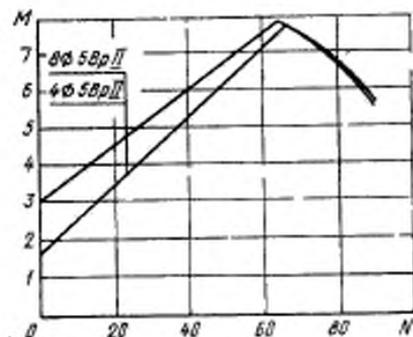
Черт. 4

Свая сечением
30×30 см.
Бетон М300



Черт. 5

Свая сечением 40×40 см.
Бетон М300



Черт. 6

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Редактор *Л. Д. Курочкина*
Технический редактор *Л. В. Вейнберг*
Корректор *Л. А. Царева*

Сдано в наб. 16.08.83 Подп. в печ. 14.12.83 1,5 в. л. 1,33 уч.-изд. л. Тир. 16000 Цена 5 коп

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14, Зак. 4929